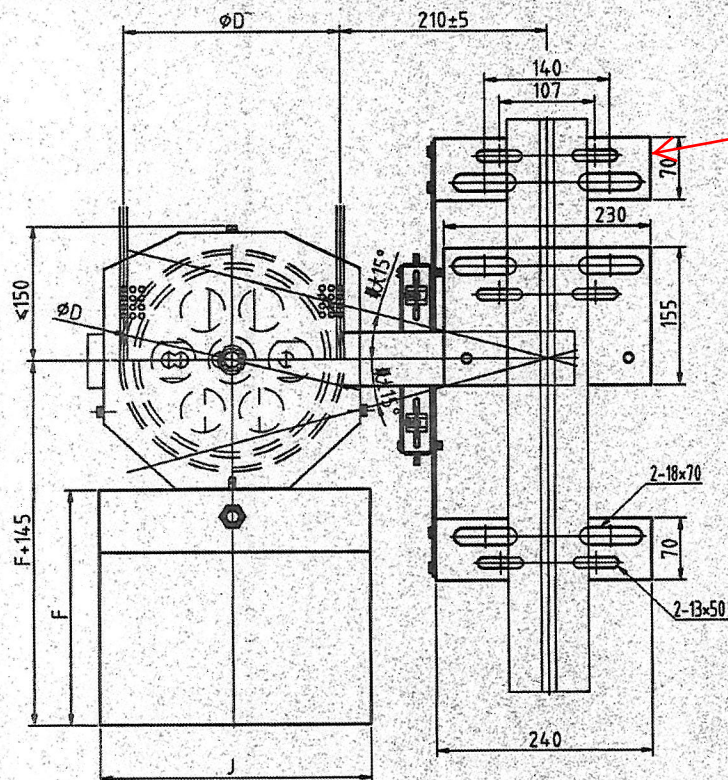


额定尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	额定尺寸	<10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
额定公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	侧固/侧角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



配置2套开关组件

参数表	
额定速度	≤2.5m/s
钢丝绳直径	Φ6、Φ8mm
绳轮直径	Φ200、Φ240mm
张紧力	≥1000N
超速开关电压等级	AC220

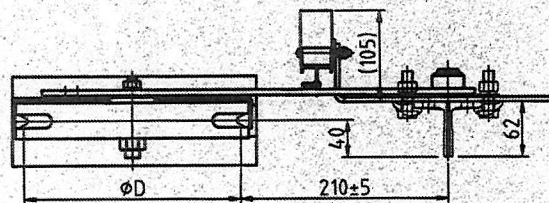
配重状态	配重材质	J	E	F	G
18kg	铸铁	260	55	250	25
30kg		250	70	275	35
18kg	重晶石	270	100	265	50
30kg		300	140	305	70

技术要求:

- 1.此图按安装使用状态绘制, 入库、发运状态按绳轮组件、开关组件及固定架组件分别组架形式;
- 2.保证连接杆与水平面夹角大于15度(向下倾斜), 安全开关需动作;
- 3.本图按奥德普 OX-300绘制, 同样适用于其他厂家的同等张紧装置, 配重标准按重晶石的配重;
- 4.张紧轮要求全防护;
- 5.满足新国标GB/T 7588.1/2-2020,TSG7007-2022要求。

6.配置双向开关以实现防碰功能。

参数表				
代号	重块质量	适用的提升高度	钢丝绳直径	绳轮直径ΦD
PV16574A01	18kg	H≤50m	Φ6	Φ200
PV16574A02			Φ8	Φ240
PV16574A03	30kg	50<H≤100m	Φ6	Φ200
PV16574A04			Φ8	Φ240

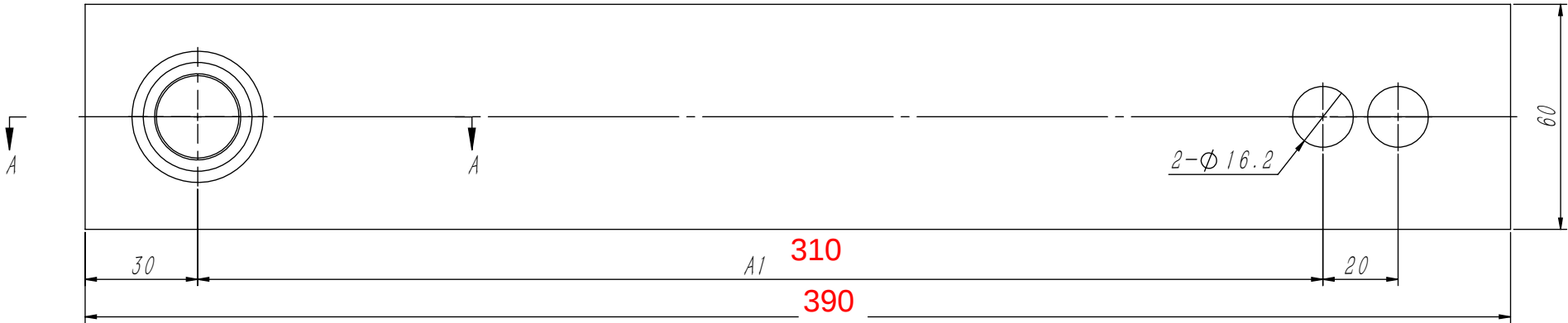


3	YPV16574A03	材料	重量	说明
序号	代号	材料	重量	说明
D				
C				
B				
A				
版本	标记	通知号	签名	日期
设计				
校对				
标准化				
审核				
张紧装置				Y16574A

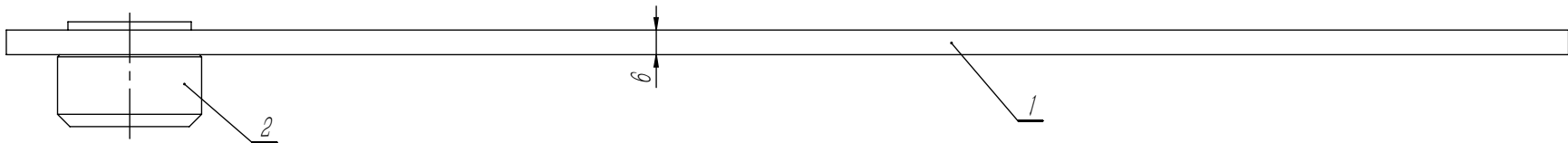
物料编码说明:
编码构成: 零件代码 设备号
编码示例: Y1657403.25G01050-51

OX300.2(FB)

GB/T 1804-m	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



技术说明
1. 本件采用研铆连接，要求铆接牢固可靠，无偏斜或毛边等缺陷；
2. 摇杆主体表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
3. 喷涂后，在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。



剖面 A-A
比例 1 : 1



物料编码	A1	A2	颜色	识别号
40000140	300	380	RAL7037灰色	FB01
40000141	480	560	RAL7037灰色	FB02

2	OX300.2-2			摇杆轴套			1	20# / Φ35			0.09	0.09		
1	OX300.2-1 (FB)			摇杆板件			1	Q235A / 6 × 60			1.01	1.01		
序号		代 号		名 称			数量		材料说明			重量	总重	备注
													宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区		文件更改号	签 名	年月日							摇杆组件	
设 计				标准化										
校 对							阶段标记			重量	比例	OX300.2 (FB)		
审 核										1.11	3:5			
工 艺				批 准			物料编号: 见表							

借(通)用件登记

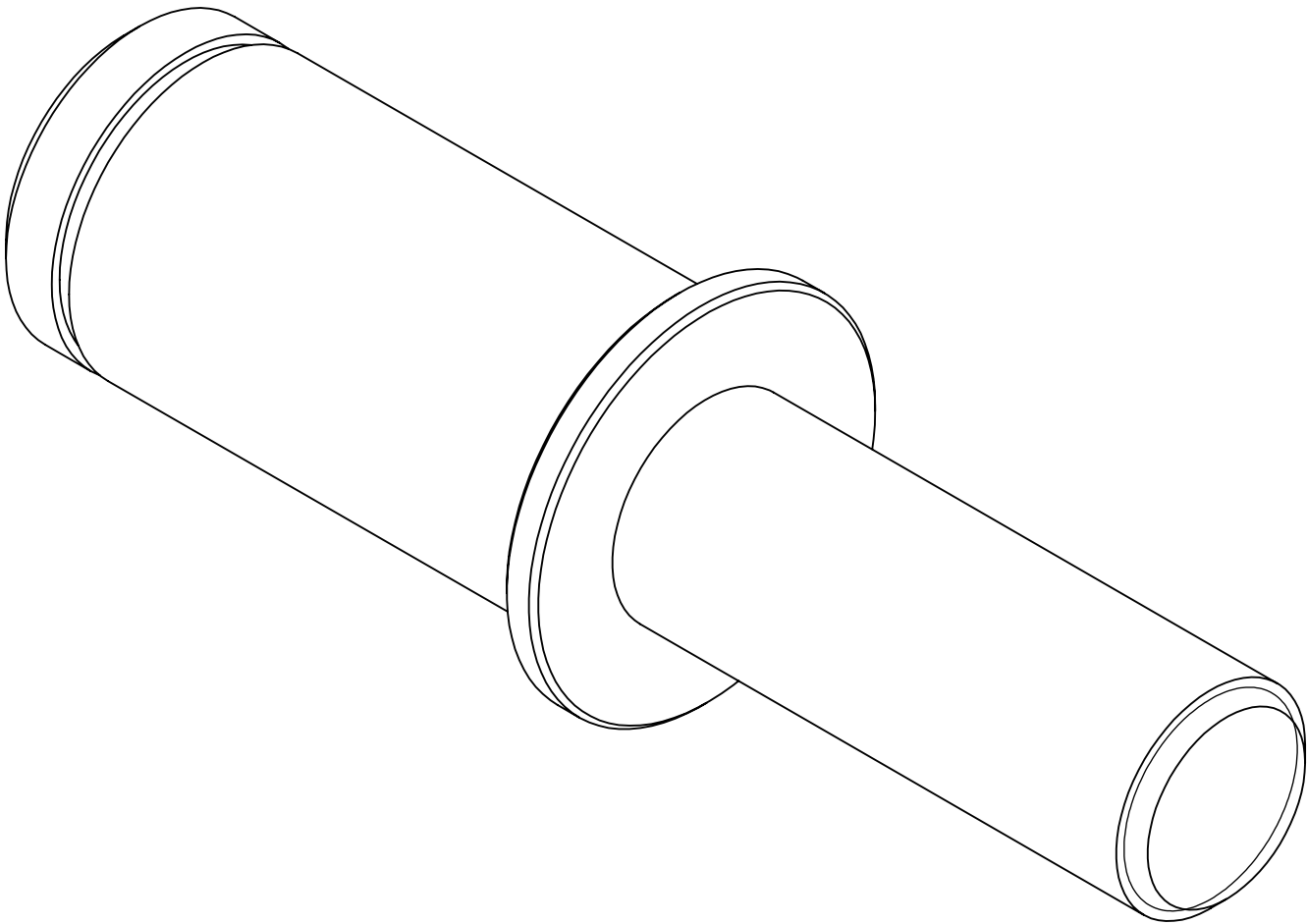
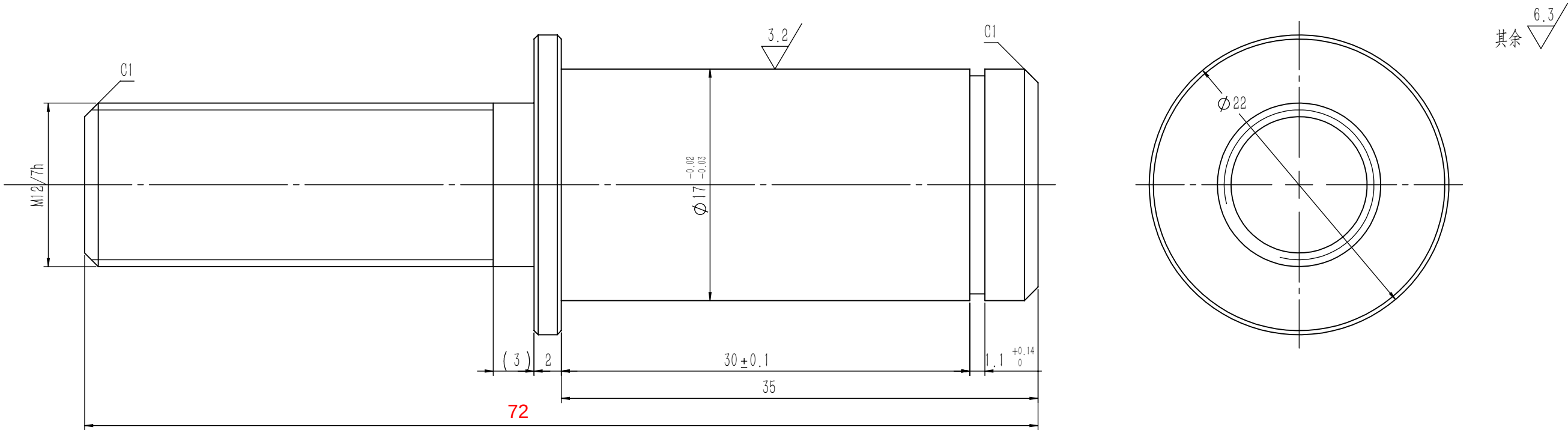
旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

OX300.3-1(S)	基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
	公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1.边角去毛刺，未注明倒角为0.3~0.5×45°；
2.表面镀锌处理；
3.本件适用于双轴承绳轮装配中。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						20#/Φ22			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									绳轮主轴(双)	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量		
设 计			标准化							
校 对										
审 核								0.10	3:1	
工 艺			批 准			共 1 张		第 1 张		
OX300.3-1(S)										

