

- 技术说明**
- 1、本件按Φ240绳轮绘制，具体使用时根据指令装配（注意绳轮节径，绳槽规格等）；
 - 2、配重的使用根据指令要求，我司标配16kg重石；
 - 3、参数A,B值根据图纸表单参数使用，如需变化需注明对应参数说明；
 - 4、配重质量标识统一标注在配重块两侧如图位置；
 - 5、本件防护形式采用全防护；
 - 6、本件产品对应DX-200张紧装置，该图为杭州西奥定制；
 - ⑦、绳轮采用钢板轮。

第一视角		实施日期			总装示意图			张紧装置		
		设计 胡建升 2022.07.15 标准化								
普通		签章日期 为最终实施日期 (对应合同排产日期)								
CC		关键特性								
普通		设计	胡建升	2022.07.15	实施日期			阶段标记	重量	比例
实施日期		2024-11-28								1:4
生产日期	2024.11.28	审核	2024.11.28	2024.11.28	批准	2024.11.28	2024.11.28	第 1 张	共 2 张	AX200V025
外协	胡建升	2024.10.18								
确认人	平哲军	日期	2024.5.14							

杭州西奥电梯有限公司会签章		
西奥图号	(b) XOA2619ADP7	
西奥件号	(④) 2 001-014	
确认人	平哲军	日期
共 2 页, 第 1 页	CA号	CA-D2405049



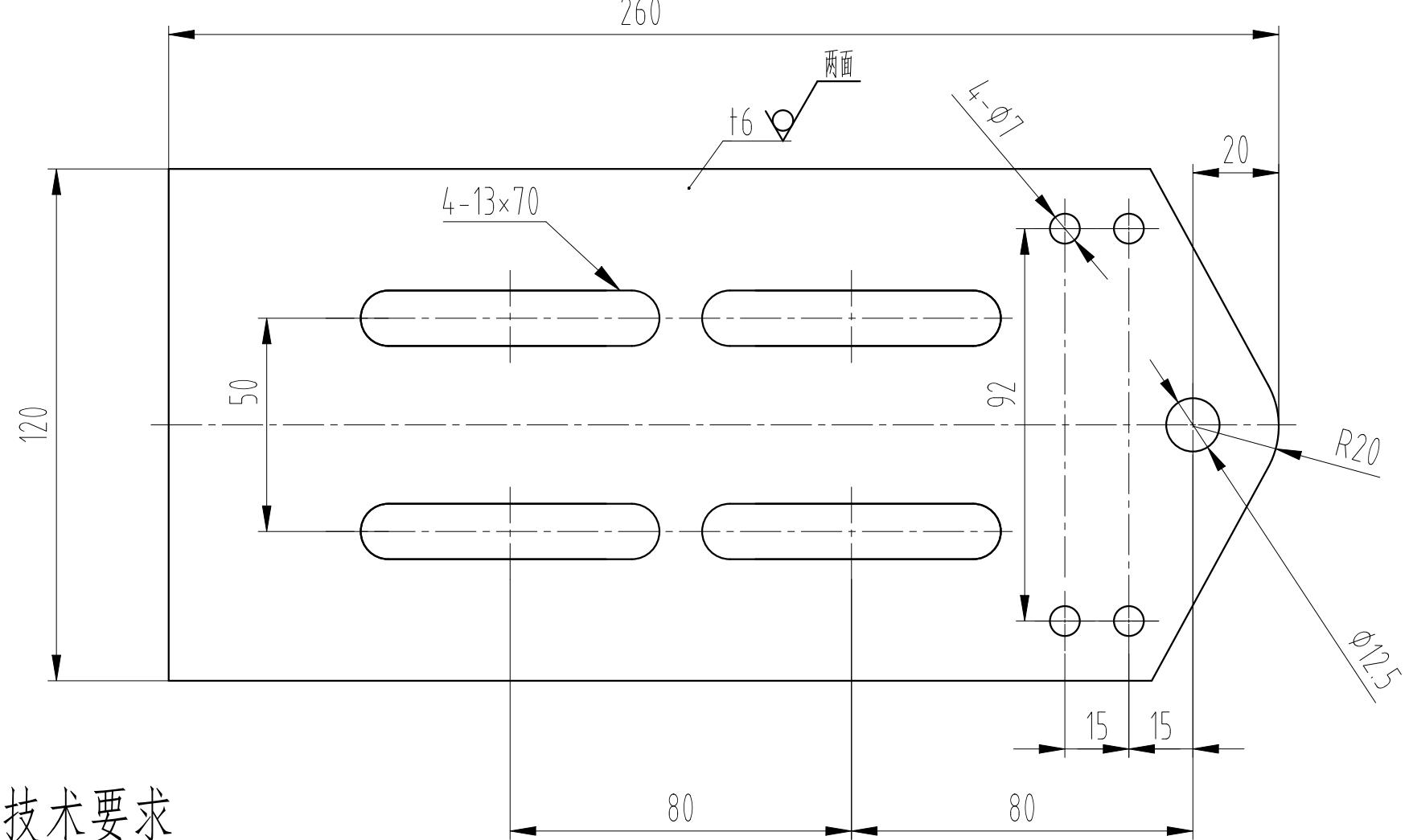
更改内容

杭州西奥件号	奥德普件号	缠轮节径	钢丝绳直径	A	B	重块质量(kg)	重块材质	E	F	G	L	提升高度(m)	匹配导轨
XOA2619ADF001	AX200V025G99	200	6	280	10	16	重晶石	265	70	130	310	0~50	T75/T82/T89
XOA2619ADF002	AX200V025G98	240	6.3	300		16		265	70	130	310	0~50	
XOA2619ADF003	AX200V025G97	240	8	300		16		265	70	130	310	0~50	
XOA2619ADF004	AX200V025G96	240	8	300		24		265	85	165	345	50~100	
XOA2619ADF005	AX200V025G95	200	6	280		16	铸铁	250	50	105	315	0~50	
XOA2619ADF006	AX200V025G94	240	6.3	300		16		250	50	105	315	0~50	
XOA2619ADF007	AX200V025G93	240	8	300		16		250	50	105	315	0~50	
XOA2619ADF008	AX200V025G92	240	8	300		24		285	45	85	295	50~100	
⑤ XOA2619ADF009	AX200V025G91	200	6	330		16	重晶石	265	70	130	310	0~50	
⑥ XOA2619ADF010	AX200V025G90	240	8	350		16		265	70	130	310	0~50	
⑥ XOA2619ADF011	AX200V025G89	240	8	350		24		265	85	165	345	50~100	
⑥ XOA2619ADF012	AX200V025G88	200	6	330		16	铸铁	250	50	105	315	0~50	
⑥ XOA2619ADF013	AX200V025G87	240	8	350		16		250	50	105	315	0~50	
⑥ XOA2619ADF014	AX200V025G86	240	8	350		24		285	45	85	295	50~100	

第一视角	实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 AOEPU NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC	关键特性	张紧装置		
签章日期	为最终实施日期(对应合同排产日期) 2022.07.15			
实施日期	2024-11-28	阶段标记	重量	比例
24.5.28	审核	24.5.28		1:1
生产图签 外协	年月日	工艺	批准	2024.5.28 第2张 共2张

杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XOA2619ADF		
⑥ 增加件号	000~014		
西奥件号	001-014		
标记	外数	更改内容	
确认人	平哲军	日期	2024.5.14
共	页第2页	CA号	CA-D2405049





技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

		第一视角		实施日期			钢板 6.0/Q235B		安装底板		
		CC	关键特性						阶段标记	重量	比例
				设计			标准化				
				审核							1:1
标记	处数	更改内容		签名	年月日	工艺	批准		第 1 张	共 1 张	