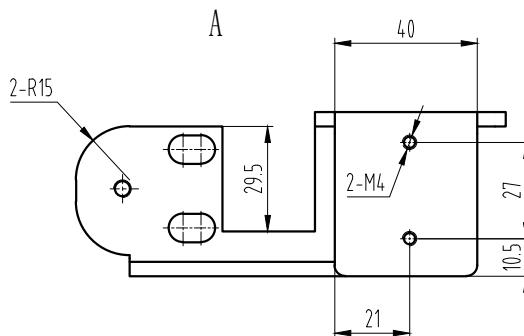
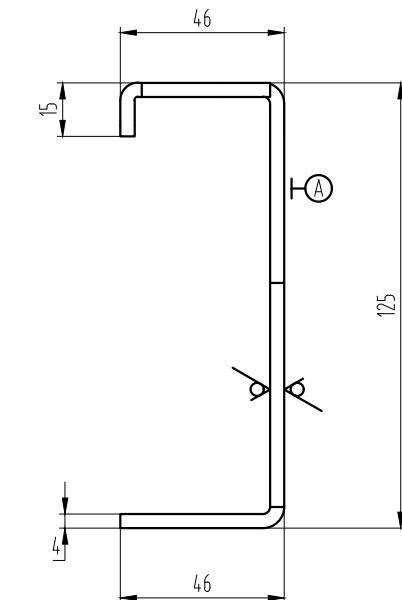
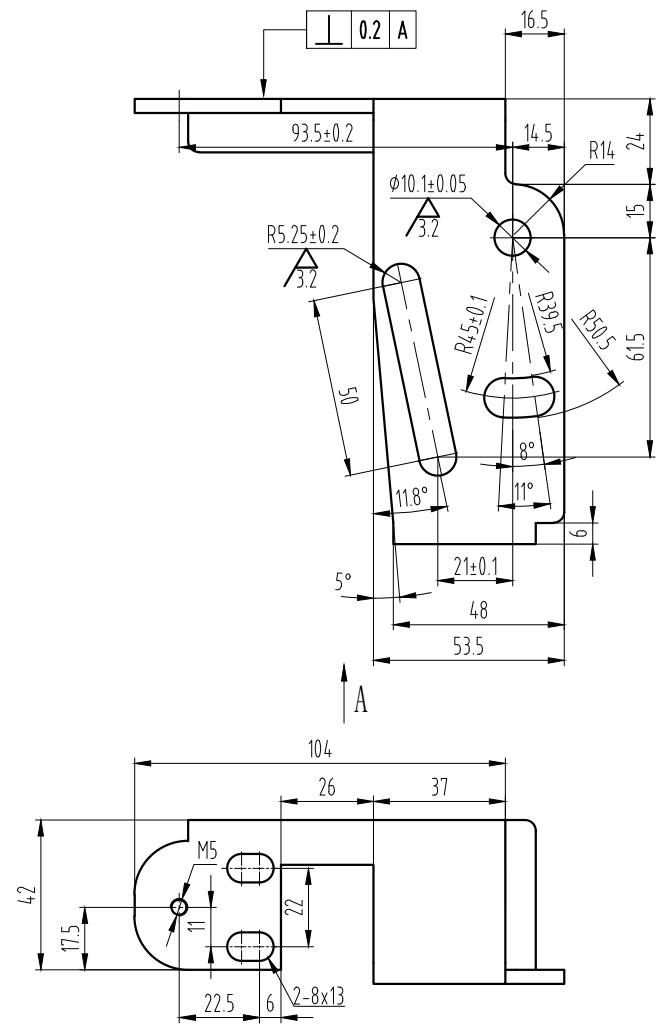


## 技术要求

- 1 图示为左件, 右件与图示左右对称;
  - 2 锐边倒钝, 未注过渡圆角R1;
  - 3 整体调质, 调质硬度HRC26~32;
  - 4 表面电泳黑漆。

第一视角 		实施日期			AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司			
CC 关键特性								NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
设计		标准化			合金钢 40Cr			钳体 (侧安装16)
					阶段标记	重量	比例	
审核							1:1.5	X088D0001
工艺		批准			第 1 张	共 1 张		



件号	規格
X088D0002G01	左件
X088D0002G02	右件

## 技术要求

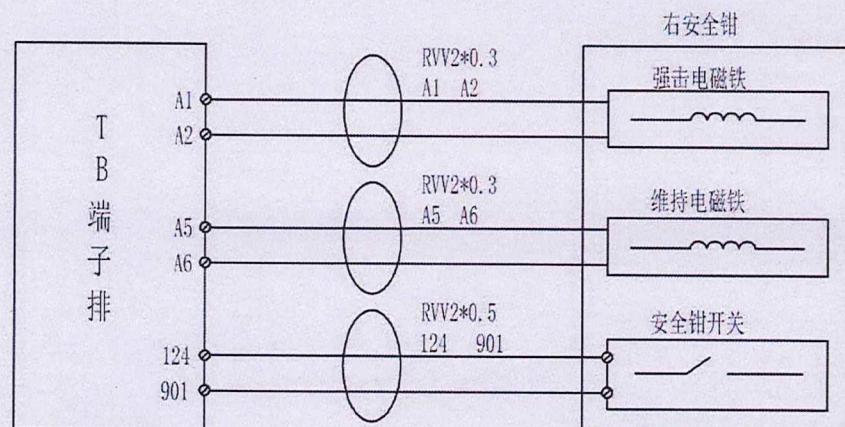
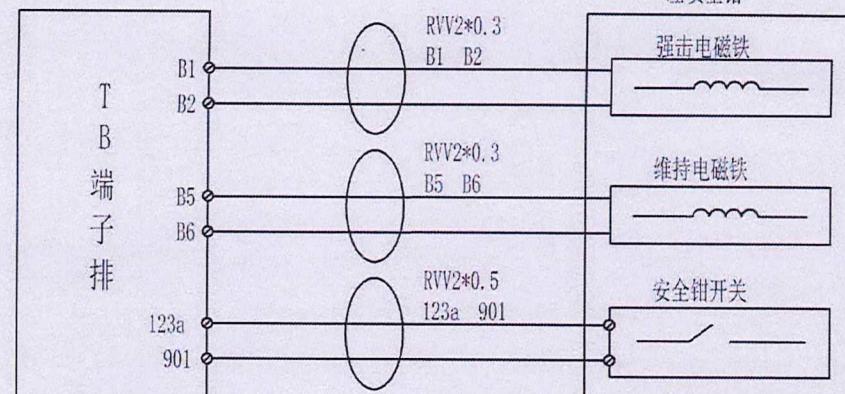
- 1 去锐角毛刺;
  - 2 未注圆角R3;
  - 3 表面电镀锌镍合金处理;
  - 4 图示为左件, 右件与图示左右对称。

备通用件登记  
描图  
校核  
旧底图登记  
签字  
日期

KTWB315

1

2



技术要求:

- 1、压针压接可靠, 无铜丝外漏, 螺丝无松动;
- 2、端子排上标识清晰可见, 不可脱落;
- 3、端子排型号: TB-1506;
- 4、电缆需套号码管;
- 5、线长均为2米。

标记	重量	更改材料号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计	吴通威	新设计					1:8
设计	蒋飞	肯定					
审核	田若军	批准					
工装设计		日用					

2

盖特电梯有限公司



A

B