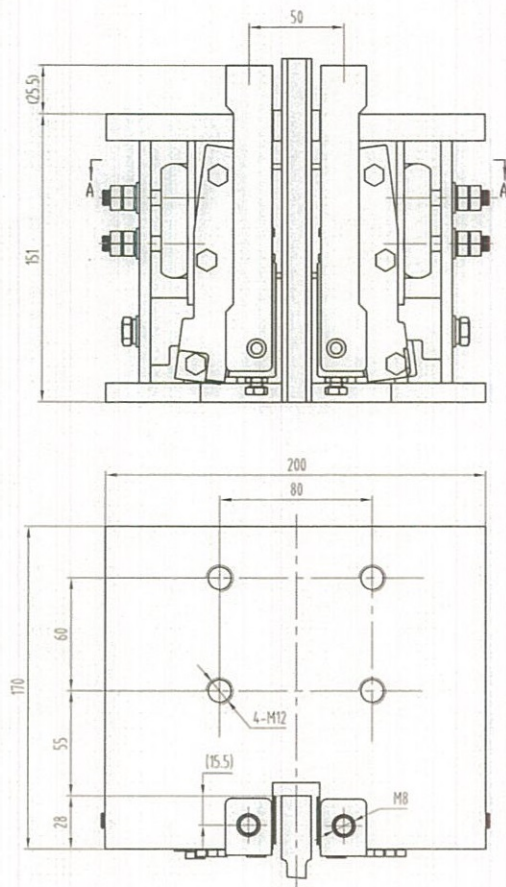
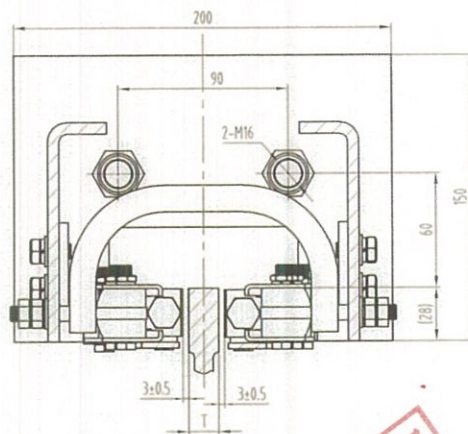


(a)

安全钳型号	安全钳类型	允许系统质量	额定速度	导轨导向面宽度(T)	提拉形式	安装位置
OX-188B	渐进式	900~2800kg	$\leq 2.5\text{m/s}$	$\leq 16\text{mm}$	双提拉(M8)	轿厢侧、对重侧



剖面 A-A



技术要求

1. 本图为OX-188B渐进式安全钳示意图, 为新马电梯定制, 相关尺寸, 参数更改需双方确认;

(a) 1. 2. 本件适用额定速度: $\leq 2.5\text{m/s}$, 允许系统质量(F+Q)需参照有效的型式试验报告, 生产时需注明参数要求;

(a) 2. 3. 本件按匹配双提拉板螺纹孔形式绘制, 杭州新马标配M8螺纹孔;

(a) 3. 本件按配OX-029导轨绘制, 如配用其它导轨需注明参数;

(a) 4. 本图为新马电梯品牌。



第一视角

实施日期

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

CC 关键特性

总装图

安全钳

设计 赛磊 20230202 标准化

阶段标记 重量 比例

AX188B019

(a) 6 增加第二页, 增加技术要求4, 1、2更改为2、3; 删除表格, 删除技术要求3,

李民生 24.5.6 审核 24.05.10

批准 24.05.11

第1张 (a)共1,2张

标记 处数

更改内容

签名

年月日

工艺

批准

第1张

(a)共1,2张

对应表

新马识别码	奥德普序号	额定速度m/s	P+Q(kg)	导轨间距(mm)	结构形式	安装位置	产品类型	备注
AE188B01	AX188B019G01	<2.5	900<P+Q≤1000	10	U型导轨架双块	侧装制	渐进式安全钳	匹配导轨: 标准
AE188B02	AX188B019G02		1000<P+Q≤1100					
AE188B03	AX188B019G03		1100<P+Q≤1200					
AE188B04	AX188B019G04		1200<P+Q≤1300					
AE188B05	AX188B019G05		1300<P+Q≤1400					
AE188B06	AX188B019G06		1400<P+Q≤1600					
AE188B07	AX188B019G07		1600<P+Q≤1800					
AE188B08	AX188B019G08		1800<P+Q≤2000					
AE188B09	AX188B019G09		2000<P+Q≤2200					
AE188B10	AX188B019G10		2200<P+Q≤2400					
AE188B11	AX188B019G11	16	2400<P+Q≤2500	16	U型导轨架双块	侧装制	渐进式安全钳	匹配导轨: 标准
AE188B12	AX188B019G12		2000<P+Q≤2200					
AE188B13	AX188B019G13		2200<P+Q≤2400					
AE188B14	AX188B019G14		2400<P+Q≤2600					
AE188B15	AX188B019G15		2600<P+Q≤2800					
AE188B16	AX188B019G16		2800<P+Q≤3000					
AE188B17	AX188B019G17		3000<P+Q≤3200					
AE188B18	AX188B019G18		3200<P+Q≤3400					
AE188B19	AX188B019G19		3400<P+Q≤3600					

对应表

新马识别码	奥德普序号	额定速度m/s	P+Q(kg)	导轨间距(mm)	结构形式	安装位置	产品类型	备注
AE188B20	AX188B019G20	<2.5	900<P+Q≤1000	10	U型导轨架双块	对装制	渐进式安全钳	匹配导轨: 标准
AE188B21	AX188B019G21		1000<P+Q≤1100					
AE188B22	AX188B019G22		1100<P+Q≤1200					
AE188B23	AX188B019G23		1200<P+Q≤1300					
AE188B24	AX188B019G24		1300<P+Q≤1400					
AE188B25	AX188B019G25		1400<P+Q≤1600					
AE188B26	AX188B019G26		1600<P+Q≤1800					
AE188B27	AX188B019G27		1800<P+Q≤2000					
AE188B28	AX188B019G28		2000<P+Q≤2200					
AE188B29	AX188B019G29		2200<P+Q≤2400					
AE188B30	AX188B019G30	16	2400<P+Q≤2500	16	U型导轨架双块	对装制	渐进式安全钳	匹配导轨: 标准
AE188B31	AX188B019G31		2000<P+Q≤2200					
AE188B32	AX188B019G32		2200<P+Q≤2400					
AE188B33	AX188B019G33		2400<P+Q≤2600					
AE188B34	AX188B019G34		2600<P+Q≤2800					
AE188B35	AX188B019G35		2800<P+Q≤3000					
AE188B36	AX188B019G36		3000<P+Q≤3200					
AE188B37	AX188B019G37		3200<P+Q≤3400					
AE188B38	AX188B019G38		3400<P+Q≤3600					

杭州新马电梯有限公司
技术文件资料受控
日期 2024年5月15日



第一视角		实施日期	日期	2024.5.11	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
CC	关键特性	设计	李国生	24.5.11	标准化
审核	王明	24.5.11	批准	王明	2024.5.11
工艺		第 2 张	共 2 张	安全钳	AX188B019