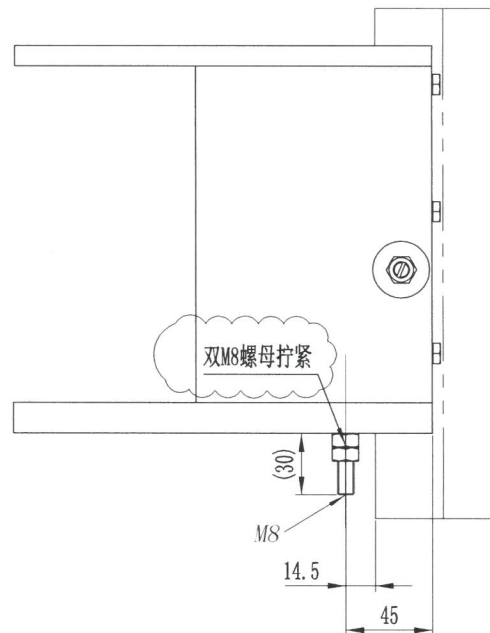
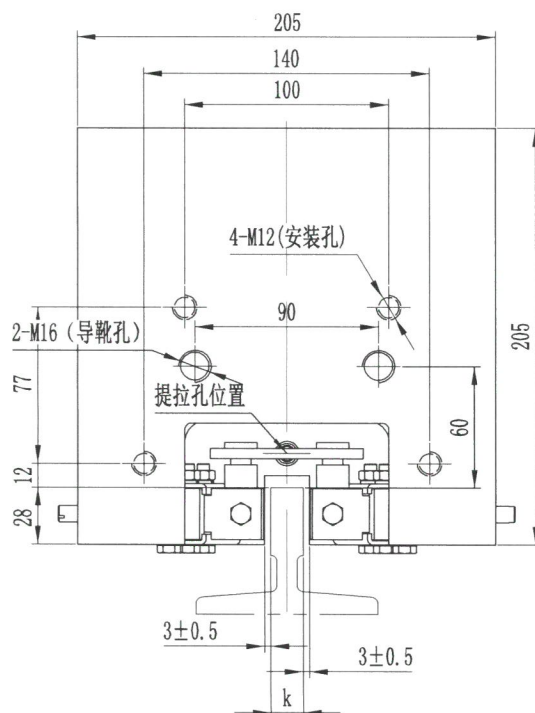
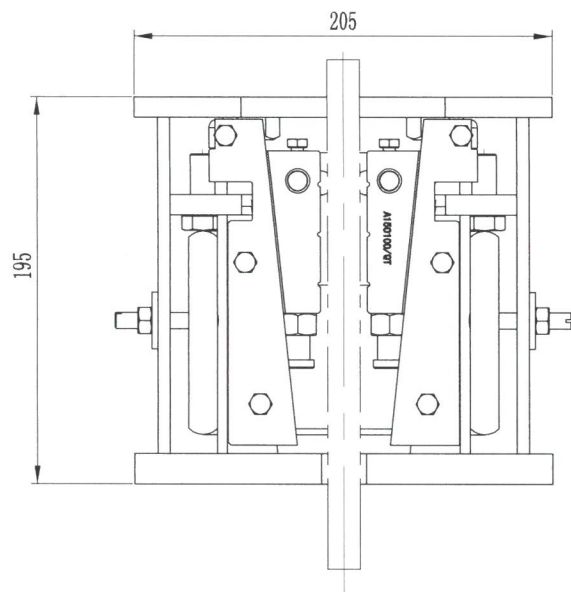




外协加工

技术要求

- 1 本件适用额定速度: $\leq 2.5\text{m/s}$, 允许系统质量P+Q需参照有效的型式试验报告; 生产时需注明参数要求;
- 2 配时活动楔块与钳座滑动处涂润滑油; 装配后各活动部位确保灵活自如;
- 3 本图按单提拉形式绘制, 其与提拉机构拉杆螺孔为M8;
- 4 装配调整后在调整部位点上红漆, 且按要求装钉铭牌及合格证;

 三洋电梯(珠海)有限公司 SANYO ELEVATOR (ZHUHAI) CO., LTD.				项目名称 生产令号	
图幅 A3				比例 1:2.5	
重量 17.83				版本 页码	
Drawing No./图号 SY01款				Part Name/零部件名称 OX-188渐进式安全钳(单体拉M8)	
材料 2021.10.28				重量 17.83	
设计 2021.10.28				日期 2021.10.28	
校对 2021.10.28				审核 2021.10.28	
工艺 2021.10.28				批准 2021.10.28	