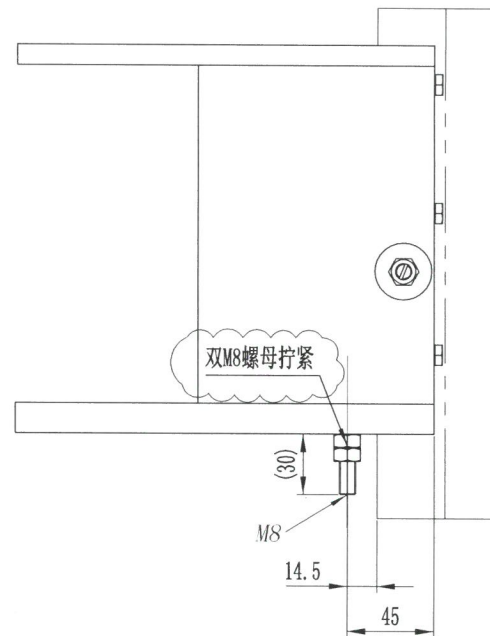
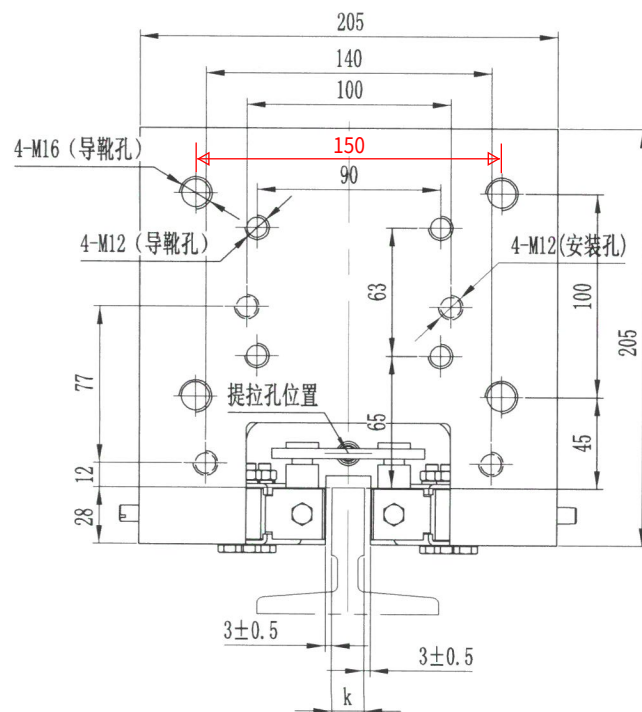
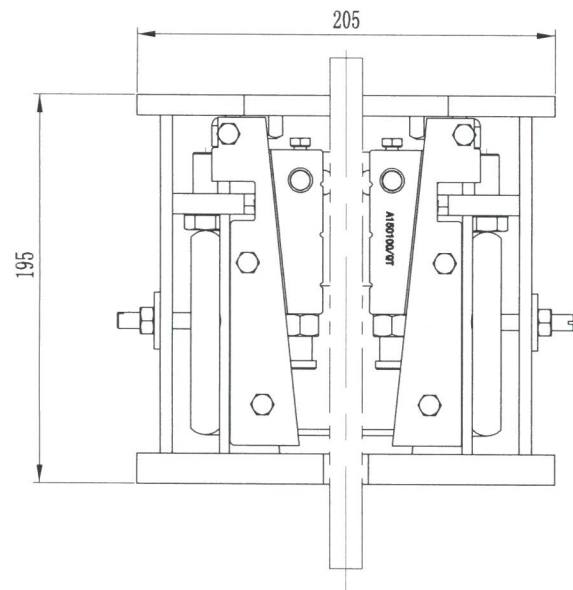




Tolerance not marked/未注公差								
>	0.5	3	6	30	120	400	1000	2000
≤	3	6	30	120	400	1000	2000	4000
±	0.1	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2
<0.5 specify deviations at nominal measure								
当名义尺寸<0.5时,注出公差								

外协加工

技术要求

- 1 本件适用额定速度: $\leq 2.5\text{m/s}$, 允许系统质量P+Q需参照有效的型式试验报告; 生产时需注明参数要求;
- 2 配时活动模块与钳座滑动处涂上润滑油; 装配后各活动部位确保灵活自如;
- 3 本图按单提拉形式绘制, 其与提拉机构拉杆螺孔为M8;
- 4 装配调整后在调整部位点上红漆, 且按要求装钉铭牌及合格证;

 三洋电梯(珠海)有限公司 SANYO ELEVATOR (ZHUHA1) CO., LTD.				项目名称			
				生产令号			
图幅		比例		版本		页码	
A3		1:2.5					
Drawing No./图号				SY02款			
Part Name/零部件名称				OX-188渐进式安全钳(单体拉M8)			
材料		重量		17.83			
设计		日期		21.10.28			
校对		日期		21.10.28			
工艺		日期		21.10.28			
审核		日期		21.10.28			
批准		日期		21.10.28			