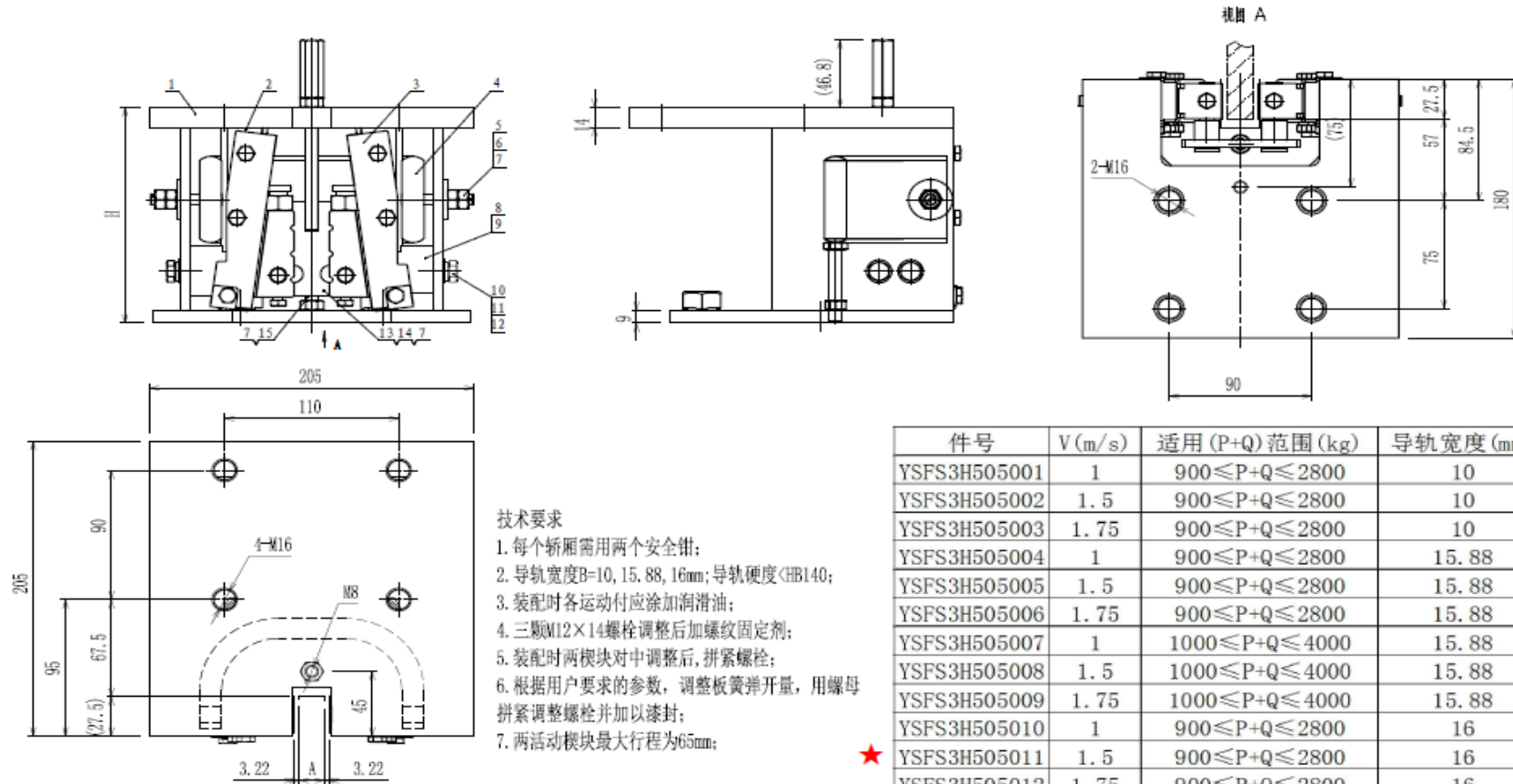


A3		粗糙度	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-100	>100-1000	>1000-2000	>2000-4000	粗糙度	0.5-3	>3-6	>6	角度 (短边)	0-10	>10-120	>120-400	>400	0.1°		
		公差	± 0.1	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	± 3	± 5	公差	± 0.5	± 1	± 2	± 5	± 0.5	± 1	± 2			



技术要求

1. 每个轿厢需用两个安全钳;
2. 导轨宽度B=10, 15.88, 16mm; 导轨硬度 $\geq$ HB140;
3. 装配时各运动付应涂加润滑油;
4. 三颗M12 $\times$ 14螺栓调整后加螺纹固定剂;
5. 装配时两楔块对中调整后, 拼紧螺栓;
6. 根据用户要求的参数, 调整板簧弹开量, 用螺母拼紧调整螺栓并加以漆封;
7. 两活动楔块最大行程为65mm;

15	GB/T 5780-2000	螺栓M8×50	1		0.03	0.03	
14	OX188B. 3-3	大螺母	1	冷拉六角钢	0.03	0.03	
13	OX188B. 3	提拉组件	1		0.27	0.27	
12	GB/T 93-1987	弹性垫圈8	4		1.12	4.48	
11	GB/T 97.1-1985	平垫圈8	4		0	0	
10	GB/T5783-2000	螺栓M8×16	4		0.01	0.04	
9	OX188B-3	固定支架	1	Q235A/6.0	0.08	0.08	
8	OX188B-4	固定支架	1	Q235A/6.0	0.09	0.09	
7	GB/T 6170	螺母M8	6		5.77	34.62	
6	GB/T 5287	特大垫圈8	2		0.01	0.02	
5	OX188. 3-1	双头螺杆	2	45#	0.02	0.04	借用
4	OX188B-1	U型板簧	1	60Si2MnA	1.44	1.44	
3	OX188B. 2	钳体组件	1		0.82	0.82	
2	OX188B. 2	左钳体组件	1		0.82	0.82	
1	OX188B. 1	钳体焊接件	1		8.17	8.17	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注

件号	V(m/s)	适用(P+Q)范围(kg)	导轨宽度(mm)	高度H	型号
YSFS3H505001	1	$900 \leq P+Q \leq 2800$	10	150	OX-188B
YSFS3H505002	1.5	$900 \leq P+Q \leq 2800$	10	150	OX-188B
YSFS3H505003	1.75	$900 \leq P+Q \leq 2800$	10	150	OX-188B
YSFS3H505004	1	$900 \leq P+Q \leq 2800$	15.88	150	OX-188B
YSFS3H505005	1.5	$900 \leq P+Q \leq 2800$	15.88	150	OX-188B
YSFS3H505006	1.75	$900 \leq P+Q \leq 2800$	15.88	150	OX-188B
YSFS3H505007	1	$1000 \leq P+Q \leq 4000$	15.88	195	OX-188
YSFS3H505008	1.5	$1000 \leq P+Q \leq 4000$	15.88	195	OX-188
YSFS3H505009	1.75	$1000 \leq P+Q \leq 4000$	15.88	195	OX-188
YSFS3H505010	1	$900 \leq P+Q \leq 2800$	16	150	OX-188B
YSFS3H505011	1.5	$900 \leq P+Q \leq 2800$	16	150	OX-188B
YSFS3H505012	1.75	$900 \leq P+Q \leq 2800$	16	150	OX-188B
YSFS3H505013	1	$1000 \leq P+Q \leq 4000$	16	195	OX-188
YSFS3H505014	1.5	$1000 \leq P+Q \leq 4000$	16	195	OX-188
YSFS3H505015	1.75	$1000 \leq P+Q \leq 4000$	16	195	OX-188
YSFS3H505999	赋值	赋值	赋值	赋值	赋值

						宁波奥德普				
							安全钳			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					
设计			标准化				阶段标记	重量	比例	
校对						-	-	-	kg	1:3
审核						共 1 张 第 1 张				
工艺			批准							
						YSFS3H505				