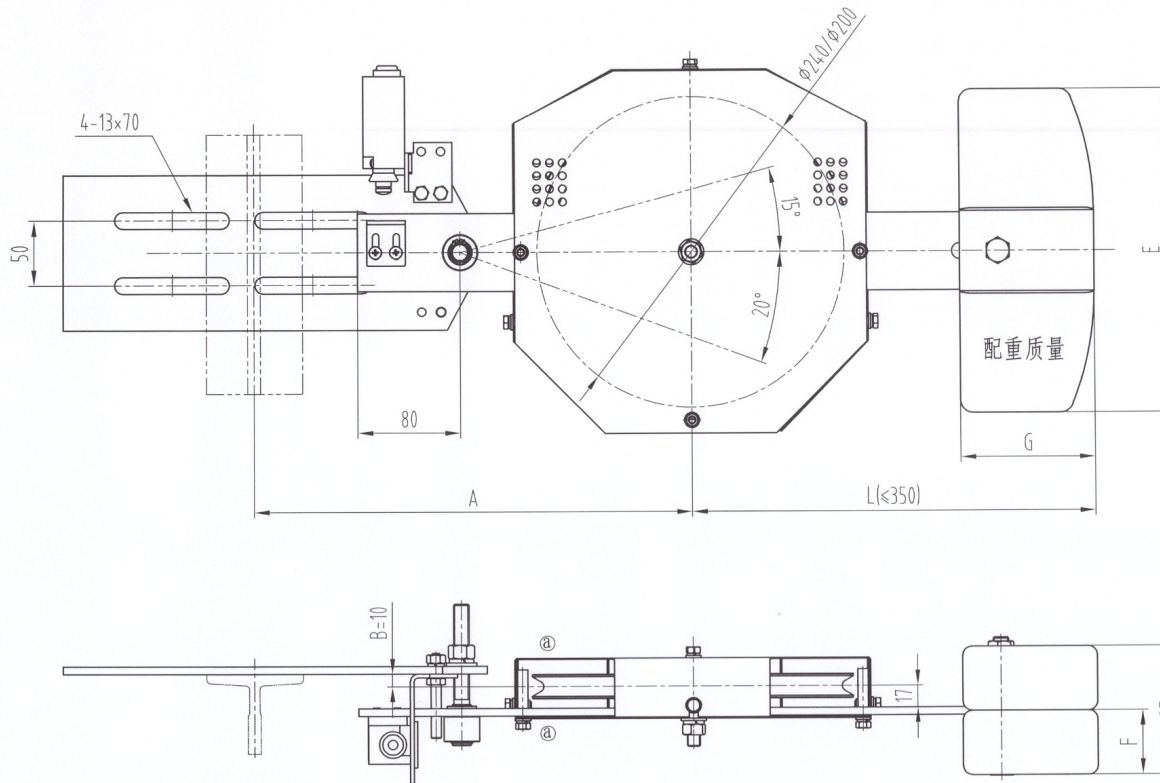




技术说明

- 1、本件按 $\phi 240$ 绳轮绘制，具体使用时根据指令装配（注意绳轮直径、绳槽规格等）；
- 2、配重的使用根据指令要求，我司标配16kg重晶石；
- 3、参数A,B值根据图纸表单参数使用，如需变化需注明对应参数说明；
- 4、配重质量标识统一标在配重块两侧如图位置；
- 5、本件防护形式采用全防护；
- 6、本件产品对应OX-200张紧装置，该图为杭州西奥定制；
- 7、绳轮采用钢板轮。

第一视角	实施日期	AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC 关键特性	设计	总装示意图	
2024.11.28	审核	阶段标记	重量
2024.11.28	工艺	比例	1:4
2024.11.28	批准	第 1 张	共 2 张
张紧装置		AX200V025	

杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	(b)	1	XOA2619ADF
西奥件号	(a)	2	001-014
确认人	平哲军	日期	2024.5.14
共 2 页,第 1 页	CA号	CA-D2405049	

杭州西奥件号	奥德普件号	绳轮节径	钢丝绳直径	A	B	重块质量 (kg)	重块材质	E	F	G	L	提升高度 (m)	匹配导轨
XOA2619ADF001	AX200V025G99	200	6	280	10	16	重晶石	265	70	130	310	0~50	T75/T82/T89
XOA2619ADF002	AX200V025G98	240	6.3	300		16		265	70	130	310	0~50	
XOA2619ADF003	AX200V025G97	240	8	300		16		265	70	130	310	0~50	
XOA2619ADF004	AX200V025G96	240	8	300		24		265	85	165	345	50~100	
XOA2619ADF005	AX200V025G95	200	6	280		16	铸铁	250	50	105	315	0~50	
XOA2619ADF006	AX200V025G94	240	6.3	300		16		250	50	105	315	0~50	
XOA2619ADF007	AX200V025G93	240	8	300		16		250	50	105	315	0~50	
XOA2619ADF008	AX200V025G92	240	8	300		24		285	45	85	295	50~100	
⑤ XOA2619ADF009	AX200V025G91	200	6	330		16	重晶石	265	70	130	310	0~50	
⑤ XOA2619ADF010	AX200V025G90	240	8	350		16		265	70	130	310	0~50	
⑤ XOA2619ADF011	AX200V025G89	240	8	350		24		265	85	165	345	50~100	
⑤ XOA2619ADF012	AX200V025G88	200	6	330		16	铸铁	250	50	105	315	0~50	
⑤ XOA2619ADF013	AX200V025G87	240	8	350		16		250	50	105	315	0~50	
⑤ XOA2619ADF014	AX200V025G86	240	8	350		24		285	45	85	295	50~100	

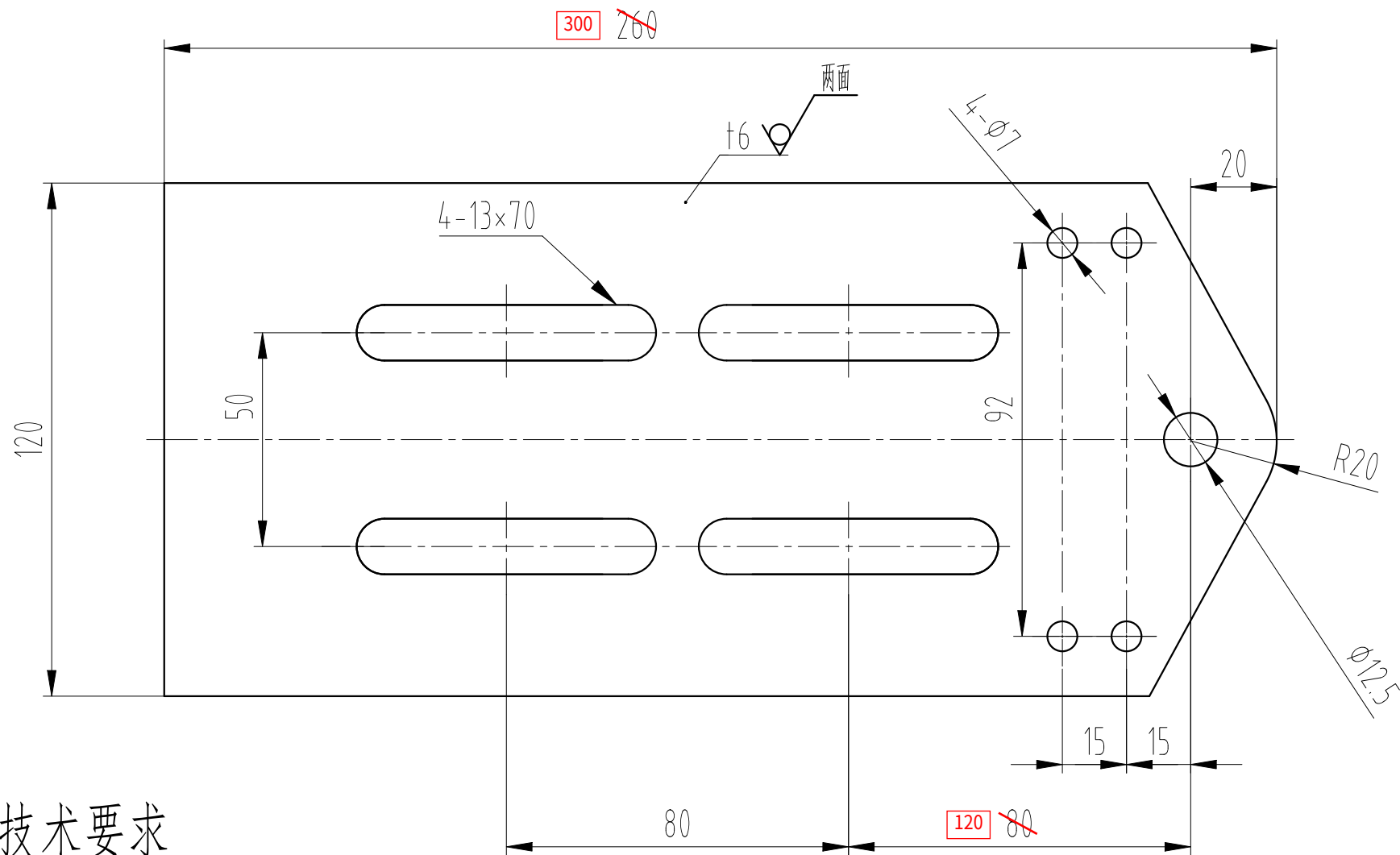


杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XOA2619ADF		
西奥件号	⑤ 6 增加件号009~014 001-014		
确认人	平哲军	日期	2024.5.14
共 页	第 2 页	CA号	CA-D2405049



第一视角		实施日期		
CC	关键特性	实施日期		
签字日期为最终实施日期 (对应合同排产日期)		实施日期		
2024.5.28	审核	2024.5.28		
年月日	工艺	批准	12222 2024.5.28	
阶段标记		重量	比例	
			1:1	
第 2 张		共 2 张	张紧装置	
		AX200V025		

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
CC		关键特性				钢板 6.0/Q235B					
设计				标准化			阶段标记		重量	比例	安装底板
审核										1:1	
工艺				批准			第 1 张		共 1 张		

标记	处数	更改内容	签名	年月日