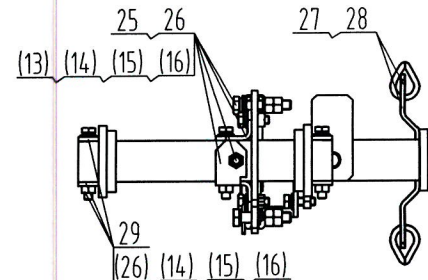
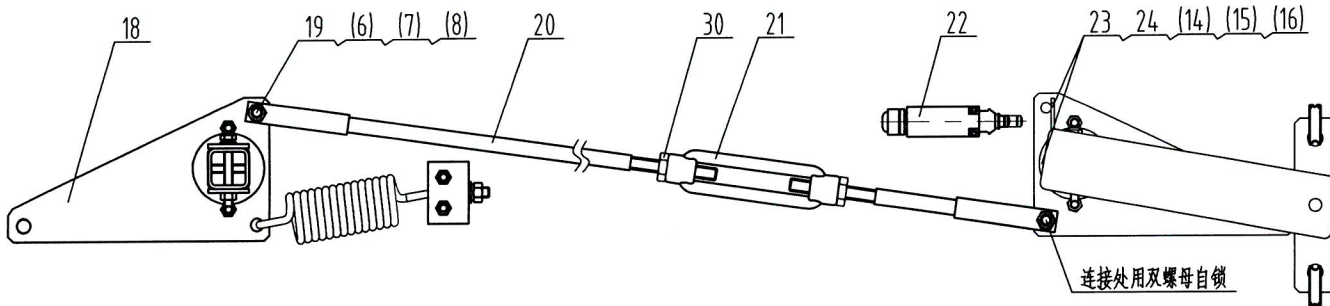


一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	<=120 电梯 扶梯		
线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			

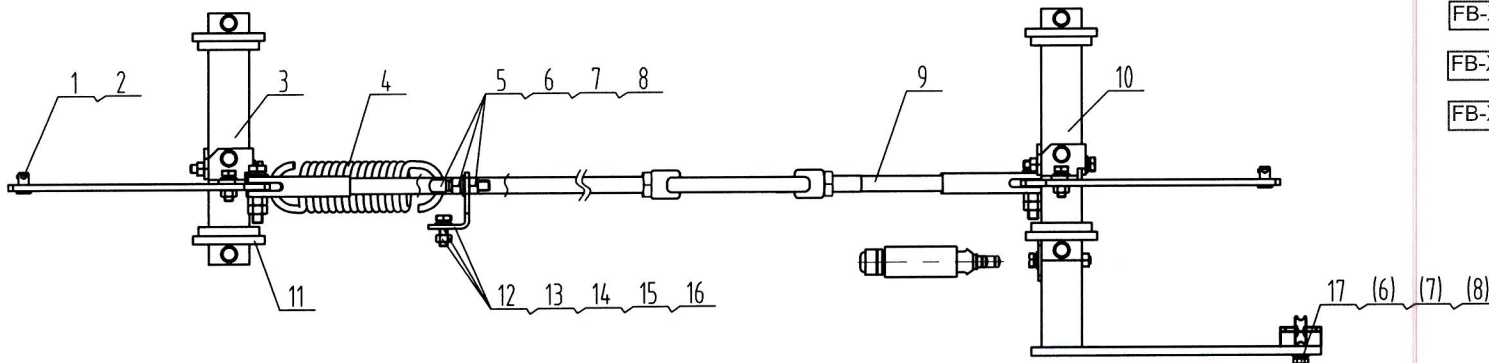
其余 12.5



FB-XOA2683AHT998-J69628

FB-XOA2683AHT998-J69629

FB-XOA2683AHT998-J69630



CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	黄志强	杭州西奥电梯有限公司 XOA2683AHT 安全钳提拉机构 CA号: CA-D2309032
						校对	梁鑫旺	
						标准化	黄艳妮	
						批准	胡鹏飞	
						日期	2023-09-27	
共 2 页 第 1 页							比例: 此图不按比例	

A3		一角 FIRST		2		3		4		5		6		7		8							
A		B		C		D		E		F		XOA2683AHT		999		998							
												重量(kg)											
												序号	图幅	代 号	名 称	数 量	材 料	备 注	数 量	件号	数 量	件号	
												1		GB/T882/B10x18	销轴	2							
												2		GB/T91/3x20	开口销	2							
B		C		D		E		F		3		A4	XOA4035BBE001	旋转轴	1								
										4		A4	XOA4031ACY001	复位弹簧	1								
										5			GB/T798/M10x50	活结螺栓	1	304不锈钢							
										6			GB/T6170/M10	螺母	7								
										7			GB/T97.1/10	平垫	4								
C		D		E		F		8			GB/T93/10	弹垫	4										
								9		A4	XOA3084AQA001	传动轴	1										
								10		A4	XOA4035BBC 001	旋转轴组件	1				__001		__002				
								11		A4	XOA4097AMX002	轴套	4										
								12		A4	XOA4134GMN001	复位弹簧固定嵌金	1										
D		E		F		13			GB/T5783/M8x25	螺栓	6												
						14			GB/T6170/M8	螺母	15												
						15			GB/T97.1/8	平垫	15												
						16			GB/T93/8	弹垫	15												
						17			GB/T5783/M10x30	螺栓	1												
E		F		18		A4	XOA4133GQJ001	提拉臂	2														
				19			GB/T5783/M10x50	螺栓	2														
				20		A4	XOA3084AQA999	传动轴	1														
				21			M12	花篮螺母	1		仅螺母, L=200												
				22			OX210BZ170G90	安全联动装置(开关组件)	1														
F		XOA2683AHT		999		998		998		23		A4	XOA4356AAS001	安全开关触板	1								
										24			GB/T5783/M8x55	螺栓	1								
										25		A4	XOA4136BLZ001	角铁	4								
										26			GB/T5783/M8x65	螺栓	8								
										27			GB/T5974.1/8	钢丝绳用普通套环	2								
XOA2683AHT		999		998		998		998		28		A4	XOA4195AAN001	连接板	1								
										29		A4	XOA4134GSH001	旋转轴固定板	8								
										30			GB/T6172.1/M12	螺母	2								
CA号		标记		处数		更改内容		更改人		日期		设 计		黄志强		杭州西奥电梯有限公司							
CA-D2403047		△		2		新增件号998		黄志强		2024-03-11		校 对		梁鑫旺									
												标准化		薛艳妮									
												批 准		胡鹏飞									
												日 期		2023-09-27									
														比例: 此图不按比例		安全钳提拉机构							
														共 2 页 第 2 页		CA号: CA-D2309032							

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切削加工
	>120	<=120	
线性尺寸	m	m	c
倒圆半径和倒角高度	c	m	c
角度尺寸	v	c	c
形位公差 GB/T 1184	L		K

12.5
其余

图例: V2.0-2017-07-01

