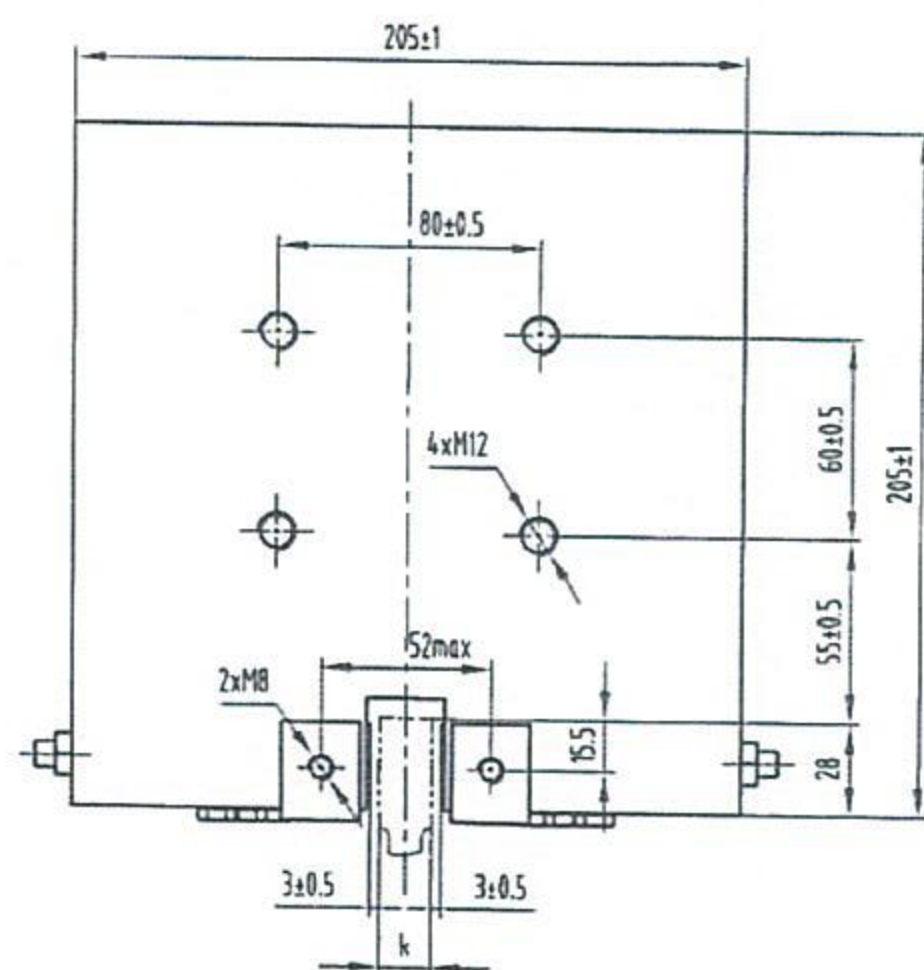
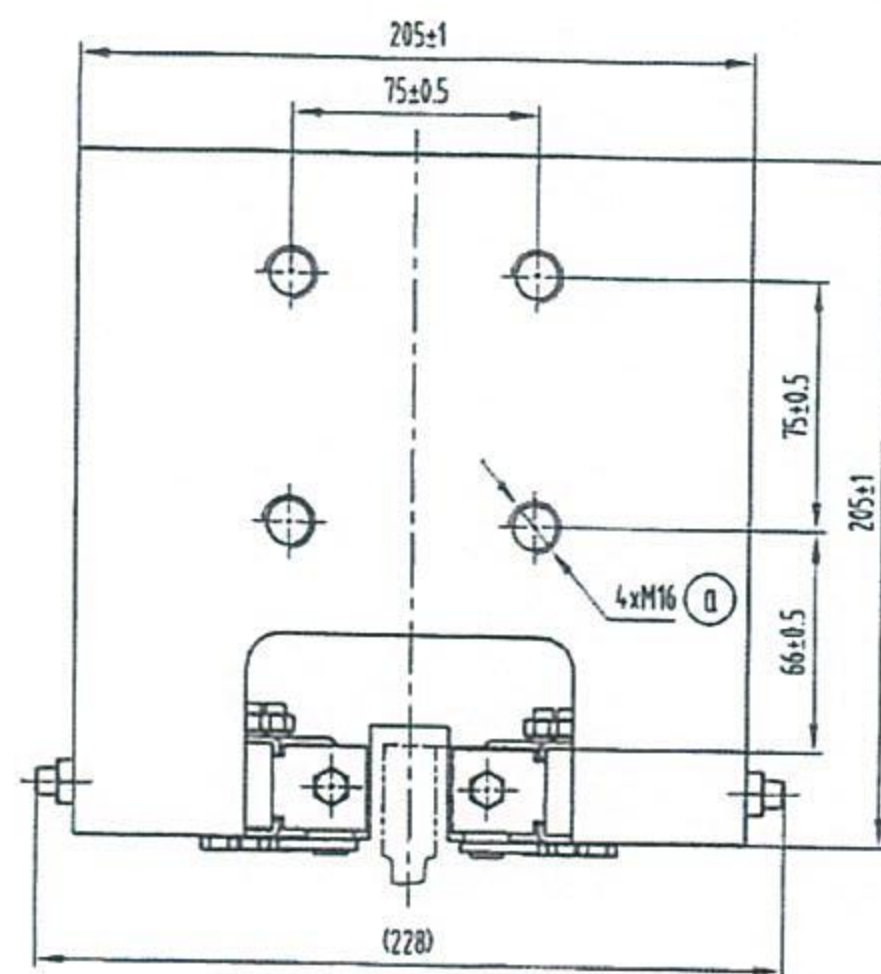
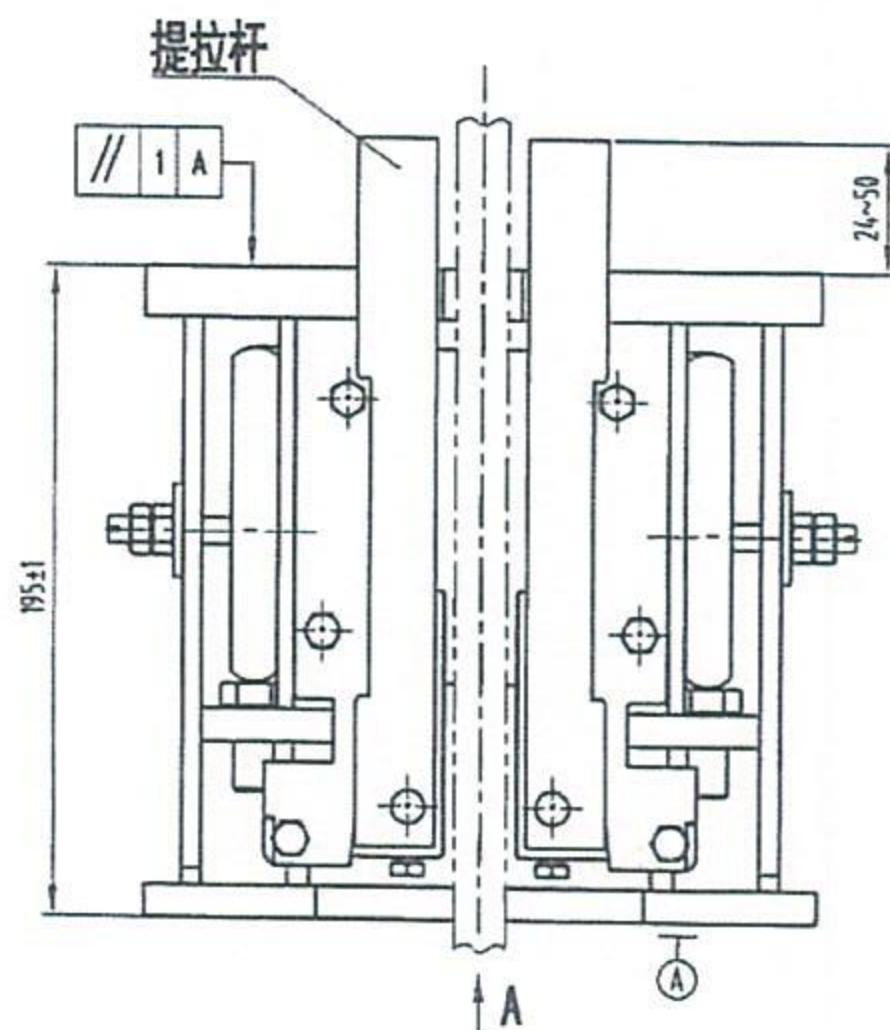


导轨安装面

A 180°



优先对应图号	XTA2682AFD	确认	林圣新
会签确认日期	2021.12.5	批准	王圣新
件号备注	XTA2682AFD001~015		
共	1	页, 第 1 页	授权 XM20201

对应表

序号/工作号	对应图号	系统质量P+Q(kg)	额定速度V	导轨导向面宽度k
XTA2682AFD001	AX188V020G99	1000<P+Q≤1200	0.25<V≤2.5	15.88
XTA2682AFD002		1200<P+Q≤1400		
XTA2682AFD003		1400<P+Q≤1600		
XTA2682AFD004		1600<P+Q≤1800		
XTA2682AFD005		1800<P+Q≤2000		
XTA2682AFD006		2000<P+Q≤2200		
XTA2682AFD007		2200<P+Q≤2400		
XTA2682AFD008		2400<P+Q≤2600		
XTA2682AFD009		2600<P+Q≤2800		
XTA2682AFD010		2800<P+Q≤3000		
XTA2682AFD011		3000<P+Q≤3200		
XTA2682AFD012		3200<P+Q≤3400		
XTA2682AFD013		3400<P+Q≤3600		
XTA2682AFD014		3600<P+Q≤3800		
XTA2682AFD015		3800<P+Q≤4000		

参数表

参数名	中文描述
k (mm)	导轨导向面宽度
V (m/s)	额定速度
P+Q (kg)	系统总质量

技术要求

- 1 本安全钳型号为OX-188, 适用于安全钳型导轨, 安装形式为预埋式, 预埋孔为M18;
- 2 本安全钳适用于额定速度≤2.5m/s, 使用参数以实际型式试验报告为准;
- 3 本图为多用途通用图, 尺寸和结构方面更改, 需双方确认;
- 4 预埋时各活动部件应灵活, 无卡阻;
- 5 表面喷涂防锈漆颜色为土灰色RAL7037;
- 6 安装时, 预埋件安装要求牢固可靠, 导轨导向面与活动部件接触面应均匀, 调整间隙时, 两活动部件高度一致;
- 7 安全钳制造时不得擅自更改, 如需调整请联系生产厂家。

15.88	0.25<V≤2.5	1000<P+Q≤4000	G99	安全钳
k	V	P+Q	G00	名称

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	更改内容	签名	日期	阶段	标记	重量	比例
①	1	M12更改为M16	王圣新	21.11.30	设计	设计	设计	设计
设计	设计	21.09.29	标准化		审核	审核	审核	审核
审核					工艺	工艺	工艺	工艺
批准			白卫宏	21.09.29	共 1 张	第 1 页		

安全钳

AX188V020