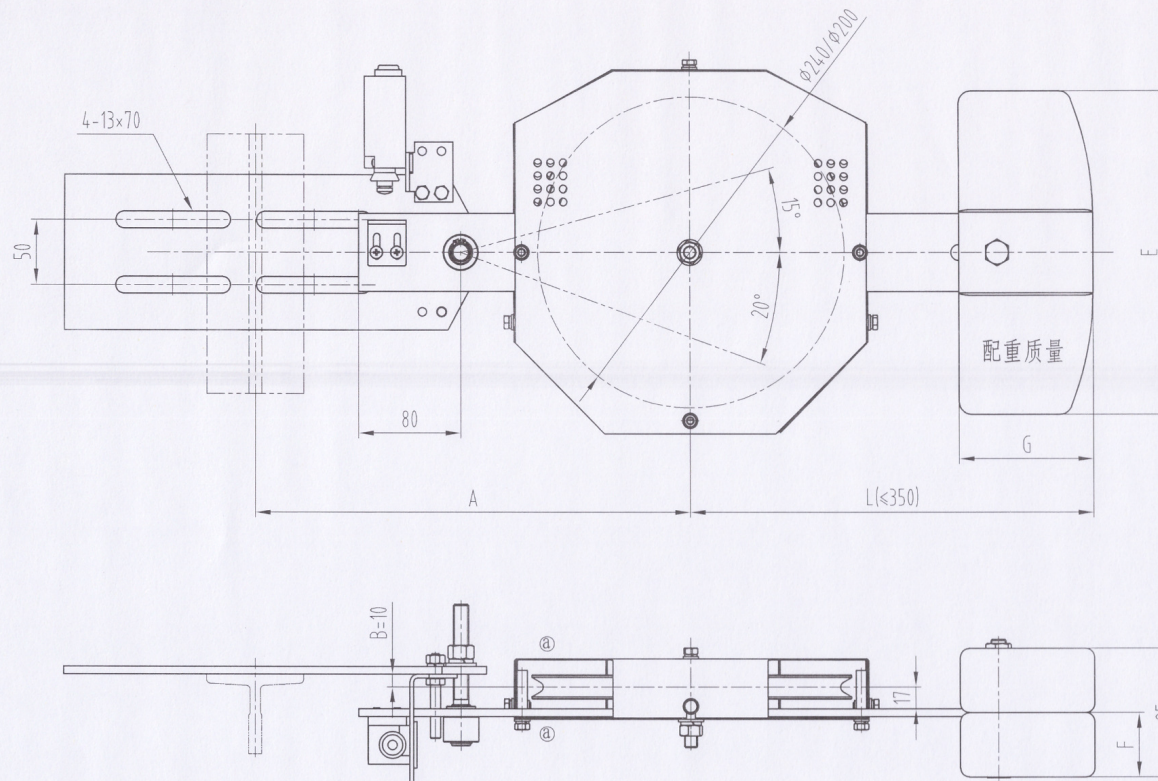


西奥图号	XOA2619ADF		
西奥件号	001~014,110~111,113~114		
确认人	董国伟	日期	2025-06-17 00:00:00
共 3 页,第 1 页		CA号	CA-D2506022



- 1、本件按Φ240绳轮绘制，具体使用时根据指令装配（注意绳轮半径，绳槽规格等）；
- 2、配重的使用根据指令要求，我司标配16kg重晶石；
- 3、参数A,B值根据图纸表单参数使用，如需变化需注明对应参数说明；
- 4、配重质量标识统一标注在配重块两侧如图位置；
- 5、本件防护形式采用全防护；
- 6、本件产品对应OX-2000张紧装置，该图为杭州西奥定制；
- 7、绳轮采用钢质轮。

第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
CC 关键特性						总装示意图					
日期为最终实施日期（对应合同排产日期）						张紧装置					
设计		胡建升		2022.07.15		标准化					
日期		2025-08-28						阶段标记		重量 比例	
审核		刘晶		24.5.28						1:4	
工艺				批准		白卫宏		24.5.28		第 1 张 共 2 张	
										AX200V025	

图幅: A3 Ver 1.1

杭州西奥件号	奥德普件号	绳轮节径	钢丝绳直径	A	B	重块质量 (kg)	重块材质	E	F	G	L	提升高度 (m)	匹配导轨
XOA2619ADF001	AX200V025G99	200	6	280	10	16	重晶石	265	70	130	310	0~50	T75/T82/T89
XOA2619ADF002	AX200V025G98	240	6.3	300		16		265	70	130	310	0~50	
XOA2619ADF003	AX200V025G97	240	8	300		16		265	70	130	310	0~50	
XOA2619ADF004	AX200V025G96	240	8	300		24		265	85	165	345	50~100	
XOA2619ADF005	AX200V025G95	200	6	280		16	铸铁	250	50	105	315	0~50	
XOA2619ADF006	AX200V025G94	240	6.3	300		16		250	50	105	315	0~50	
XOA2619ADF007	AX200V025G93	240	8	300		16		250	50	105	315	0~50	
XOA2619ADF008	AX200V025G92	240	8	300		24		265 285 ^③	50 45 ^③	130 85 ^③	295	50~100	
① XOA2619ADF009	AX200V025G91	200	6	330		16	重晶石	265	70	130	310	0~50	
② XOA2619ADF010	AX200V025G90	240	8	350		16		265	70	130	310	0~50	
③ XOA2619ADF011	AX200V025G89	240	8	350		24		265	85	165	345	50~100	
④ XOA2619ADF012	AX200V025G88	200	6	330		16		250	50	105	315	0~50	
⑤ XOA2619ADF013	AX200V025G87	240	8	350		16	铸铁	250	50	105	315	0~50	
⑥ XOA2619ADF014	AX200V025G86	240	8	350		24		265 285 ^③	50 45 ^③	130 85 ^③	295	50~100	
⑦ XOA2619ADF110	AX200V025G85	240	6	350		16	重晶石	265	70	130	310	0~50	
⑧ XOA2619ADF111	AX200V025G84	240	6	350		24		265	85	165	345	50~100	
⑨ XOA2619ADF113	AX200V025G83	240	6	350		16	铸铁	250	50	105	315	0~50	
⑩ XOA2619ADF114	AX200V025G82	240	6	350		24		265	50	130	295	50~100	

杭州西奥电梯有限公司会签章	
西奥图号	XOA2619ADF
西奥件号	001~014,110~111,113~114
确认人	董国伟 日期 2025-06-17 00:00:00
共 6 页 第 2 页	CA号 CA-D2506022

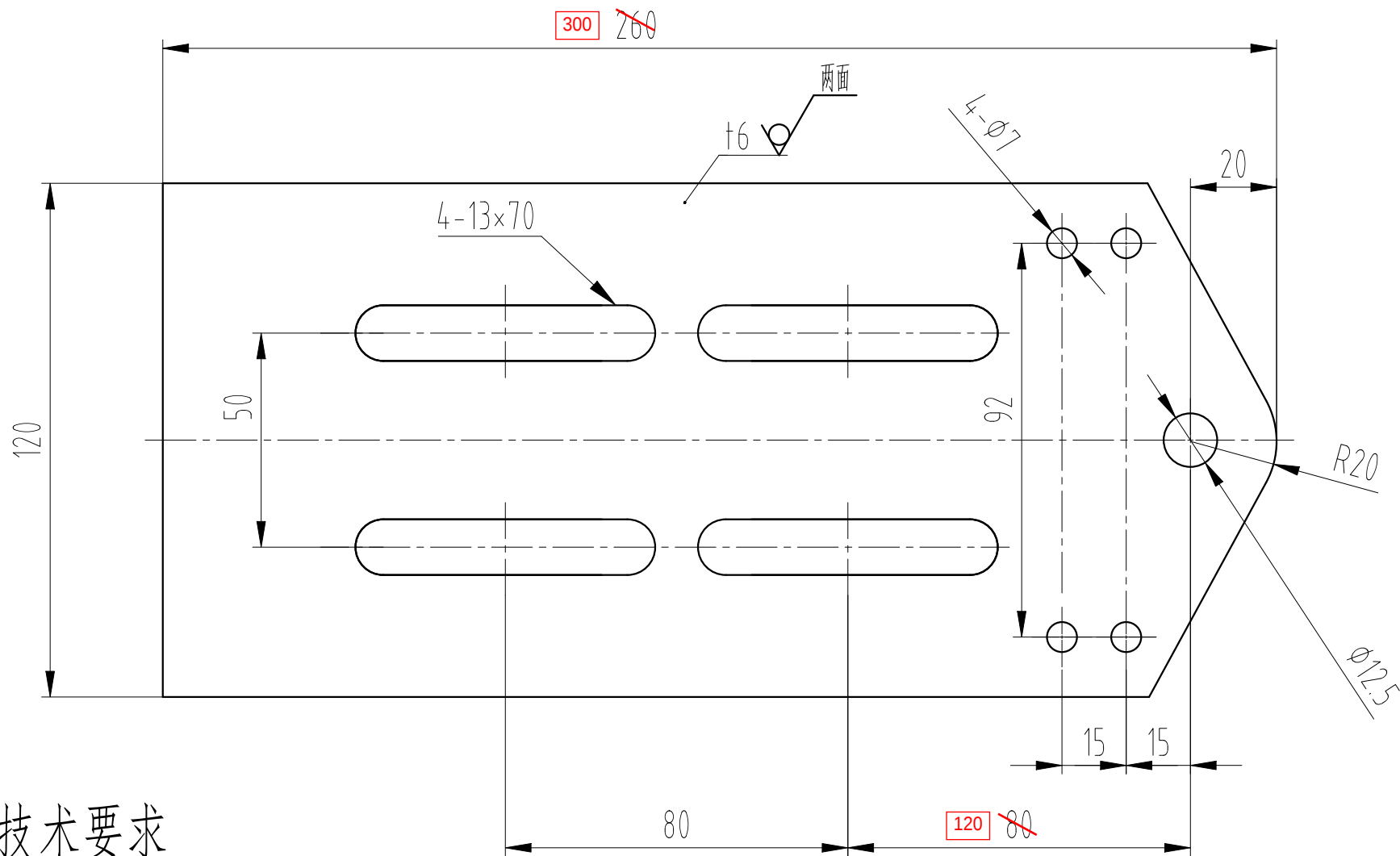


第一视角		实施日期		
CC 关键特性	设计 胡建升 2022.07.15 标准化	批准	2025.06.13	
设计 胡建升 2022.07.15 标准化	审核 2025.06.13	工艺		
阶段标记	重量	比例	1:1	
第 2 张		共 2 张		

AODEPU 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

张紧装置

AX200V025



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
CC		关键特性										
设计				标准化			钢板 6.0/Q235B			安装底板		
							阶段标记		重量			
审核											1:1	
工艺				批准			第 1 张		共 1 张			

安装底板

标记	处数	更改内容	签名	年月日