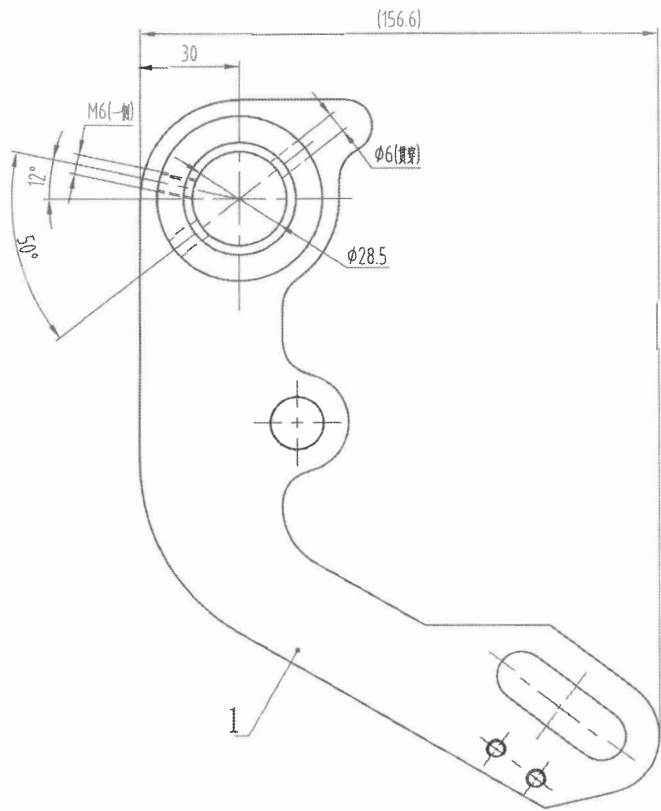
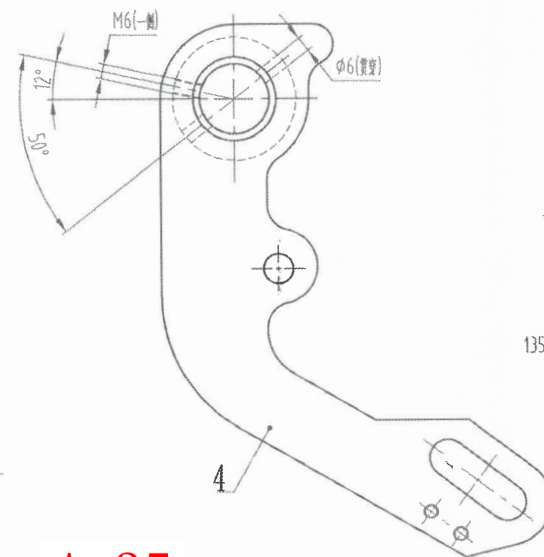
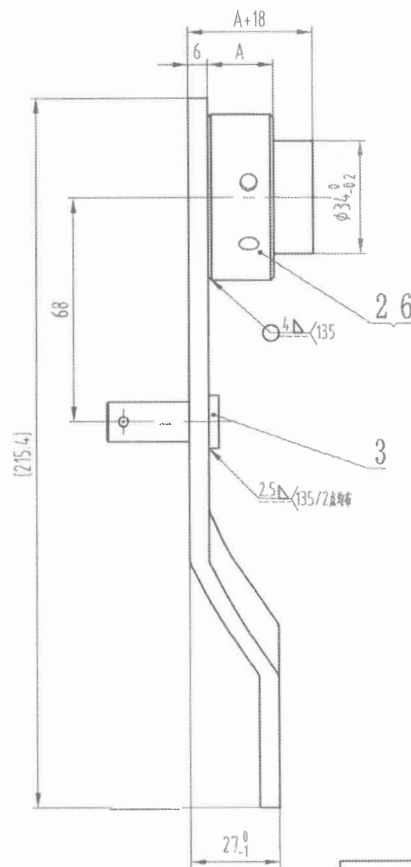


-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02	G03	G04
-01	摇臂弯板	DWG	OX210AT.1-1				借用	-01	1		1	
-02	摇臂焊接(轴套)	DWG	AX210A016	G21			见第二页	-02	1			
-03	轴套	PDF	OX210A.1-3				借用	-03	1	1	1	1
-04	摇臂弯板	DWG	OX210AT.1-1				借用	-04		1		1
-05	摇臂焊接(轴套)	DWG	AX210A016	G22			见第二页	-05		1		
-06	摇臂焊接(轴套)	DWG	AX210A016	G23			见第二页	-06			1	
-07	摇臂焊接(轴套)	DWG	AX210A016	G24			见第二页	-07				1



G01, G03示意图



G02, G04示意图

A=35

尺寸表	AX210A016	G01	G02	G03	G04
	A	20	35		
说明	左件	右件	左件	右件	

技术要求

- 1 本图为克萊斯电梯定制，相关尺寸和结构更改需双方确认；
- 2 焊接牢固可靠，无漏焊、虚焊，焊后除渣；
- 3 焊后表面电镀白锌处理，颜色由生产指令确定。

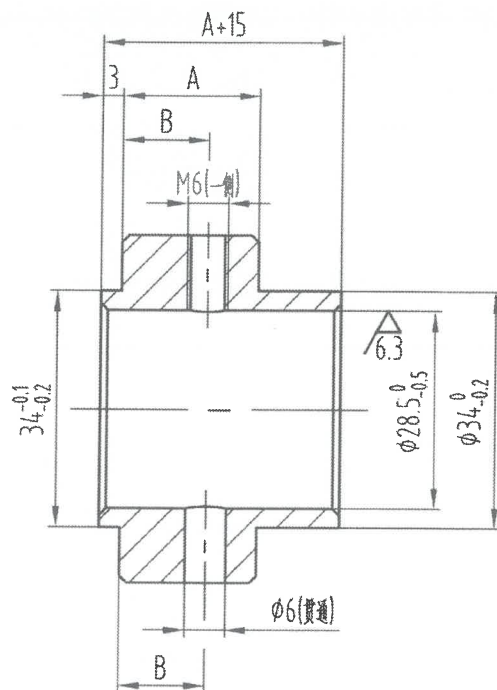
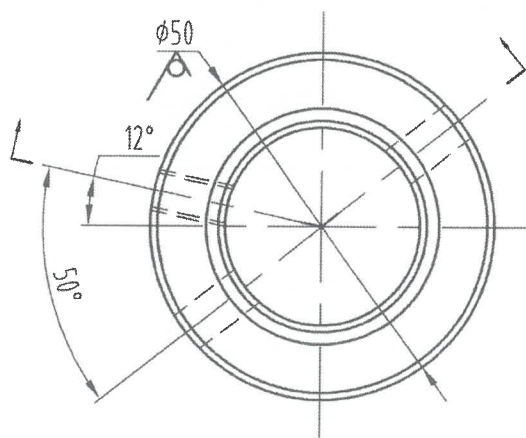
图幅: A3 Ver 1.4

标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	批准	实施日期	阶段标记	重量	比例	第 1 张 共 2 张
										1:1.5	

AX210A016



其余 $\sqrt{6.3}$



A=35

尺寸表

AX210A016	G21	G22	G23	G44
A	20		35	
B	12.5		17.5	
说明	如图制作	对称制作	如图制作	对称制作

技术要求

- 去锐角毛刺；
- 未注倒角为C1，螺孔倒角至大径。



标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢管 Q235B-50x12

摇臂焊接(轴套)

设计 23.04.26 标准化

阶段标记 重量 比例

审核 22.04.26

1:1

工艺 批准 2023.4.26

第 2 张 共 2 张

AX210A016