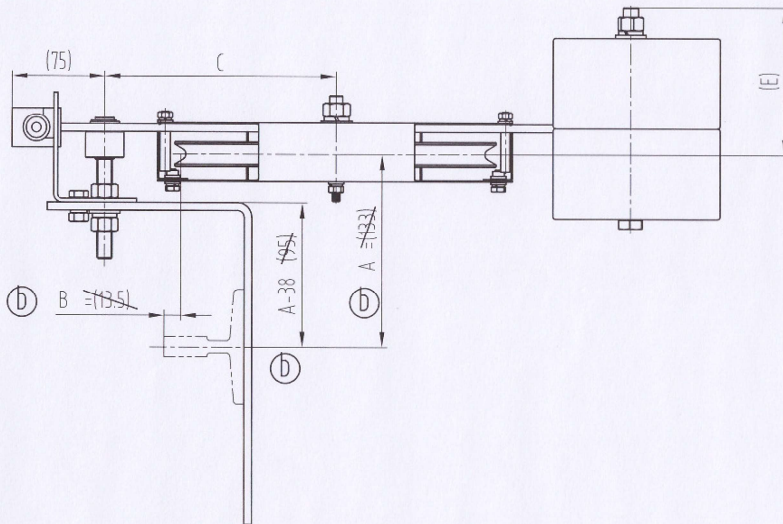
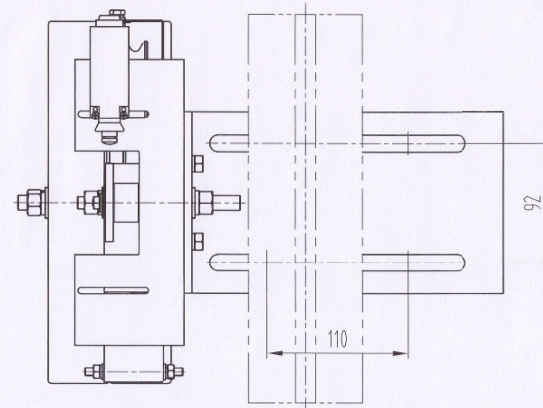
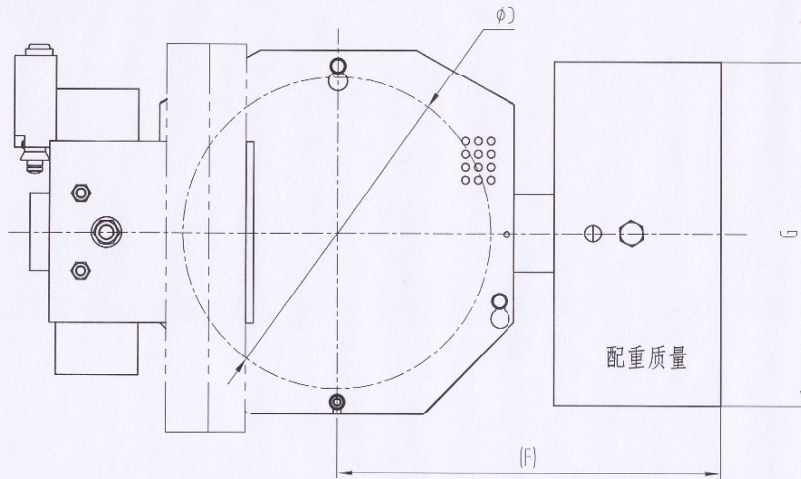




杭州西奥电梯有限公司会签章

西奥图号	XOA2619ADZ		
西奥件号	001~010		
确认人	王行军 姚华	日期	2024.10.16
共 2 页,第 1 页	CA号	CA-H2410023	

技术要求

- 1 本件按 $\phi 240$ 绳轮绘制,具体使用时根据指令装配(注意绳轮节径、绳槽规格等);
- 2 配重的使用根据指令要求,本图按配24kg重晶石配重绘制;
- 3 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才能实现;
- 4 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应,使用时需注意;
- 5 配重质量标识统一标注在配重块两侧如图位置;
- 6 本件防护形式采用全防护;
- 7 本件产品对应OX-200张紧装置,该图为杭州西奥定制;

- ⑧ 8 本件开关符合IP67等级要求;
- ⑨ 9 绳轮采用钢板轮。



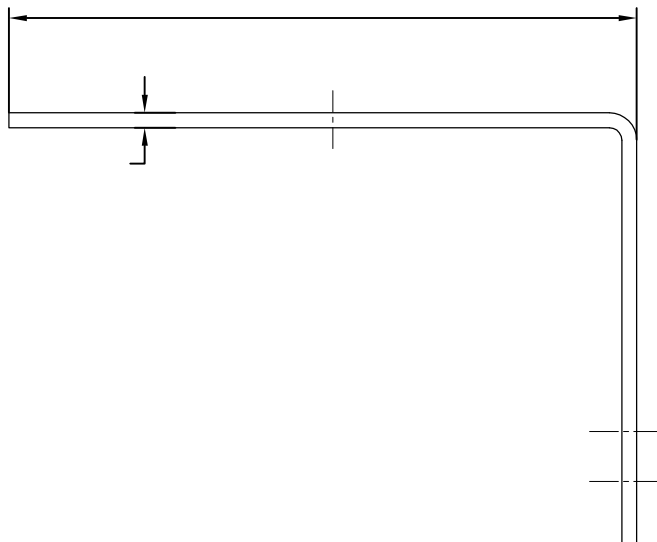
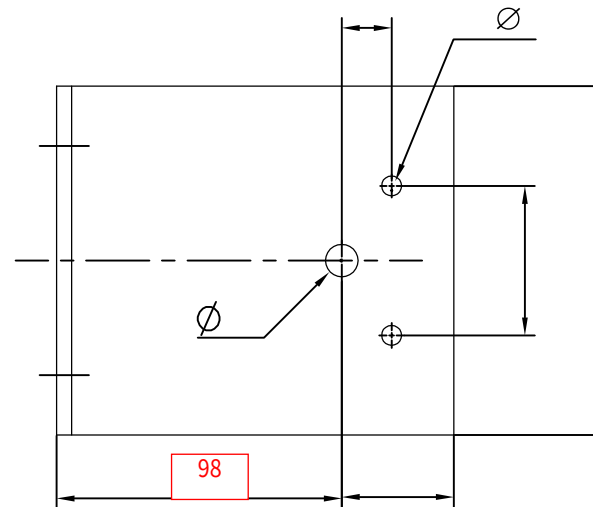
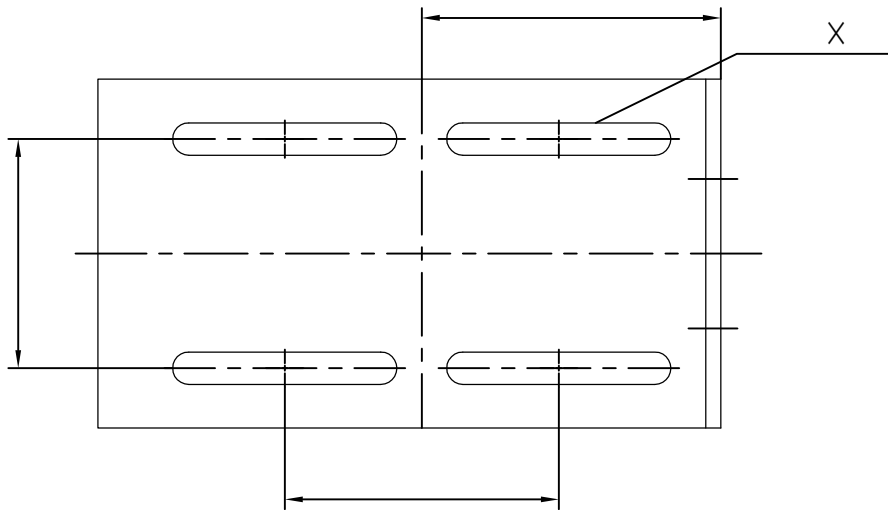
第一视角		实施日期		AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC 关键特性		2020.02.20 标准化		NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
总装图		张紧装置		阶段标记	
重量		比例		1:4	
第 1 张		共 2 张		AX200V037	

标记	处数	更改内容
①	1	增加技术要求9
②	3	删除=(133)、(95)、=(13.5), 增加A-38
③	1	增加技术要求要求8

紧急



设计	宋剑	2020.02.20	实施日期	2024.12.05
审核	刘磊	24.05.15	批准	舒佳乐
工艺			批准	舒佳乐



						宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日	安装底板		
设 计			标准化					
校 对						阶段标记	重量	比例
审 核								
工 艺			批 准			共 页	第 页	

杭州西奥电梯有限公司会签章

西奥图号	XOA2619ADZ		
西奥件号	001~010		
确认人	王行军 姚华	日期	2024.10.16
共 页,第 2 页	CA号	CA-H2410023	

杭州西奥件号	奥德零件号	绳轮节径 (mm)	钢丝绳直径 (mm)	A	B	C	E	F	G	提升高度 (m)	配重质量 (kg)	配重材质	匹配导轨
XOA2619ADZ001	AX200V037G01	240	6	㊦ 133 ~ 150	13.5	180	110	310	265	0~50	16	重晶石	T75/T82/T89
XOA2619ADZ002	AX200V037G02	240				180	125	345	265	50~100	24		T75/T82/T89
XOA2619ADZ003	AX200V037G03	240				180	110	310	265	0~50	16		T114/T127
XOA2619ADZ004	AX200V037G04	240				180	125	345	265	50~100	24		T114/T127
XOA2619ADZ005	AX200V037G05	240		㊦ 133 ~ 150	13.5	180	90	285	250	0~50	16	铸铁	T75/T82/T89
XOA2619ADZ006	AX200V037G06	240				180	130	310	265	50~100	24		T75/T82/T89
XOA2619ADZ007	AX200V037G07	240				180	90	285	250	0~50	16		T114/T127
XOA2619ADZ008	AX200V037G08	240				180	130	310	265	50~100	24		T114/T127
㊦ XOA2619ADZ009	AX200V037G09	240		30	30	180	110	310	265	0~50	16	重晶石	T75/T82/T89
㊦ XOA2619ADZ010	AX200V037G10	240				180	125	345	265	50~100	24		T75/T82/T89



图幅: A3 Ver 1.1

				第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
				CC 关键特性				总装图			
				设计 宋剑		20220220 标准化		张紧装置			
				实施日期 24.10.8		2024-12-05		阶段标记 重量 比例			
				24.4.17 审核 孙 24.10.08				1:1			
标记 处数				更改内容		年月日 工艺		批准 12月2024.10.8		第 2 张 共 2 张	
								AX200V037			