



技术说明:
1. 本件适用额定速度: $\leq 2.5\text{m/s}$, 导轨面宽t为10或16; 允许系统质量(P+Q): 900~2800kg(需参照有效的型式试验报告); 生产时需注明参数要求;
2. 装配时活动楔块与钳座滑动处涂上润滑油; 装配后各活动部位确保灵活自如;
3. 装配调整后在调整部位点上红漆;
4. 本件按匹配双提拉板螺纹孔形式绘制, 标配M10螺纹孔(可选配M8)。

						装配图				宁波奥德普电梯部件有限公司					
														渐进式安全钳	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日										
设计	周正	20200915				阶段标记		重量	比例	OX188B					
校对															
审核								11.34	1:2						
工艺			批准			共 张		第 张							