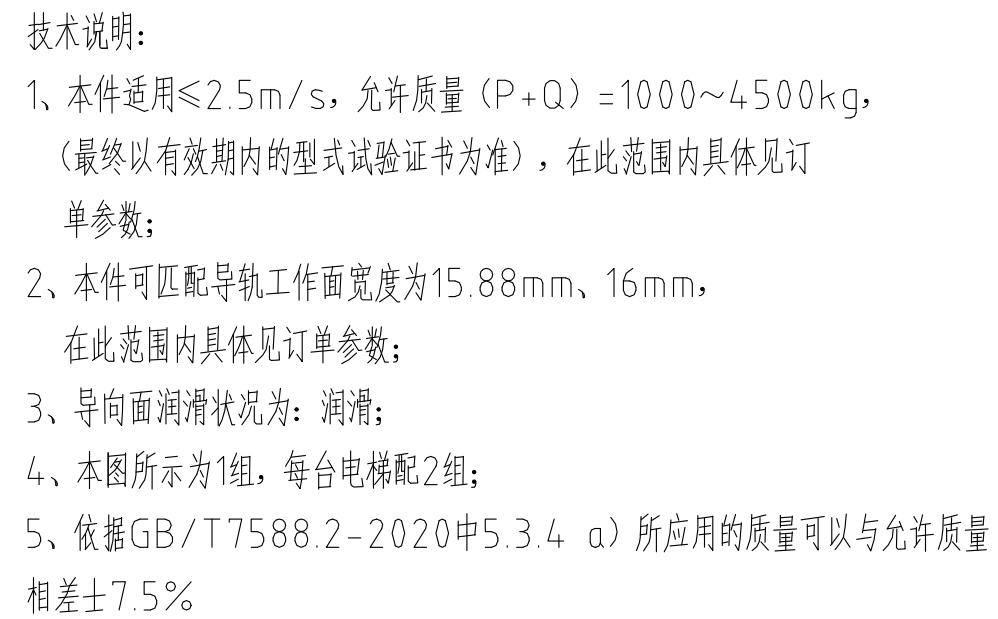
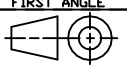
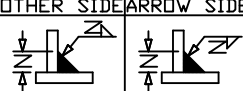


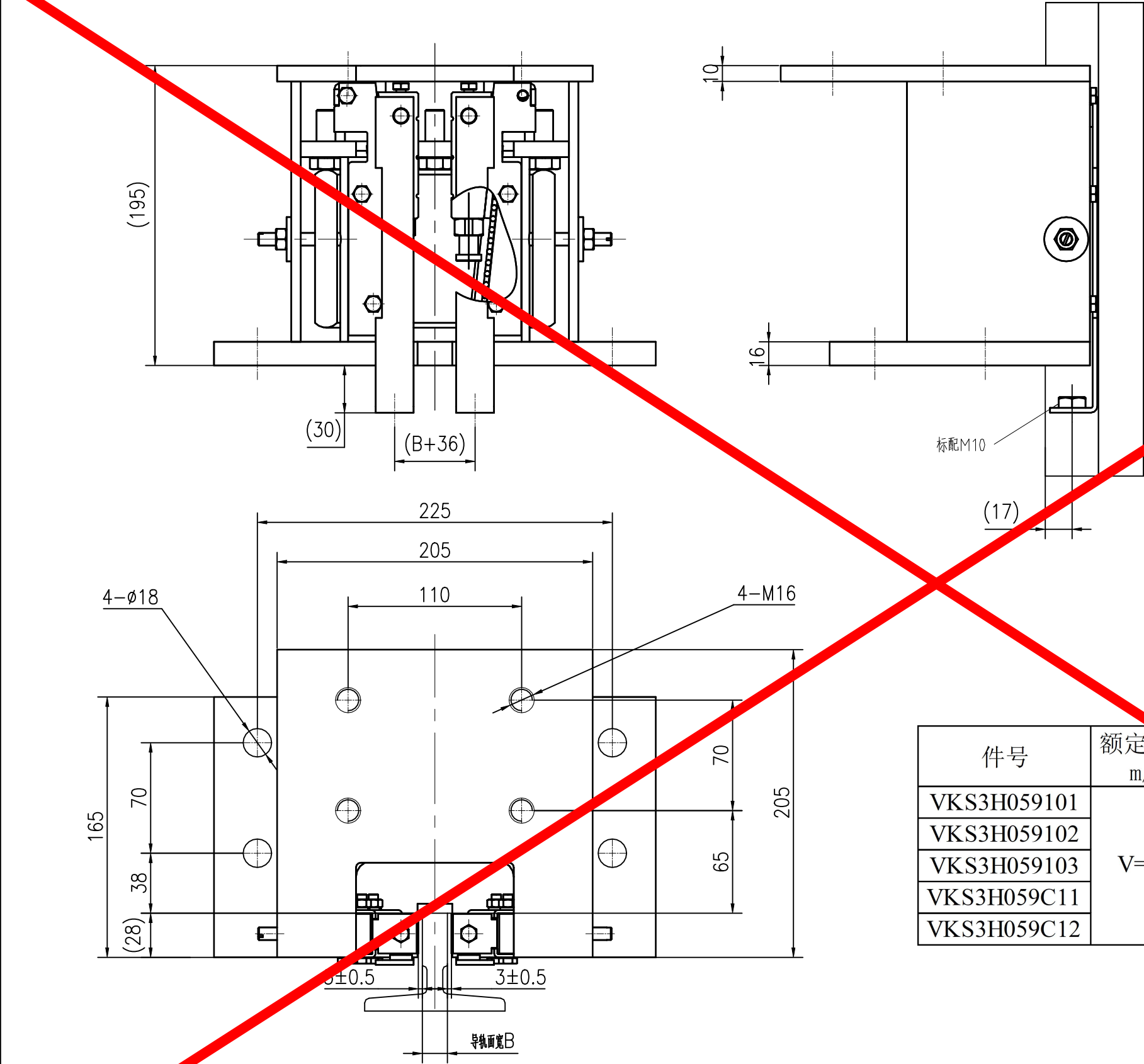


Volkslift
Schindler

						Volkslift Schindler		渐进式安全钳	VKS3H059		
①	增加C01--C03件号;	2024.7.3	徐星涛	王勇新	24701	绘图 DRAWN	王勇新	材料: 组装件 MATERIAL:	首次下发版本 FIRST VERSION	重 量 WEIGHT	比 例 PROPORTION
	整版换页, 调整渐进式安全钳P+Q的质量, 增加技术要求。	2024.5.30	徐星涛	王勇新	24501	校对 CHK	李 洋		22201		1:3
标记 MARK	更 改 原 因 及 说 明 CHANGE REASONS AND INSTRUCTIONS	更改日期 CHANGE DATE	更改 CHANGE	审查 CHECK	版本 VERSION	批准 APPD	闵传宏		SHEETS 2	1	SHEET
						日期 DATE	2022.02.20				

ALL DIMENSIONS METRIC

A3		LENGTH/DIAMETER								RADIUS/CHAMFER				ANGLE (shorter side length)							
		TOLERANCE	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	TOLERANCE	± 0.2	± 0.5	± 1	TOLERANCE	± 1°	± 0.5°	± 0.3°	± 0.15°			± 0.1°
		Z = LEG LENGTH ANSI/AWS A2.4-98 WELDING SYMBOLS ARE USED ON THIS DRAWING. REFER TO DRAWING AAA26ADJ FOR CONVERSION TO ISO SYMBOLS.																			
		OTHER SIDE																			



技术说明:

1、本件适用 $\leq 2.5\text{m/s}$ ，允许质量 $(P+Q) = 1000\sim 4500\text{kg}$ ，
(最终以有效期内的型式试验证书为准)，在此范围内具体见订
单参数;

2、本件可匹配导轨工作面宽度为15.88mm、16mm，
在此范围内具体见订单参数;

3、导向面润滑状况为：润滑;

4、本图所示为1组，每台电梯配2组;

5、依据GB/T7588.2-2020中5.3.4 a) 所应用的质量可以与允许质量
相差 $\pm 7.5\%$

件号	额定速度 m/s	允许质量 (P+Q)Kg	导轨面工作宽度B	型号	提拉方式	品牌
VKS3H059101	V=0.5	2550	10mm	0X-188	双楔块 双提拉	沃克斯 迅达
VKS3H059102		3150	15.88mm			
VKS3H059103		3700	10mm			
VKS3H059C11		见订单	10mm			
VKS3H059C12		见订单	15.88mm			

						Volkslift Schindler		渐进式安全钳		VKS3H059		
						绘图 DRAWN	王勇新	材料: 组装件		首次下发版本	重量	比例
						校对 CHK	李洋			FIRST VERSION	WEIGHT	PROPORTION
						批准 APPD	闵传宏			22201		1:3
标记 MARK	更改原因及说明			更改日期 CHANGE DATE	更改 CHANGE	审查 CHECK	版本 VERSION	日期 DATE	2022.02.20	MATERIAL:	SHEETS 2	2 SHEET