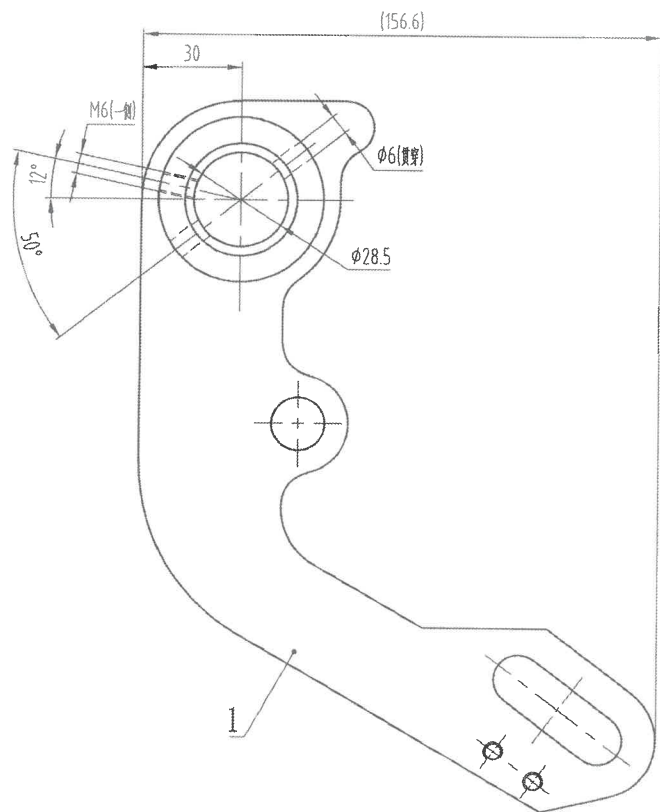
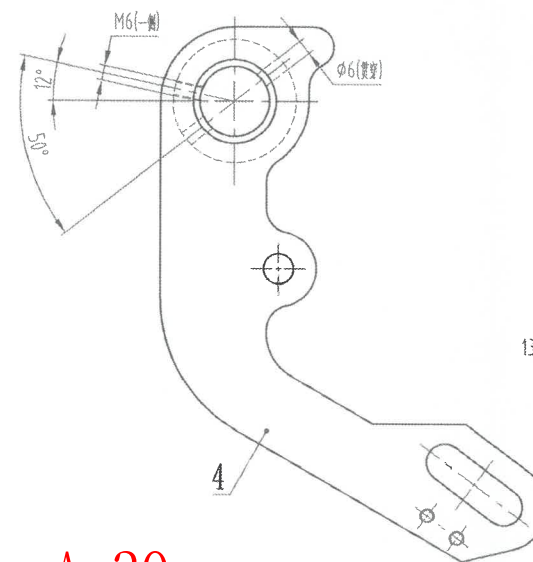
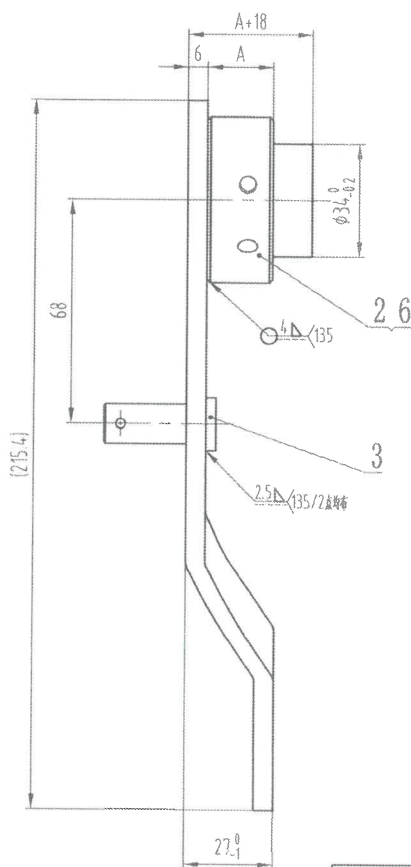


POS	名 称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	POS	G01	G02	G03	G04
-01	起臂弯板	DWG	OX210A.T.1-1				使用	-01	1		1	
-02	起臂焊装(轴套)	DWG	AX210A.016	G21			见第二页	-02	1			
-03	销轴	PDF	OX210A.1-3				参照	-03	1	1	1	1
-04	起臂弯板	DWG	OX210A.T.1-1				使用	-04		1		1
-05	起臂焊装(轴套)	DWG	AX210A.016	G22			见第二页	-05		1		
-06	起臂焊装(轴套)	DWG	AX210A.016	G23			见第二页	-06			1	
-07	起臂焊装(轴套)	DWG	AX210A.016	G24			见第二页	-07				1



G01, G03示意图



G02, G04示意图

AX210A016	G01	G02	G03	G04
A	20		35	
说明	左件	右件	左件	右件

技术要求

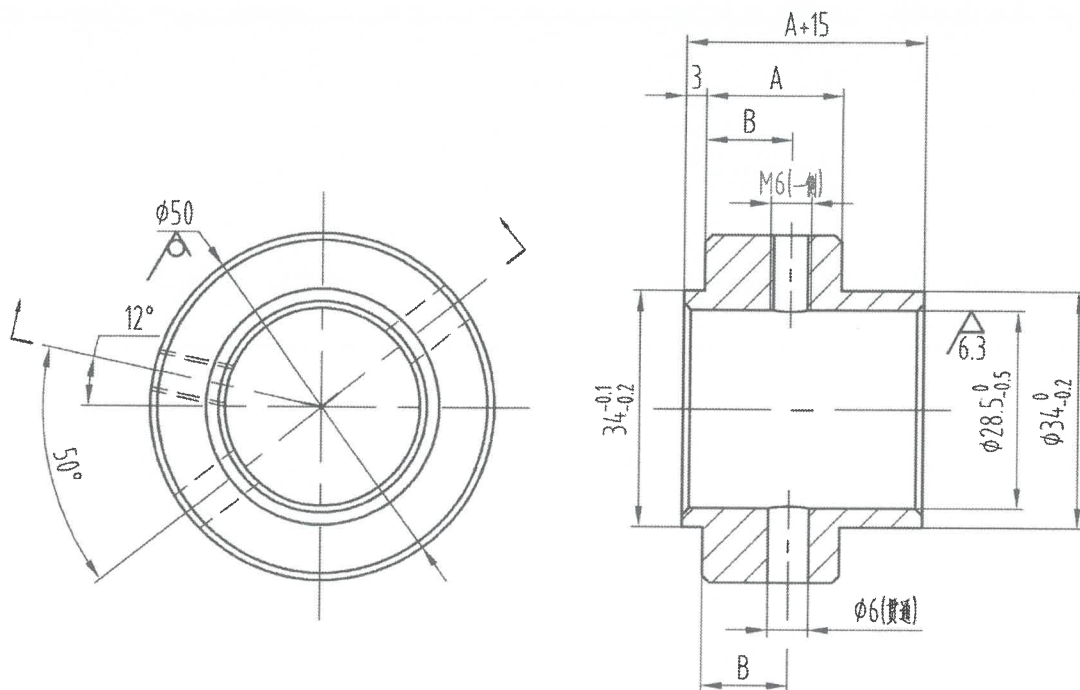
- 1 本图为克萊斯梯定制, 相关尺寸和结构更改需双方确认;
2 焊接牢固可靠, 无漏焊、虚焊, 焊后除渣;
3 焊后表面电镀白锌处理, 颜色由生产指令确定。

第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AOEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.									
CC 关键特性													
设计	邵明	2014.06	标准化					阶段标记		重量	比例		
审核	王生	2014.06									1:1.5		
工艺			批准	何卫兵 2015.4.26				第 1 张		共 2 张			

AX210A016

图幅: A3 Ver 1.4

其余 $\sqrt{6.3}$



A=20

尺寸表

AX210A016__	G21	G22	G23	G44
A	20		35	
B	12.5		17.5	
说明	如图制作	对称制作	如图制作	对称制作

技术要求

- 去锐角毛刺;
- 未注倒角为C1, 螺孔倒角至大径。



标记	处数	更改内容					签名	年月日	

第一视角

实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢管 Q235B-50x12

摇臂焊接(轴套)

设计 23.04.26 标准化

阶段标记 重量 比例

审核 22.04.26

1:1

工艺 批准 2023.4.26

第 2 张 共 2 张

AX210A016

图幅: A4 Ver 1.4