
限速器及涨紧装置

购买规格书

51986324D04/L

编 制：____周梓良____ 审 核：____姚莉嵩____

标准化：____张正华____ 批 准：____朱昱____

PILOT

2022 年 12 月

版本记录

版本	更改内容简述	编制	日期
-	CR-172791 首版入库	周梓良	2022-12-1
A	CR-172791 增加涨紧装置内容	胡勤惠	2023-4-17
B	CR-172791 更改限速器电气和机械动作速度 、版本记录	周梓良	2023-05-25
C	CR-172791 扩展限速器的规格、增加对重限速器铭牌和追溯码等	周梓良	2024-3-30
D	CR-178507 自建别院电梯项目_轿架及安全部件 增加额定速度 1.5	周梓良	2024-5-8
E	CR-178008 增加 OX-186A 限速器及 OX-100B 张紧装置	宋春鸣	2024/5/15
	CR-178029 对重涨紧装置 OX-200L 开发	胡勤惠	2024/5/15
G	CR-178008 OX-186A、OX-100B 附图更新	宋春鸣	2024/5/24
H	CR-178099 增加限速器 kone 原厂原品牌	周梓良	2024/5/28
	删除 CR-178029 对重涨紧装置内容	宋春鸣	
	CR-178008 更新 OX-186A 附图、更改 OX-186A 动作速度及表中数值		
I	OX-208Q 限速器，当 KONE 限速器原厂原品牌 时，限速器更改铭牌上面型式试验机构名称:NETEC 改成 CSEI	周梓良	2024-7-22
J	CR-178029 对重涨紧装置 OX-200L 开发	胡勤惠	2024-8-12
K	CR-180957 增加英文标识	胡勤惠	2024/12/27
L	CR-181734 更改 OX-208Q 限速器原厂原品牌 KONE 的铭牌 改为中英文	周梓良	2025/3/14

PILOT

目录

版本记录.....	II
1. 限速器总体要求.....	4
2. 张紧装置总体要求.....	5
3. OX-208Q 有机房单向限速器.....	6
4. OX-240 有机房单向限速器.....	15
5. OX-200 限速器张紧装置.....	23
6. OX-186A 别墅梯限速器 （执行标准 GBT 21739-2008）	35
7. OX-100B 张紧装置.....	40
8. OX-200L 限速器张紧装置.....	41

PILOT

1. 限速器总体要求

- 1.1 限速器采用生产厂家铭牌；并在限速器两侧显著位置均贴有铭牌
- 1.2 执行标准：《Q/GKT 7588-2022》《GBT 7588.1-2020》
- 1.3 限速器提拉力 F 范围:700 至 1000N
- 1.4 产品包装、运输和存储要求：
- 1.4.1 限速器采用纸箱（纸箱材质为不小于 6mm 双层瓦楞纸）包装，个别如有特殊要求，在后续文件中注明，包装箱外应有产品型号、系列号、出厂编号、额定速度的标识；
- 1.4.2 包装箱上不应出现电梯制造单位信息；
- 1.4.3 限速器箱体用 2 档尼龙带包扎，包扎牢固可靠；
- 1.4.4 限速器需印刷有我司条形码，条形码印刷应根据我司工艺文件“GY101006 安全部件条形码制作工艺规范”执行，标贴在顶面上，便于我司装箱扫描；
- 1.4.5 产品应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装, 并保证产品完好，外观不得有变化；
- 1.4.6 产品自出厂之日起, 在存储条件符合新标 GB/T10058-2009 6.3.1 的条款之下, 一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。
- 1.5 限速器装置每套应附随机文件两套，一套置于箱内，一套粘贴在箱子上，随机文件内容如下表：

序 号	文件内容	限速器
1	调试说明书（中英双语）	√
2	合格证（中英双语）	√

1.6 发货状态：

名称	数量	备注
限速器	1 套	带防护罩，紧固件配件包

- 1.7 限速器色号 RAL7036 铂金灰（机架、外罩、底板）
- 1.8 对重侧限速器必须与轿厢侧限速器配对订购，不可以单独订购对重侧限速器，对重侧限速器机械动作速度实测值比轿厢侧机械动作速度实测值大，但不得超过 10%（均在国标要求范围内）
- 1.9 凡随物料提供的出现有中文的说明书、合格证、外包装等文件标贴都需更改为中英双语。

注意：上述技术要求在下文限速器详细要求中有单独表述，请按单独表述为准。

4. OX-240 有机房单向限速器

4.1 使用范围:

4.1.1 限速器最大提升高度120m。

4.1.2 限速器钢丝绳提拉力范围700至1000N

4.1.3 限速器额定速度 0.5m/s至2.5m/s。

4.2 技术参数:

限速器 名称	限速器 型号	轿厢侧 物料	对重侧 物料	额定速度 m/s	绳轮节 径	钢丝绳直径 mm	备注
有机房单 向限速器	OX-240	V007	V099	0.5	240	8	不带底座
		V008	V100	1.0			
		V121	V125	1.5			
		V009	V101	1.6			
		V010	V102	1.75			
		V011	V103	2.0			
		V012	V104	2.5			
		V013	V105	0.5			带底座
		V014	V106	1.0			
		V122	V126	1.5			
		V015	V107	1.6			
		V016	V108	1.75			
		V017	V109	2.0			
		V018	V110	2.5			
		V085	V111	1.0		6	不带底座
		V123	V127	1.5			
		V086	V112	1.6			带底座
		V087	V113	1.75			
		V088	V114	1.0			
		V124	V128	1.5			
		V089	V115	1.6			
		V090	V116	1.75			

4.3 限速器电气及机械动作速度

电梯额定速度 V(m/s)	机械动作速度 TSm/s	电气动作速度 CSm/s
0.5	0.73 0.58 至 0.8	0.73 0.58 至 0.8
1	1.15 至 1.5	1.15 至 1.5
1.6	1.84 至 2.042.15	1.84 至 2.042.15
1.75	2.192.02 至 2.33	2.192.02 至 2.33
2.0	2.3 至 2.6	2.3 至 2.6
2.5	2.9 至 3.23	2.9 至 3.23

电梯额定速度 V(m/s)	轿厢侧				对重侧			
	电气动作速度 CSm/s		机械动作速度 TSm/s		电气动作速度 CSm/s		机械动作速度 TSm/s	
0.5	0.65	0.69	0.7	0.75	0.65	0.69	0.7	0.75
1.0	1.17	1.23	1.25	1.3	1.17	1.23	1.3	1.35
1.5	1.74	1.81	1.85	1.9	1.74	1.81	1.9	1.95
1.6	1.86	1.91	1.95	2.0	1.86	1.91	2.0	2.05
1.75	2.02	2.10	2.16	2.2	2.02	2.1	2.2	2.25
2.0	2.32	2.4	2.41	2.46	2.32	2.4	2.46	2.5
2.5	2.9	2.98	3.01	3.05	2.9	2.98	3.05	3.1

4.4 限速器纸箱规格，外形尺寸：450×190×340（不带底座）450×190×390（带底座）

4.5 限速器采用生产厂家铭牌见附图；并在限速器两侧显著位置贴有铭牌（中英双语）。

4.6 在限速器两侧粘贴“限速器复位操作说明”（中英双语）。限速器具有动作夹绳装置功能，电气开关双向动作，手动复位。

4.7 限速器开关制造商为亿程（标配） 贝拓 华晟。

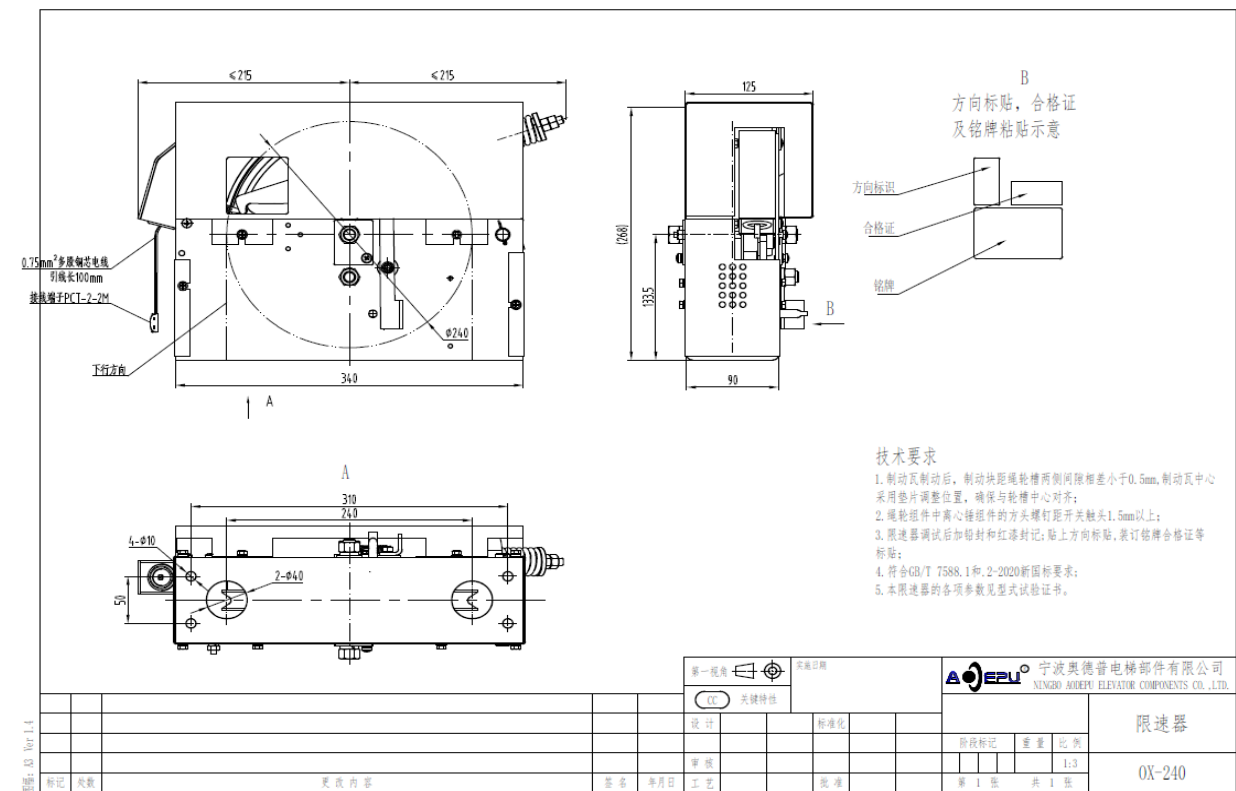
4.8 限速器底板技术接口尺寸见附图（不带底座）、附图（带底座），若其中发生变化,应及时通知我司并得到同意,否则应承担相应责任,具体技术参数则根据本购买书。

4.9 膨胀螺栓配置情况

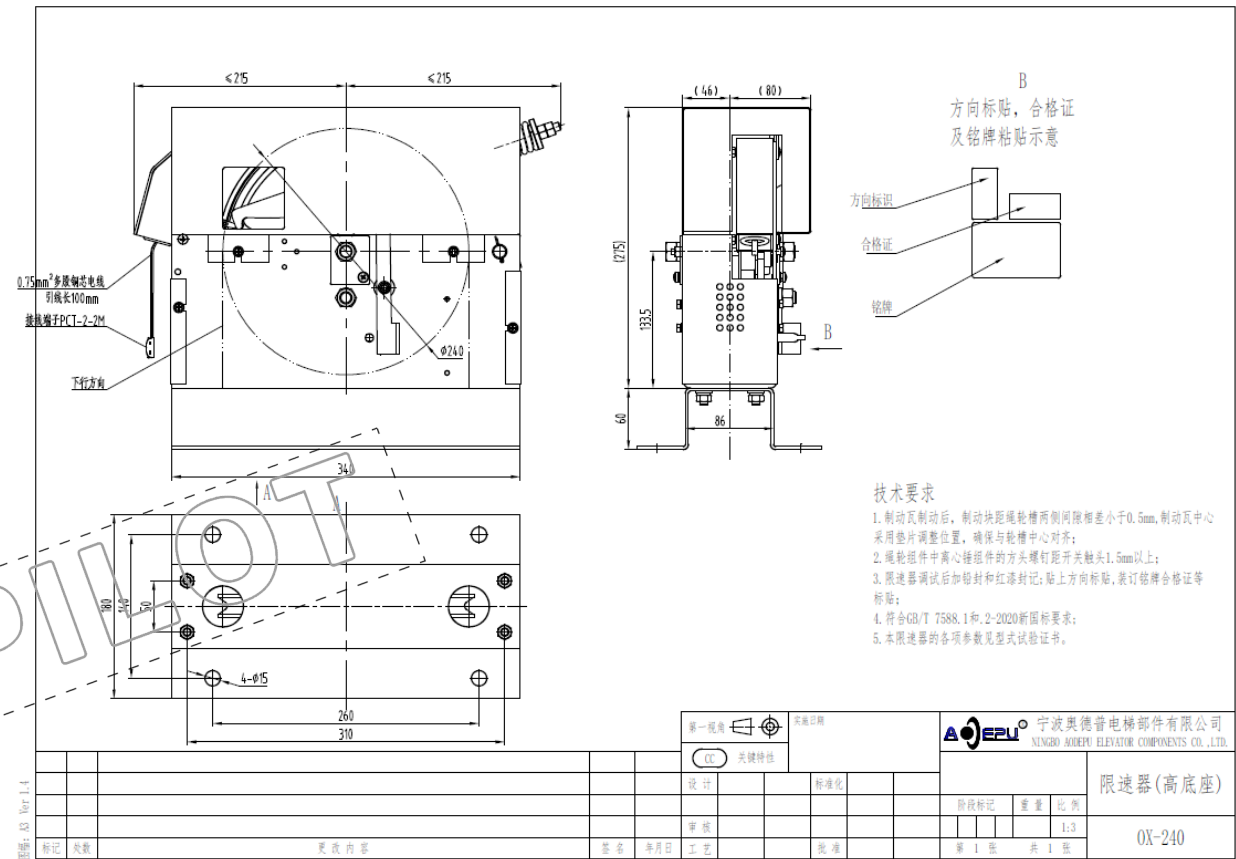
名称	数量	备注
膨胀螺栓 M12X100	4	膨胀螺栓仅配置底座时配置

4.10 附图

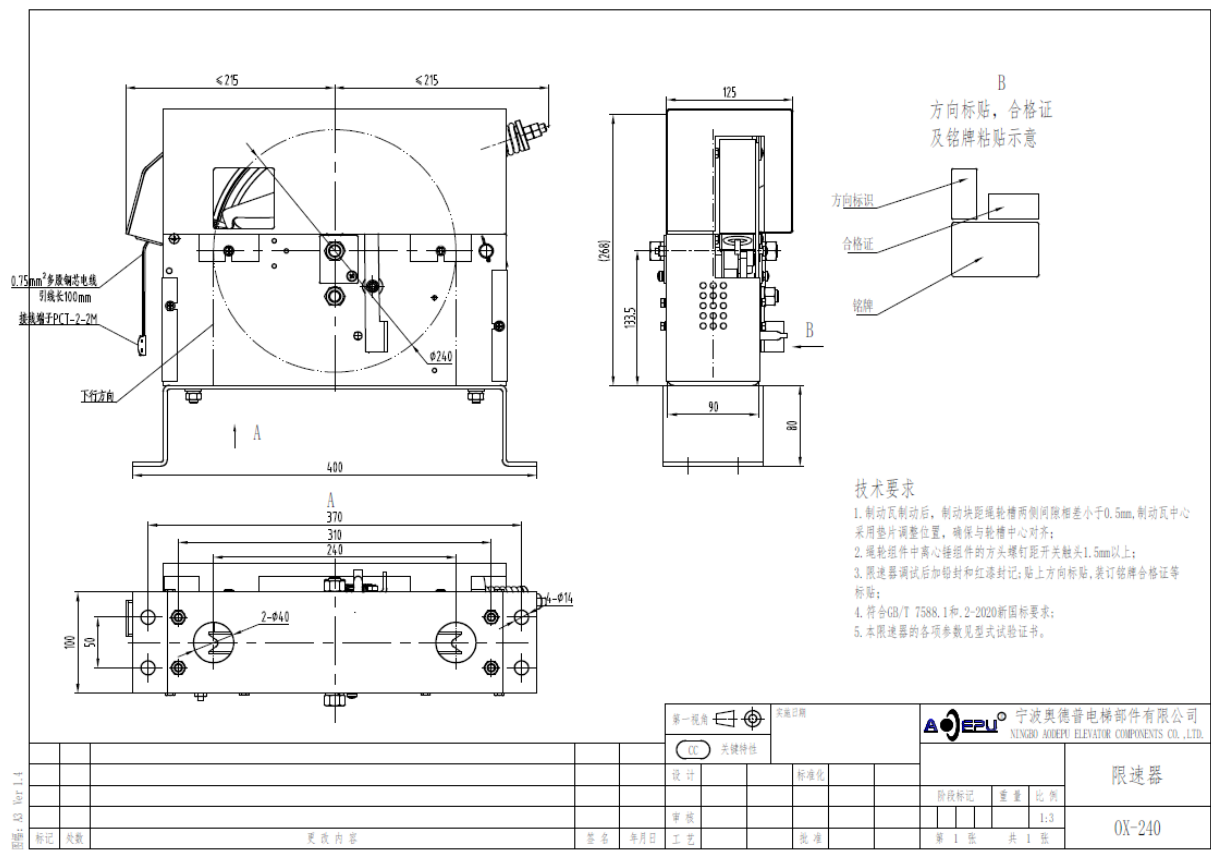
4.10.1 （轿厢侧/对重侧 OX-240 不带底座）



4.10.2 （轿厢侧OX-240带底座）

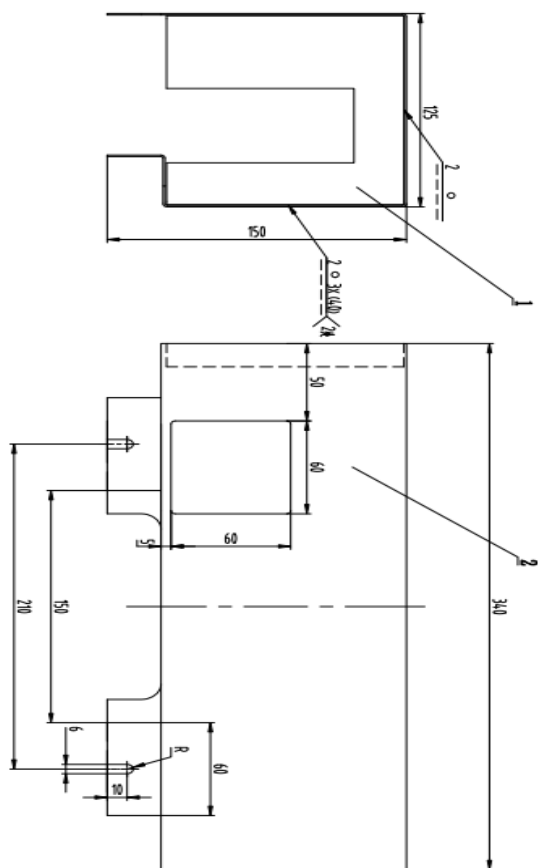


4.10.3 （对重侧OX-240带底座）



PILOT

4.10.4 (防护罩)



技术要求

- 1 焊接牢固可靠,无虚焊、漏焊等缺陷,焊后除渣
- 2 焊后表面质量处理,颜色按生产指令。

1 焊接位置: 无要求, 遵照标准图, 焊后处理; 2 焊后表面处理: 打磨, 喷砂或化学处理。									
2	OK-240.7-1	上砂罩	1						
1	OK-240.7-2	上砂罩衬头	1						
序号	图号	名称	数量	材料	重量	总计	备注		
第一级结构				材料说明					
									
									
									
									
									
									
									
									



4.10.5 （铭牌）

86

54

限速器
OVERSPEED GOVERNOR

型号 TYPE	上海交通大学电梯检测中心检测 SHANGHAI JIAOTONG UNIVERSITY ELEVATOR TEST CENTER DETECTED			
电梯额定速度 RATED SPEED	m/s	证书编号 CERTIFICATE NUMBER		
下行机械动作速度 DOWNWARD DRIPPING SPEED	m/s	电气动作速度 上 ELECTRICAL TRIPPING SPEED UP		下 DOWN m/s
绳轮节圆直径 PULLEY DIAMETER ϕ		绳直径 ϕ DIAMETER OF WIRE ROPE	mm	提拉力 PULLING FORCE N
产品编号 PRODUCT NO.	制造日期 PRODUCT DATE		轿厢侧	

 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.
浙江省慈溪市龙山镇龙山工业区龙镇大道296号

技术说明：

- 1、所有文字采用“黑体”字体，字体大小根据实际空间位置调整；
- 2、采用黑色底，文字印制呈现白色；
- 3、制造日期格式为完整的“年.月.日”，下点“.”分开数字（例2021.01.01）；
- 4、铭牌区分轿厢侧和对重侧，轿厢侧打印“轿厢”，对重侧打印“对重”；
- 5、本图为巨人通力专用，更改需双方确认。

PILOT

54 86 限速器 OVERSPEED GOVERNOR <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 40%;"> 型号 TYPE </td> <td colspan="2"> 上海交通大学电梯检测中心检测 SHANGHAI JIAOTONG UNIVERSITY ELEVATOR TEST CENTER DETECTED </td> </tr> <tr> <td> 电梯额定速度 RATED SPEED </td> <td style="text-align: center;">m/s</td> <td> 证书编号 CERTIFICATE NUMBER </td> </tr> <tr> <td> 下行机械动作速度 DOWNWARD DRIPPING SPEED </td> <td style="text-align: center;">m/s</td> <td> 电气动作速度 上 下 ELECTRICAL TRIPPING SPEED UP DOWN m/s </td> </tr> <tr> <td> 绳轮节圆直径 Ø PULLEY DIAMETER </td> <td> 绳直径 Ø mm DIAMETER OF WIRE ROPE </td> <td> 提拉力 PULLING FORCE N </td> </tr> <tr> <td> 产品编号 PRODUCT NO. </td> <td> 制造日期 PRODUCT DATE </td> <td> 轿厢侧/CAR </td> </tr> </table> 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. 浙江省慈溪市龙山镇龙山工业区龙镇大道296号 No.296, Longzhen Avenue, Longshan Industrial Zone, Longshan Town, CIXI City, Zhejiang Province		型号 TYPE	上海交通大学电梯检测中心检测 SHANGHAI JIAOTONG UNIVERSITY ELEVATOR TEST CENTER DETECTED		电梯额定速度 RATED SPEED	m/s	证书编号 CERTIFICATE NUMBER	下行机械动作速度 DOWNWARD DRIPPING SPEED	m/s	电气动作速度 上 下 ELECTRICAL TRIPPING SPEED UP DOWN m/s	绳轮节圆直径 Ø PULLEY DIAMETER	绳直径 Ø mm DIAMETER OF WIRE ROPE	提拉力 PULLING FORCE N	产品编号 PRODUCT NO.	制造日期 PRODUCT DATE	轿厢侧/CAR
型号 TYPE	上海交通大学电梯检测中心检测 SHANGHAI JIAOTONG UNIVERSITY ELEVATOR TEST CENTER DETECTED															
电梯额定速度 RATED SPEED	m/s	证书编号 CERTIFICATE NUMBER														
下行机械动作速度 DOWNWARD DRIPPING SPEED	m/s	电气动作速度 上 下 ELECTRICAL TRIPPING SPEED UP DOWN m/s														
绳轮节圆直径 Ø PULLEY DIAMETER	绳直径 Ø mm DIAMETER OF WIRE ROPE	提拉力 PULLING FORCE N														
产品编号 PRODUCT NO.	制造日期 PRODUCT DATE	轿厢侧/CAR														

技术说明：

- 1、所有文字采用“黑体”字体，字体大小根据实际空间位置调整；
- 2、采用黑色底，文字印制呈现白色；
- 3、制造日期格式为完整的“年.月.日”，下点“.”分开数字（例2021.01.01）；
- 4、铭牌区分轿厢侧和对重侧，轿厢侧打印字母“轿厢侧/CAR”，对重侧打印字母“对重侧/CWT”。

宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
标记 设计 审核 工艺	处数 更改文件号 标准化 批准	签名 年、月、日	铝板 阶段 B 共 张 第 限速器铭牌 页

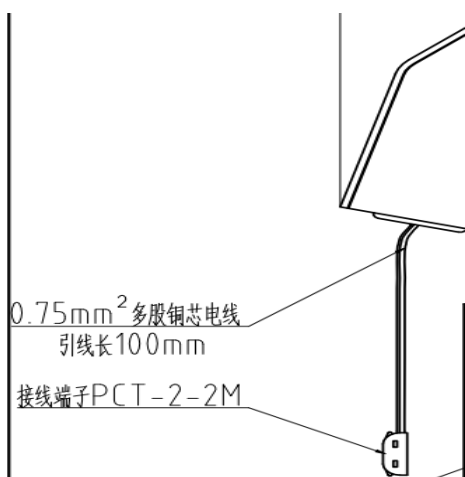
4.10.6 追溯码

限速器产品编号采用20位追溯码，其字符构成见下图：

XXXX XXX XXXX XXXXXXXX X

_____ 校验码（1位）
 _____ 序列号/批次号（8位）
 _____ 制造年份（4位）
 _____ 制造单位代码（3位）
 _____ 部件品种代码（4位）

4.10.7 （限速器电气开关引线端子示意图铭牌）



PILOT