

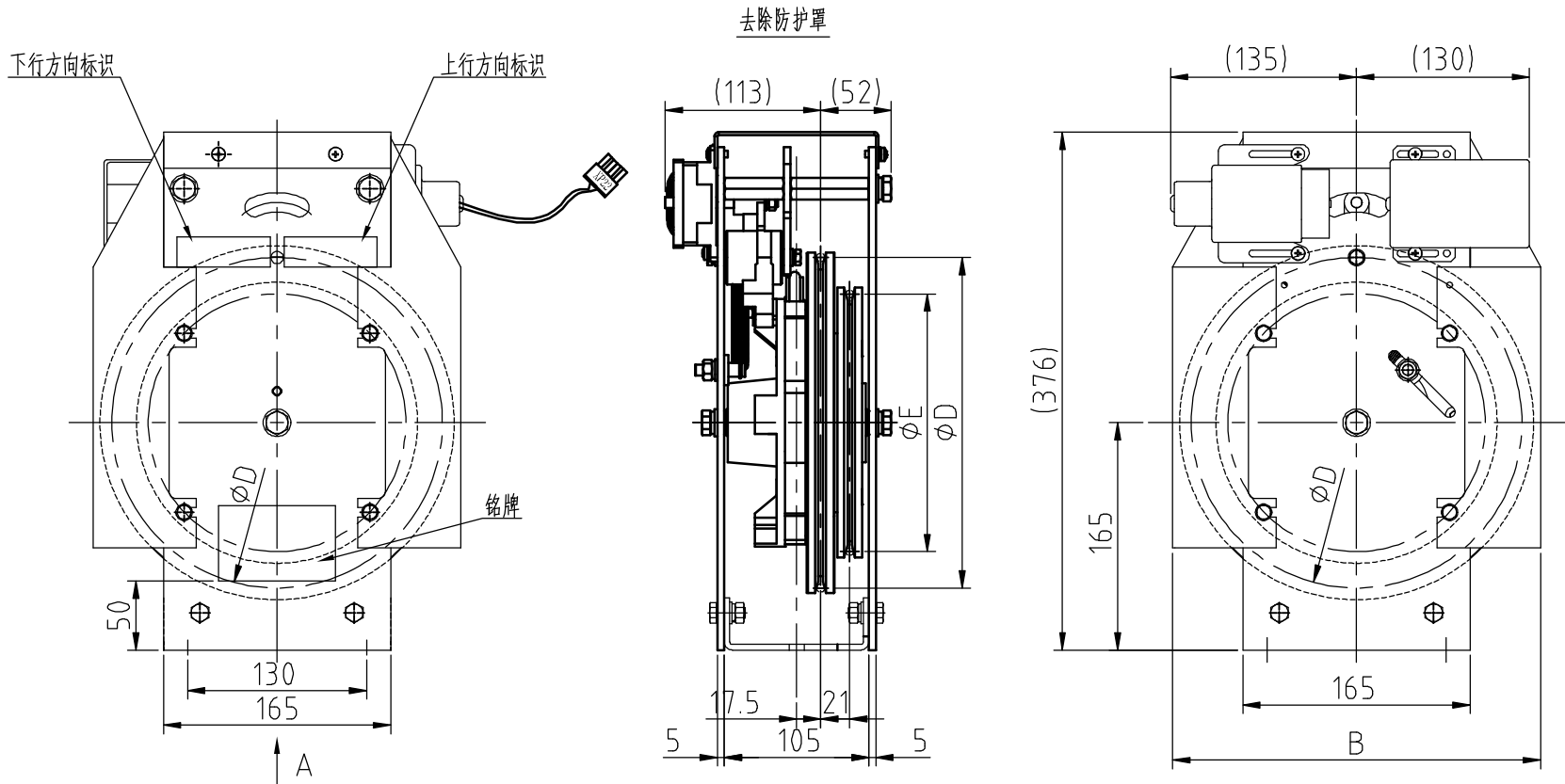
		1		2		3		4		▽	5		6		7		8		
GB/T 1800-2011	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

参数表		
额定速度	$v \leq 1.0\text{m/s}$	$1.0\text{m/s} < v \leq 1.75\text{m/s}$
钢丝绳直径	6mm	8mm
绳轮直径 ϕD	200mm	240mm
测试轮直径 ϕE	141mm	187mm
张紧力	$\geq 600\text{N}$	$\geq 600\text{N}$
超速开关电压等级	AC220	AC220

执行标准
TSG
CE
EAC

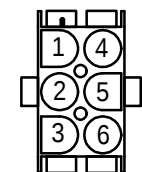
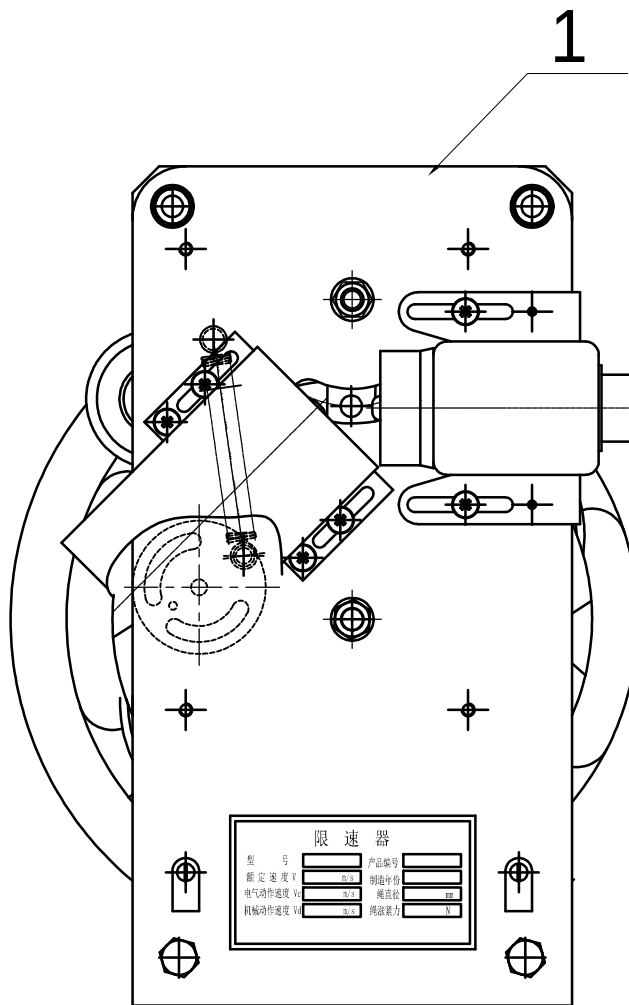
技术要求:

- 用于无机房双向限速器带测试轮;
- 限速器调试标准按本厂规定, 调试后加铅封和红漆封记;
- 标牌位置按图比例;
- 本图参考奥德普 OX-187(CS)绘制, 同样适用于其他厂家的同等限速器;
- 随本机装箱的包括: 限速器(图示状态, 不需要底座板)、合格证、安装使用说明书、复位步骤说明;
- 适用于上行超速的保护装置为曳引机抱闸, 可与电磁触发式夹绳器配套使用;
- 其他详见《电梯安装调试手册》与《限速器安装使用说明书》;
- 执行标准编码选择“CE”时, 限速器需要CE认证时, 需提供CE证书;
- 执行标准编码选择“EAC”时, 限速器需要EAC认证时, 需提供EAC证书;
- 执行标准编码选择TSG时符合TSGT7007-2022标准, 满足新国标GB/T 7588.1/2-2020,TSG7007-2022要求;
- 限速器轮要求全防护;
- 限速器配接插件, 接线要求及线缆图见配方表。



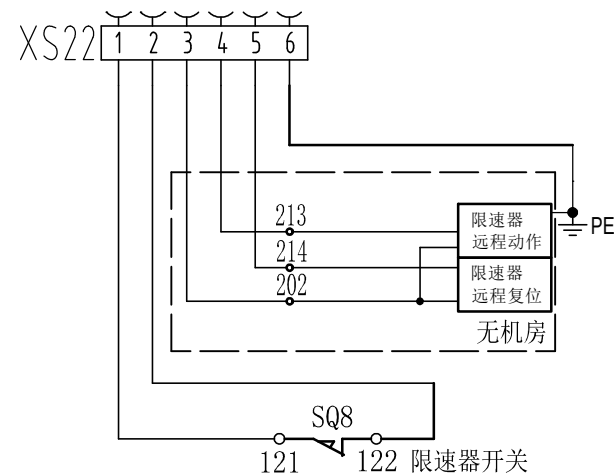
物料编码说明:
编码构成: 零件代码.执行标准编码
编码示例: 1658601.TSG

3	PV16586A04	组件		$v=1.75\text{m/s}$, $\phi D=240$, $\phi E=187$, $B=267$, 带测试轮及接插件
3	PV16586A03	组件		$v=1.6\text{m/s}$, $\phi D=240$, $\phi E=187$, $B=267$, 带测试轮及接插件
2	PV16586A02	组件		$v=1.5\text{m/s}$, $\phi D=240$, $\phi E=187$, $B=267$, 带测试轮及接插件
1	PV16586A01	组件		$v=1.0\text{m/s}$, $\phi D=200$, $\phi E=141$, $B=217$, 带测试轮及接插件
序号	代 号	材 料	重 量	说 明
D				
C				
B				
A				
版本	标记	通知号	签 名	日 期
设 计	朱春新	20250523	比 例	1:5
校 对	王兵	20250523	图 幅	A3
标准化	朱政政	20250523	共 1 页	第 1 页
审 批	常志杰	20250523	无机房双向限速器(测试轮)	
				PV16586A



1-480705-0

限速器远程控制电缆、限速器开关电缆XS22			
接线位号	代号	线号	说 明
XS22-P01	121	灰	限速器开关 电缆
XS22-P02	122	棕	
XS22-P03	202	蓝	限速器远程 控制电缆
XS22-P04	213	棕	
XS22-P05	214	蓝	
XS22-P06	PE	黄绿	



限速器接线示意，如上图：

1. 限速器配套接插件为6芯安普插座，型号：
1-480705（配套插针套：350536-1）；线长预留200mm；
2. 接插件标识采用喷码（或油墨、油性笔）永久不掉落；
3. 有机房限速器无远程动作复位仍用6芯安普插座。

3	插针	350536-1	6	个	外购辅料
2	接插件	1-480705	1	个	外购辅料
1	限速器		1	套	
序号	名称	材料	数量	单位	备注
设计	冯晨	校对	于春梅	名称	限速器接线图
标准化	陈青	批准	朱政政	图号	PE18787A
2021-03	立Joylive	巨立电梯股份有限公司	页码	共 1 页	第 1 页 版本 21.1

(d)

(b)

其余 $\nabla 12.5$



④ 尺寸表

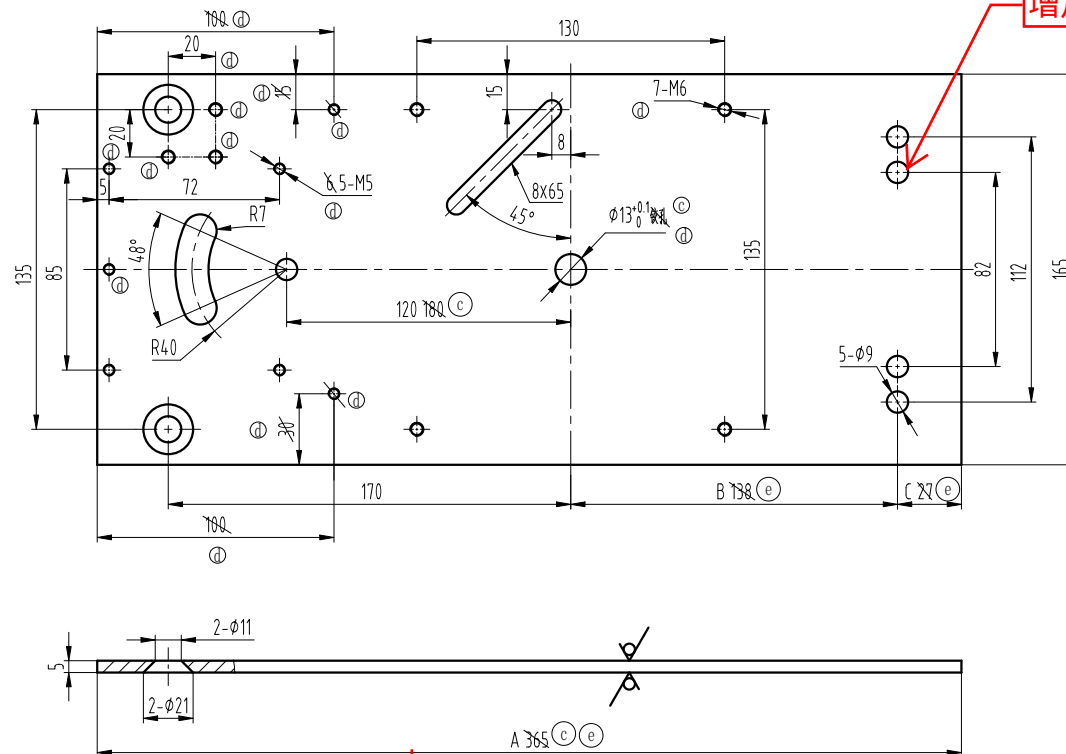
OX187.1-1__	G01	G03
A	365	330
B	138	110
C	27	20

技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver 1.4

④	5	尺寸365更改为A、138更改为B、27更改为C, 删除件号0X-187. 1-1G01, 增加尺寸表。	刘晶	24.03.19	CC 关键特性						钢板 5.0/Q235B				左侧板
③	2	增加尺寸365, 增加公差 $^{+0.1}_0$ 铰孔	刘晶	23.07.07	设计	周正		标准化							
②	2	图面标准化,增加件号, 增加第二页	穆俊江	23.04.20									阶段标记	重量	比例
①	4	增加4个M6孔, 更改孔尺寸(2- ϕ 14改为2- ϕ 11)	穆俊江	22.08.25	审核	穆俊江	24.03.19								1:2
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	竺钊辉	24.03.20	批准	俞礼园	24.03.20	⑤第 1 张		共 2 张		0X-187. 1-1



技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

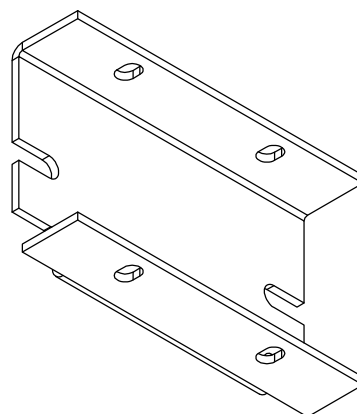
⑤ 尺寸表

OX187.1-2__	G01	G03
A	365	330
B	138	110
C	27	20

⑤	5	尺寸365更改为A、138更改为B、27更改为C，删除件号0X-187.1-2G01，增加尺寸表。	刘晶	24.03.21
④	14	增加1个M5螺纹孔，3个M6螺纹孔，尺寸20，删除尺寸100.30，15.2个M5螺纹孔，取消铰孔	穆俊江	23.12.26
③	3	增加尺寸365，增加公差 $^{+0.1}_{-0}$ 铰孔，尺寸180更改为120	刘晶	23.07.07
②	2	图面标准化，增加件号，增加第二页	穆俊江	23.04.20
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.															
CC 关键特性				钢板 5.0/Q235B						右侧板									
设计		周正				标准号										阶段标记		重量	
审核		穆俊江		24.03.21												1:2		0X-187.1-2	
工艺		竺钊辉		24.03.21		批准		俞礼园		24.03.21		①第 1 张		共 2 张					

图幅: A3 Ver 1.4



- 1, 零件表面去毛刺;
- 2, 表面喷漆, 颜色按生产指令, 厚度不小于 $60\mu\text{m}$;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235A/4.0					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	安装底板(巨立)					
设 计	周正	2020.05.30	标准化								
						阶 段 标 记		重 量	比 例		
									1:3		
审 核						0X-187.1-3(JL)					
工 艺			批 准								
						共 张 第 页					