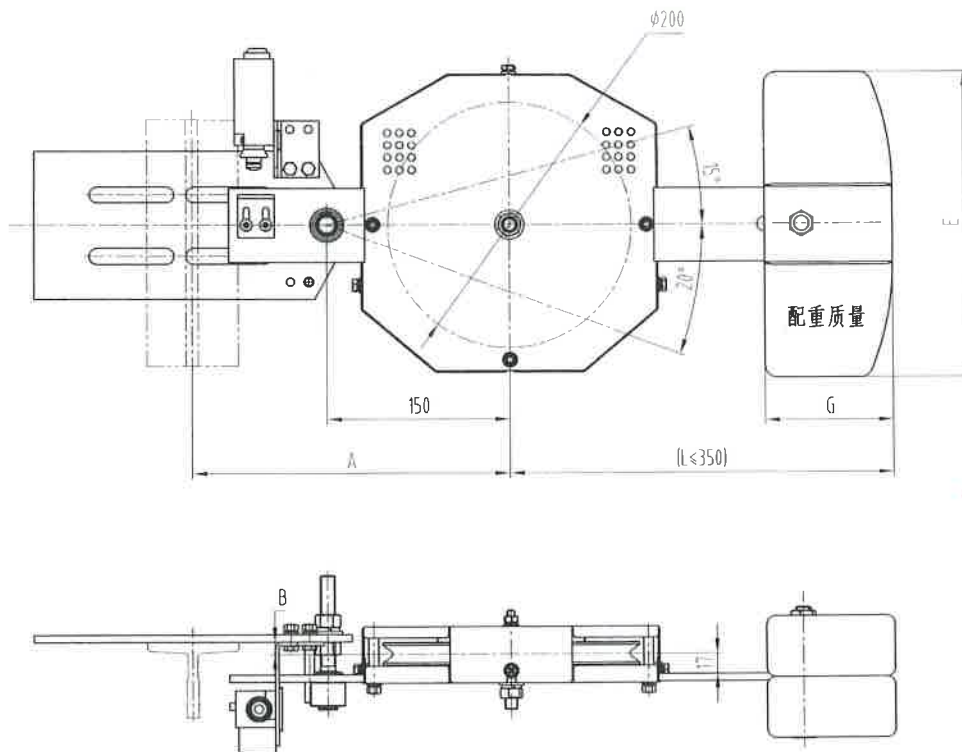




普通

生产图
实施日期
2023-08-15

6.1.1a.13 图



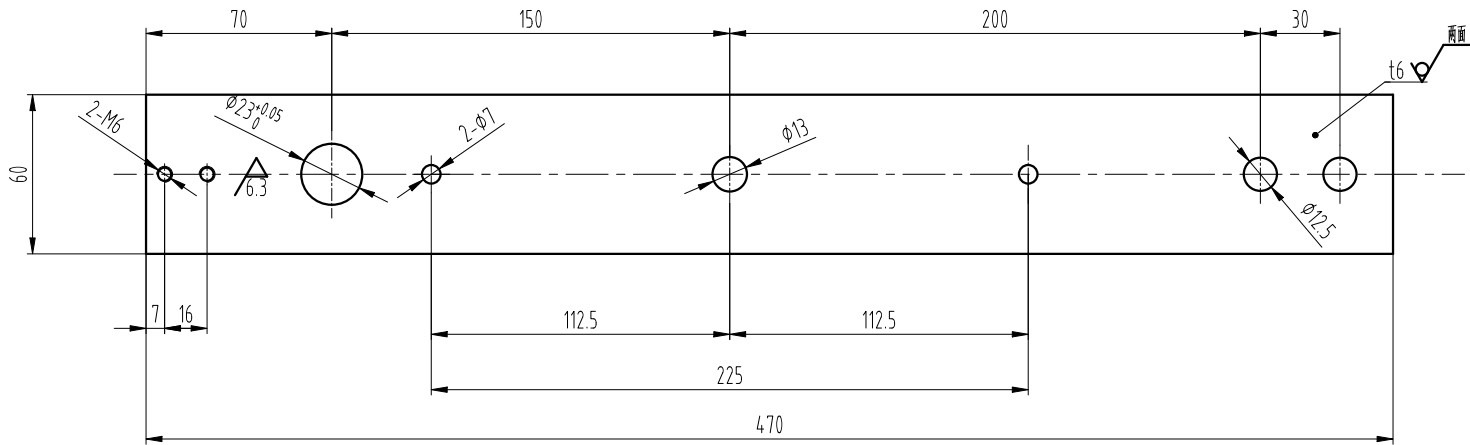
杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	X0A2619AED		
西奥件号	001 ~ 002		
确认人	郑淳元	日期	2023.07.13
共1页	第1页	CA号	CA-172307067

技术要求

- 1 本图为OX-200张紧装置示意图，为杭州西奥定制；
- 2 本件可对称安装；
- 3 参数A、B值根据图纸表单参数使用，如需变化需注明对应参数说明；
- 4 配重质量标识统一标注在配重块两侧如图位置；
- 5 本件防护采用全防护形式。

杭州西奥件号	奥能件号	绳轮直径	钢丝绳直径	A	B	重量(kg)	重量材料	E	F	G	配重高度(m)	配重块
X0A2619AED001	AX200V045G01	200	6	260~280	10~30	16	重晶石	265	70	130	0~50	T75
X0A2619AED002	AX200V045G02	200	6	260~280	10~30	16	铸钢	250	50	105	0~50	175

第一视角	实施日期	AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性	设计	标准化	阶段标记	重量	比例
设计	2023.6.10				1:4
审核	2023.6.30				
工艺	批准	2023.6.30	第1张	共1张	AX200V045



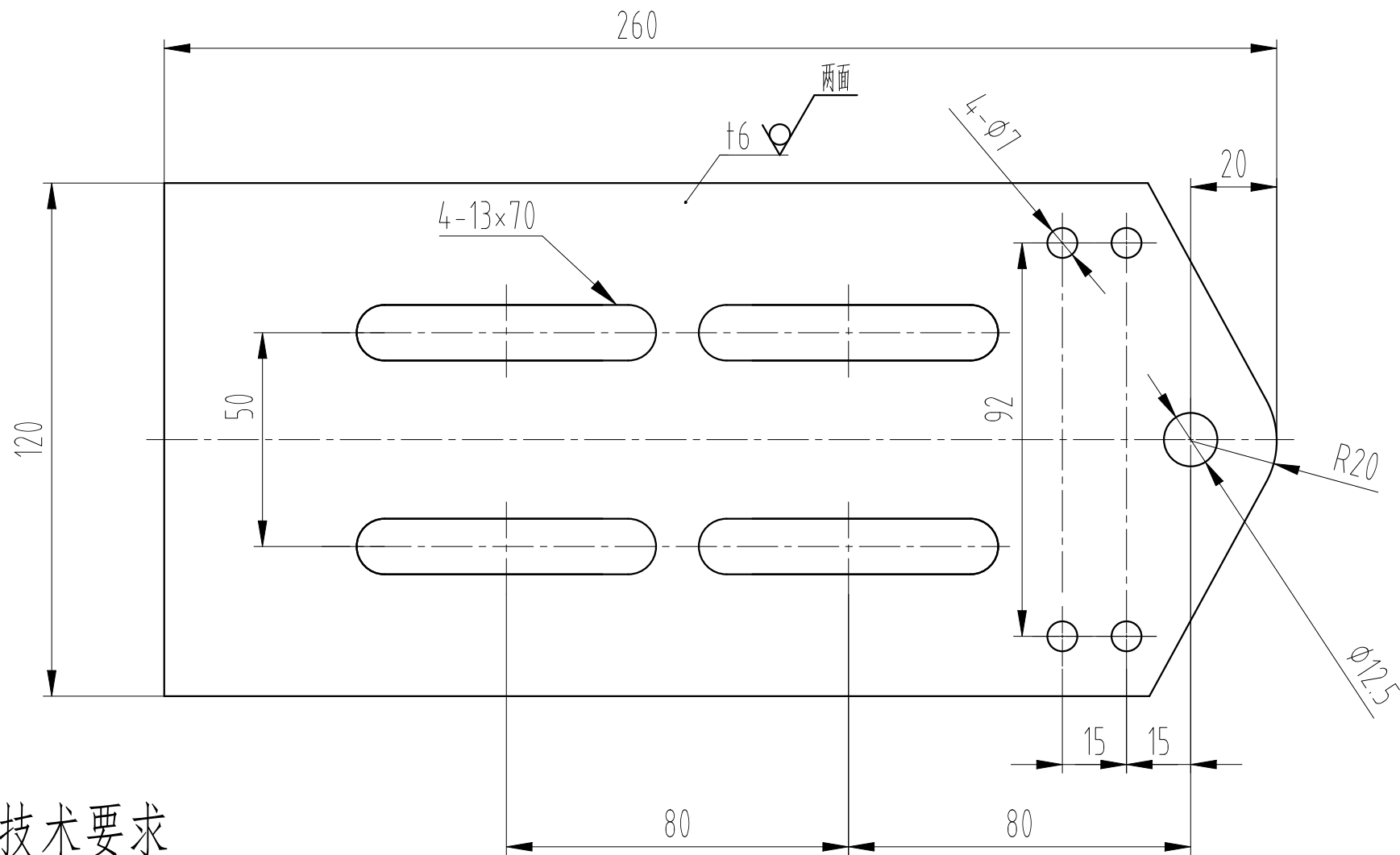
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

图框: A3 Ver 1.3

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC 关键特性		钢板 6/Q235B		NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
设计		标准化		阶段标记	重量 比例
审核					1:2
工艺		批准		第 1 张	共 1 张
				摇杆	
				0X-200.2.1-1	

标记	处数	更改内容	签名	年月日



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
CC		关键特性									
设计			标准化			钢板 6.0/Q235B				安装底板	
						阶段标记		重量	比例		
审核										1:1	
工艺			批准			第 1 张		共 1 张			

标记	处数	更改内容	签名	年月日