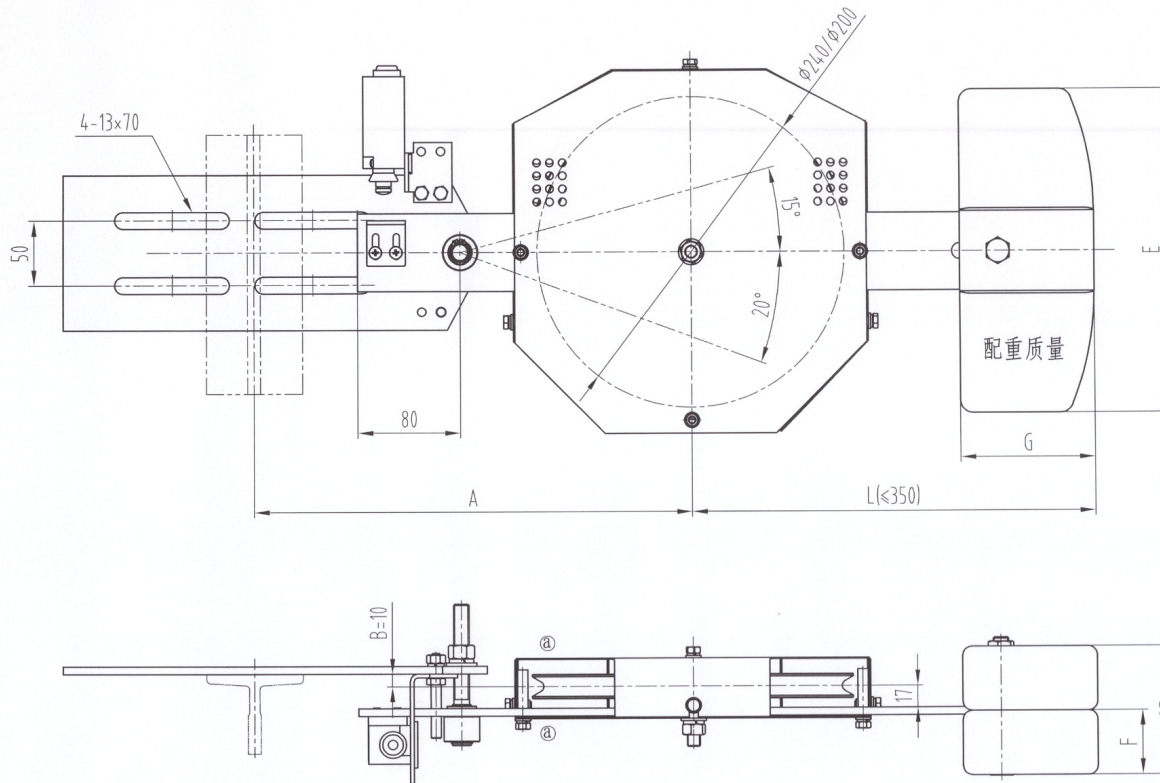




技术说明

- 1、本件按 $\phi 240$ 绳轮绘制，具体使用时根据指令装配（注意绳轮节径，绳槽规格等）；
- 2、配重的使用根据指令要求，我司标配16kg重晶石；
- 3、参数A,B值根据图纸表单参数使用，如需变化需注明对应参数说明；
- 4、配重质量标识统一标在配重块两侧如图位置；
- 5、本件防护形式采用全防护；
- 6、本件产品对应OX-200张紧装置，该图为杭州西奥定制；
- 7、绳轮采用钢板轮。

第一视角		实施日期			
CC	关键特性	设计	胡建升	2022.07.15	标准化
审核	2024.11.28	批准	2024.11.28	2024.11.28	2024.11.28
工艺		批准	2024.11.28	2024.11.28	2024.11.28

总装示意图			张紧装置		
阶段标记	重量	比例			
		1:4			
第 1 张			共 2 张		

AX200V025		
-----------	--	--

杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	(b)	1	XOA2619ADF
西奥件号	(a)	2	001-014
确认人	平哲军	日期	2024.5.14
共 2 页,第 1 页		CA号	CA-D2405049

普通



签章日期	2024.11.28	实施日期	2024.11.28
设计	胡建升	审核	2024.11.28
工艺		批准	2024.11.28

更改内容

杭州西奥件号	奥德普件号	绳轮节径	钢丝绳直径	A	B	重块质量 (kg)	重块材质	E	F	G	L	提升高度 (m)	匹配导轨
XOA2619ADF001	AX200V025G99	200	6	280	10	16	重晶石	265	70	130	310	0~50	T75/T82/T89
XOA2619ADF002	AX200V025G98	240	6.3	300		16		265	70	130	310	0~50	
XOA2619ADF003	AX200V025G97	240	8	300		16		265	70	130	310	0~50	
XOA2619ADF004	AX200V025G96	240	8	300		24		265	85	165	345	50~100	
XOA2619ADF005	AX200V025G95	200	6	280		16	铸铁	250	50	105	315	0~50	
XOA2619ADF006	AX200V025G94	240	6.3	300		16		250	50	105	315	0~50	
XOA2619ADF007	AX200V025G93	240	8	300		16		250	50	105	315	0~50	
XOA2619ADF008	AX200V025G92	240	8	300		24		285	45	85	295	50~100	
⑤ XOA2619ADF009	AX200V025G91	200	6	330		16	重晶石	265	70	130	310	0~50	
⑤ XOA2619ADF010	AX200V025G90	240	8	350		16		265	70	130	310	0~50	
⑤ XOA2619ADF011	AX200V025G89	240	8	350		24		265	85	165	345	50~100	
⑤ XOA2619ADF012	AX200V025G88	200	6	330		16	铸铁	250	50	105	315	0~50	
⑤ XOA2619ADF013	AX200V025G87	240	8	350		16		250	50	105	315	0~50	
⑤ XOA2619ADF014	AX200V025G86	240	8	350		24		285	45	85	295	50~100	



杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	6	增加件号000~014	
西奥件号	001-014		
确认人	平哲军	日期	2024.5.14
共 页	第 2 页	CA号	CA-D2405049

更改内容

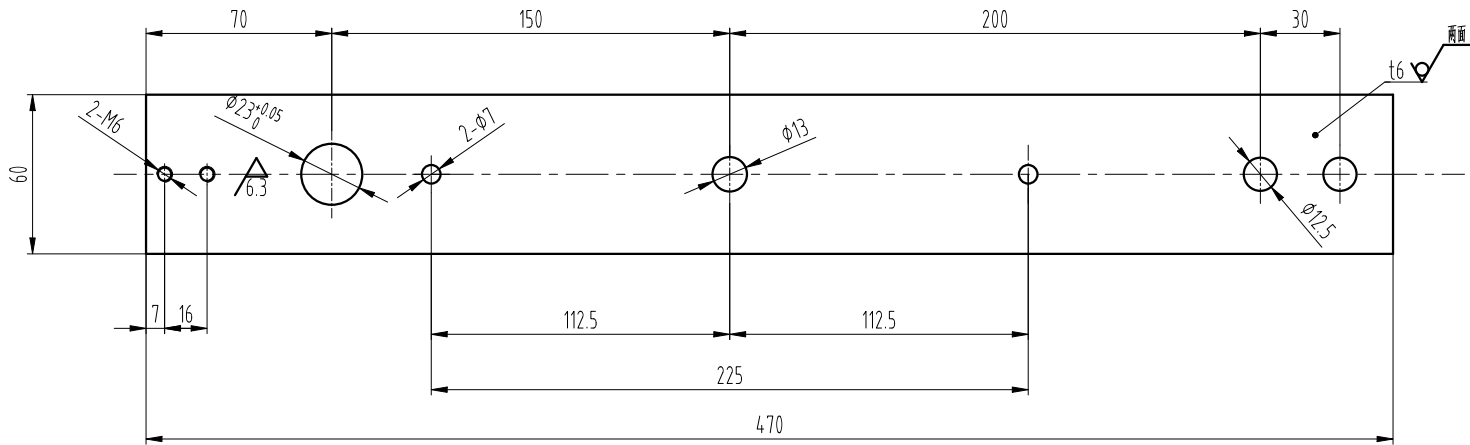
普通



签章日期	2024.5.28	审核	2024.5.28	批准	2024.5.28
实施日期		工艺			

第一视角		实施日期	
CC	关键特性		
张紧装置		阶段标记	重量
AX200V025		比例	1:1
第 2 张		共 2 张	

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.



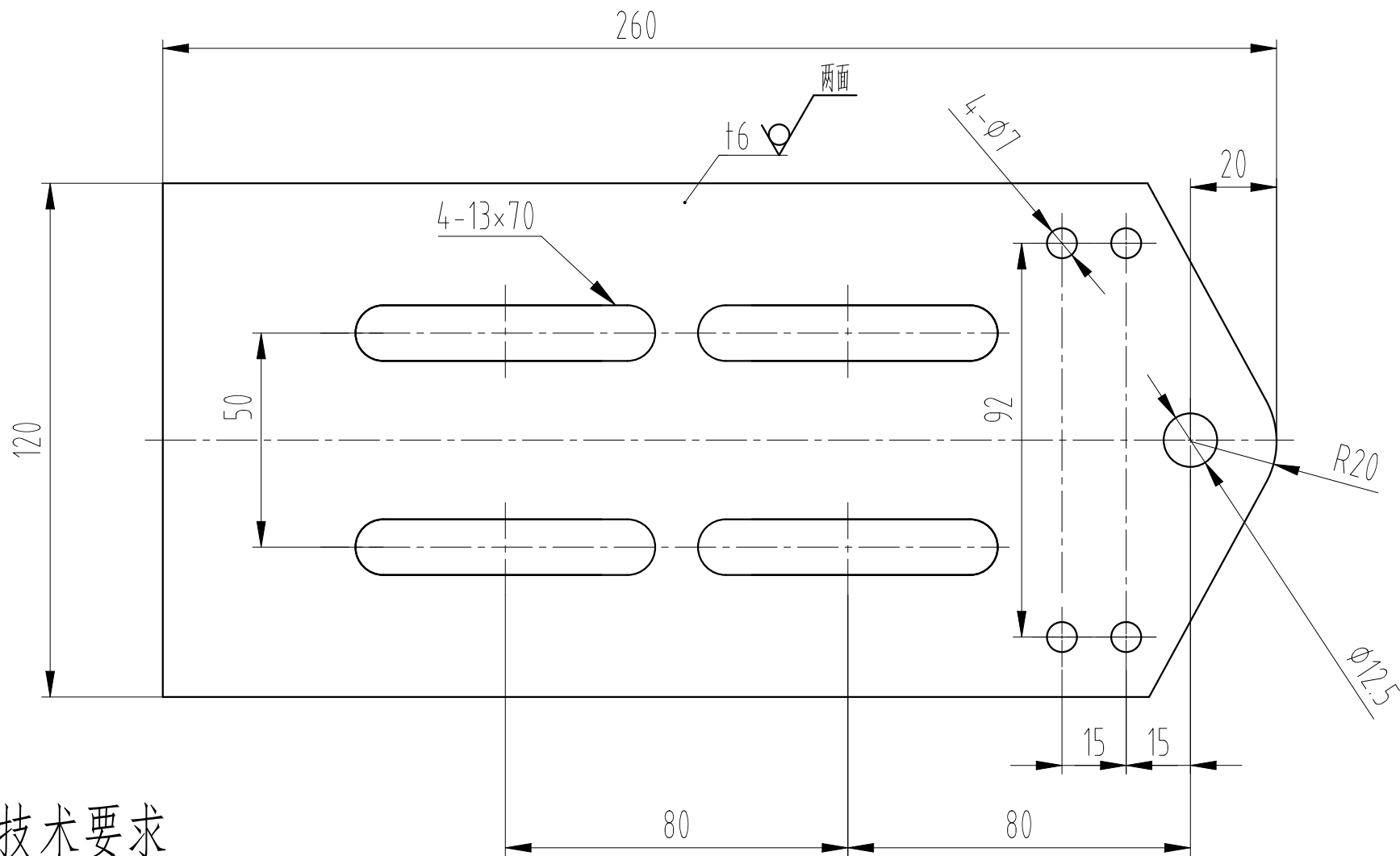
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

图框: A3 Ver 1.3

第一视角			实施日期						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
CC 关键特性						钢板 6/Q235B			摇杆		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例			
审核								1:2	0X-200.2.1-1		
工艺			批准			第 1 张 共 1 张					

标记	处数	更改内容	签名	年月日



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性				钢板 6.0/Q235B			
设计		标准化		阶段标记	重量	比例	安装底板
审核						1:1	
工艺		批准		第 1 张	共 1 张		

标记	处数	更改内容	签名	年月日