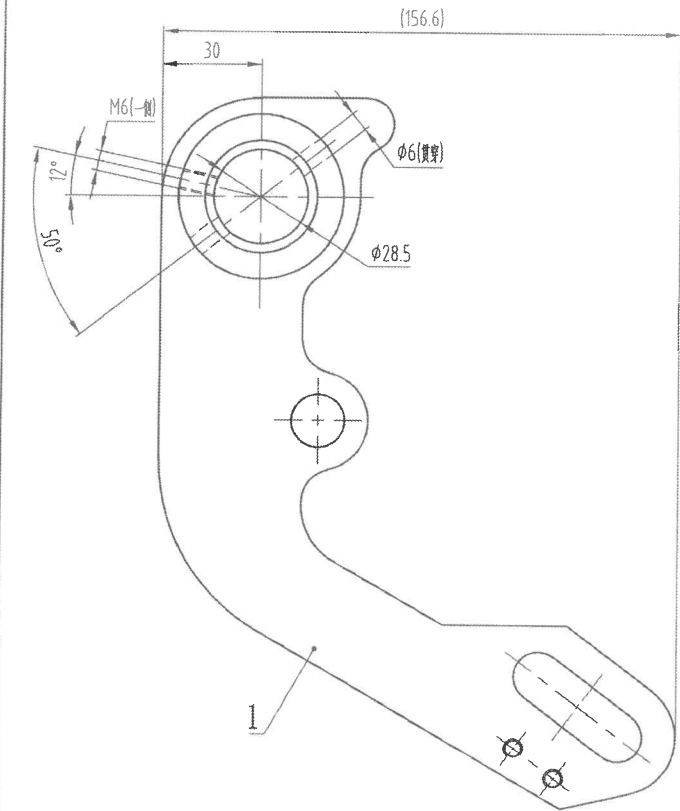
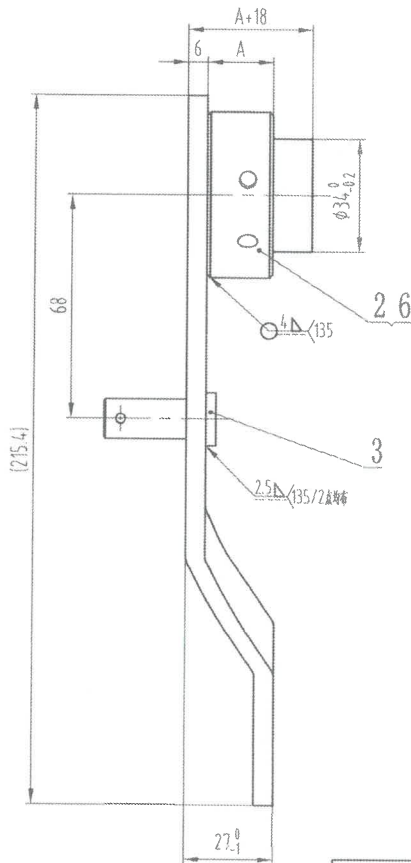


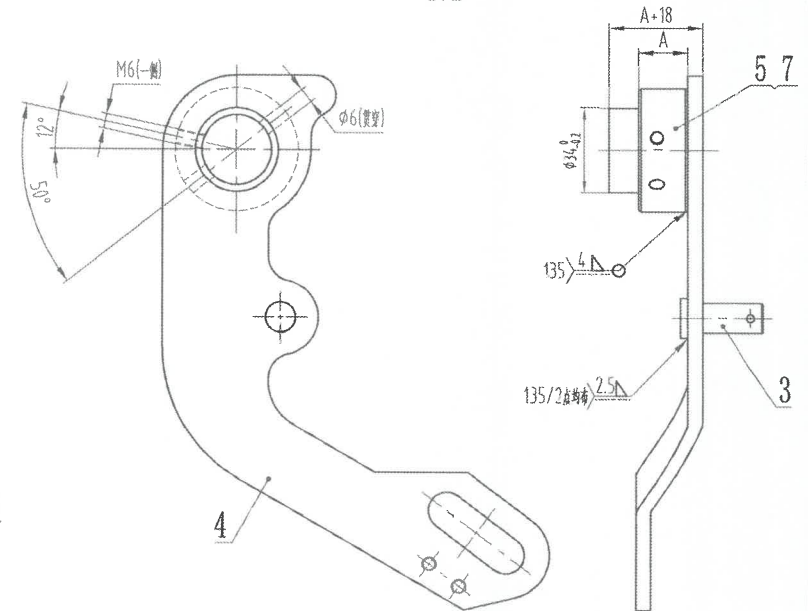
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02	G03	G04
-01	摇臂弯板	DWG	DX210AT.1-1				借用	-01	1		1	
-02	摇臂焊接(轴套)	DWG	AX210A016	G21			见第二页	-02	1			
-03	轴套	PDF	DX210A.1-3				借用	-03	1	1	1	1
-04	摇臂弯板	DWG	DX210AT.1-1				借用	-04		1		1
-05	摇臂焊接(轴套)	DWG	AX210A016	G22			见第二页	-05		1		
-06	摇臂焊接(轴套)	DWG	AX210A016	G23			见第二页	-06			1	
-07	摇臂焊接(轴套)	DWG	AX210A016	G24			见第二页	-07				1



G01, G03示意图



尺寸表	AX210A016	G01	G02	G03	G04
A	20		35		
说明	左件	右件	左件	右件	



G02, G04示意图

技术要求

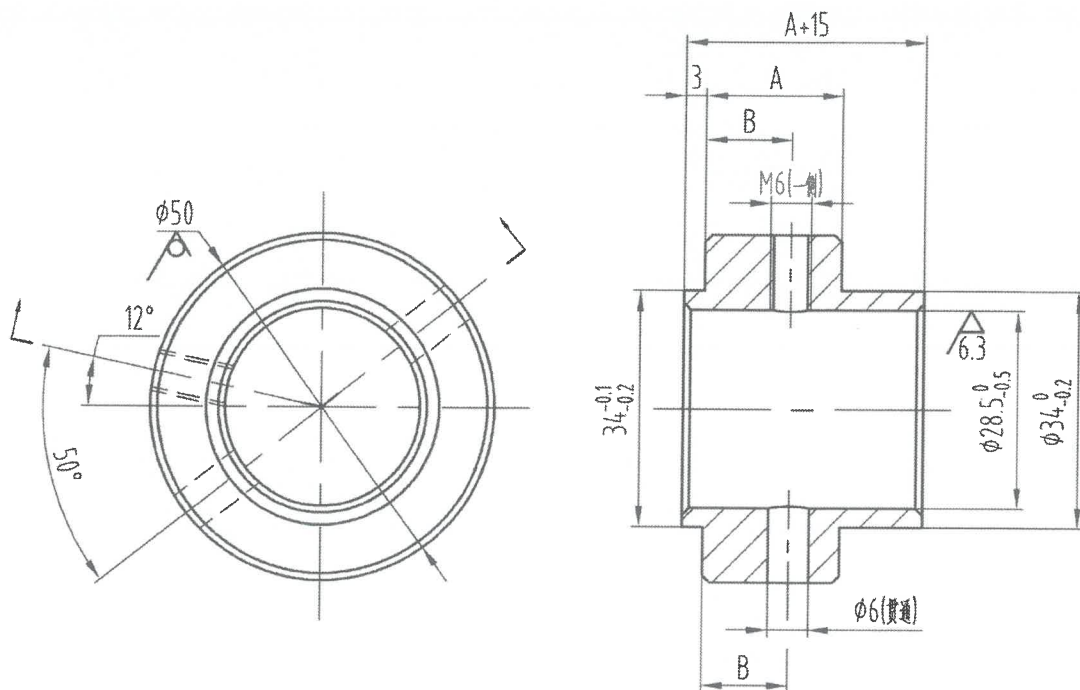
- 1 本图为克萊斯电梯定制，相关尺寸和结构更改需双方确认；
- 2 焊接牢固可靠，无漏焊、虚焊，焊后除渣；
- 3 焊后表面电镀白锌处理，颜色由生产指令确定。

第一视角			实施日期		AODEPTU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPTU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
CC		关键特性							
设计	2023.04.26	标准化			阶段标记		重量	比例	
审核	2023.04.26							1:1.5	
工艺		批准	2023.04.26	第 1 张	共 2 张			AX210A016	

标记	处数	更改内容	签名	年月日



其余 $\sqrt{6.3}$



尺寸表

AX210A016	G21	G22	G23	G44
A	20		35	
B	12.5		17.5	
说明	如图制作	对称制作	如图制作	对称制作

技术要求

- 去锐角毛刺;
- 未注倒角为C1, 螺孔倒角至大径。



标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢管 Q235B-50x12

摇臂焊接(轴套)

设计 23.04.26 标准化

阶段标记 重量 比例

审核 22.04.26

1:1

工艺 批准 2023.4.26

第 2 张 共 2 张

AX210A016