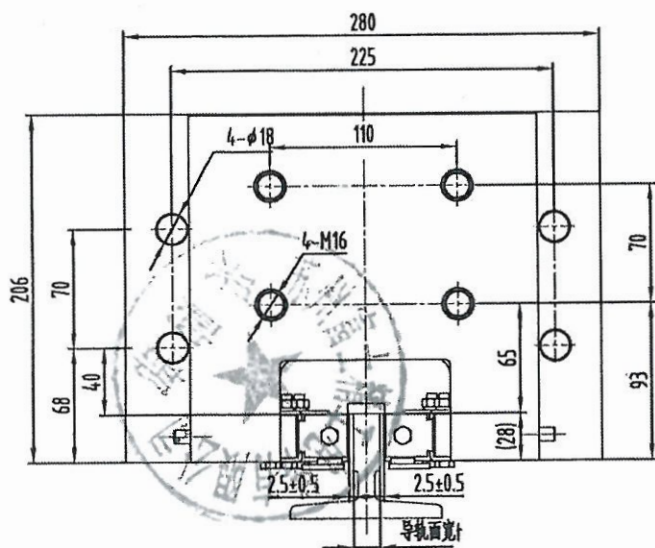
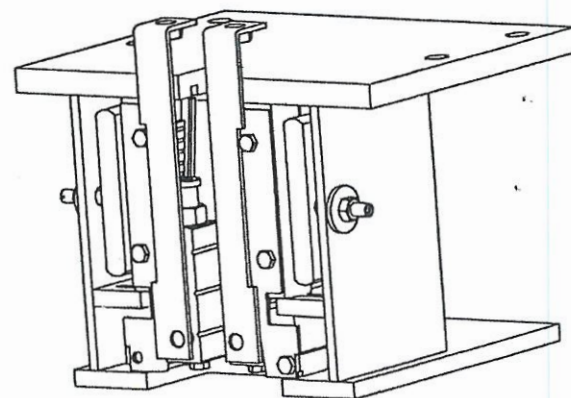
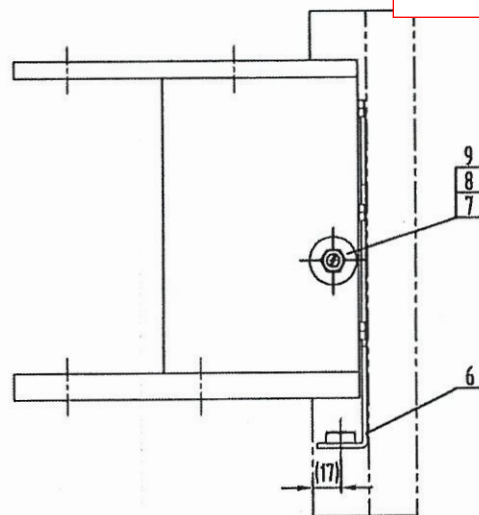




17-10314 1套

2000kg

宁波奥德普电梯部件有限公司

本图适用于 2017-10313-10314H 旭辉电器厂

9	GB/T 6170	螺母M8	2		5.77	11.54	
8	GB/T 5287	特大垫圈8	2		0.01	0.02	
7	OX188.3-1	双头螺杆	2	45#	0.02	0.04	
6	OX188.12	拉打组件	2	焊接件	0.14	0.28	
5	OX188.10	固定嵌块组件	2	装配件	0.71	1.42	
4	OX188.9	液针排组件	2	装配件	0.06	0.12	
3	OX188.4-1	U型板簧	1	60SiMn弹簧钢	2.54	2.54	
2	OX188.7	活动销块	2	装配件	0.44	0.88	
1	OX188A.1	钳体焊件	1	焊接件	12.07	12.07	

序号	代 号	名 称	数量	材 料	单件 重量	总计	备 注
				总装图	宁波奥德普电梯部件有限公司		
					渐进式安全钳		
					OX188A		
图样标记				重量	比例		
				16.7	1:1		

技术要求

- 1.本件适用额定速度:1.0~2.5 m/s,导轨面宽t为10或16;允许系统质量(P、Q)需参照有效的型式试验报告,生产时需注明参数要求;
- 2.装配时活动模块与铰座滑动处涂上润滑油,装配后各活动部位确保灵活自如;
- 3.件6为左右对称各一件,生产时螺栓按生产指令要求标配款M10,可选用M8。
- 4、装配调整后在调整部位点上红漆。

名 称	配发数量	备 注
安全钳	一只	
使用说明书	一本	
提拉板	两件	左右各一
测试报告及合格证	一份	

产品配置清单

总装图

宁波奥德普电梯部件有限公司

渐进式安全钳

0X188A

借(通)用件登記

三

校 勘

旧版图总号

鹿田总号	
------	--

字	養
---	---

日期	
----	--