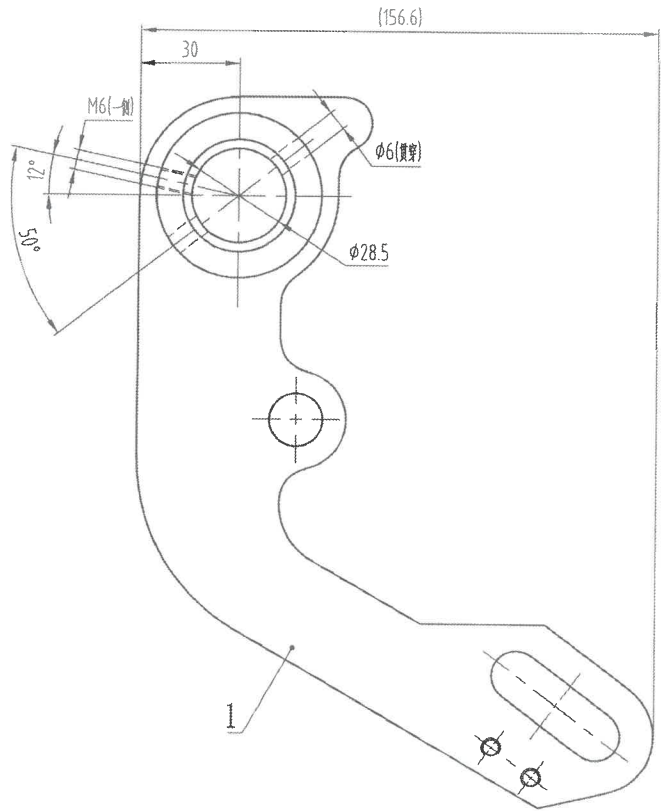
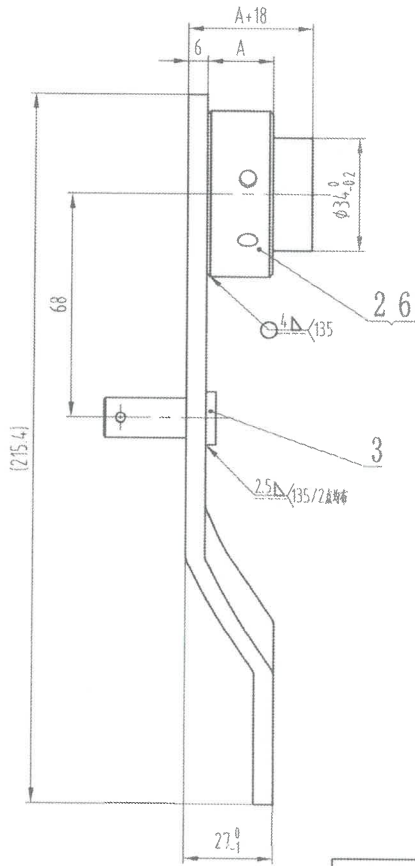


-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02	G03	G04
-01	摇臂弯板	DWG	DX210AT.1-1				借用	-01	1		1	
-02	摇臂焊接(轴套)	DWG	AX210A016	G21			见第二页	-02	1			
-03	轴套	PDF	DX210A.1-3				借用	-03	1	1	1	1
-04	摇臂弯板	DWG	DX210AT.1-1				借用	-04		1		1
-05	摇臂焊接(轴套)	DWG	AX210A016	G22			见第二页	-05		1		
-06	摇臂焊接(轴套)	DWG	AX210A016	G23			见第二页	-06			1	
-07	摇臂焊接(轴套)	DWG	AX210A016	G24			见第二页	-07				1



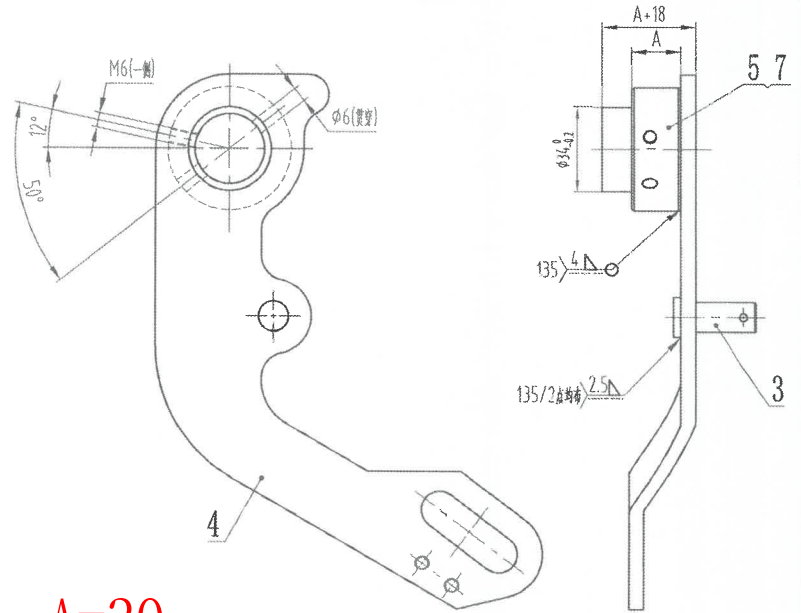
G01, G03示意图



尺寸表	AX210A016	G01	G02	G03	G04
A	20				
说明	左件	右件	左件	右件	

A=20

1:2



G02, G04示意图

技术要求

- 1 本图为克萊斯电梯定制, 相关尺寸和结构更改需双方确认;
- 2 焊接牢固可靠, 无漏焊、虚焊, 焊后除渣;
- 3 焊后表面电镀白锌处理, 颜色由生产指令确定。

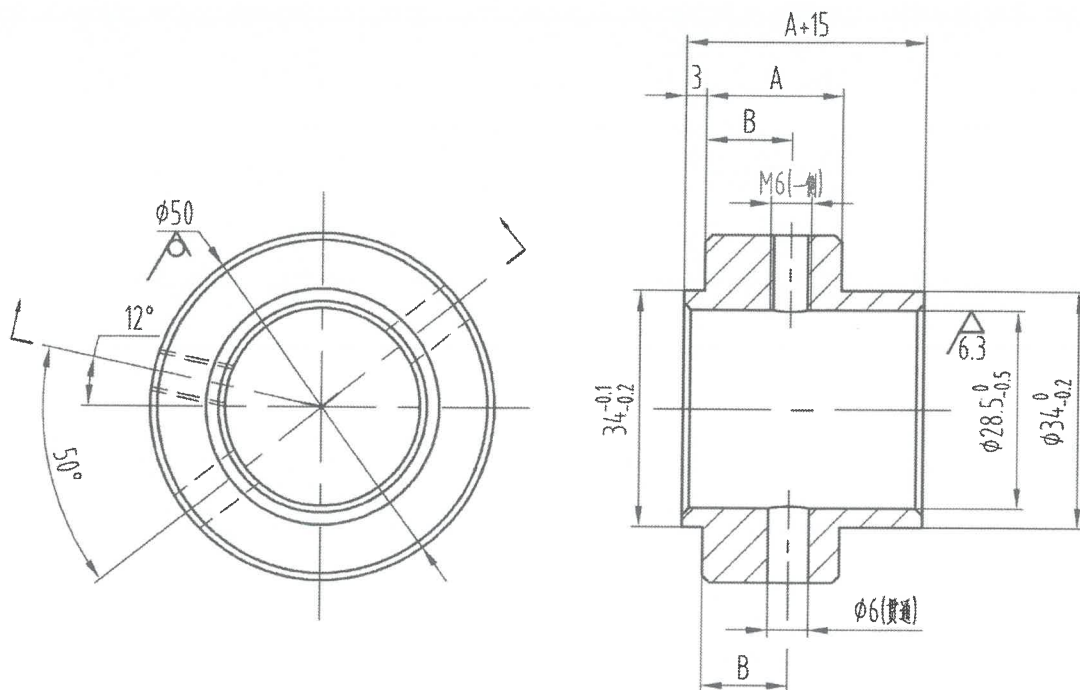
图框: A3 Ver 1.4

标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	批准	实施日期	阶段标记	重量	比例	第 1 张	共 2 张
										1:1.5		

AX210A016



其余 $\sqrt{6.3}$



A=20

尺寸表

AX210A016__	G21	G22	G23	G44
A	20		35	
B	12.5		17.5	
说明	如图制作	对称制作	如图制作	对称制作

技术要求

- 去锐角毛刺;
- 未注倒角为C1, 螺孔倒角至大径。



标记	处数	更改内容	签名	年月日
第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC	关键特性	钢管 Q235B-50x12	摇臂焊接(轴套)	
设计	23.04.26	标准化	阶段标记	重量
审核	22.04.26		比例	1:1
工艺		批准	第 2 张	共 2 张

图幅: A4 Ver 1.4

AX210A016