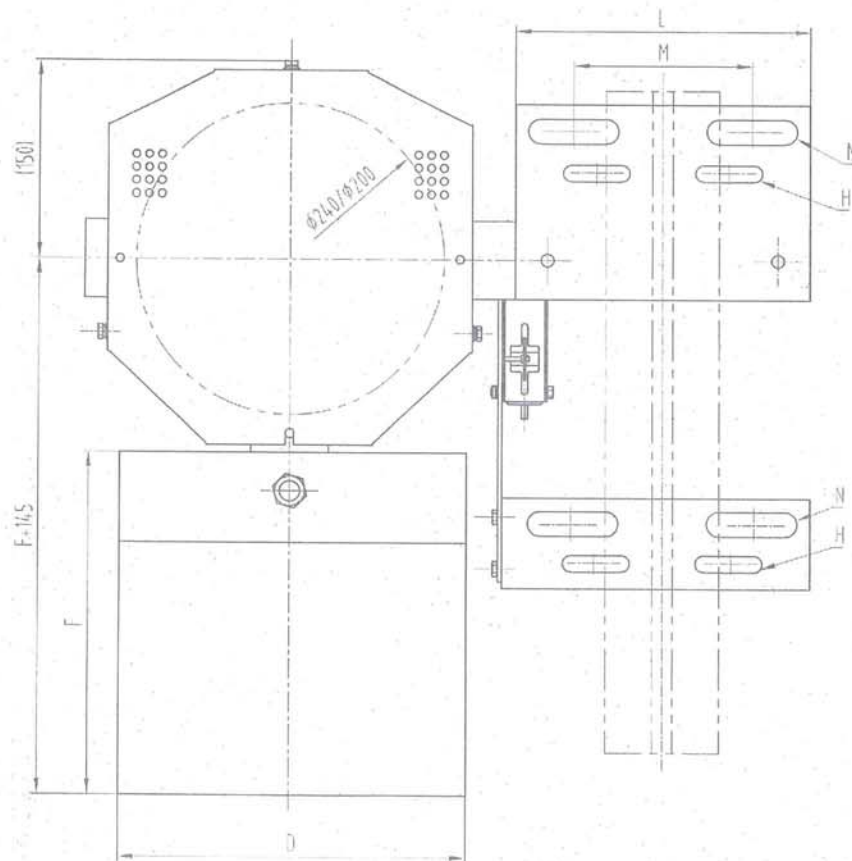


优迈对应图号	XTA2619A12S	确认	丁大东
会签确认日期	2025.2.21	批准	刘晶
件号备注	XTA2619A12S001~023		
共 2 页, 第 1 页	授权	PM241616	

技术要求

- 1 本图为OX-300张紧装置示意图, 为嘉兴优迈重工定制;
- 2 张紧轮和摇杆组件应转动顺畅、灵活、无卡滞现象;
- 3 图中A尺寸可以适当进行调整, 本件尺寸按图示要求;
- 4 图中绳轮根据限速器匹配选用, 可装在摇杆的正反面使用;
- 5 开关组件可按实际需要现场调整安装;
- 6 本件张紧轮为钢板轮。



第一视角		实施日期		AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC 关键特性				张紧装置	
设计	宋剑	20230821	标准化	阶段标记	重量 比例
审核	刘晶	20230821			1:4
工艺			批准	白卫宏	20230821
				第 1 张	共 2 张

AX300V031

标记	处数	更改内容	签名	年月日

伏近对应图号	XTA2619ADS	确认	丁大
会签确认日期	2025.2.25	批准	丁大
件号备注	XTA2619ADS001~023		
共 2 页, 第 2 页		授权	PM241616

盘内布线工程号	规格型号	绝缘层厚度(mm)	铜芯线芯直径(mm)	A	B	额定重量(KG)	绝缘材料	爬升高度(m)	额定电压	L	M	N	H	备注	
XTA2619ADS001	AX300V031G01	200	6.3	320	315	18	绝缘纸	0-50	T89/T90	230	142	2-19×68	2-12.5×50	常规安装板 常规开关板	
XTA2619ADS002	AX300V031G02	200	6.3	320	315	30		50-100	T89/T90	230	142	2-19×68	2-12.5×50		
XTA2619ADS003	AX300V031G03	240	6.3	340	315	18		0-50	T89/T90	230	142	2-19×68	2-12.5×50		
XTA2619ADS004	AX300V031G04	240	8	340	315	30		50-100	T89/T90	230	142	2-19×68	2-12.5×50		
XTA2619ADS005	AX300V031G05	200	6.3	320	57.5	18		0-50	T114/T127	230	142	2-19×68	2-12.5×50		
XTA2619ADS006	AX300V031G06	200	6.3	320	57.5	30		50-100	T114/T127	230	142	2-19×68	2-12.5×50		
XTA2619ADS007	AX300V031G07	240	6.3	340	57.5	18		绝缘纸	0-50	T114/T127	230	142	2-19×68	2-12.5×50	常规安装板 常规开关板
XTA2619ADS008	AX300V031G08	240	8	340	57.5	30			50-100	T114/T127	230	142	2-19×68	2-12.5×50	
XTA2619ADS009	AX300V031G09	200	6.3	320	71	18			0-50	T140	250	160	2-22×68	0	
XTA2619ADS010	AX300V031G10	200	6.3	320	71	30			50-100	T140	250	160	2-22×68	0	
XTA2619ADS011	AX300V031G11	240	6.3	340	71	18			0-50	T140	250	160	2-22×68	0	
XTA2619ADS012	AX300V031G12	240	8	340	71	30			50-100	T140	250	160	2-22×68	0	
XTA2619ADS013	AX300V031G13	240	8	340	315	18	绝缘纸		0-50	T89/T90	230	142	2-19×68	2-12.5×50	常规安装板 常规开关板
XTA2619ADS014	AX300V031G14	240	8	340	57.5	18			0-50	T114/T127	230	142	2-19×68	2-12.5×50	
XTA2619ADS015	AX300V031G15	240	6.3	340	46	18			0-50	T140	250	160	2-22×68	0	
XTA2619ADS016	AX300V031G16	240	6.3	340	315	30			50-100	T89/T90	230	142	2-19×68	2-12.5×50	
XTA2619ADS017	AX300V031G17	240	6.3	340	57.5	30			50-100	T114/T127	230	142	2-19×68	2-12.5×50	
XTA2619ADS018	AX300V031G18	240	6.3	340	47.5	18			0-50	T140	250	160	2-22×68	0	
XTA2619ADS019	AX300V031G19	200	6	320	47.5	18		绝缘纸	0-50	T140	250	160	2-22×68	0	常规安装板 常规开关板
XTA2619ADS020	AX300V031G20	200	6	320	315	18			0-50	T89/T90	230	142	2-19×68	2-12.5×50	
XTA2619ADS021	AX300V031G21	200	6	320	315	30			50-100	T89/T90	230	142	2-19×68	2-12.5×50	
XTA2619ADS022	AX300V031G22	200	6	320	57.5	18			0-50	T114/T127	230	142	2-19×68	2-12.5×50	
XTA2619ADS023	AX300V031G23	200	6	320	57.5	30			50-100	T114/T127	230	142	2-19×68	2-12.5×50	

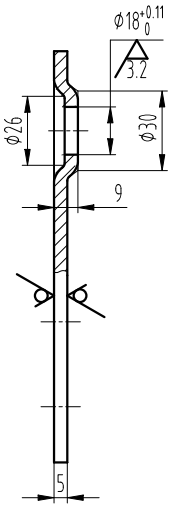
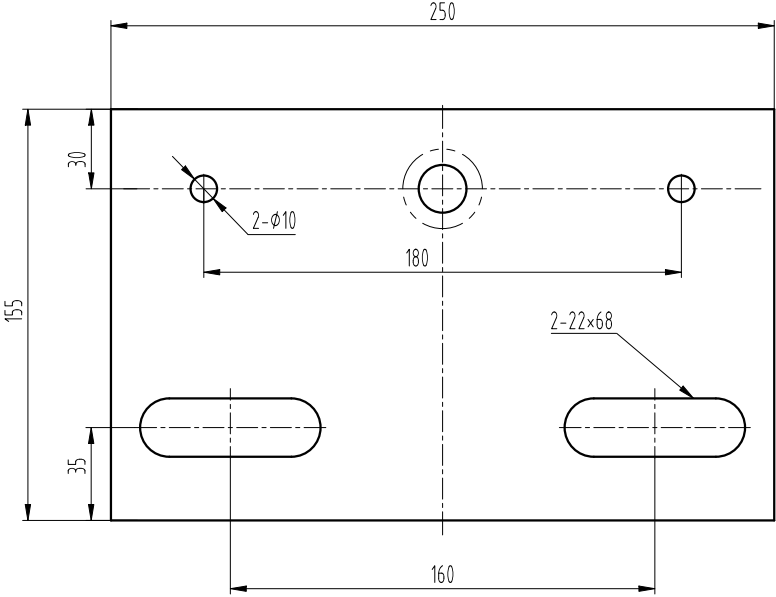
配電容量 (kg)	配電線路	D	F	G	E
18	雙星形	270	265	50	100
30		300	305	70	140



第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性							
设计	宋剑	20230821	标准化				
审核	邵朋	25.02.21					
工艺			批准	第 2 张 共 2 张			

AX300V032 29G01

其余 6.3



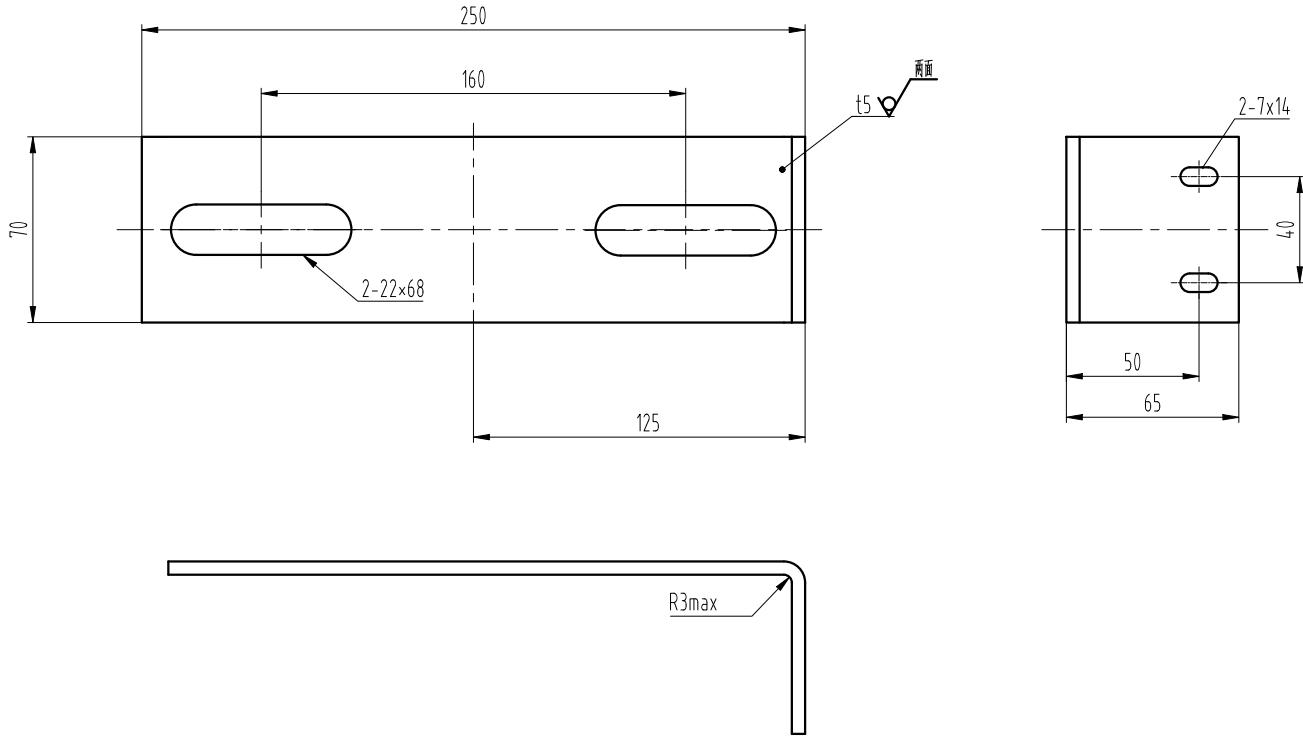
技术要求

- 1 去锐角毛刺，未注圆角 $R \leq 2\text{mm}$ ；
- 2 $\varnothing 18$ 为冲压成型后再扩孔铰孔；
- 3 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

第一视角 		实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.							
CC 关键特性						钢板5.0/Q235B				安装底板			
设计	宋剑	20230625	标准化			阶段标记		重量	比例				
审核	刘晶	20230821							1:2				
工艺			批准	白卫宏	20230821	第 1 张		共 2 张		AX300V032 29 [Ⓐ]			

①	2	图号AX300V029改为AX300V032, 件号AX300V029G01改为AX300V032G01			宋剑	20230821	审核	刘晶	20230821				
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺			批准	白卫宏	20230821	

Ⓐ



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

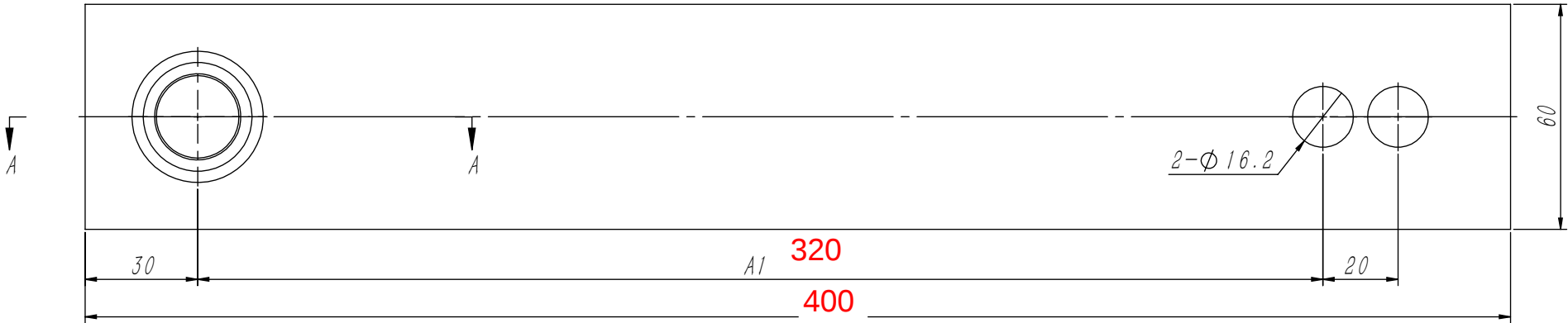
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
CC 关键特性		钢板5.0/Q235B		开关架弯板			
设计	宋剑	20230625	标准化	阶段标记	重量	比例	
审核	刘晶	20230821				1:2	
工艺			批准	白卫宏	20230821	第 2 张	共 2 张

图框: A3 Ver 1.4

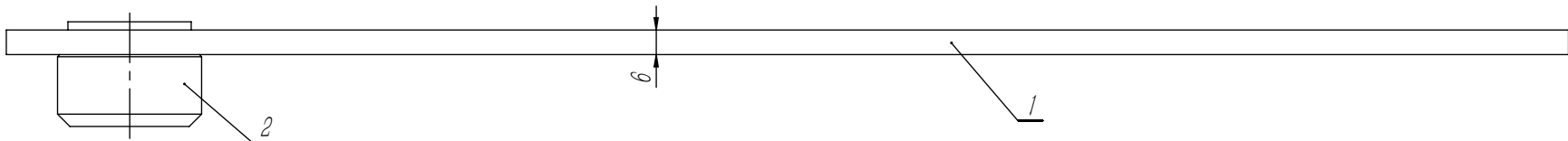
标记	处数	更改内容	签名	年月日
Ⓐ	2	图号AX300V029改为AX300V032, 件号AX300V029G02改为AX300V032G02	宋剑	20230821

OX300.2(FB)

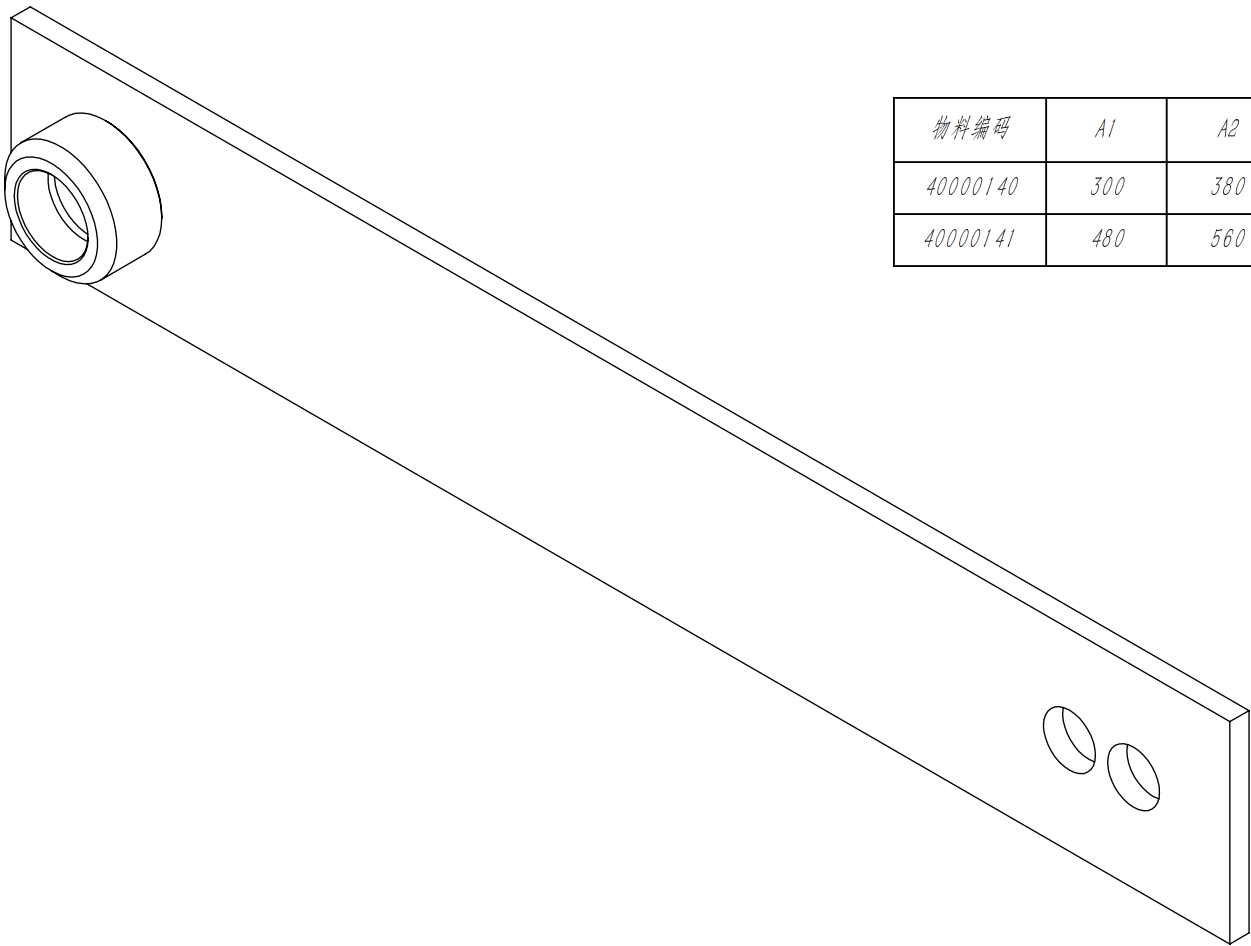
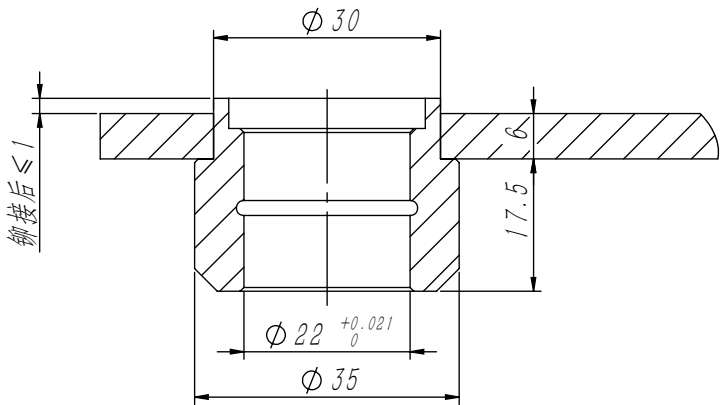
GB/T 1804-m	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



技术说明
1. 本件采用研铆连接，要求铆接牢固可靠，无偏斜或毛边等缺陷；
2. 摇杆主体表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
3. 喷涂后，在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。



剖面 A-A
比例 1 : 1



物料编码	A1	A2	颜色	识别号
40000140	300	380	RAL7037灰色	FB01
40000141	480	560	RAL7037灰色	FB02

2	OX300.2-2		摇杆轴套			1	20# / Φ35		0.09	0.09		
1	OX300.2-1 (FB)		摇杆板件			1	Q235A / 6 × 60		1.01	1.01		
序号		代 号		名 称			数量	材料说明		重量	总重	备注
										宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日				摇杆组件			
设 计			标准化			阶段标记		重量				比例
校 对										OX300.2 (FB)		
审 核								1.11	3:5			
工 艺			批 准			物料编号: 见表						

借(通)用件登记

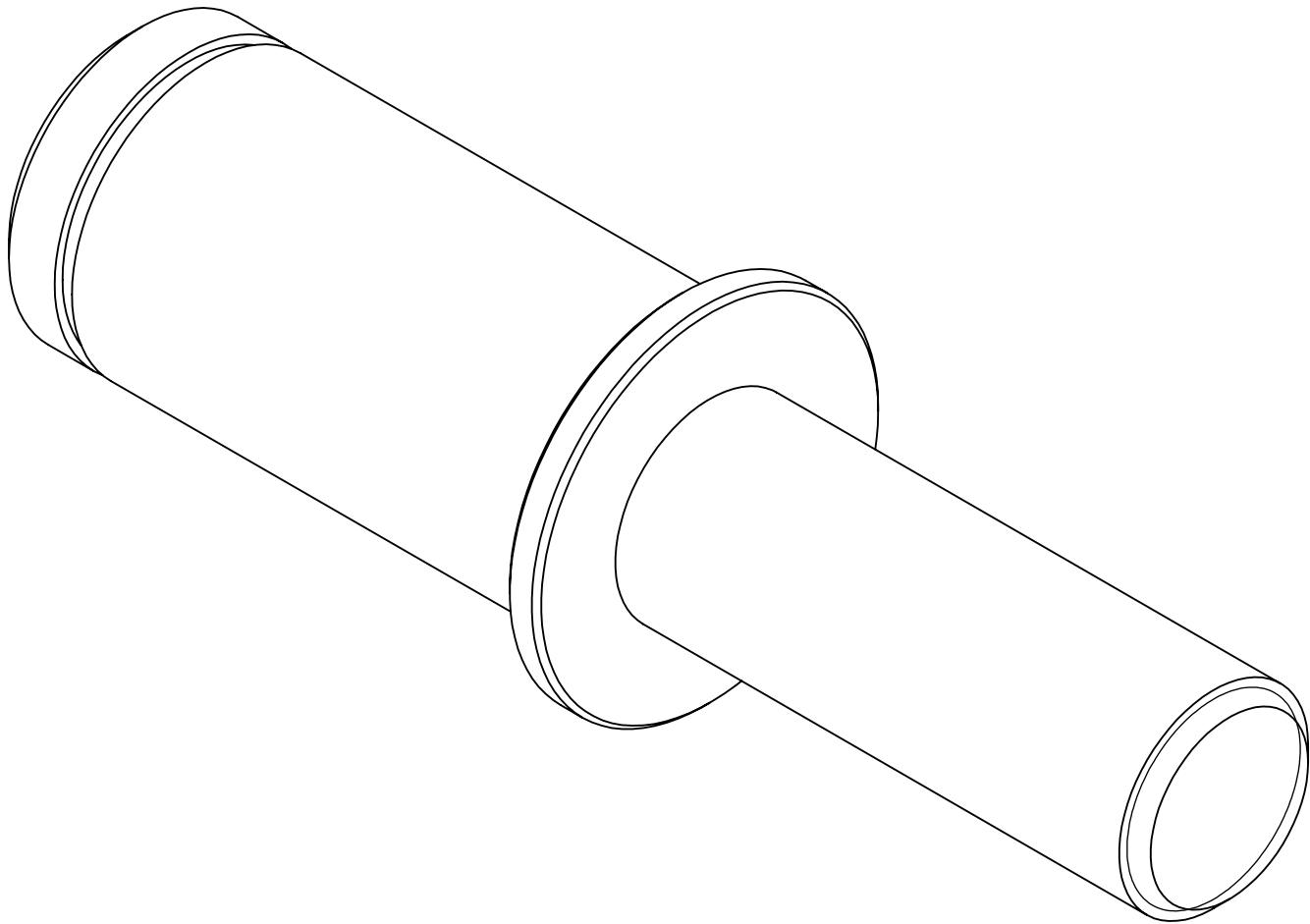
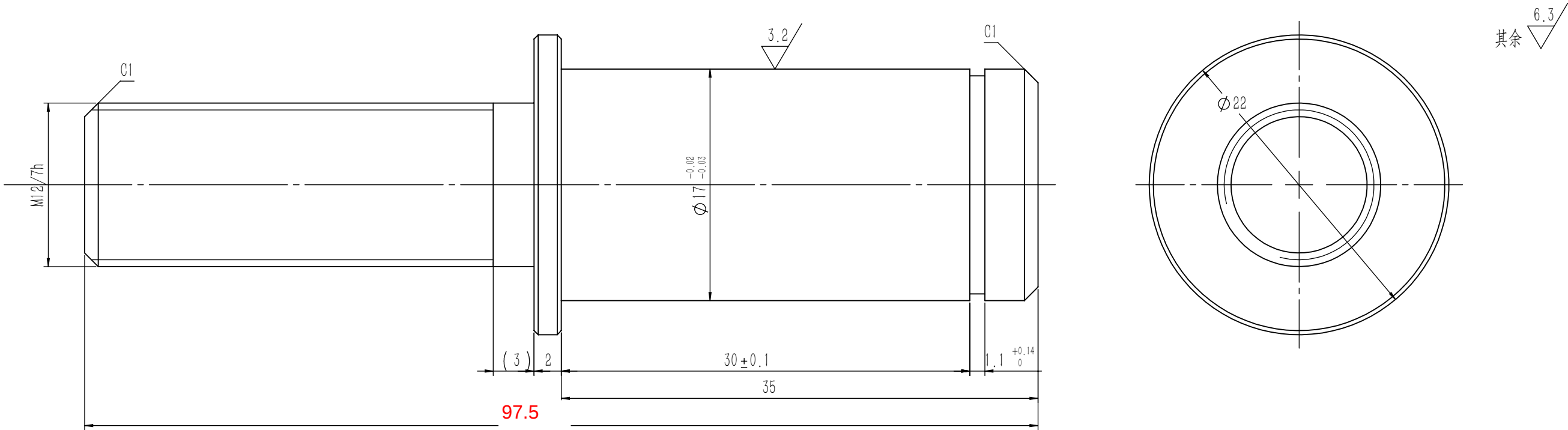
旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

OX300.3-1(S)	基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
	公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1.边角去毛刺，未注明倒角为0.3~0.5×45°；
2.表面镀锌处理；
3.本件适用于双轴承绳轮装配中。

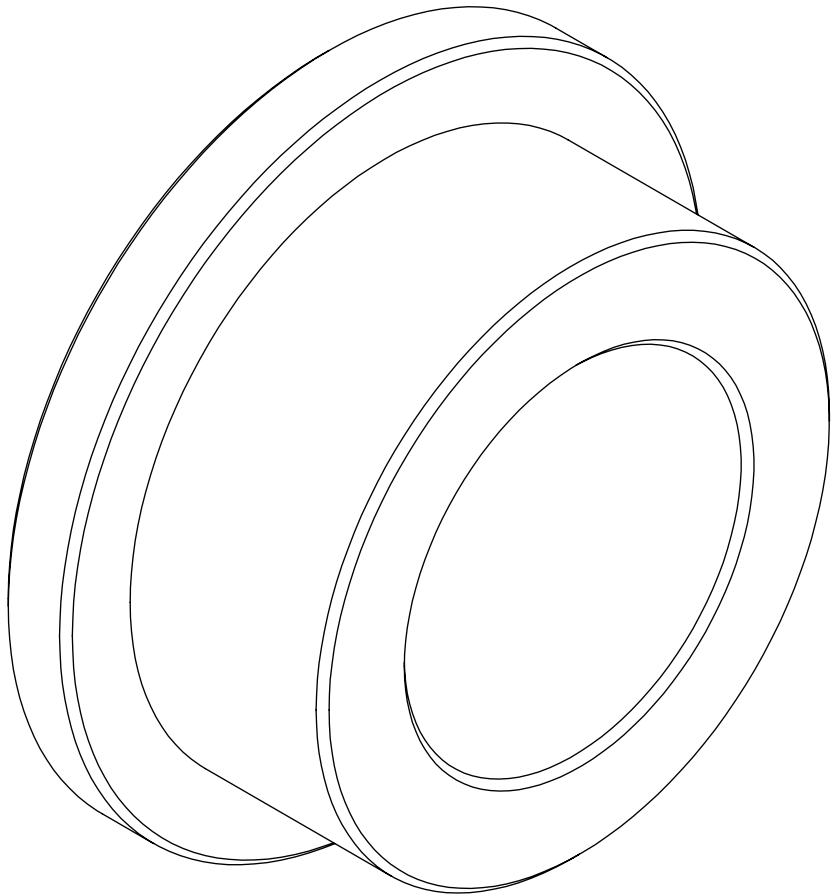
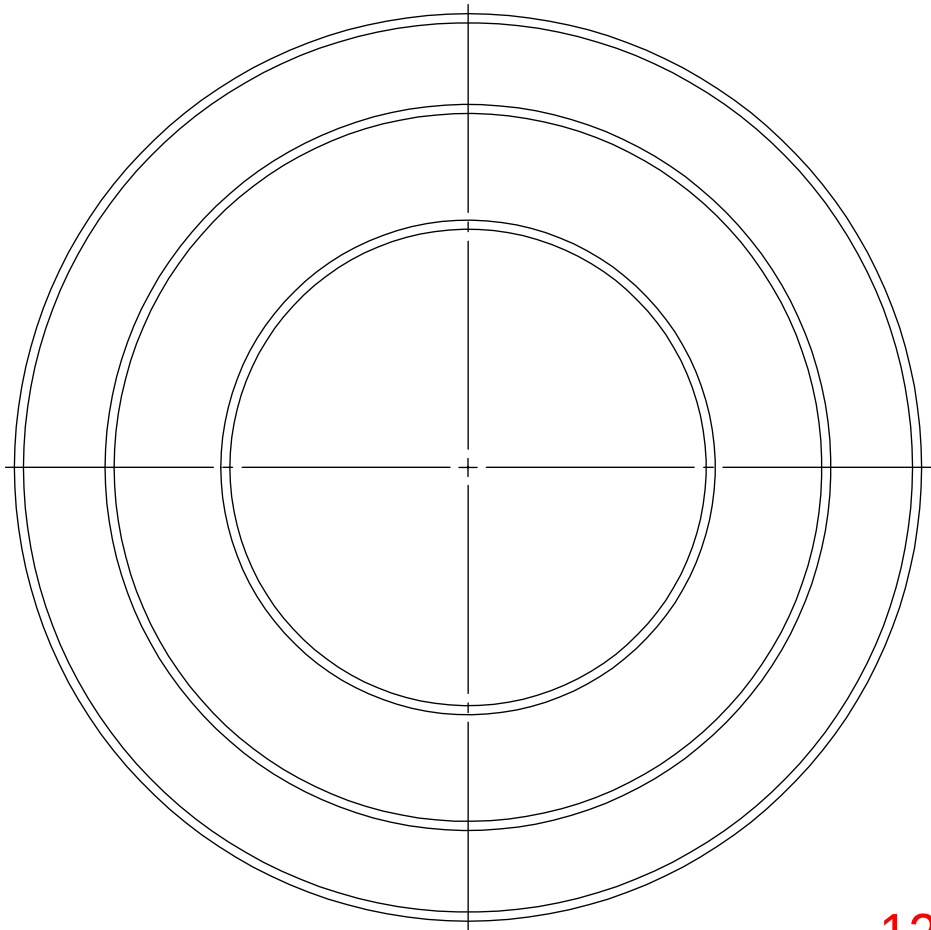
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						20#/Φ22			宁波奥德普电梯部件有限公司			
									绳轮主轴(双)			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记						
设 计			标准化									
校 对						0.10			3:1			
审 核												
工 艺			批 准			共 1 张			OX300.3-1(S)			
						第 1 张						

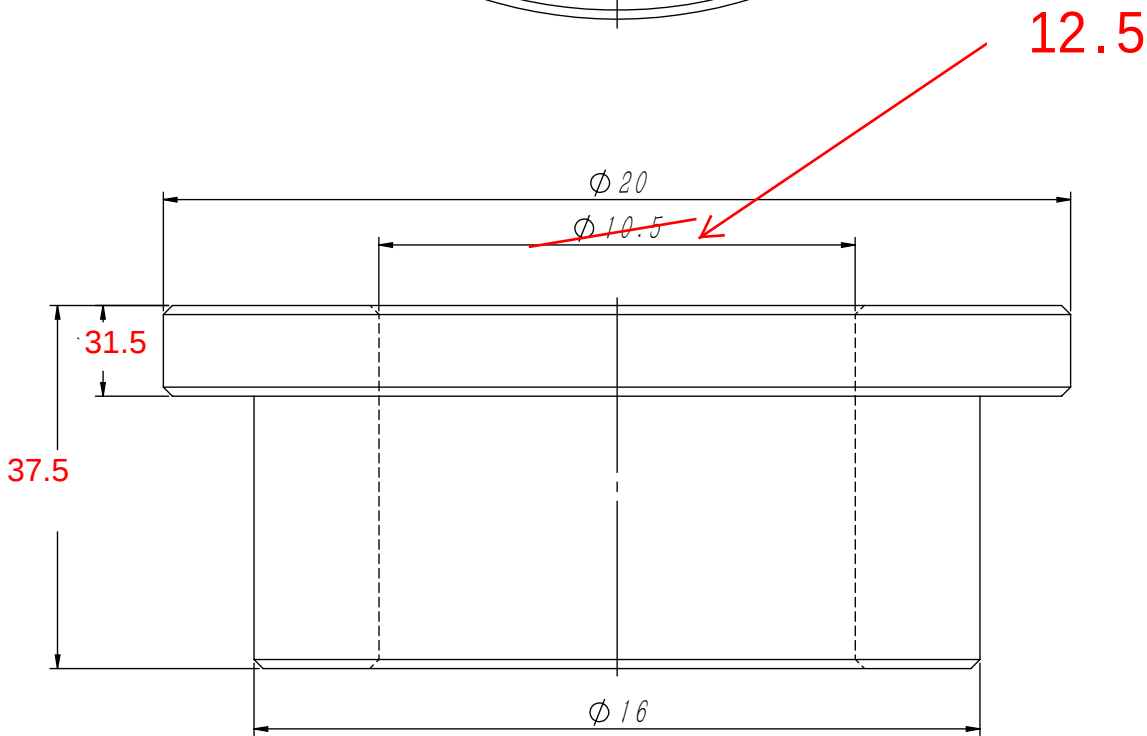
OX300.3-3D

GB/T 1804-m

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



全部 $\frac{6.3}{\nabla}$



技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.3 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						20# / Φ20				宁波奥德普电梯部件有限公司	
										衬套	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日						
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX300.3-3D	
校 对								0.01	6:1		
审 核											
工 艺			批 准			物料编号: 30500030					