

A3
一角 FIRST

1

2

3

4

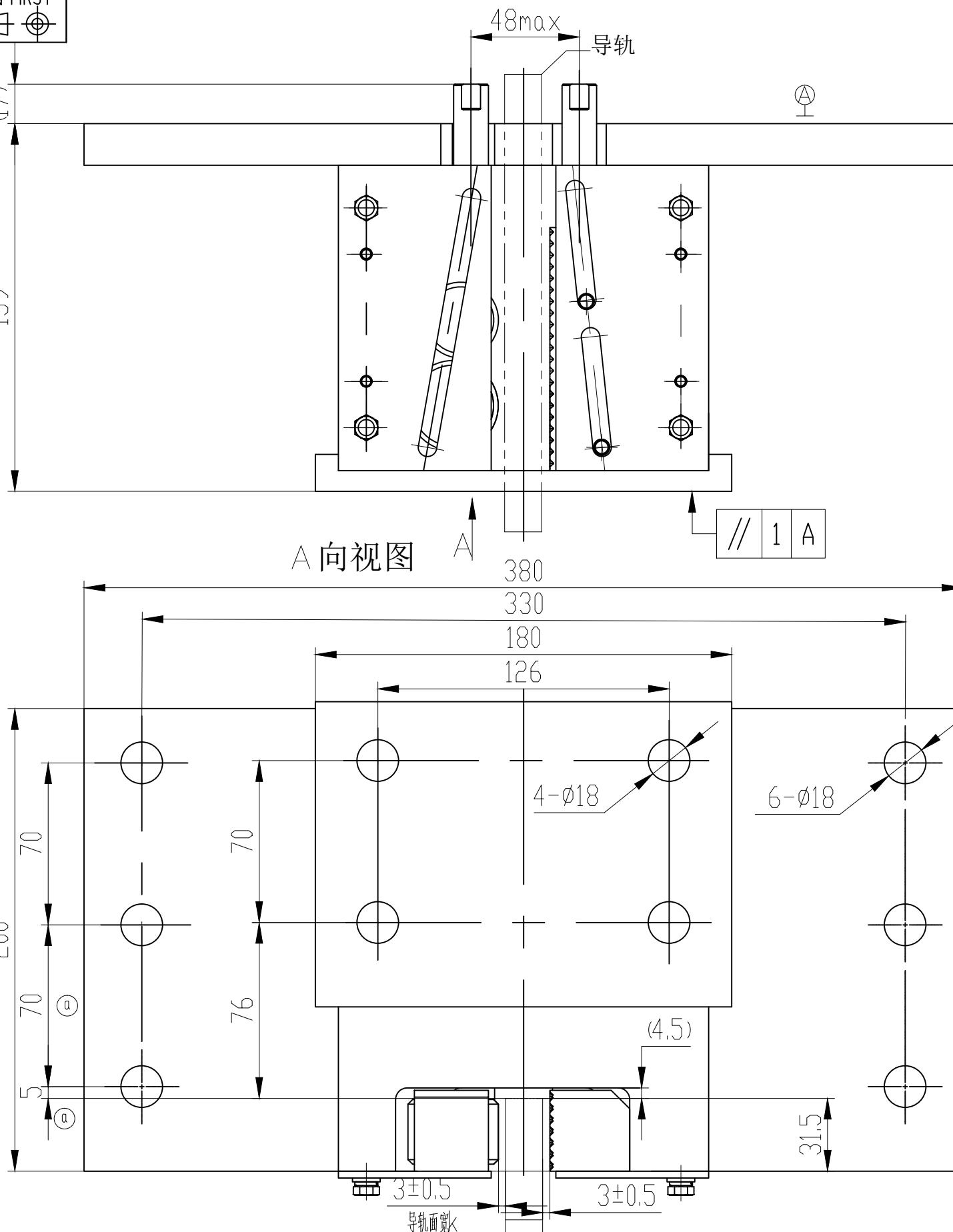
5

6

7

8

159



提拉杆孔配M10深20

(21)

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切削 加工
	>120	<=120	
线性尺寸	m	m	c
倒圆半径和倒角高度	c	m	c
角度尺寸	v	c	c
形位公差 GB/T 1184	l		k

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切削 加工
	>120	<=120	
线性尺寸	m	m	c
倒圆半径和倒角高度	c	m	c
角度尺寸	v	c	c
形位公差 GB/T 1184	l		k

参数名	中文描述
k(mm)	导轨导向面宽度
P+Q(KG)	系统总质量

杭州西奥零件号	对应奥德普
XOA2684ACM001	AX388V013G01
XOA2684ACM002	AX388V013G02

15.88	P+Q<	G02	安全钳
16	12500	G01	安全钳
k	P+Q	G00	名称

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	杜伟	杭州西奥电梯有限公司
						校对	姚华	
						标准化	薛艳妮	
						批准	王利	比例:此图不按比例
						日期	2024/9/14	共 页 第 1 页
								CA号:CA-H2409028

A3
一角 FIRST

86

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切割 加工
	<=120	电梯 扶梯	
线性尺寸	M	M C	
倒圆半径和倒角高度	C	M C	M
角度尺寸	V	C C	
形位公差 GB/T 1184	L		K

L01 (中英文铭牌)

瞬时式安全钳 Instantaneous Safety Gear

型号 TYPE	国家电梯产品质量检验检测中心（浙江）		
额定速度范围 RATED SPEED RANGE	m/s	证书 编号 CERTIFICATE NO.	
适用导轨宽度 WIDTH OF GUIDERAILS	mm	适用质量范围 APPLICABLE MASS RANGE	kg
产品编号 PRODUCT NO.	制造日期 PRODUCT DATE		

杭州西奥电梯有限公司

HANGZHOU XIOLIFT CO., LTD.

浙江省杭州市临平区经济开发区宏达路168号
168 Hongda Road, Linping Economic Development Zone, Hangzhou, Zhejiang, China

技术要求

- 所有文字采用“黑体”字体，字体大小根据实际空间位置调整；
- 采用黑色底，文字印制呈现白色；
- 制造日期格式为完整的“年.月.日”，下点“.”分开数字（例2021.01.01）；
- 本铭牌适用于杭州西奥品牌OX-388安全钳，按产品状态匹配对应的中英文铭牌或全英文铭牌。

品番	匹配产品状态	铭牌类型
L01	中英文	中英文铭牌

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	杜伟	杭州西奥电梯有限公司
						校对	姚华	
						标准化	薛艳妮	
						批准	王利	比例：此图不按比例
						日期	2024/9/14	安全钳铭牌
								CA号:CA-H2409028

A3
一角 FIRST

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切割 加工
	<=120 电梯	>120 扶梯	
线性尺寸	M	M	C
倒圆半径和倒角高度	C	M	C
角度尺寸	V	C	C
形位公差 GB/T 1184	L		K

产品合格证 Qualification certificate of product

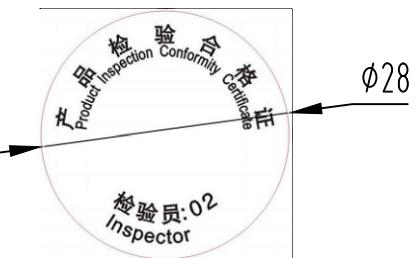
产品名称 Name of product	瞬时式安全钳 Instantaneous Safety Gear
产品型号 Model NO.	
产品编号 Product NO.	
主要技术指标 Main technical indexes	
1. 电梯额定速度 Rated speed of elevator	V≤ 0.63m/s
2. 限速器最大动作速度 Maximum action speed of Speed Governor	V≤ 0.8 m/s
3. 允许总质量 (P+Q) Permitted total quality(P+Q)	
4. 适用导轨宽度 Width of applied guide rail	
经检验，本产品的各项技术指标，符合相关标准及相关型规要求，准予出厂。 After inspection,each technical performance and index of this product conforms to of relevant standard and related type requirements,be allowed to sale.	

检验:
INSPECTION:制造日期:
MANUFACTURING DATE:

130

190

L01(中英文合格证)



品番	匹配产品状态	合格证类型
L01	中英文	中英文合格证

技术要求

- 1 本图为瞬时式安全钳合格证，具体产品型号和参数内容见实际检验报告；
- 2 本图样式适用于杭州西奥品牌中英文状态OX-388系列瞬时式安全钳；
3. 所有文字采用“黑体”字体，字体大小根据实际空间位置调整；
4. 采用白色底，文字印制呈现黑色；
5. 本标贴适用于奥德普品牌OX-388安全钳，按产品状态匹配对应的中英文合格证或全英文合格证。

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	杜伟	杭州西奥电梯有限公司 XOA2682ACM
						校对	姚华	
						标准化	薛艳妮	
				批准	王利	比例:此图不按比例		安全钳合格证
				日期	2024/9/14	共 页	第 3 页	CA号: CA-H2409028

A3
一角 FIRST

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切割 加工
	<=120 电梯	>120 扶梯	
线性尺寸	M	M	C
倒圆半径和倒角高度	C	M	C
角度尺寸	V	C	C
形位公差 GB/T 1184	L		K

瞬时式安全钳

Instantaneously safety gear

安装使用说明书

Installation Instruction

190

190

260

260

一、概述

1. 用途与特点
安全钳是电梯的重要部件，它的主要作用是当电梯轿厢在故障状态下超速下，速度达到限速器的动作速度时，由限速器操纵安全钳动作，把轿厢制停在导轨上，防止意外事故的发生。
安全钳为曳引电梯瞬时式安全钳，采用双滚柱单楔块制动，具有结构简单，制动效果好，制动能力大的优点，是目前国内体积最小，制动能力最大的安全钳。
安全钳主要用于额定速度≤0.63m/s的货梯。

2. 安全钳的使用条件
(1) 所有导轨的材质、硬度和厚度符合电梯导轨的标准要求。
(2) 导轨的安装应符合相关标准及相关规定要求。
(3) 电梯井道内应清洁无粉尘，导轨和安全钳的楔块上不能有油污或沾污。
(4) 介质中无爆炸危险，无足以腐蚀金属的气体尘埃。

二、主要技术参数：

1. 适用额定速度 V≤0.63m/s
2. 限速器最大动作速度： V≤0.8m/s
3. 允许总质量(P+Q): 参照铭牌

三、结构特征和工作原理

1. 结构简介
瞬时式安全钳主要由钳体、滚柱、楔块、盖板等组成，结构简单紧凑，零件数量少，安装调试方便，并可根据用户需要特制接口尺寸，以满足不同货梯的安装要求。

2. 工作原理
在货梯正常运行的情况下，滚柱组和楔块组和楔块都在钳体的底部位置，并和导轨保持一定的间距，使电梯轿厢上、下运行正常进行。当电梯出现故障轿厢快速坠落时，限速器起作用，给滚柱组和楔块一提拉力，滚柱组和楔块在提拉力的作用下，沿钳体的斜面向上移动，并很快消除与导轨的间隙，卡住导轨，这时，快速坠落的轿厢就被卡阻在电梯导轨上，防止事故的发生，当电梯故障消除，轿厢上提时，滚柱组和楔块将下滑而放松导轨，使电梯重新正常运行。

四、安全钳的安装

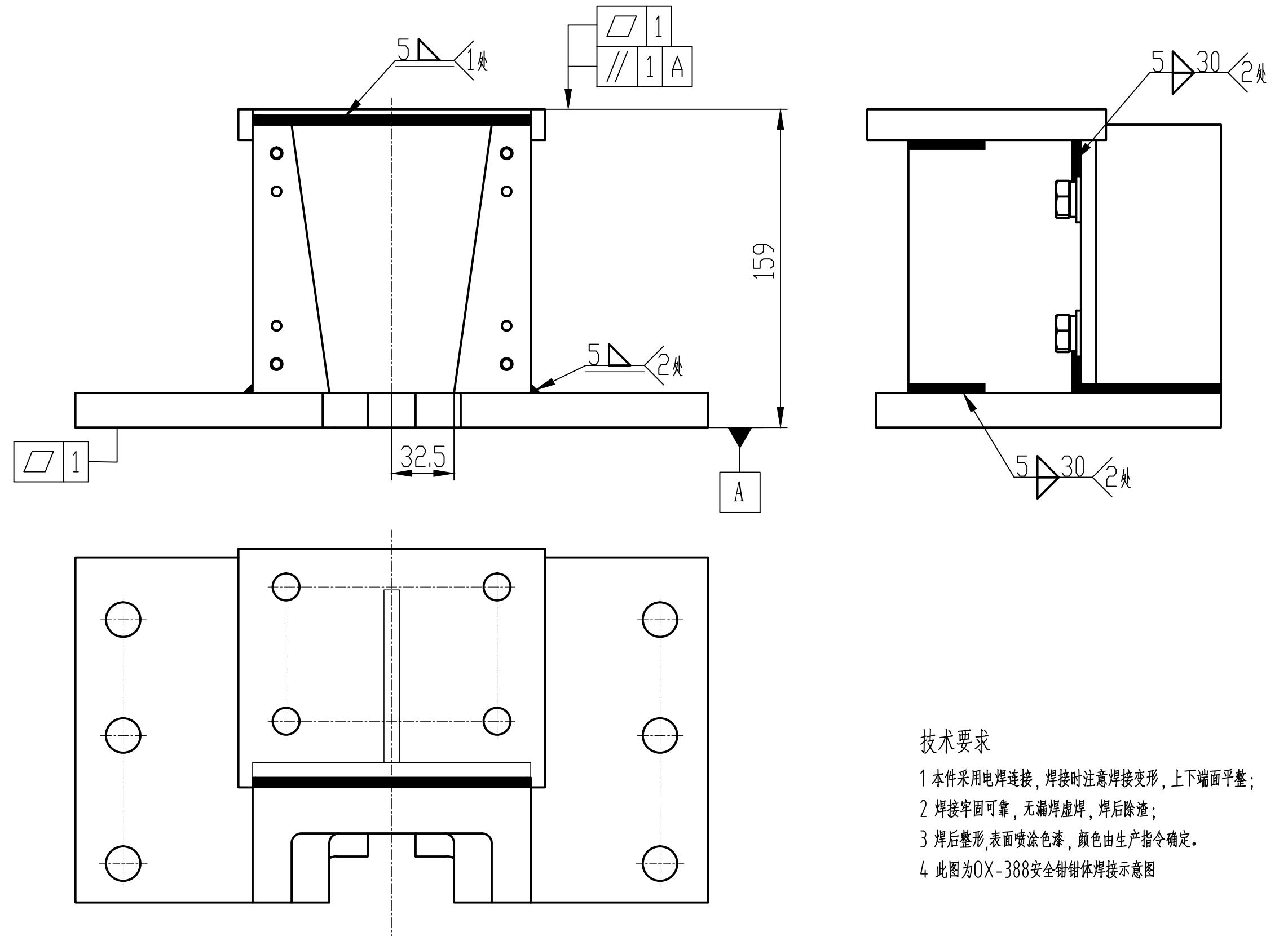
1. 注意事项
(1) 应严格按照本产品铭牌使用本产品。
(2) 本产品出厂前已调试完毕，并加以铅封，安装使用者不得随意拆封调整。

-1-

技术要求

1. 本图为说明书封面示意，具体内容参见实际说明书；
2. 本说明书适用杭州西奥品牌中英文状态OX-388系列安全钳。

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	杜伟	杭州西奥电梯有限公司 XOA2682ACM		
						校对	姚华			
						标准化	薛艳妮			
						批准	王利	比例: 此图不按比例		安全钳说明书
						日期	2024/9/14	共 页 第 4 页	CA号:CA-H2409028	

A3
一角 FIRST

技术要求

- 1 本件采用电焊连接，焊接时注意焊接变形，上下端面平整；
- 2 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 3 焊后整形，表面喷涂色漆，颜色由生产指令确定。
- 4 此图为OX-388安全钳体焊接示意图

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	杜伟		杭州西奥电梯有限公司
						校对	姚华		XOA2682ACM
						标准化	薛艳妮		安全钳体焊接图
						批准	王利	比例：此图不按比例	
						日期	2024/9/14	共 页	第 5 页
								CA号：CA-H2409028	