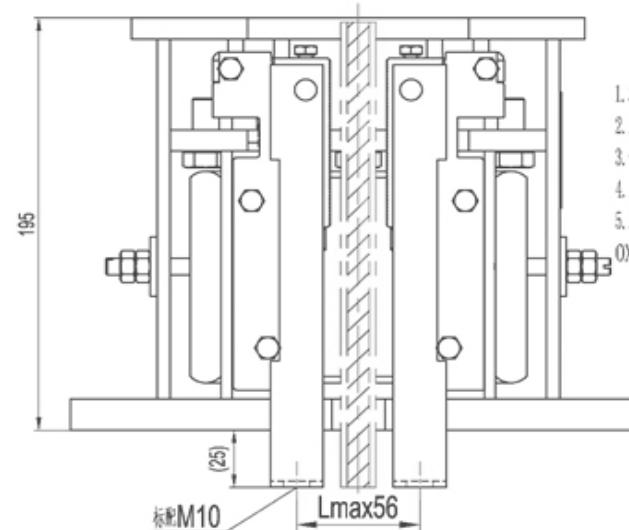


881X0

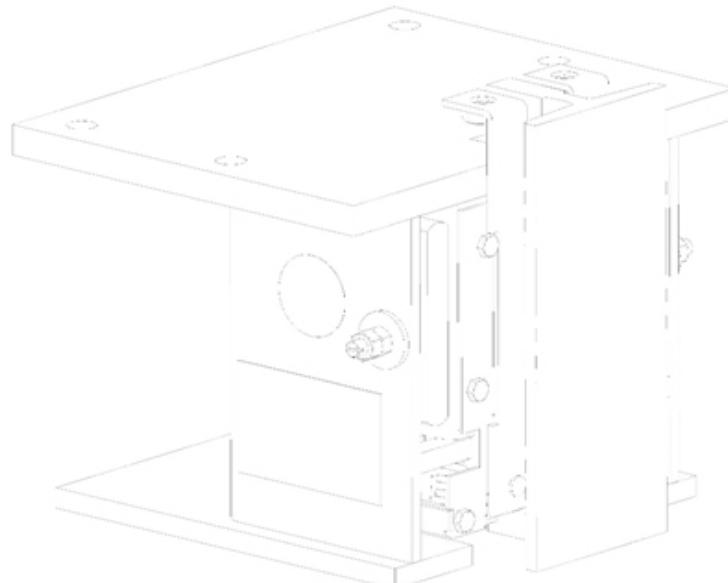
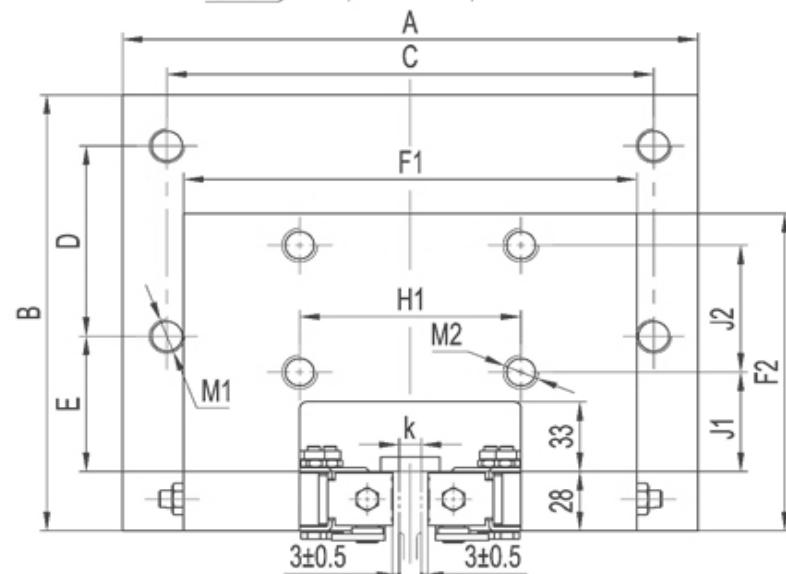
81100-4	极限尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	螺孔/销孔尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	轴颈尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	偏差公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	粗糙度差	≤1*	±30'	±20'	±10'	±5'



1. 本件适用额定速度：≤2.5m/s, 允许系统质量 (P+Q) 需多图有效型式试验报告; 生产时需注明参数要求;
2. 装配时活动模块与滑座滑动处涂上润滑油; 装配后各活动部位确保灵活自如;
3. 件7为左右对称各一个, 生产时螺孔按生产指令要求标注M10(可选用M8);
4. 装配调整后在调整部位点上红漆, 且按要求装订铭牌及合格证;
5. 本图按图0X-029早靴绘制, 如配用其它导靴需注明参数(如按照导靴0X-310F(A01)为例, 注明参数为: 73-100×150/4-M16)

型号	A1	A2	B1	B2
A01	92	90	260	220
A02			206	110

序号	装配尺寸	序号	装配尺寸
T01	M10	T01	RW6005(本体)
T02	M8	T02	RW5015(盖板)
T03		T03	RW307(侧板)



标记	处数	分	区	文件	更改	签	名	年月日
设计								
校对								
审核								
工艺								

阶段标记	重量	比例
	17.74	1:2
版本:		

宁波奥德普电梯部件有限公司

渐进式安全钳

OX188

特殊要求 双份报告

A	B	C	D	E	M1		F1	F2	J1	J2	H1	M2	M1和M2说明：例M16为表示为螺纹孔M16, 18表示为圆孔18; J2说明：当J2=0时, M2孔数量为2个
206	206	80	60	54.5	M12		205	205	65	80	110	M16	