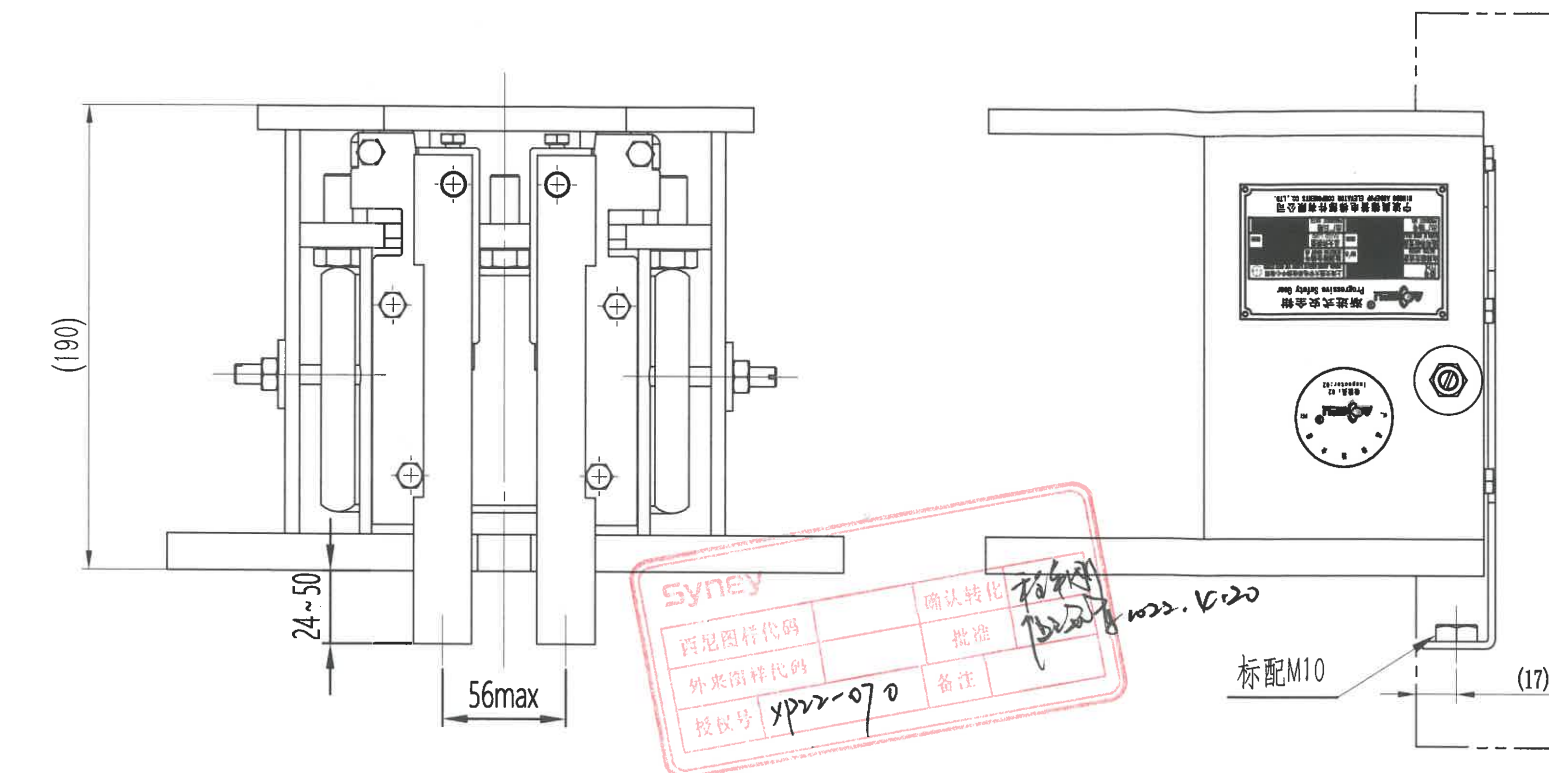
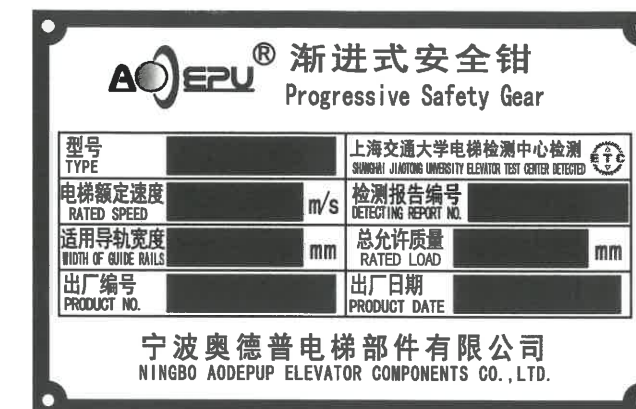


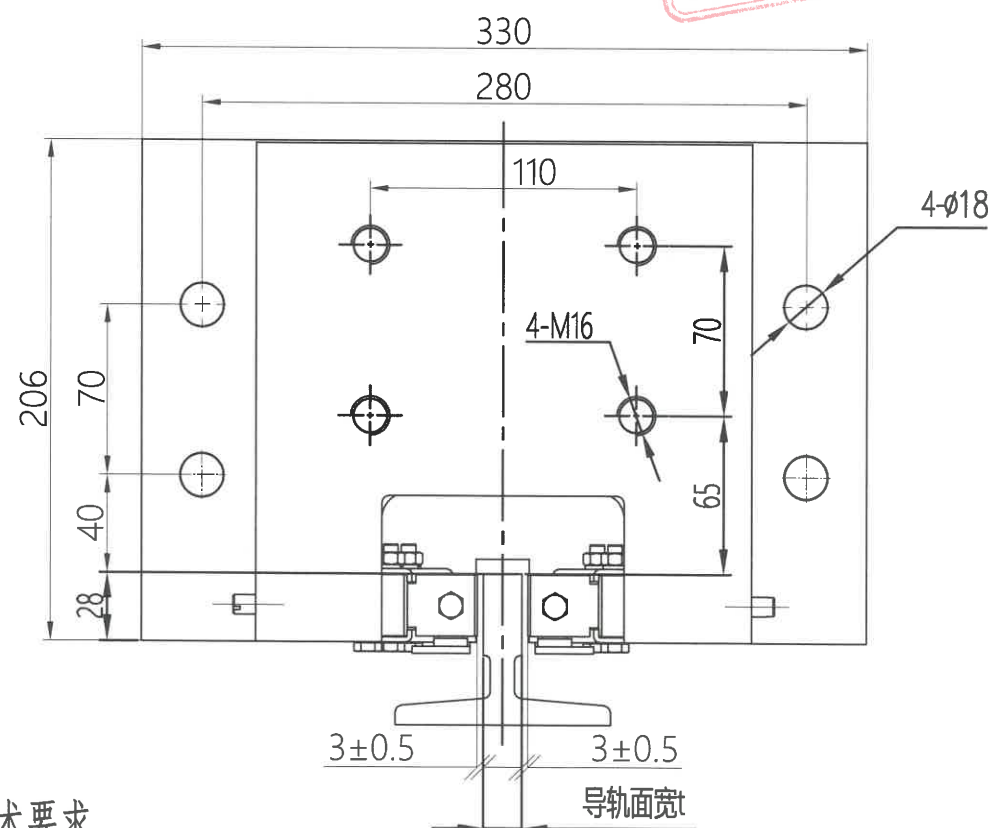


铭牌图示



0X-188安全钳技术参数表

西尼件号	系统质量P+DL (kg)	额定速度范围V(m/s)	导轨导向面宽度 mm
XN2682D42	2300 < P+DL ≤ 2500	0.63 < V ≤ 1.0	16
XN2682D43	2500 < P+DL ≤ 2700		
XN2682D44	2700 < P+DL ≤ 2900		
XN2682D45	2900 < P+DL ≤ 3100		
XN2682D46	3100 < P+DL ≤ 3300		
XN2682D47	3300 < P+DL ≤ 3500		
XN2682D48	3500 < P+DL ≤ 3700		
XN2682D49	3700 < P+DL ≤ 3900		
XN2682D50	3900 < P+DL ≤ 4000		
XN2682D51	2100 < P+DL ≤ 2300		



注：按本装置安全联动后，钳块至导轨面制动时，其提拉行程约为30~40mm，仅安全钳需要的提拉力为活动钳块的重量以及拉杆组件杆重量(左右Y一套)：1.2×2≈2.4kg，整体联动提拉力还需增加提拉杆重量以及联动机构斜拉杆压簧的预紧力等相关因素。

技术要求

1. 本件适用额定速度：1.0~2.5 m/s，导轨面宽t为10或16，允许系统质量(P+Q)：1000~4000kg(具体参照有效的型式试验报告)；生产时需注明要求；
2. 装配时活动楔块与钳座滑动处涂上润滑油；装配后各活动部位确保灵活自如；
3. 件6为左右对称各一件，生产时螺孔按生产指令要求标配按M10，可选用M8；
4. 装配调整后在调整部位点上红漆。

装箱清单

名称	数量	备注
渐进式安全钳	1	
提拉板	对称1对	
使用说明书	1	
合格证	1	

增加第二页	22.03.29
设计	标准化
校对	
审核	
工艺	批准

总装图

阶段标记	重量	比例
	18	1:3
共 2 张	第 2 张	

宁波奥德普电梯部件有限公司

渐进式安全钳

AX188V023