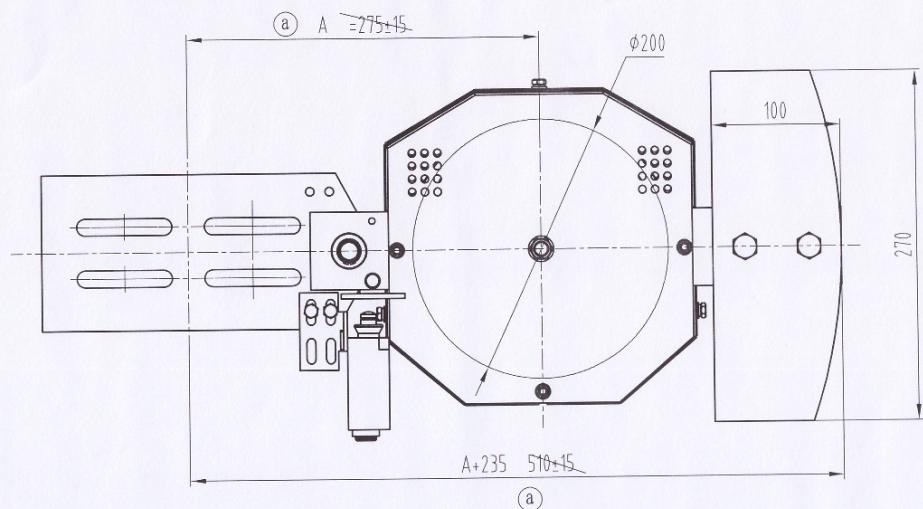
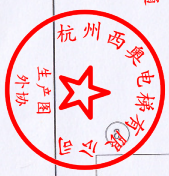


技术要求

- 1 装配符合工艺要求, 摇臂和绳轮转动灵活, 无卡滞异响;
- 2 本件配重6块, 每块约重3.5kg;
- 3 图示为右置, 左置开关支架和护罩对称安装;
- 4 本产品为杭州西奥定制图, 尺寸和结构方面更改, 需双方确认;
- ⑤ 5 本产品行程开关为UKS, IP等级为IP67, 电压为AC220V/4A、AC220V/流2A和DC110V/0.3A、DC250V/1A.



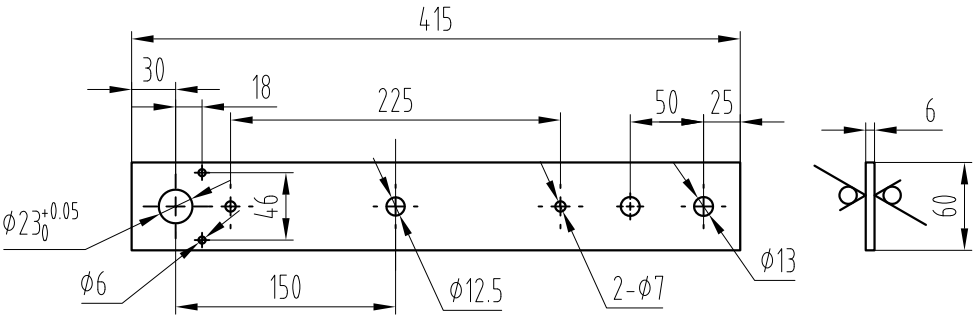
杭州西奥件号	奥德普件号	绳轮直径φ(mm)	钢丝绳直径φ(mm)	A	B	重块质量 (kg)	重块材质	匹配导轨	提升高度
XO2619AED003	AX200V053G01	200	6	250~295	5~35	21	钢板	T75	0~50
XO2619AED004	AX200V053G02	200	6	320~340	5~35	21	钢板	T75	0~50

第一视角	实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC 关键特性	设计	24.4.10	标准化
李民生	24.4.10	审核	2024.7.18
李民生	24.4.10	批准	2024.9.20
张紧装置	阶段标记	重量	比例
AX200V053	第 1 张	①共 2 张	1:4

杭州西奥电梯有限公司会签章	
西奥图号	XOA2619AED
西奥件号	(a) 5 003-004
确认人	平哲军
共 页第 2 页	CA号 CA-D2501029

普通
2025-03-28
实施日期
会签日期
会签人
会签日期

其余 6.3



技术要求

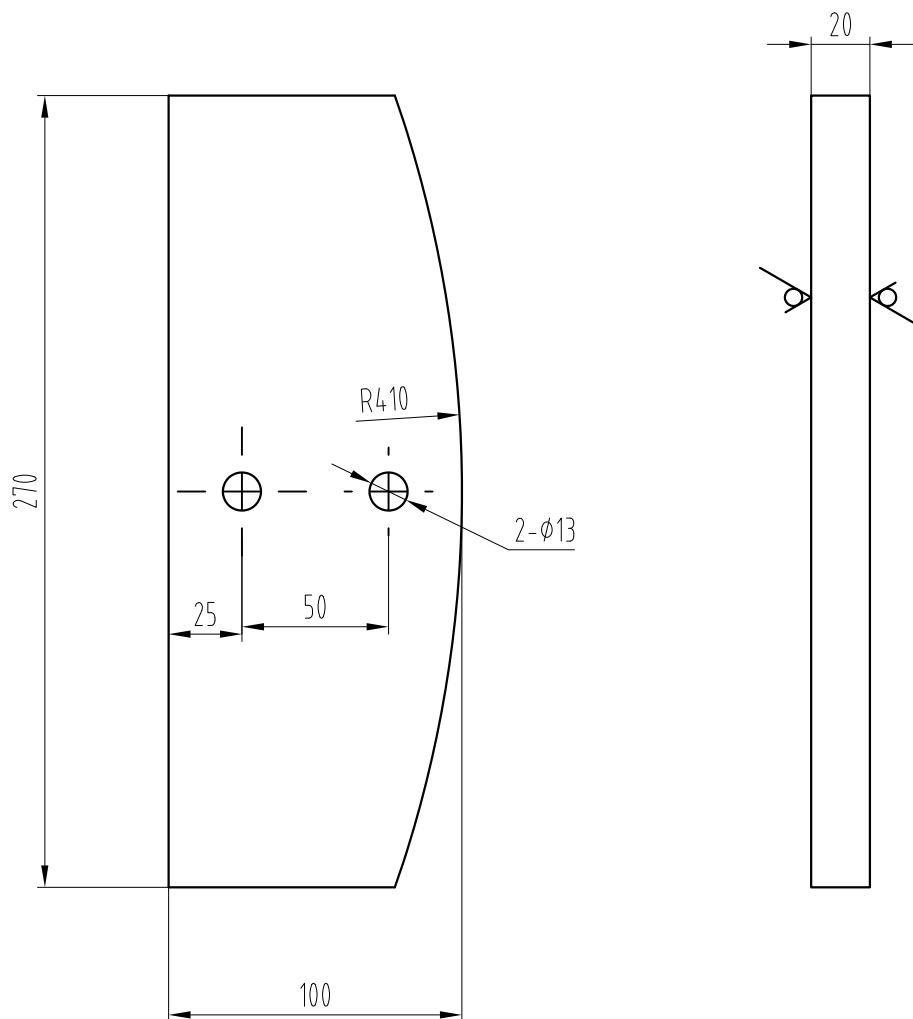
- 1 去锐角毛刺，表面平整；
2 表面喷塑处理，颜色7037灰色。
每套1个，

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		A EPU 宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC 关键特性				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
设计	白卫宏	2024.2.26	标准化	钢板6.0/Q235B	
				摇臂	
审核				阶段标记	重量 比例
工艺			批准	第 1 张	共 1 张
					X200XA002

图幅: A4 Ver 1.4

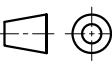
其余 6.3



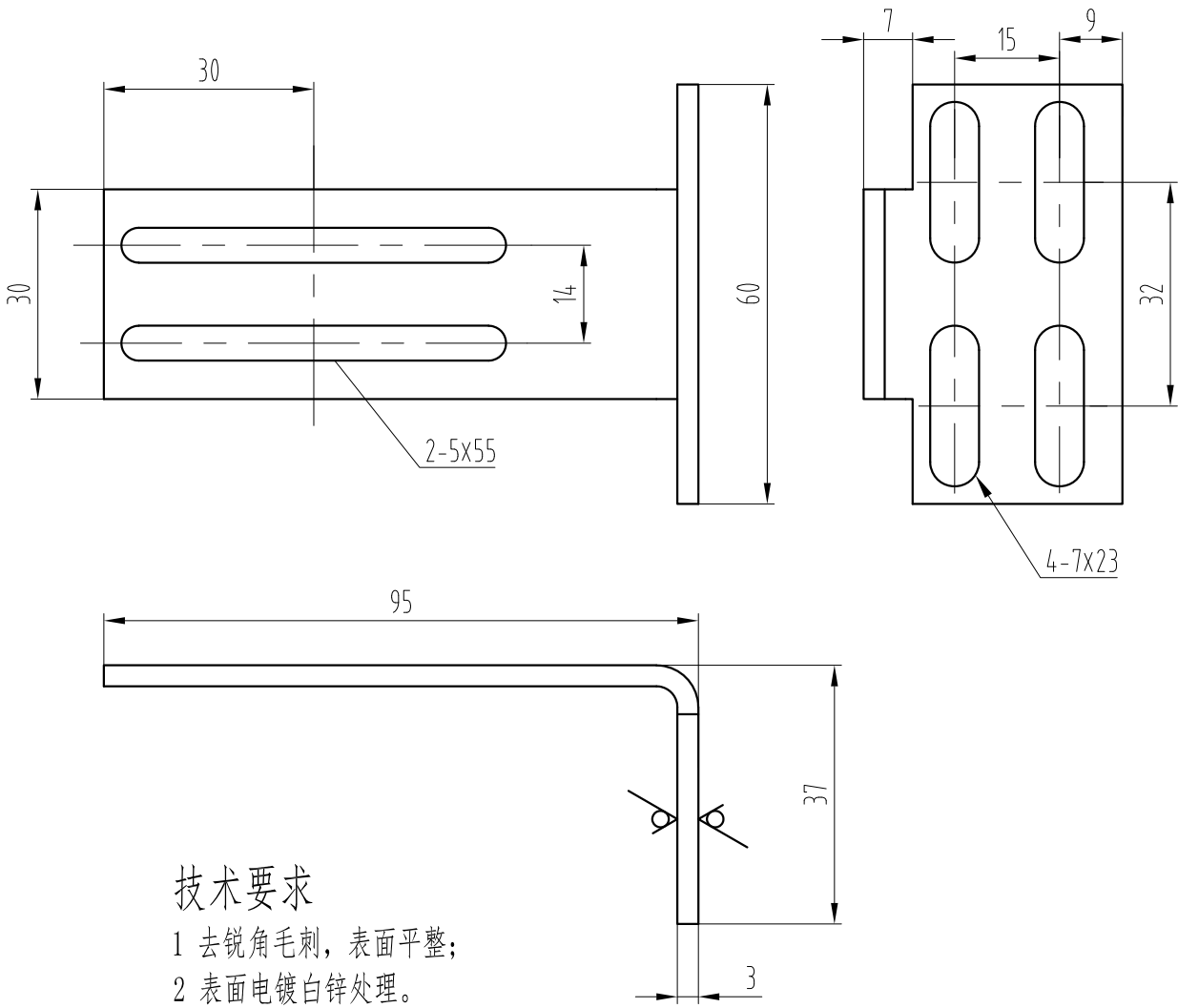
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
 - 2 表面喷塑处理，颜色黑色。
- 每套6个，

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 		实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性									
设计	白卫宏	2024. 2. 26	标准化			钢板20/Q235B			配重块
						阶段标记	重量	比例	
审核								1:2.5	X200XA003
工艺			批准			第 1 张	共 1 张		

其余 6.3



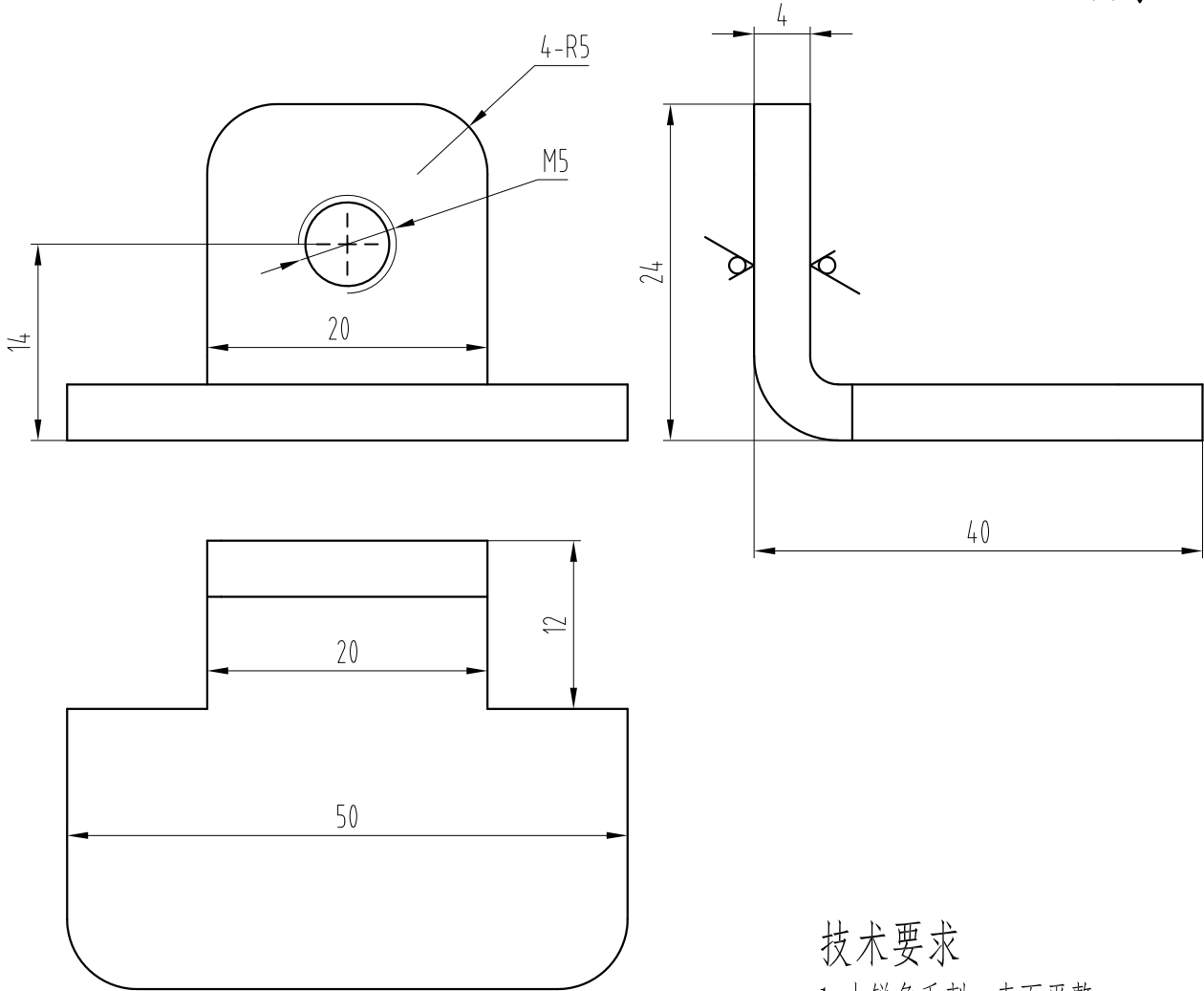
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
 - 2 表面电镀白锌处理。
- 每套1个，

标记	处数	更改内容		签名 年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
CC 关键特性		钢板3.0/Q235B		开关安装板	
设计	白卫宏	2024.3.6	标准化	阶段标记	重量 比例
审核					1:1
工艺			批准	第 1 张	共 1 张
					X200XA004

其余 6.3



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
2 表面电镀白锌处理。
每套1个，

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
CC 关键特性		钢板4.0/Q235B		开关压板	
设计	白卫宏	2024.3.6	标准化	阶段标记	重量 比例
审核					2:1
工艺			批准	第 1 张	共 1 张
					X200XA005