

注意：当第一次滚轮导靴安装在导轨
调整好后，必须拆掉履带上的螺栓。

正压力、侧压力调整范围

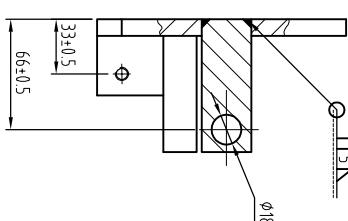
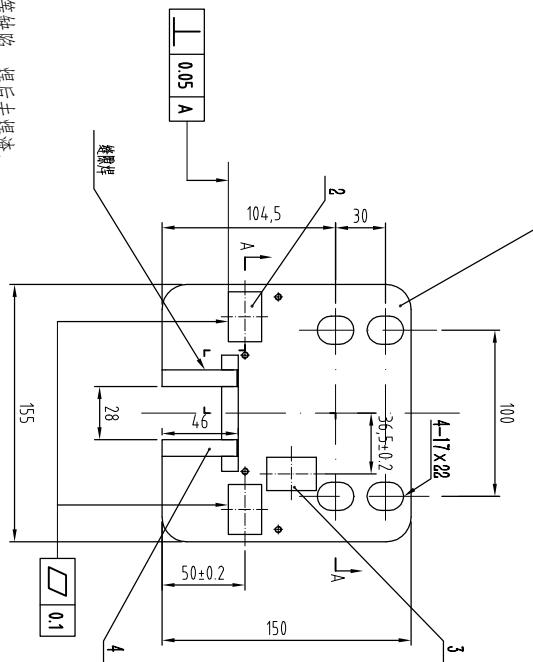
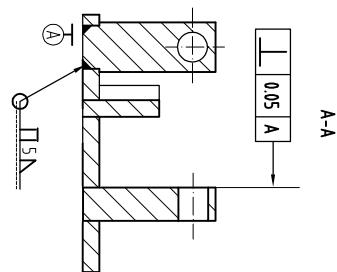
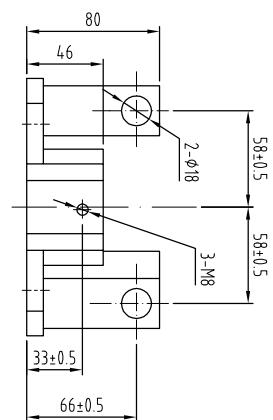
$F_{\text{正}}(N)$	$F_{\text{侧}}(N)$	1	2	3
蓝色	50	102	153	
红色	74	173	275	
绿色	256	351	546	
棕色	260	580	901	

SEU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

装配图 滚轮导靴

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量	比例	共	张	第	页
设计			标准化						1:3	0X-GL100A			
审核													
工艺													
批准													

- 技术说明：**
- 1、适用速度≤2.0m/s;
 - 2、额定载荷≤1250kg;
 - 3、导轨间距10、16;
 - 4、调节锁定螺丝，距离基座轴座2-3mm，拧紧调节螺丝，使弹簧压缩1-3mm，直至滚轮导靴调整对正，且滚轮运行顺畅;
 - 5、当滚轮导靴安装在对应导轨上，拧紧调节螺丝，使弹簧压缩1-3mm，直至滚轮导靴调整对正，且滚轮运行顺畅;



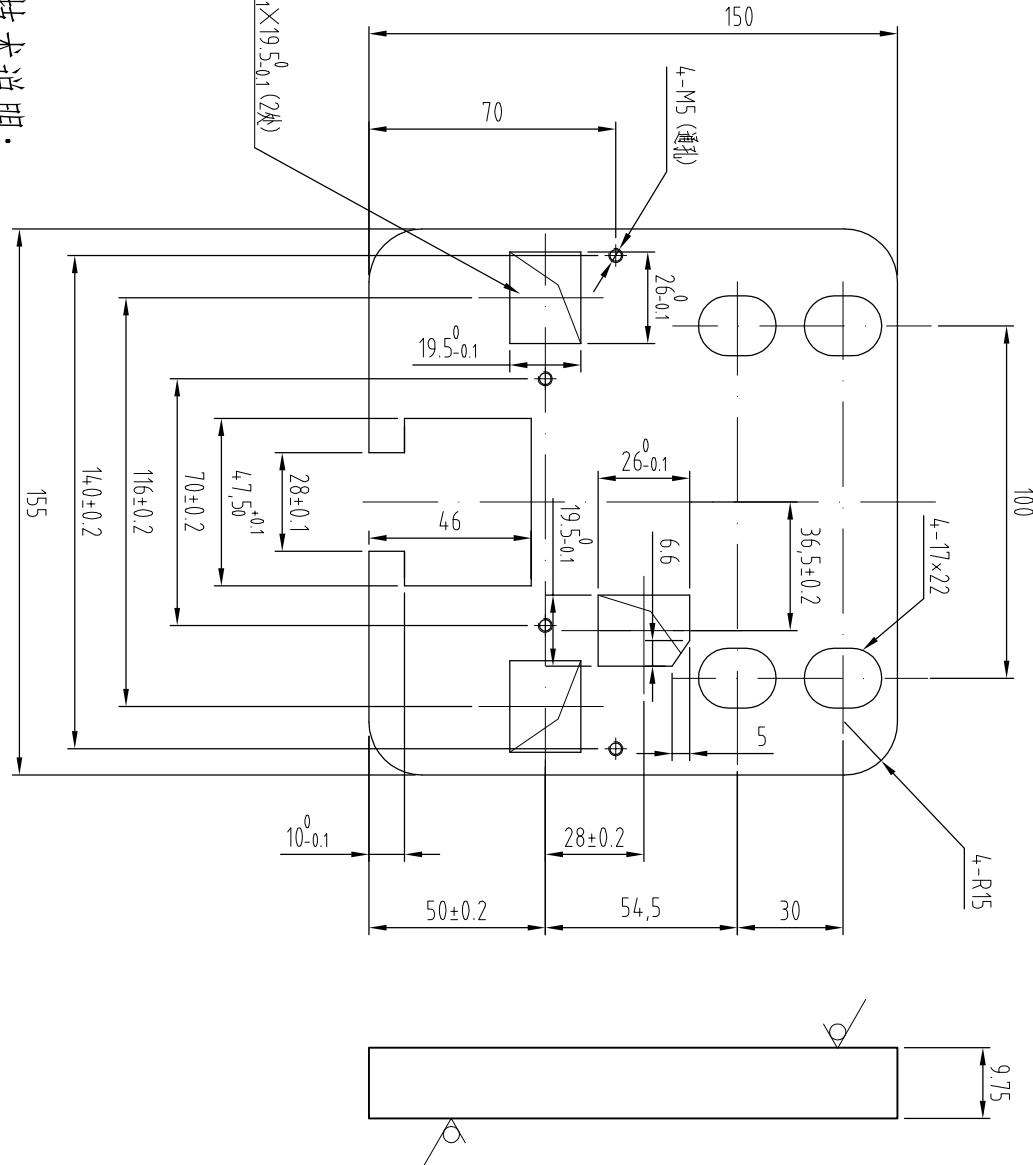
技术说明:

- 1、严格按照图纸加工与装配；
- 2、焊接牢固可靠，无虚焊、漏焊等缺陷，焊后去焊渣；
- 3、表面电泳发黑；

AODPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

序号	图 号	名 称	数 量	材 料	焊组件					基 座
					设计	处数	分区	更改文件号	签 名	
4	0X-GL100A.01.01	U型件	1	0235B						
3	0X-GL100A.01-3	轴座2	1	0235B						
2	0X-GL100A.01-2	轴座1	2	0235B						
1	0X-GL100A.01-1	底座	1	0235B δ=9.75						
		单计	总计		审核					共 张 第 页
		备注	备注		工艺					0X-GL100A.01

其余 12.5



ADEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

底座

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	0235B δ=9.75	底座
设计						D	1:2
审核							0X-GL100A.01-1
工艺		批	准			共	张