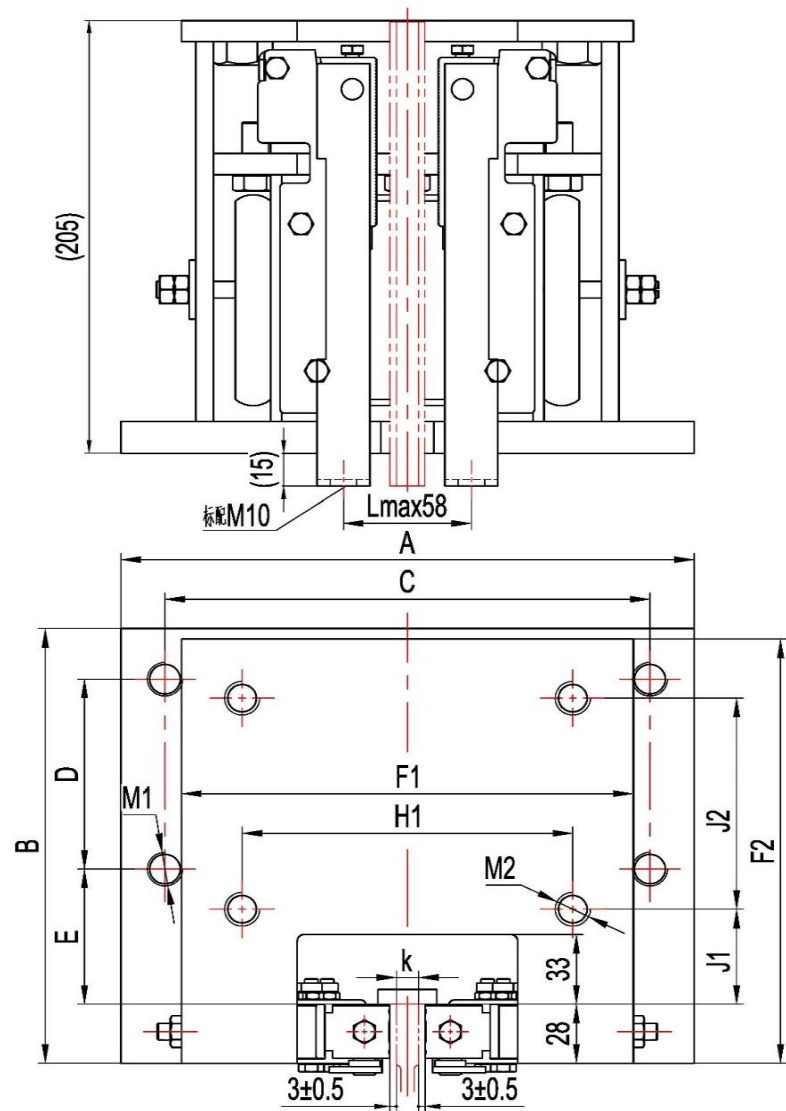


V881X0

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/圆弧尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	制造尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	角度/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



铭牌示意图



1. 本件适用额定速度: $\leq 2.5\text{m/s}$, 允许系统质量 (P+Q) 需参照有效的型式试验报告; 生产时需注明参数要求;
2. 装配时活动模块与钳座滑动处涂润滑油; 装配后各活动部位确保灵活自如;
3. 件7为左右对称各一件, 生产时螺孔按生产指令要求标配按M10(可选用M8);
4. 装配调整后在调整部位点上红漆, 且按要求装钉铭牌及合格证;
5. 本图按配OX-029导靴绘制, 如配用其它导靴需注明参数(如按照导靴 OX-310F(A01)为例, 注明参数为: 73-100×150/4-M16)

识别码	颜色色号
L01	RAL6005 (本色)
L02	RAL5015 (蓝色)
L03	RAL7037 (灰色)

识别码	螺栓杆
T01	M10
T02	M8

						宁波奥德普电梯部件有限公司		
						渐进式安全钳		
标记	处数	分	区	文件更改	签名	年月日	阶段标记	重量
设计				标准化				18.86
校对								1:2
审核								
工艺				批准			版本:	
						OX188A		

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

特殊要求

A	B	C	D	E	M1		F1	F2	J1	J2	H1	M2
206	206	110	90	64	M16		205	205	75	70	126	M16

M1和M2说明: 例M16为表示为螺纹孔M16, 18表示为圆孔18; J2说明: 当J2=0时, M2孔数量为2个