

	1		2		3		4		▽	5		6		7		8			
GB/T 1804-2000	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

A

B

C

D

E

F

A

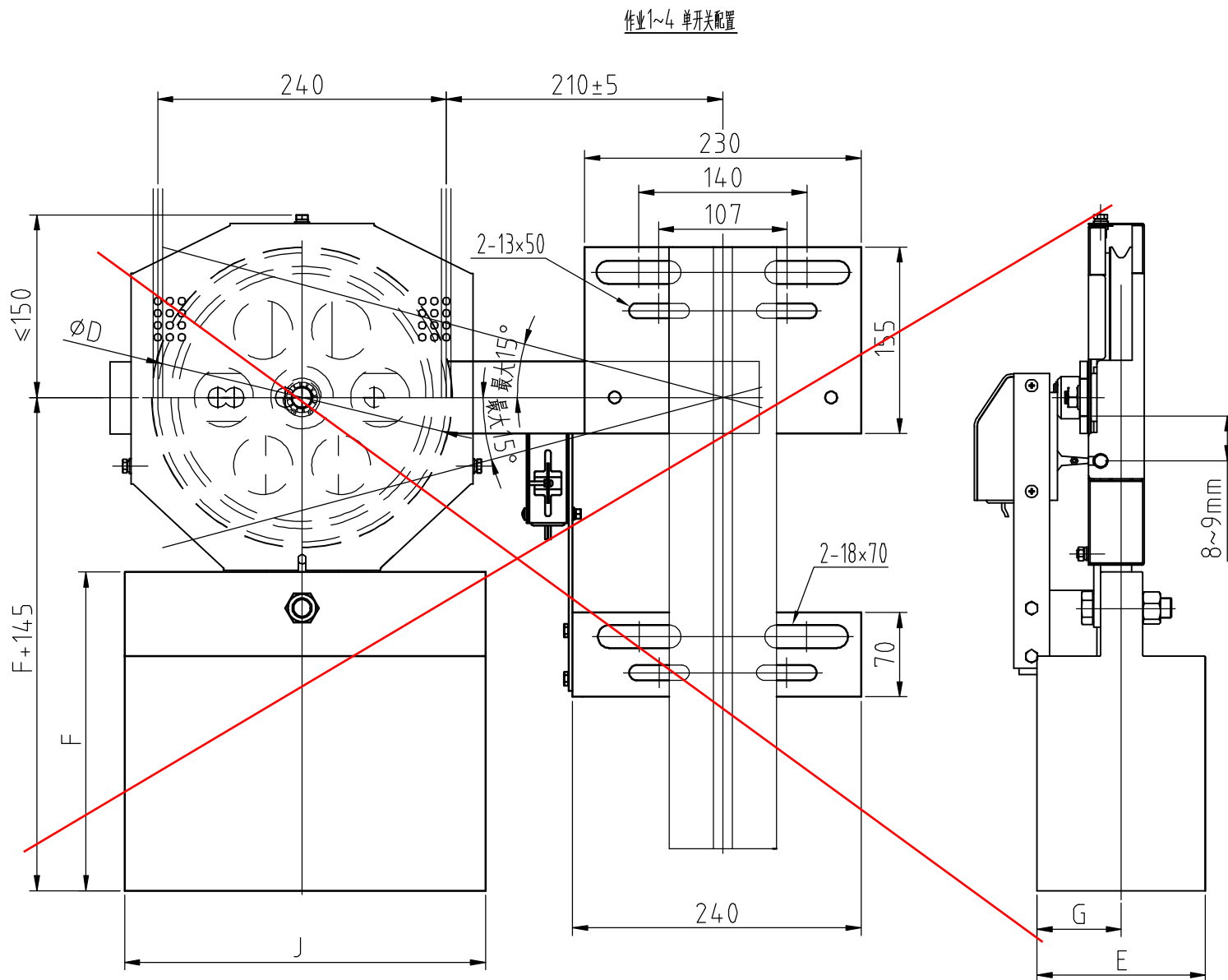
B

C

D

E

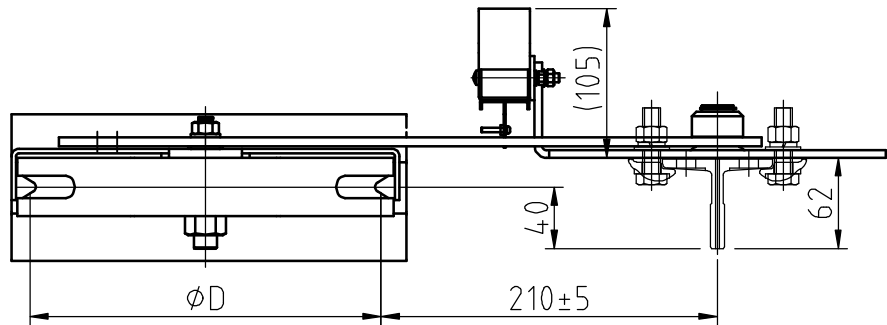
F



参数表	
额定速度	≤2.5m/s
钢丝绳直径	Φ6、Φ8mm
绳轮直径	Φ200、Φ240mm
张紧力	≥1000N
超速开关电压等级	AC220

配重状态	配重材质	J	E	F	G
18kg	铸铁	260	55	250	25
30kg		250	70	275	35
18kg	重晶石	270	100	265	50
30kg		300	140	305	70

参数表						
代号	重块质量	配重材质	适用的提升高度	钢丝绳直径	绳轮直径ΦD	备注
PV16574A01	18kg	重晶石	H≤50m	Φ6	Φ200	
PV16574A02			H≤50m	Φ8	Φ240	
PV16574A03	30kg	重晶石	50<H≤100m	Φ6	Φ200	
PV16574A04			50<H≤100m	Φ8	Φ240	
PV16574A05	18kg	铸铁	H≤50m	Φ6	Φ200	
PV16574A06			H≤50m	Φ8	Φ240	
PV16574A07	30kg	铸铁	50<H≤100m	Φ6	Φ200	
PV16574A08			50<H≤100m	Φ8	Φ240	
PV16574A09	18kg	重晶石	H≤50m	Φ6	Φ200	配置双向开关
PV16574A10			H≤50m	Φ8	Φ240	
PV16574A11	30kg	重晶石	50<H≤100m	Φ6	Φ200	
PV16574A12			50<H≤100m	Φ8	Φ240	
PV16574A13	18kg	铸铁	H≤50m	Φ6	Φ200	配置双向开关
PV16574A14			H≤50m	Φ8	Φ240	
PV16574A15	30kg	铸铁	50<H≤100m	Φ6	Φ200	
PV16574A16			50<H≤100m	Φ8	Φ240	

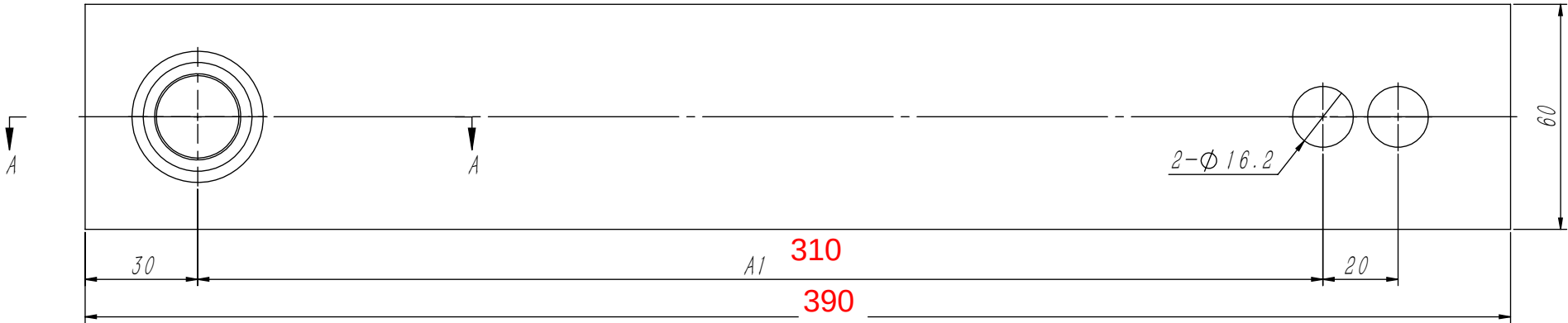


物料编码说明:
编码构成: 零件代码
编码示例: 1657401

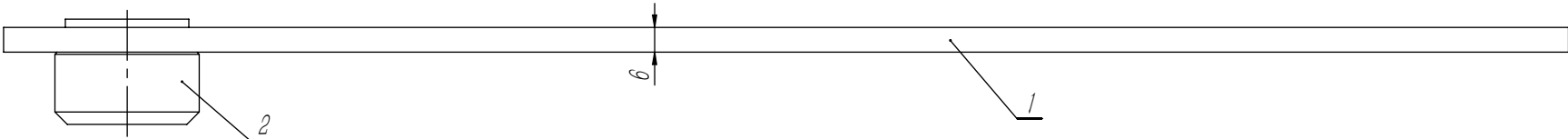
1	PV16574A01~16	组件		详见本图参数表
序号	代 号	材 料	重 量	说 明
D				
C				
B				
A	JT2025017	朱春新	20250523	增加05-16作业, 页数增加到2页, 调整参数表
版本	标记	通知号	签 名	日 期
设 计	朱春新	20230606	比 例	1:5 图幅 A3
校 对	王兵	20230606	共 1 页	第 2 页
标准化	朱政政	20230606	张紧装置	
审 批	常志杰	20230606	PV16574 A	

OX300.2(FB)

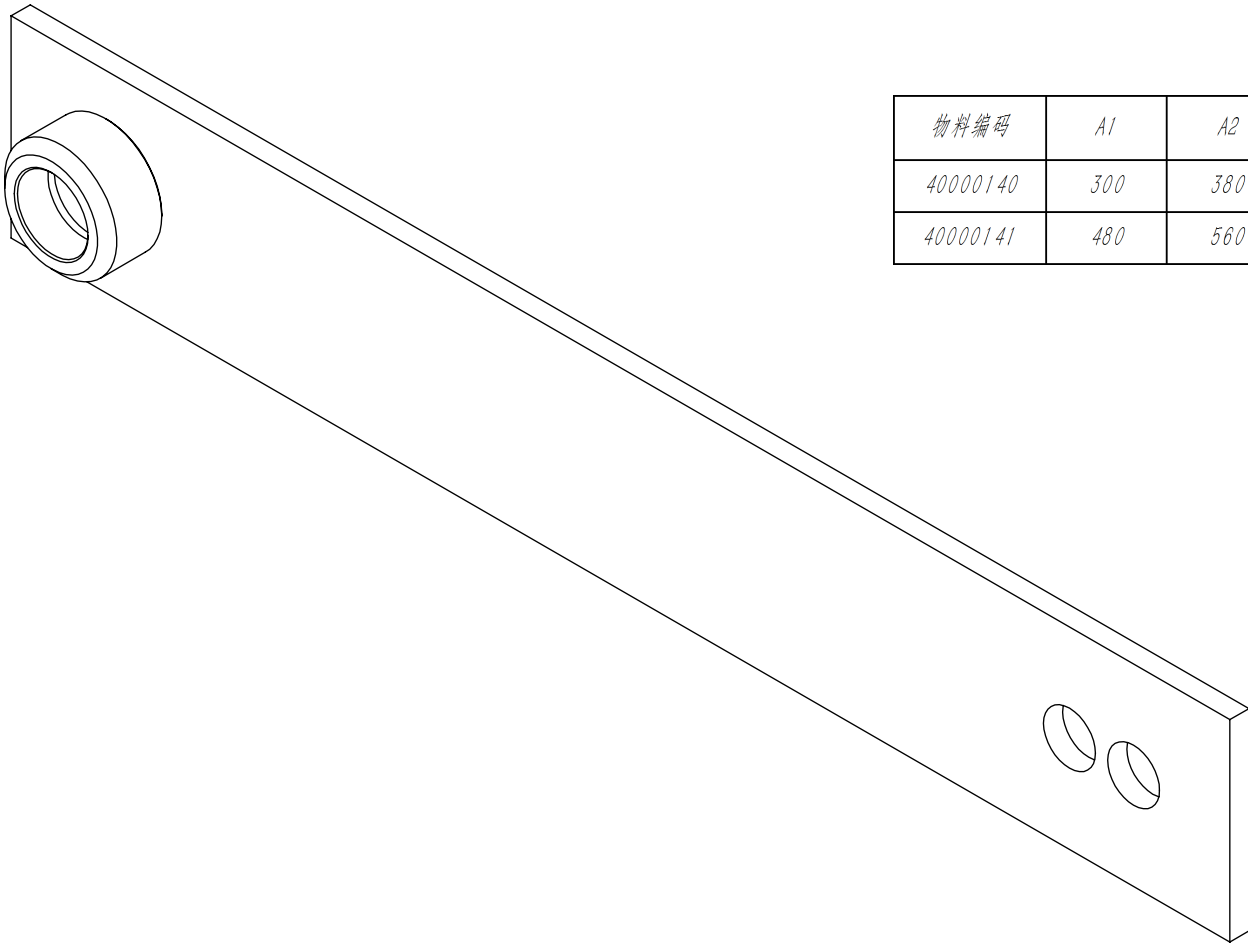
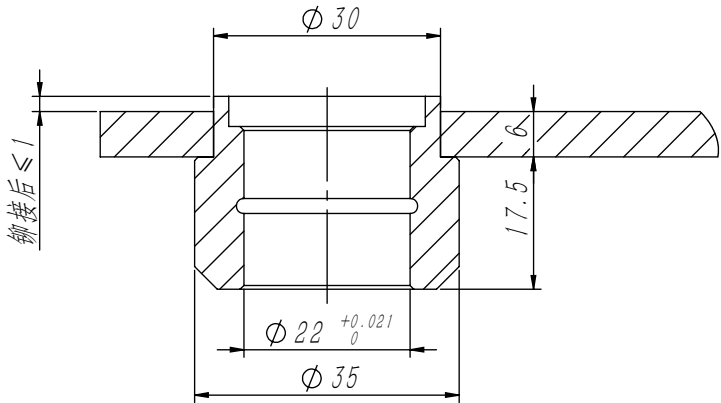
GB/T 1804-m	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



技术说明
1. 本件采用研铆连接，要求铆接牢固可靠，无偏斜或毛边等缺陷；
2. 摇杆主体表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
3. 喷涂后，在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。



剖面 A-A
比例 1 : 1



物料编码	A1	A2	颜色	识别号
40000140	300	380	RAL7037灰色	FB01
40000141	480	560	RAL7037灰色	FB02

2	OX300.2-2	摇杆轴套				1	20# / Φ35		0.09	0.09	
1	OX300.2-1(FB)	摇杆板件				1	Q235A/6×60		1.01	1.01	
序号	代 号		名 称			数量	材料说明		重量	总重	备注
							宁波奥德普电梯部件有限公司			摇杆组件	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日		阶段标记		重量	比例	OX300.2(FB)
设 计			标准化								
校 对									1.11	3:5	
审 核											
工 艺			批 准				物料编号: 见表				

借(通)用件登记

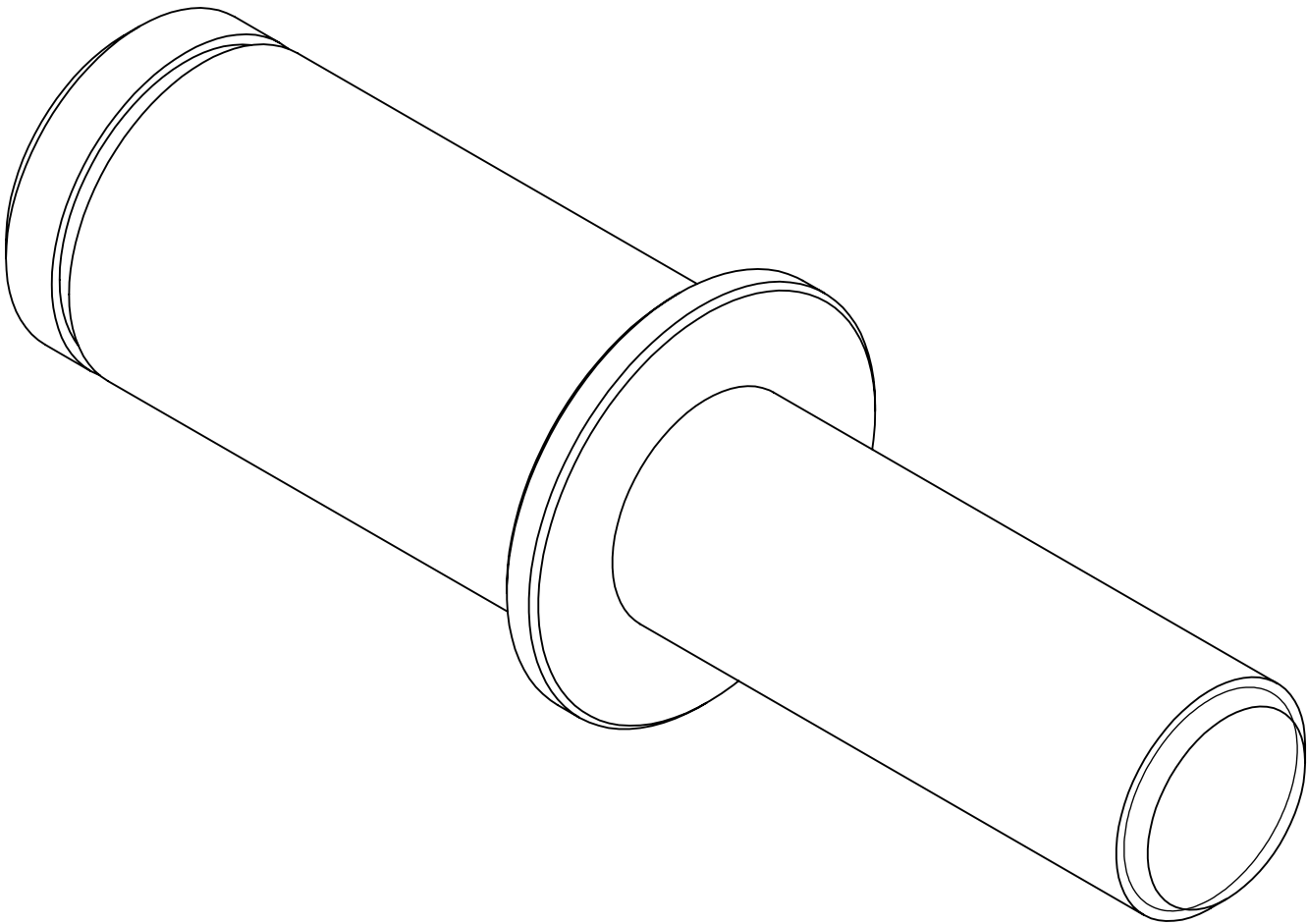
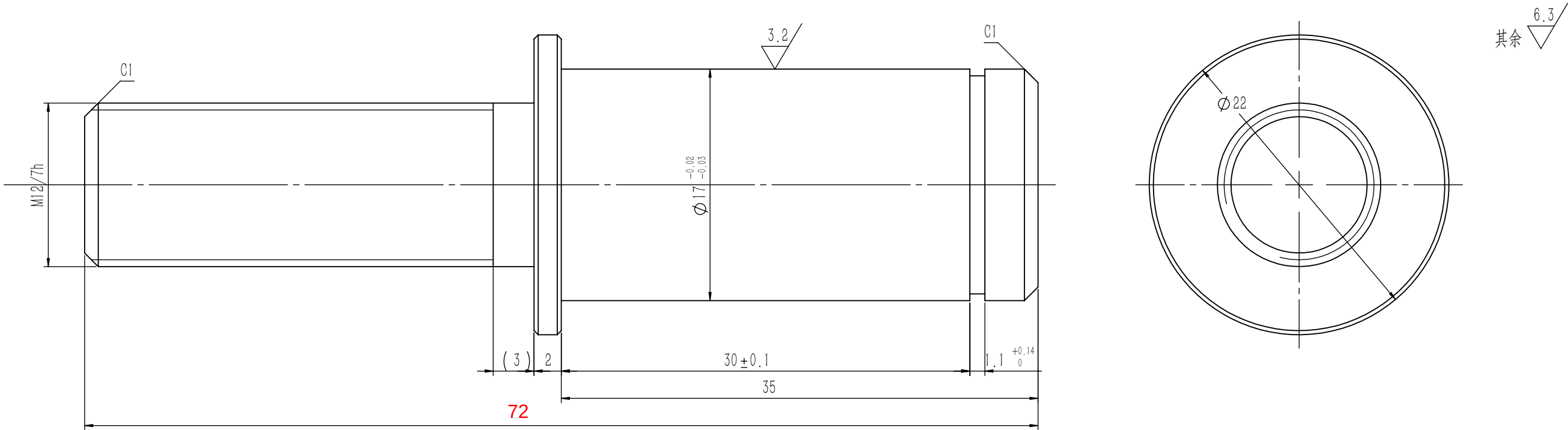
旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

OX300.3-1(S)	基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
	公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1.边角去毛刺，未注明倒角为0.3~0.5×45°；
2.表面镀锌处理；
3.本件适用于双轴承绳轮装配中。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						20#/Φ22			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									绳轮主轴(双)	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量		
设 计			标准化							
校 对										
审 核								0.10	3:1	
工 艺			批 准			共 1 张		第 1 张		
								OX300.3-1(S)		

