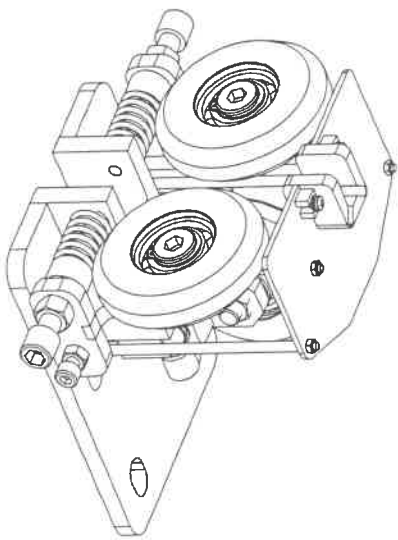
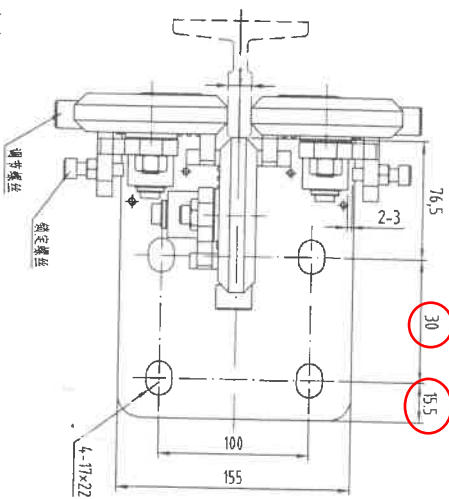


正压力、侧压力调整范围


分册 (I)	1	2	3
蓝色	50	102	153
红色	74	173	275
绿色	256	351	546
棕色	260	580	901

侧压调整视图

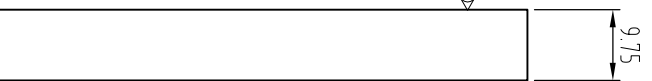


技术说明:


- 1、适用速度  $\leq 2.0\text{m/s}$ ;
- 2、额定载荷  $\leq 1250\text{kg}$ ;
- 3、导轨间距 10、16;
- 4、调节锁定螺丝，距离底座轴座  $2-3\text{mm}$ ;
- 5、当滚轮导轨安装在对应导轨上，拧紧调节螺丝，使弹簧压缩  $1-3\text{mm}$ ，直至滚轮导轨调整对正，且滚轮运行顺畅。

标记				处数				分区				更改文件号				签名				年、月、日															
设计												标准化																							
审核												批准																							
工艺																																			
 <b>宁波奥德普电梯部件有限公司</b> NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.												<b>装配图</b>								阶段															
																				标记								重量							
																				比例								1:3							
共												张								第								页							
OX-GL100A																																			





- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注倒角 $1\times 45^\circ$ ；

<div><div></div><div>宁波奥德普电梯部件有限公司</div><div>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.</div></div>										底座									
0235B δ=9.75																			
设计										处数									
										分区									
										更改文件号									
										签名									
										年、月、日									
审核																			
工艺										批准									
D										1:2									
共 张 第 页										0X-GL100A.01-1									