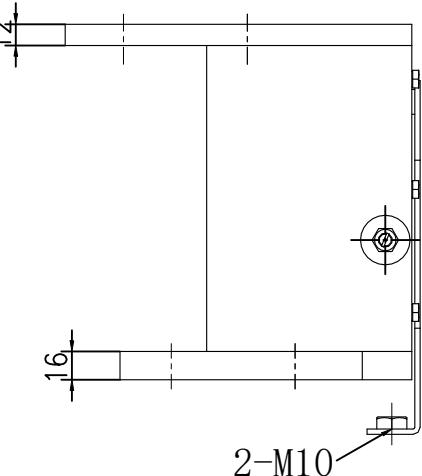
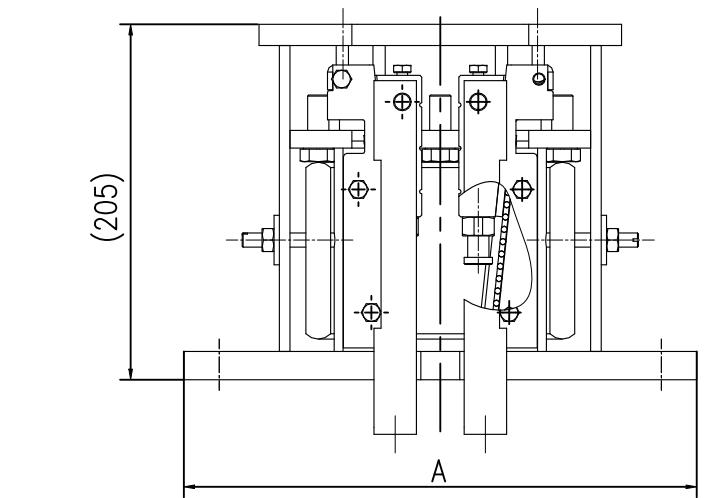


A3	FIRST ANGLE	LENGTH/DIAMETER	0.5~6			>6~30			>30~120			>120~400			>400~1000			>1000~2000			>2000~4000			RADIUS/CHAMFER	0.5~3			>3~6			ANGLE (shorter side length)	0~10			>10~50			>50~120			>120~400			>400		
			TOLERANCE	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	TOLERANCE	± 0.2	± 0.5	± 1	TOLERANCE	± 1°	± 0.5°	± 0.3°	± 0.15°	± 0.1°	WELDS	OTHER SIDE	ARROW SIDE																							

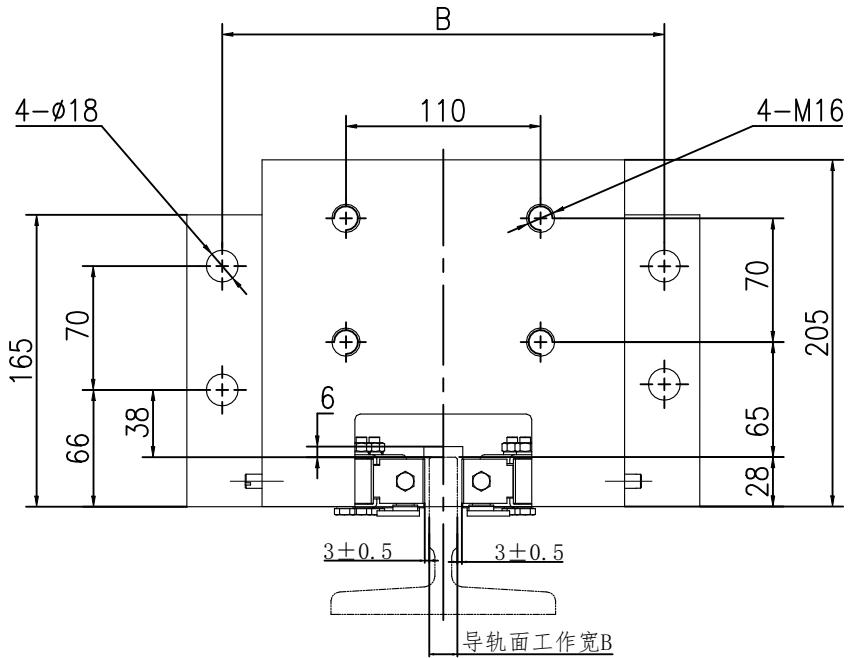
Z = LEG LENGTH
ANSI/AWS A2.4-98
WELDING SYMBOLS ARE
USED ON THIS DRAWING.
AA26ADJ FOR CONVERSION
TO ISO SYMBOLS.



技术要求

1、总装

- a. 模块, 滚柱架与钳体接触面须抹上润滑脂.
- b. 左右盖板下端与钳体下端齐平.
- c. 模块上的两销须贴住左盖板腰槽左边上下活动.
- d. 滚柱架的两销须贴住左盖板腰槽右边上下活动.
- e. 总装后模块, 滚柱架上下活动自如, 不得有卡阻现象.
- 2、宁波奥德普型号: OX-188A, 提拉方式: 双楔块双提拉;
- 3、依据GB/T7588.2-2020中5.3.4 a) 所应用的质量可以与允许质量相差±7.5%.
- 4、本件适用≤2.5m/s, 允许质量 (P+Q) = 2800~6050kg,
(最终以有效期内的型式试验证书为准), 在此范围内具体见订单参数;



件号	A	B	额定速度 m/s	允许质量 (P+Q)Kg	导轨面工作宽度B	品牌
VKS3H037008	275	225	V=0.5	3700	15.88mm	奥德普
VKS3H037009	290	250		5450		
VKS3H037C04	275	225		见订单		
VKS3H037C05	290	250		见订单		
VKS3H037C09	275	225		见订单		
VKS3H037C10	290	250		见订单		

件号	A	B	额定速度 m/s	允许质量 (P+Q)Kg	导轨面工作宽度B	品牌
VKS3H037108	275	225	V=0.5	3700	15.88mm	沃克斯 迅达
VKS3H037109	290	250		5450		
VKS3H037C14	275	225		见订单		
VKS3H037C15	290	250		见订单		
VKS3H037C19	275	225		见订单		
VKS3H037C20	290	250		见订单		

▲	增加C09~C10、C19~C20件号, 在件号中定义B值。	2024.9.19	徐星涛	王勇新	24901
	整版换页。	2024.7.16	徐星涛	王勇新	24702
标记 MARK	更改原因及说明 CHANGE REASONS AND INSTRUCTIONS	更改日期 CHANGE DATE	更改 CHANGE	审查 CHECK	版本 VERSION

**Volkslift
Schindler**
安全钳
Safety gear
件号: VKS3H037
材料: 组件
MATERIAL: MATERIAL:
首次下发版本 FIRST VERSION: 22201
重量 WEIGHT: 1:3
比例 PROPORTION: SHEETS 2
SHEET: 2