

EPSS

外购件规格书

图号	YHDM5722W
名称	渐进式安全钳

序号	图号	名称	规格型号	单重(kg)	备注
1	YHDM5722W LB-LC-	渐进式安全钳	OX-188A (复式)	81	一套

序号	项目	主要 内 容
1	制造厂商	宁波奥德普电梯部件有限公司
2	品牌	EPSS/奥德普
3	适用标准	GB 7588-2003及第1号修改单
4	检查标准	(1) 产品外观不能损伤; (2) 提供国家电梯质量监督部门的检验报告; (3) 必须提供品合格证; (4) 检验形状尺寸、性能参数是否正确。
5	标记	标明名称、规格型号、数量、制造商、制造时间等参数。
6	包装要求	防止损伤,按制造商包装要求。

7 性能及参数要求

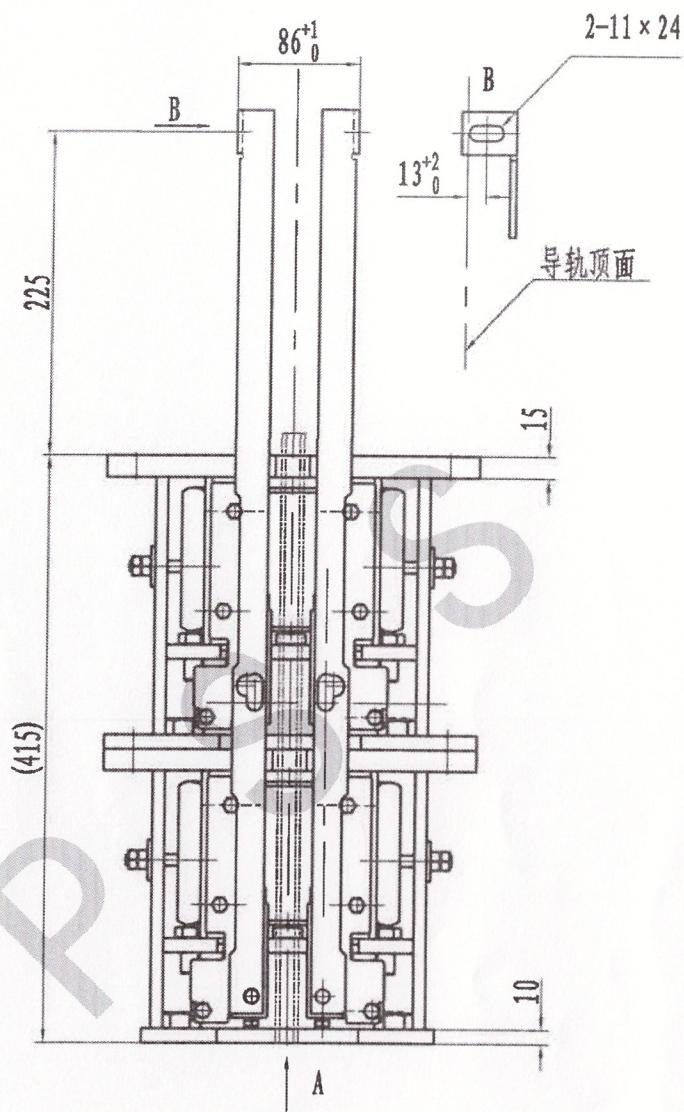
LB-	额定速度 (m/s)	系统质量 (kg)	导轨宽度t (mm)	导轨润滑
LB1	1.0	6050~11000	16	是
LB2	1.5	6050~11000	16	是
LB3	1.6	6050~11000	16	是
LB4	1.75	6050~11000	16	是
LB5	2.0	6050~11000	16	是

LC-	铭牌
LC1	中文 (EPSS)
LC2	英文 (EPSS)
LC3	中文 (奥德普)
LC4	英文 (奥德普)

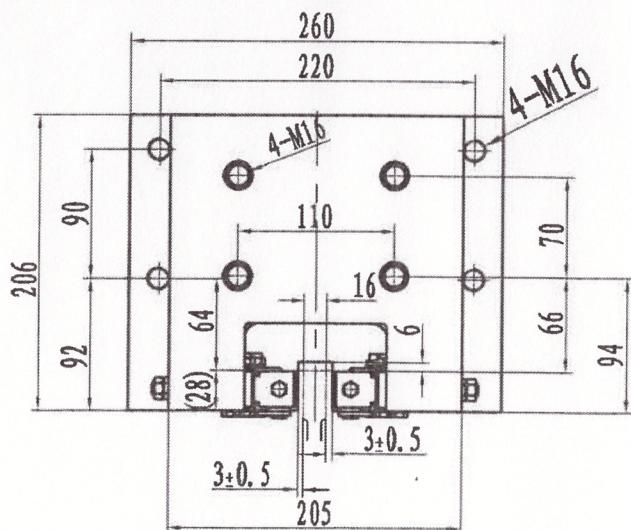
注: 号令单指定导P+Q;

设计	吴春华	2020.12.31
审核	倪斌	2020.12.31
标准化	王江红	2021.1.22
标记	倪斌	2021.1.22
处数		
更改文件号		
签名		
日期		
批准		

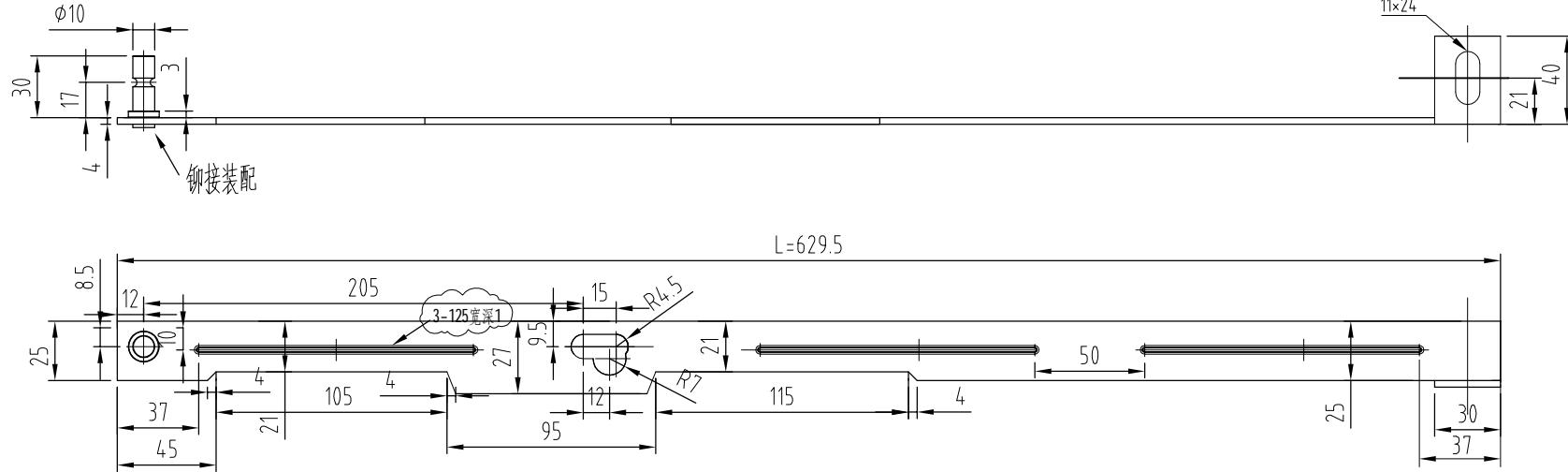
8 外形尺寸、接口要求



A 旋转视图



说明：拉杆强度足够，动作过程无干涉，动作灵活。



技术说明:

- 1、铆接平整,牢固可靠,对称制作;
- 2、焊接牢固可靠,无漏焊、焊穿缺陷;
- 3、板件不可有明显弯曲变形;
- 4、表面电镀白锌,厚度不得小于8 μm ;

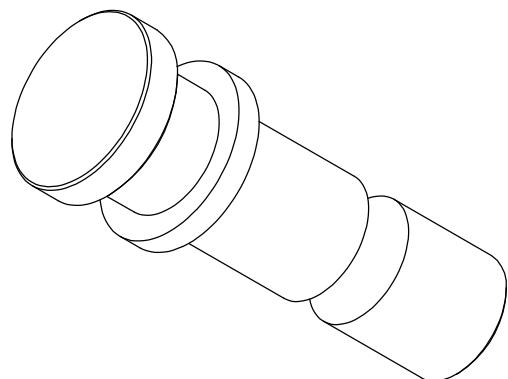
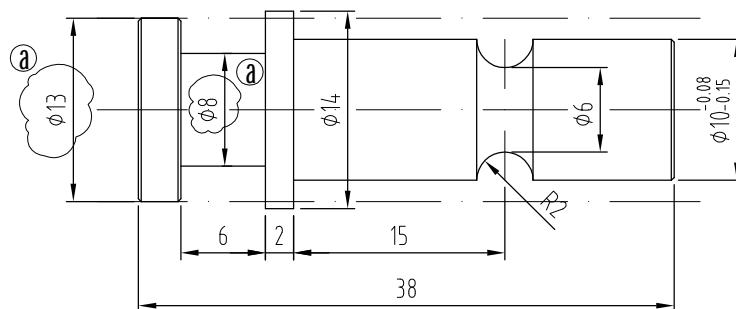
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	装配图		
设计			标准化			阶段	标记	重量
审核								比例
工艺			批准			1:6		
共 <u>张</u> 第 <u>页</u>								

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

拉板组件

0X-188A.3(5T)

其余 12.5



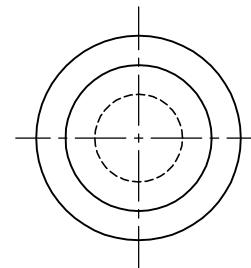
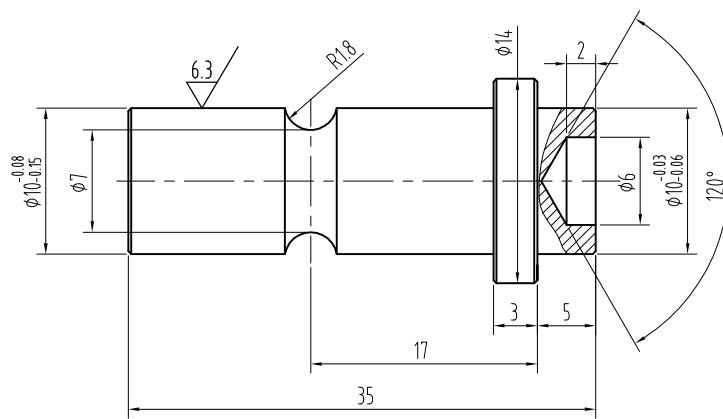
技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
 - 2、零件表面镀锌;
 - 3、未注明倒角为 $0.2\sim0.5\times45^\circ$;
 - 4、未注明公差按GB/T1184-K, GB/T1804-m执行;

图号 DWGNO	1		2		3		4					5		
	变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL	单 位	切 断	购 入	加 工	热处理 HTTR	品号 ITEM
-01		连接销			OX-188A.3-3(5T)			Ø14-GB/T 709-2006 Q235A-GB/T700-2006					-00	
													-01	

其余 

12.5 



技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、零件表面镀锌;
- 3、未注明倒角为 $0.5 \times 45^\circ$;
- 4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

		日期 DATE	2021.04.02	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE
保留	制图 DRAWN	周正 04.02				宁波奥德普电梯部件有限公司
	设计 DESIGNED			2:1		连接销
一次	审核 CHECKED					
		共 1 张 第 1 张				图号 DWGNO
						0X-188A.3-3(5T)
						版本 A

标记	处数	分区	签名	日期	更改内容	标记	处数	分区	签名	日期	更改内容
					CHANGE						CHANGE