EPSS	外购件规格书	图 号	YHKM0003W
		名 称	渐进式安全钳

NO.	图号	名称	规格型号	单重(kg)	备注
1	YHKM0003W LB-	渐进式安全钳	OX-188A（一套二件）	37.2	

序号	项目	主 要 内 容
1	制造厂商	宁波奥德普电梯配件有限公司
2	品牌	宁波奥德普/EPSS
ⓐ 3	适用标准	GB/T 7588　　~~GB 7588-2003及第一号修改单~~
4	检查标准 ⓐ	(1) 产品外观不能损伤；
		(2) 必须提供品合格证；
		(3) 检验形状尺寸、性能参数是否正确。
		(4) 提供国家电梯质量监督部门的型式试验证书和报告。~~检验报告~~
5	标记	标明名称、规格型号、数量、制造商、制造时间等参数。
6	包装要求	防止损伤,按制造商包装要求。

ⓐ注：未注明适用标准的年号时，以最新版本为准。

7 性能及参数要求

安全钳允许质量（P+Q)≤6000Kg,额定速度：≤1.0m/s;P+Q值号令单指定。

电梯额定速度（m/s）	≤1.0m/s
总质量允许范围（Kg）	(P+Q)≤6000Kg
导轨面宽B（mm）	16

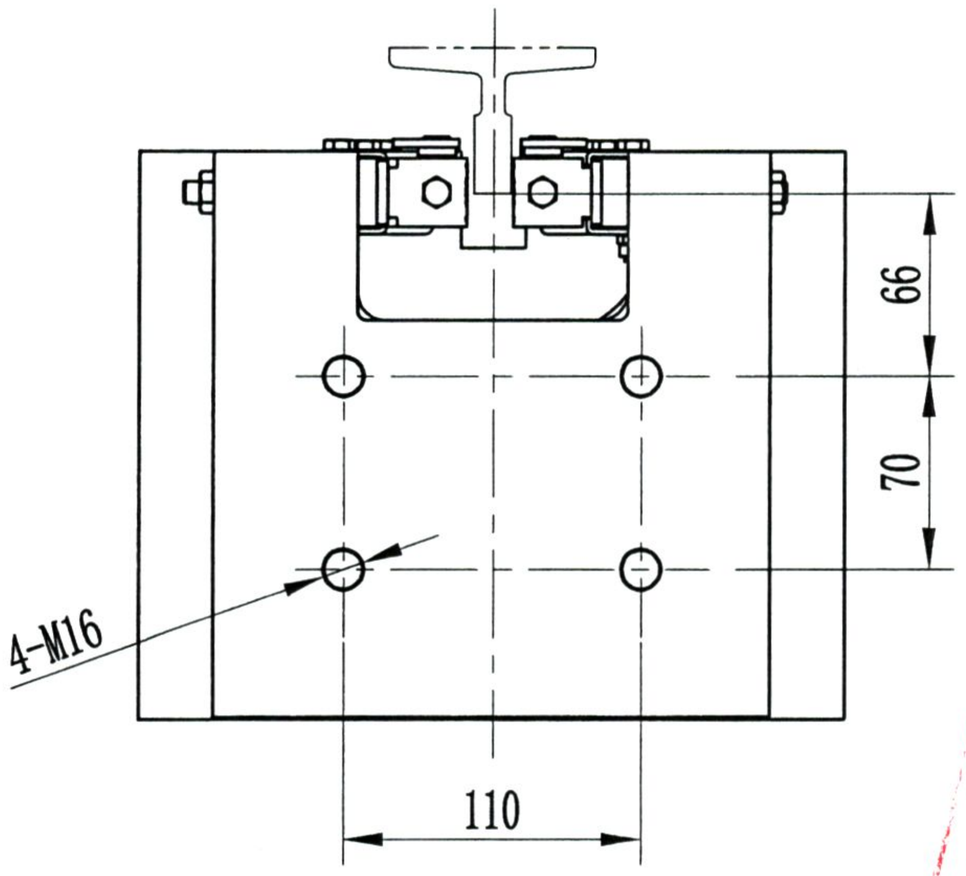
LB-	备注
LB1	EPSS（中文）
LB2	EPSS（英文）
LB3	奥德普（中文）
LB4	奥德普（英文）

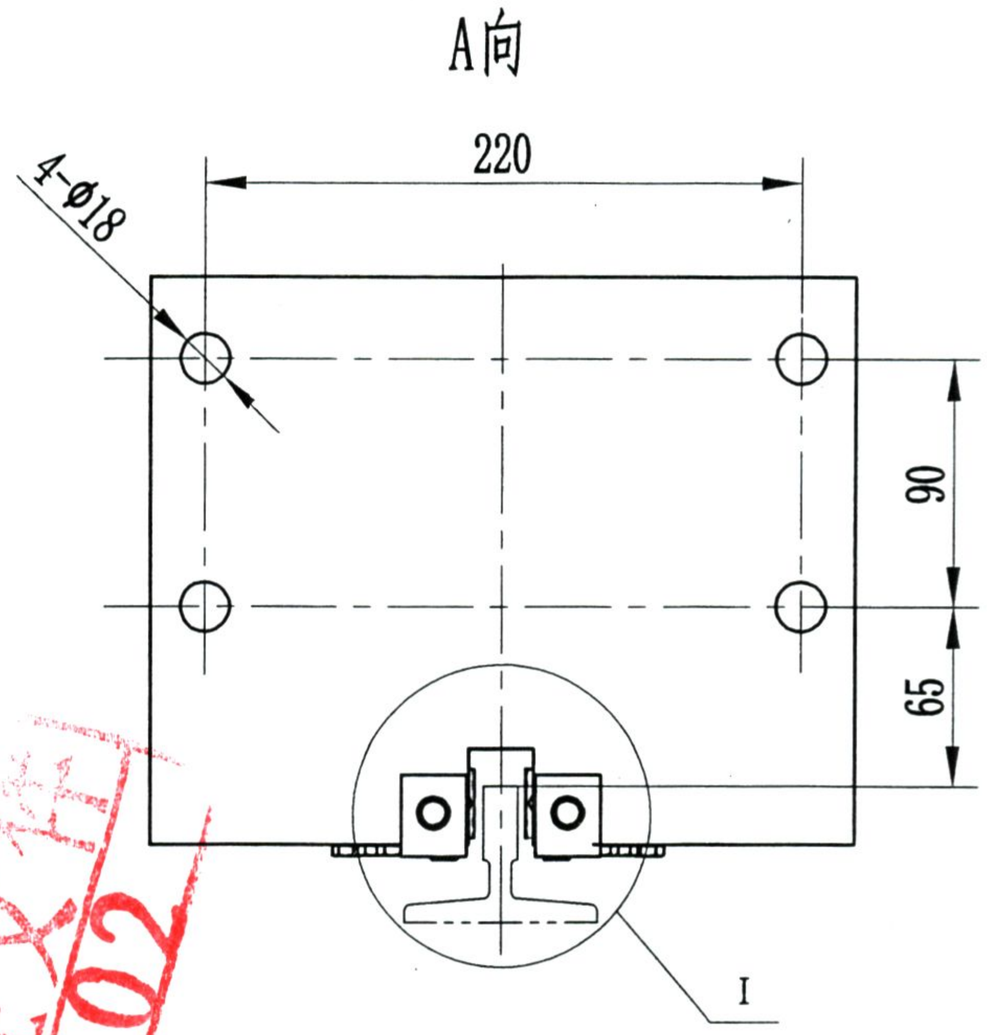
注：以上参数适用于载货电梯，额定速度≤1.0m/s时，标配导靴型号：DX-01。

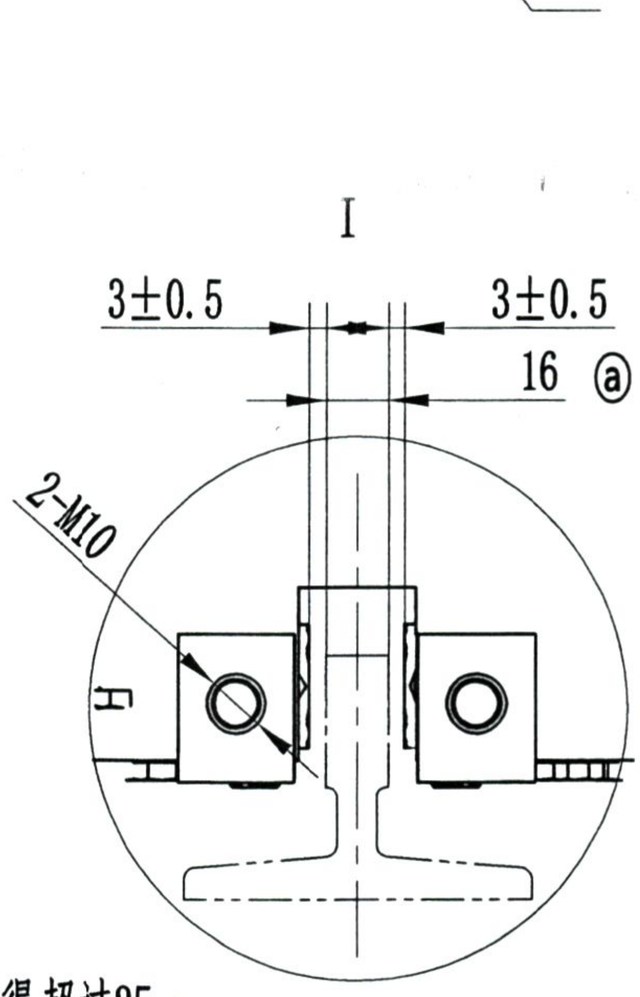
					设 计	蔺思杰	2312-6
					审 核	杨强	23.12.6
ⓐ	8	2023-69	蔺思杰	20231205	标准化	张涛	23.12.12
标记	处数	更改文件号	签 名	日 期	批 准	倪洪	24.1.5

EPSS	外购件规格书	图 号	YHKM0003W
		名 称	渐进式安全钳

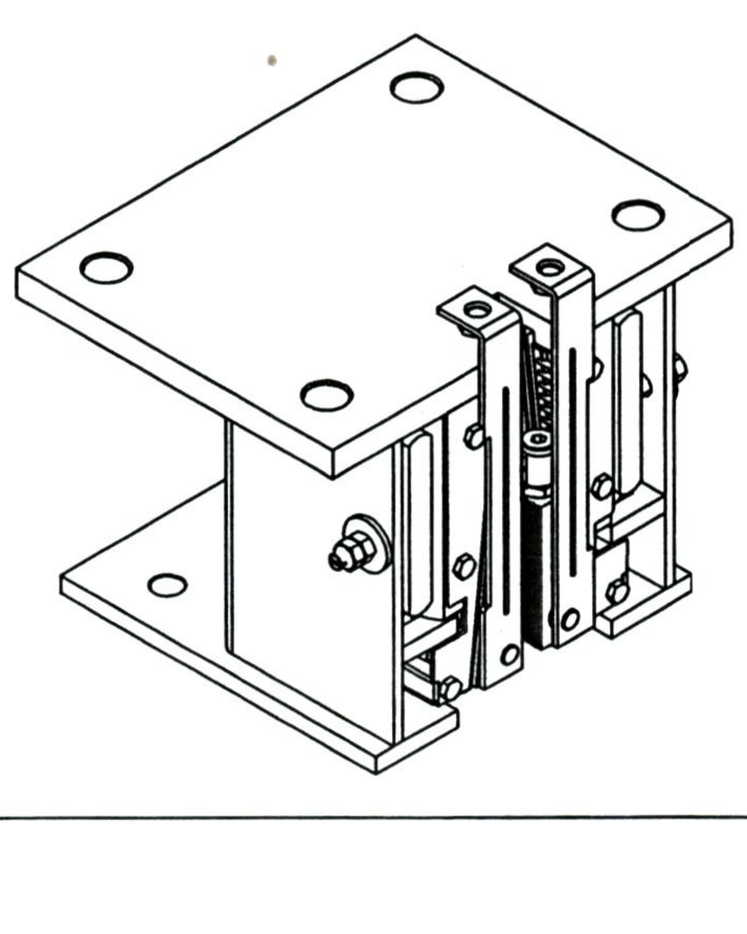
8 外形尺寸，接口要求

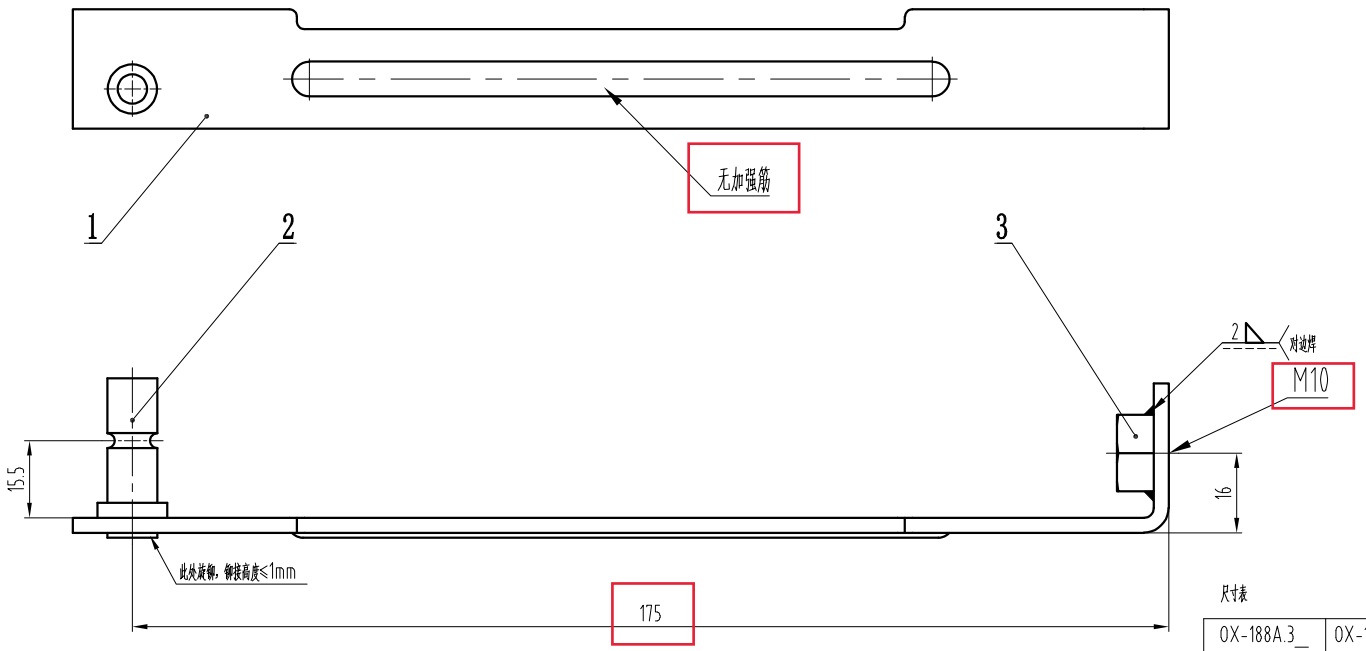






ⓐ 注：按I处尺寸调整好安全钳后，提拉杆上端面伸出安全钳长度不得超过25mm。





尺寸表

OX-188A.3_	OX-188A.3-1_	件3焊接螺母规格	备注
G01	G01	M10	左件
G02	G02	M10	右件
G03	G03	M8	左件
G04	G04	M8	右件

技术要求

1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
2 件1（提拉板）和件2（连接销）采用旋铆连接，旋铆符合工艺要求；
3 表面电镀白锌处理。

序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量		
3	GB/T 13681	焊接螺母	1				见表
2	OX-188.3-2	连接销	1				借用件
1	$OX-188A.3-1	提拉板	1				

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角　实施日期

CC 关键特性

设计	胡建升	23.05.29	标准化		
审核	刘晶	23.05.29			
工艺	竺钊辉	23.05.30	批准	俞礼园	23.05.30

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

双提拉组件

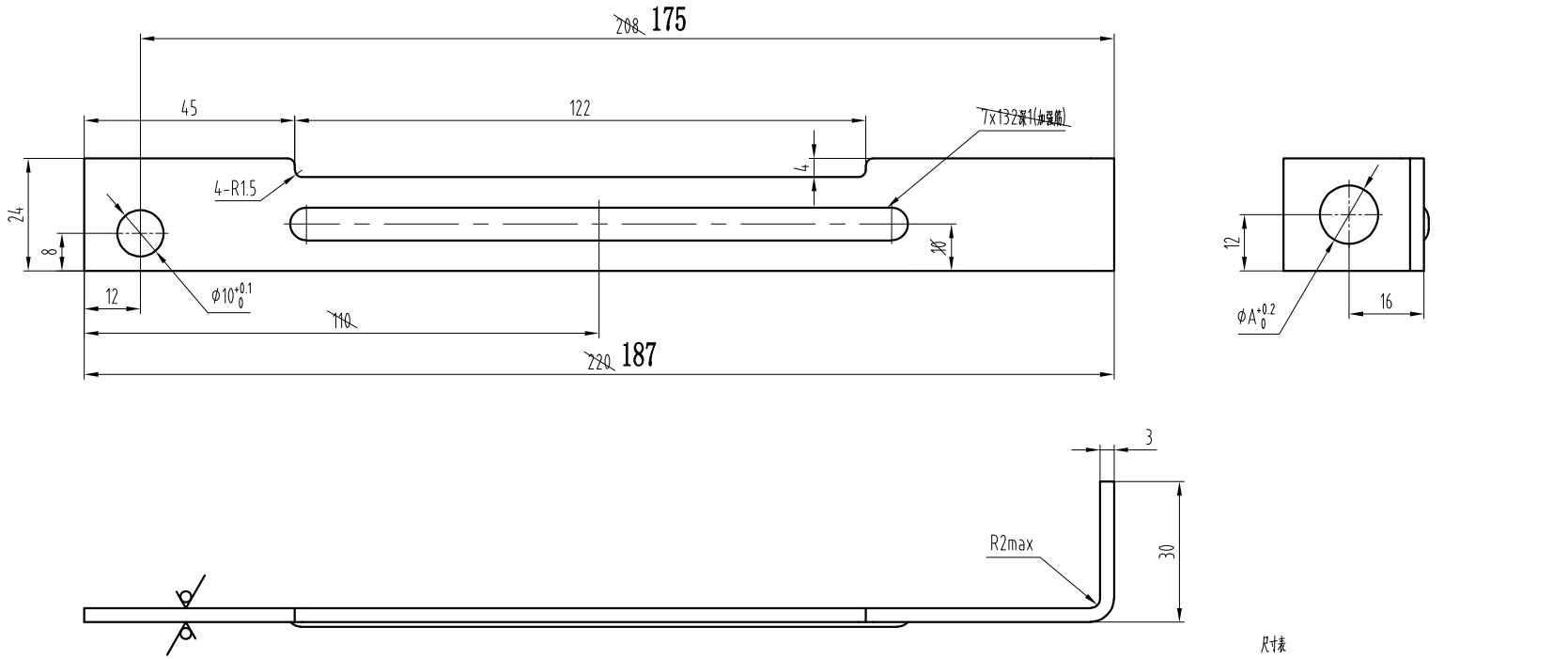
阶段标记	重量	比例
		1:1

第 1 张　共 1 张

$ OX-188A.3

图幅: A3 Ver 1.3

其余 12.5



尺寸表

OX-188A.3-1_	A	备注
G01	12.5	左件
G02	12.5	右件（对称制作）
G03	10	左件
G04	10	右件（对称制作）

技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 | 实施日期

CC 关键特性

设计	胡建升	23.05.29	标准化		
审核	刘晶	23.05.29			
工艺	竺钊辉	23.05.30	批准	俞礼园	23.05.30

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

钢板 3.0/Q235B			提拉板
阶段标记	重量	比例	
		1:1	OX-188A.3-1
第 1 张	共 1 张		

图幅：A3 Ver 1.3