

V881XO	GB/T 10809.1	螺栓尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	螺栓/销钉尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	轴端尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
		螺栓公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	螺栓/销钉公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30°	±20°	±10°	

铭牌示意图

借(送)用件登记
旧底图总号
底图总号

签 字
日 期

1. 本件适用额定速度: ≤2.5m/s, 允许系统质量 (P+Q) 需参照有效的型式试验报告;
生产时需注明参数要求;
2. 装配时活动模块与销座滑动处涂上润滑油; 装配后各活动部位确保灵活自如;
3. 件7为左右对称各一件, 生产时螺孔按生产指令要求标配按M10(可选用M8);
4. 装配调整后在调整部位点上红漆, 且按要求装钉铭牌及合格证;
5. 本图按配OX-029导靴绘制, 如配用其它导靴需注明参数(如按照导靴
OX-310F(A01)为例, 注明参数为: 73-100×150/4-M16)

识别码	颜色色号
I01	RAL6005(本色)
I02	RAL5015(蓝色)
I03	RAL3037(灰色)

识别码	批次序号
T01	M10
T02	M8

标记	处数	分 区	文件更改	责 名	年月日			
设计						阶段标记	重量	比例
校对							18.86	1:2
审核						版本:		
T.艺						批准		

宁波奥德普电梯部件有限公司
渐进式安全钳
OX188A

特殊要求												M1和M2说明 : 例M16为表示为螺纹孔M16, 18表示为圆孔18 ; J2说明 : 当J2=0时, M2孔数量为2个		
A	B	C	D	E	M1	F1	F2	J1	J2	H1	M2	M1和M2说明 : 例M16为表示为螺纹孔M16, 18表示为圆孔18 ; J2说明 : 当J2=0时, M2孔数量为2个		
270	206	225	70	38	18	205	205	65	70	110	M16			