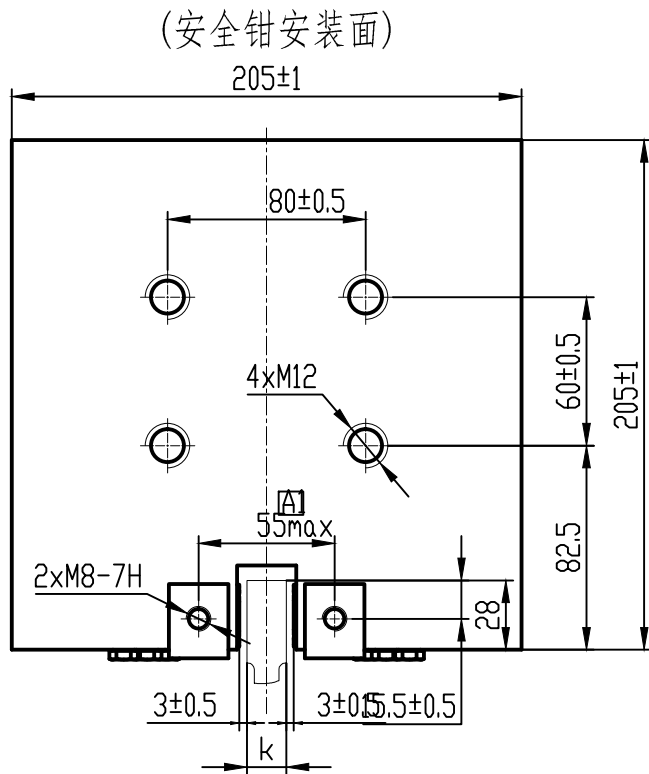
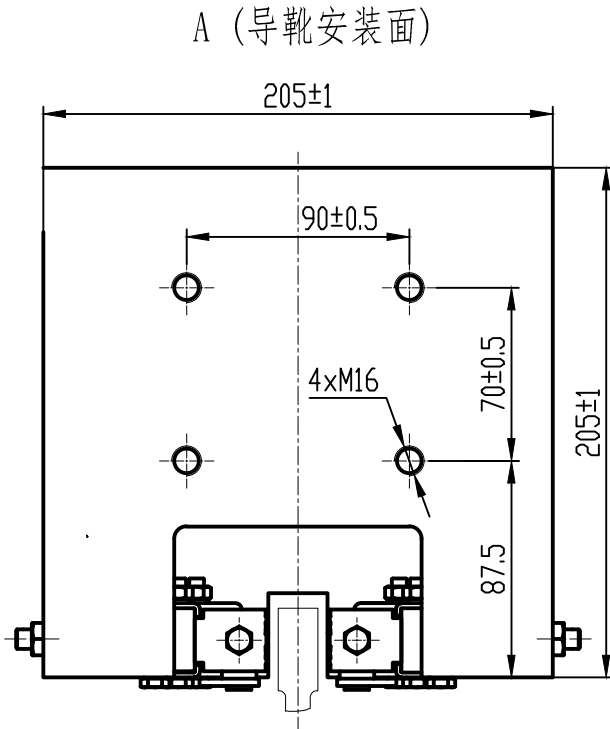
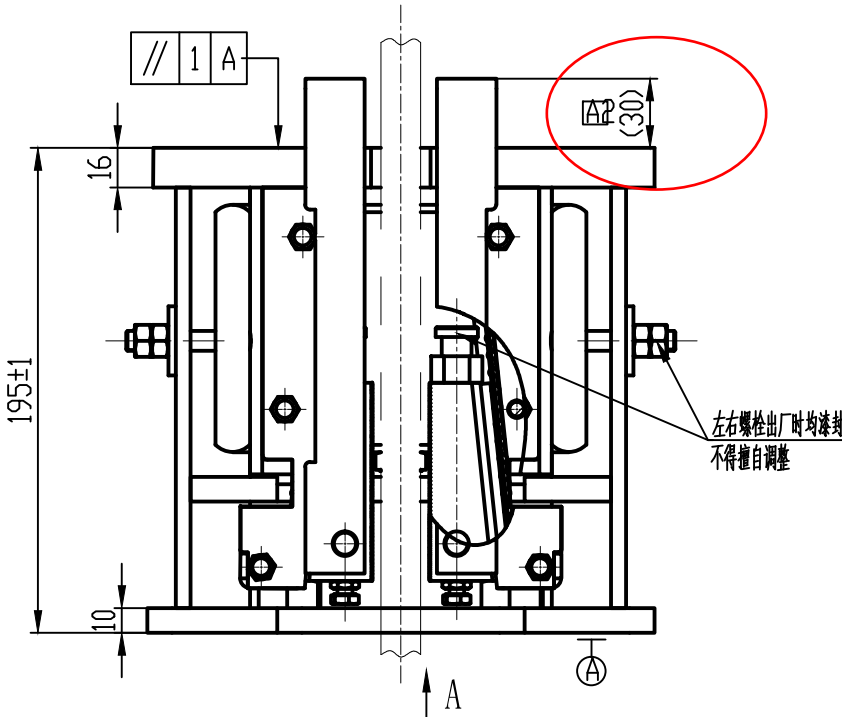


A3

一角 FIRST

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切割加工
	>120	≤120		
		电梯	扶梯	
线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K



技术要求

- 1 本安全钳型号为OX-188，适用于实心T型导轨，提拉形式为双提拉板，提拉孔为M10；
- 2 本安全钳适用于额定速度 $\leq 2.5\text{m/s}$ ， $1000\text{kg}\leq P+Q\leq 4000\text{kg}$ ， $K=10/15.88/16$ ，适用导轨硬度 $<140\text{HBW}$ ，使用参数以实际型式试验报告数据为准；
- 3 装配时各活动部位活动灵活，无卡阻；
- 4 表面喷涂部件颜色由订单确认；
- 5 安装时，紧固件安装要求牢固可靠，导轨导向面两侧与活动钳块面间隙均匀，测量间隙时，两活动钳块高度一致；
- 6 安全钳漆封处不得擅自调整，如需调整请联系生产厂家；
- 7 螺纹孔可采用相应规格GB/T 3681焊接螺母替代，螺纹孔应涂抹防锈油；
- 8 楔块面与导轨面 3 ± 0.5 范围时，测量 处尺寸，测量时提拉杆需保证提拉杆为竖直状态；
- 9 未注尺寸及角度公差采用GB/T 1804-m，未注形状和位置公差采用GB/T 1184-K；
- 10 安装使用说明随安全钳一起包装；
- 11 本页适用件号XOA2682ADS101~115,XOA2682ADS201~215

紧急

签章日期为最终实施日期（对应合同排产日期）

实施日期

更改内容

更改人

日期

设计

宋博驰

校对

张洋

标准化

薛艳妮

批准

胡鹏飞

日期

2023-05-04

比例: 此图不按比例

共 页 第 2 页

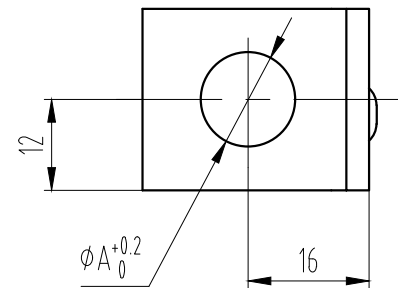
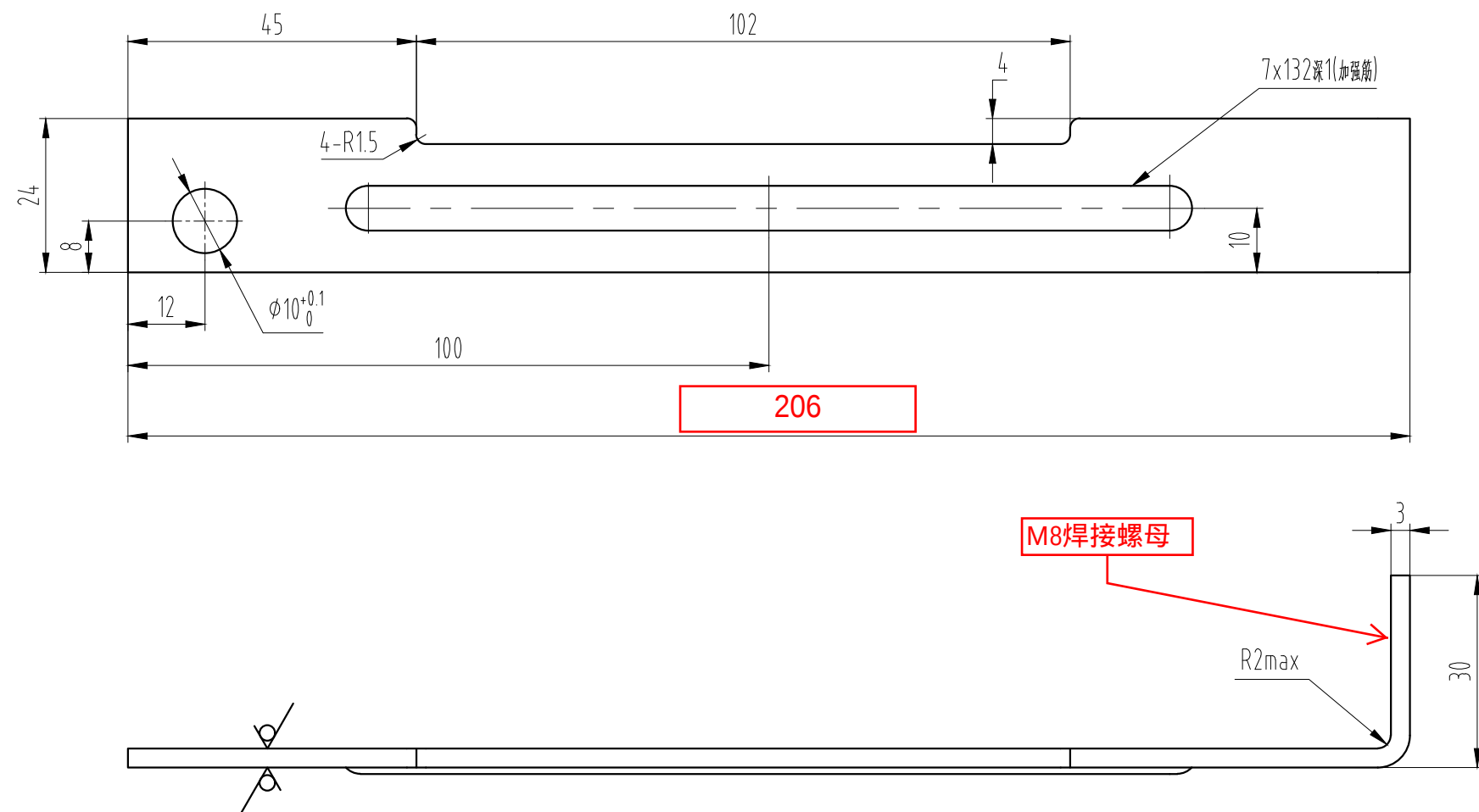
杭州西奥电梯有限公司

XOA2682ADS

渐进式安全钳

CA号: CA-D2304042





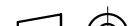
尺寸表

OX-188.3-1_	A	备注
G01	12.5	左件
G02	12.5	右件 (对称制作)
G03	10	左件
G04	10	右件 (对称制作)

技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整；

图幅: A3 Ver 1.3

						第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
						CC 关键特性			钢板 3.0/Q235B					提拉板		
						设计	胡建升	23.05.06	标准化			阶段标记	重量			比例
						审核	刘晶	23.05.06								1:1
标记	处数	更改内容				签名	年月日	工艺	竺钊辉	23.05.08	批准	俞礼园	23.05.08	第 1 张 共 1 张		0X-188.3-1

A3

一角 FIRST

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	≤120		
		电梯	扶梯	
线性尺寸	m	m	c	
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	m
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K

对应表

杭州西翼件号	P+Q	k	V	铝体件号	模块件号
X□A2682ADS101	3801 $\leq$ P+Q $\leq$ 4000	10	≤ 5	AX188V027G16	AX188V027G31
X□A2682ADS102	3601 $\leq$ P+Q $\leq$ 3800			AX188V027G17	AX188V027G32
X□A2682ADS103	3401 $\leq$ P+Q $\leq$ 3600			AX188V027G18	AX188V027G33
X□A2682ADS104	3201 $\leq$ P+Q $\leq$ 3400			AX188V027G19	AX188V027G34
X□A2682ADS105	3001 $\leq$ P+Q $\leq$ 3200			AX188V027G20	AX188V027G35
X□A2682ADS106	2801 $\leq$ P+Q $\leq$ 3000			AX188V027G21	AX188V027G36
X□A2682ADS107	2601 $\leq$ P+Q $\leq$ 2800			AX188V027G22	AX188V027G37
X□A2682ADS108	2401 $\leq$ P+Q $\leq$ 2600			AX188V027G23	AX188V027G38
X□A2682ADS109	2201 $\leq$ P+Q $\leq$ 2400			AX188V027G24	AX188V027G39
X□A2682ADS110	2001 $\leq$ P+Q $\leq$ 2200			AX188V027G25	AX188V027G40
X□A2682ADS111	1801 $\leq$ P+Q $\leq$ 2000			AX188V027G26	AX188V027G41
X□A2682ADS112	1601 $\leq$ P+Q $\leq$ 1800			AX188V027G27	AX188V027G42
X□A2682ADS113	1401 $\leq$ P+Q $\leq$ 1600			AX188V027G28	AX188V027G43
X□A2682ADS114	1201 $\leq$ P+Q $\leq$ 1400			AX188V027G29	AX188V027G44
X□A2682ADS115	1000 $\leq$ P+Q $\leq$ 1200			AX188V027G30	AX188V027G45

对应表

杭州西翼件号	P+Q	k	V	铜体件号	模块件号
X□A2682ADS201	3801 $\leq$ P+Q $\leq$ 4000	15.88 /16	$\leq$ 2.5	AX188V027G66	AX188V027G81
X□A2682ADS202	3601 $\leq$ P+Q $\leq$ 3800			AX188V027G67	AX188V027G82
X□A2682ADS203	3401 $\leq$ P+Q $\leq$ 3600			AX188V027G68	AX188V027G83
X□A2682ADS204	3201 $\leq$ P+Q $\leq$ 3400			AX188V027G69	AX188V027G84
X□A2682ADS205	3001 $\leq$ P+Q $\leq$ 3200			AX188V027G70	AX188V027G85
X□A2682ADS206	2801 $\leq$ P+Q $\leq$ 3000			AX188V027G71	AX188V027G86
X□A2682ADS207	2601 $\leq$ P+Q $\leq$ 2800			AX188V027G72	AX188V027G87
X□A2682ADS208	2401 $\leq$ P+Q $\leq$ 2600			AX188V027G73	AX188V027G88
X□A2682ADS209	2201 $\leq$ P+Q $\leq$ 2400			AX188V027G74	AX188V027G89
X□A2682ADS210	2001 $\leq$ P+Q $\leq$ 2200			AX188V027G75	AX188V027G90
X□A2682ADS211	1801 $\leq$ P+Q $\leq$ 2000			AX188V027G76	AX188V027G91
X□A2682ADS212	1601 $\leq$ P+Q $\leq$ 1800			AX188V027G77	AX188V027G92
X□A2682ADS213	1401 $\leq$ P+Q $\leq$ 1600			AX188V027G78	AX188V027G93
X□A2682ADS214	1201 $\leq$ P+Q $\leq$ 1400			AX188V027G79	AX188V027G94
X□A2682ADS215	1000 $\leq$ P+Q $\leq$ 1200			AX188V027G80	AX188V027G95

技术要求

1 本页适用件号X0A2682ADS101~115,X0A2682ADS201~215

参数表

参数名	中文描述
k (mm)	导轨导向面宽度
P+Q (KG)	系统总质量
V (m/s)	额定速度

紧急

签章日期为最终实施日期（对应合同排产日期）

实施日期

2023-06-15

生产区
外协

杭州西奥电梯有限公司

X0A2682ADS

渐进式安全钳

比例: 此图不按比例

共 页 第 3 页

CA号: CA-D2304042

设 计	宋博驰
校 对	张洋
标准化	薛艳妮
批 准	胡鹏飞
日 期	2023-05

更改内容

本页新增

CA号

标记

处数

CA-D2304042

图框版本: V2.0-2017-07-01

图例

SIZE 297X420

1

A3

一角 FIRST

2

G01(中英文铭牌)

3

4

5

6

7

8

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切割加工
	>120	<=120		
线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K

A

55

安全钳

Safety Gear

型号 TYPE	适用质量范围 APPLICABLE MASS RANGE		kg
额定速度范围 RATED SPEED RANGE	m/s	证书编号 CERTIFICATE NO.	
适用导轨宽度 WIDTH OF GUIDE RAILS	mm	产品编号 PRODUCT NO.	
质量调试值 DEBUGGING MASS	kg	制造日期 PRODUCT DATE	

杭州西奥电梯有限公司

浙江省杭州市临平区经济开发区宏达路168号

85

G02(全英文铭牌)

B

55

Safety Gear

TYPE	APPLICABLE MASS RANGE		kg
RATED SPEED RANGE	m/s	CERTIFICATE NO.	
WIDTH OF GUIDE RAILS	mm	PRODUCT NO.	
DEBUGGING MASS	kg	PRODUCT DATE	

Hangzhou Sword Elevator Co;Ltd

#168 Hongda Road, Linping Economic and Development Zone, Hangzhou, China

85

C

D

E

F

技术说明

1.所有文字采用“黑体”字体，字体大小根据实际空间位置调整；

2.采用黑色底，文字印制呈现白色；

3.制造日期格式为完整的“年.月.日”，下点“.”分开数字（例2021.01.01）；

4.该铭牌适用于杭州西奥品牌OX-188/188A安全钳，按产品状态匹配对应的中英文铭牌或全英文铭牌。

图档版本: V2.0-2017-07-01

紧急

签章日期为最终实施日期（对应合同排产日期）

实施日期

更改人

日期

设计

王一帆

校对

何成

标准化

薛艳妮

批准

王利

日期

2023-04-20

共 页

第 4 页

CA号

标记

处数

更改内容

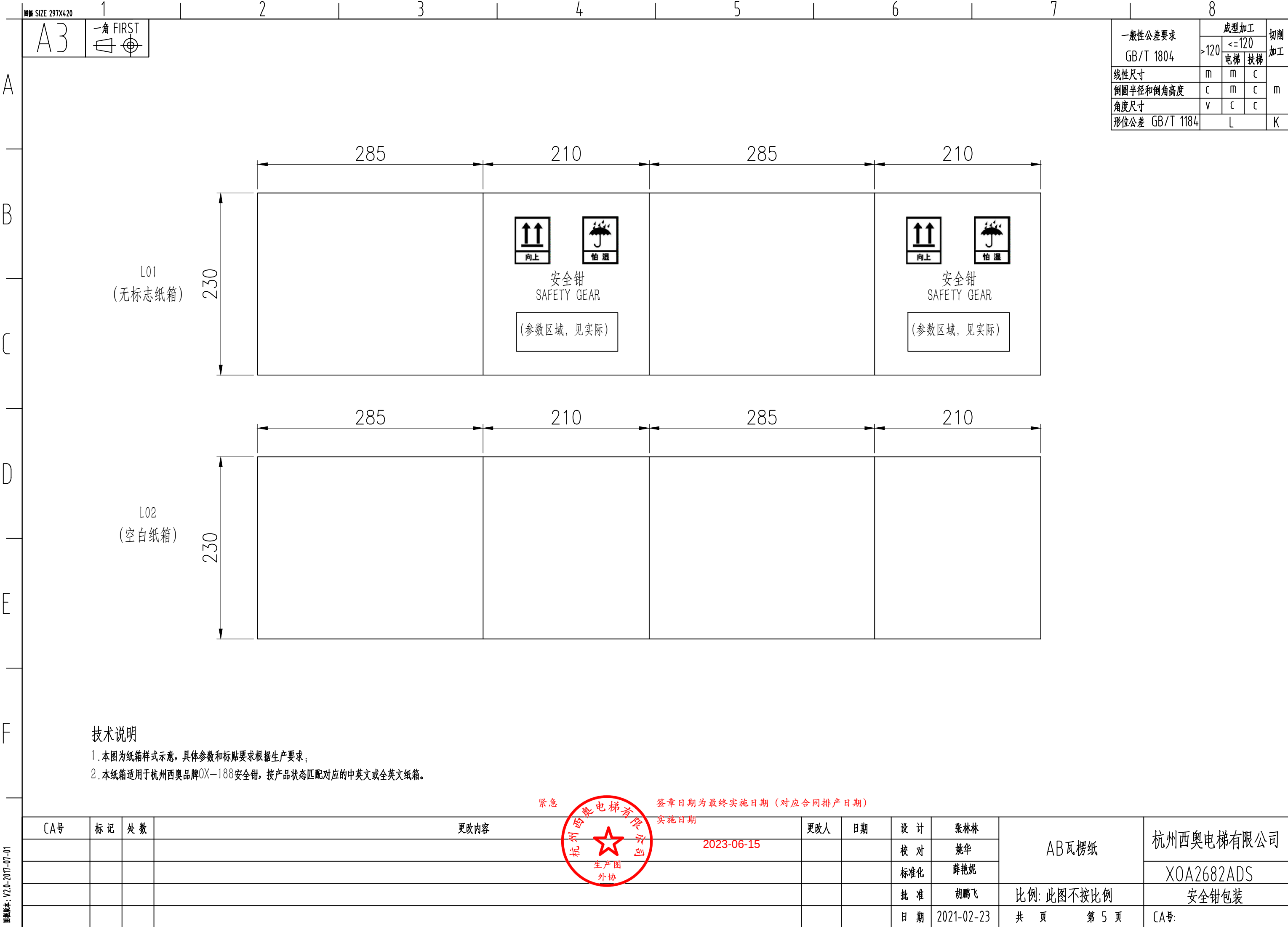
新增本页，替换前一页

杭州西奥电梯有限公司

X0A2682ADS

安全钳铭牌

CA号: CA-D2304108



A

B

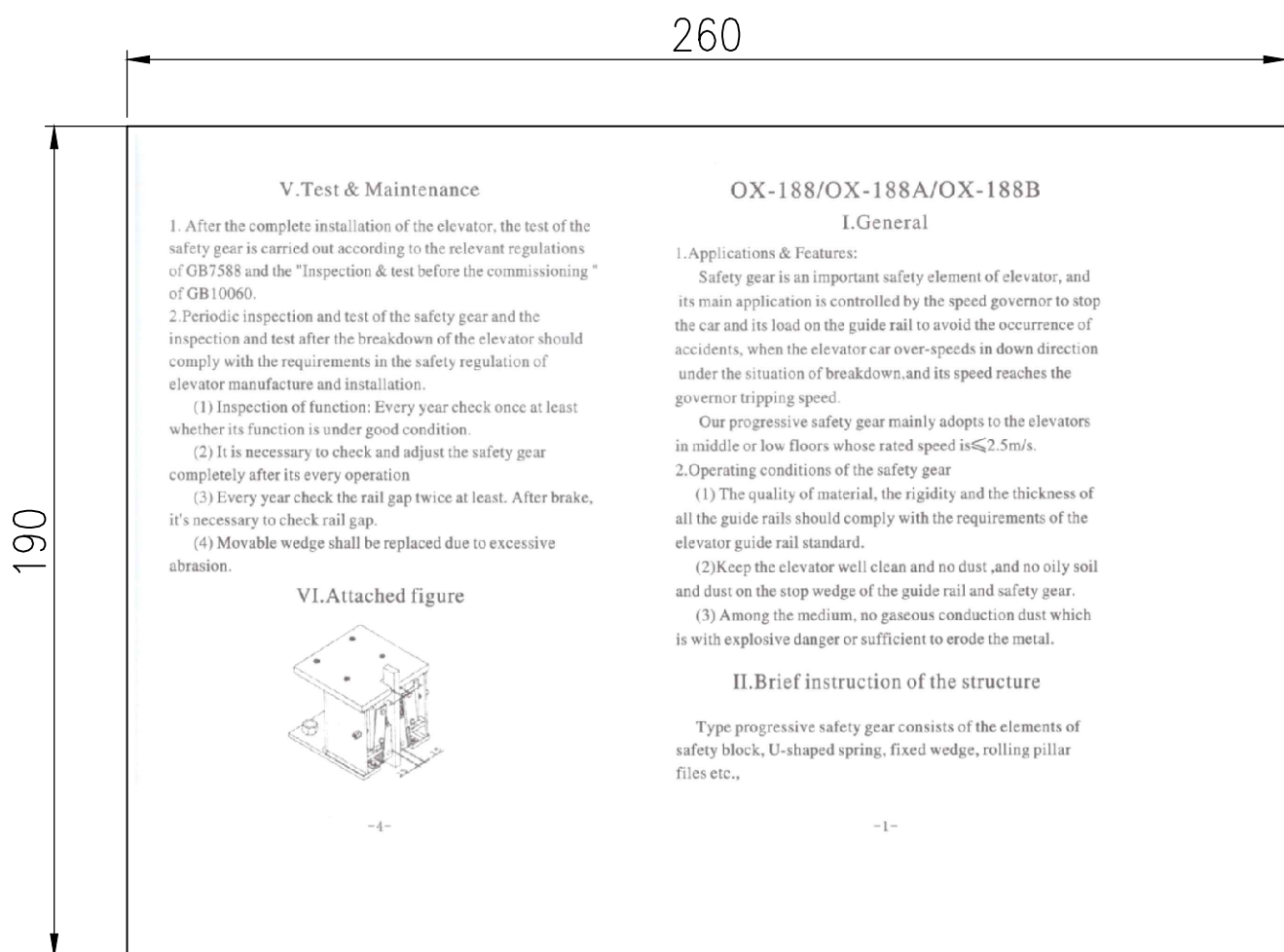
C

D

E

F

图档版本: V2.0-2017-07-01



技术要求

- 1、本图为说明书封面示意，具体内容参见实际说明书；
- 2、本说明书适用杭州西奥品牌中英文状态OX-188/188A系列渐进式安全钳。

CA号	标记	处数	更改内容	紧急	签章日期为最终实施日期（对应合同排产日期）	实施日期	更改人	日期	设计	张林林		杭州西奥电梯有限公司
					2023-06-15				校对	姚华		
									标准化	薛艳妮		X0A2682ADS
									批准	胡鹏飞	比例: 此图不按比例	安全钳说明书
									日期	2021-02-23	共 7 页 第 7 页	CA号:

