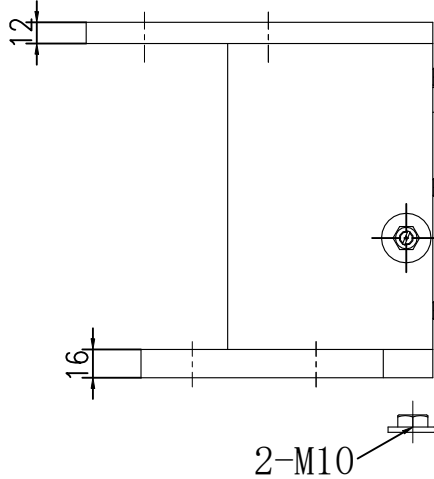
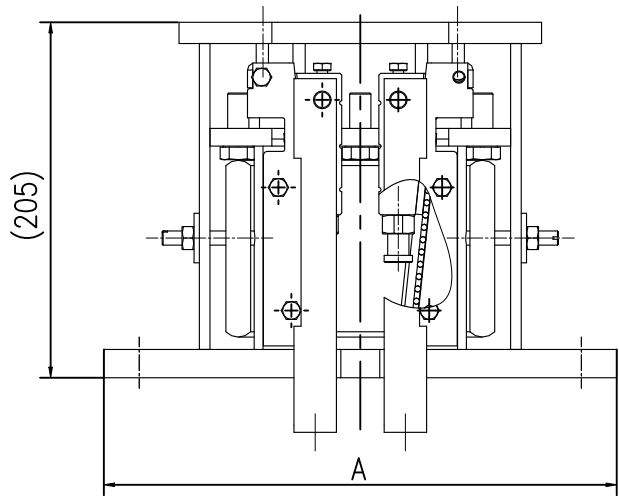


A3		LENGTH/ DIAMETER								RADIUS/ CHAMFER	ANGLE (shorter side length)								
		0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	TOLERANCE		0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400				
		TOLERANCE	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	TOLERANCE	± 0.2	± 0.5	± 1	TOLERANCE	± 1°	± 0.5°	± 0.3°	± 0.15°	± 0.1°

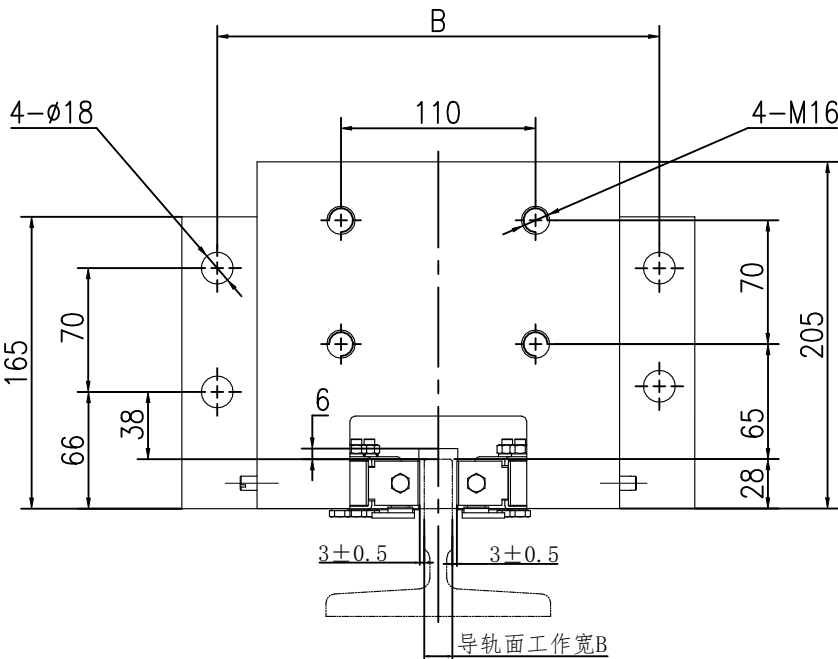
WELDS		OTHER SIDE		ARROW SIDE	
Z = LEG LENGTH ANSI/AWS AS 4-98 WELDING SYMBOLS ARE USED IN THIS DRAWING. REFER TO DRAWING MESSAGE FOR CONVERSION TO ISO SYMBOLS.					



其余

技术要求

- 1、总装
 - a. 模块、滚柱架与钳体接触面须抹上润滑脂。
 - b. 左右盖板下端与钳体下端齐平。
 - c. 楔块上的两销须贴住右盖板腰槽左边上下活动。
 - d. 滚柱架的两销须贴住左盖板腰槽右边上下活动。
 - e. 总装后楔块、滚柱架上下活动自如，不得有卡阻现象。
- 2、宁波奥德普型号:OX-188A，提拉方式：双楔块双提拉；
- 3、依据GB/T7588. 2-2020中5.3.4 a) 所应用的质量可以与允许质量相差±7.5%。
- 4、本件适用≤2.5m/s，允许质量 (P+Q) =2800~6050kg，
(最终以有效期内的型式试验证书为准)，在此范围内具体见订单参数；



件号	A	B	额定速度 m/s	允许质量 (P+Q)Kg	导轨面工作宽度B	品牌
VKS3H037008	275	225	V=0.5	3700	15.88mm	奥德普
VKS3H037009	290	250		5450		
VKS3H037C04	275	225		见订单		
VKS3H037C05	290	250		见订单		
VKS3H037C09	275	225		见订单	16mm	
VKS3H037C10	290	250		见订单		

件号	A	B	额定速度 m/s	允许质量 (P+Q)Kg	导轨面工作宽度B	品牌
VKS3H037108	275	225	V=0.5	3700	15.88mm	沃克斯 迅达
VKS3H037109	290	250		5450		
VKS3H037C14	275	225		见订单		
VKS3H037C15	290	250		见订单		
VKS3H037C19	275	225		见订单	16mm	
VKS3H037C20	290	250		见订单		

						Volkslift Schindler		安全钳 Safety gear		VKS3H037		
⚠	增加C09~C10、C19~C20件号，在件号在定义B值。	2024.9.19	徐星涛	王勇新	24901	绘图 DRAWN	王勇新	材料： 组件	首次下发版本 FIRST VERSION	重 量 WEIGHT	比 例 PROPORTION	
	整版换页。	2024.7.16	徐星涛	王勇新	24702	校对 CHK	李洋					
						批准 APPD	闵传宏					
标记 MARK	更 改 原 因 及 说 明 CHANGE REASONS AND INSTRUCTIONS	更改日期 CHANGE DATE	更改 CHANGE	审查 CHECK	版本 VERSION	日期 DATE	2022.02.21	MATERIAL:	SHEETS 2	2	SHEET	