



- 技术要求
1. 每个轿厢需用两个安全钳;
 2. 导轨宽度B=10, 15, 88, 16mm; 导轨硬度(HB140);
 3. 装配时各运动付应涂加润滑油;
 4. 三期M12×14螺栓调整后加螺纹固定剂;
 5. 装配时两模块对中调整后, 拼紧螺栓;
 6. 根据用户要求的参数, 调整板簧弹开量, 用螺母拼紧调整螺栓并加以漆封;
 7. 两活动模块最大行程为65mm;

15	GB/T 5780-2000	螺栓M8×50	1		0.03	0.03	
14	OX188B.3-3	长螺母	1	冷拉六角钢	0.03	0.03	
13	OX188B.3	提拉组件	1		0.27	0.27	
12	GB/T 93-1987	弹性垫圈8	4		1.12	4.48	
11	GB/T 97.1-1985	平垫圈8	4		0	0	
10	GB/T 6783-2000	螺栓M8×16	4		0.01	0.04	
9	OX188B-3	固定支架	1	Q235A/6.0	0.08	0.08	
8	OX188B-4	固定支架	1	Q235A/6.0	0.09	0.09	
7	GB/T 6170	螺母M8	6		5.77	34.62	
6	GB/T 6207	特大垫圈8	2		0.01	0.02	
5	OX188.3-1	双头螺杆	2	45#	0.02	0.04	借用
4	OX188B-1	U型板簧	1	60Si2MnA	1.44	1.44	
3	OX188B.2	槽体组件	1		0.82	0.82	
2	OX188B.2	左槽体组件	1		0.82	0.82	
1	OX188B.1	槽体焊接件	1		8.17	8.17	
序号	代 号	名 称	数 量	材 料 说 明	重 量	总 重	备 注

件号	V(m/s)	适用(P+Q)范围(kg)	导轨宽度(mm)	高度H	型号
YSFS3H505001	1	900≤P+Q≤2800	10	150	OX-188B
YSFS3H505002	1.5	900≤P+Q≤2800	10	150	OX-188B
YSFS3H505003	1.75	900≤P+Q≤2800	10	150	OX-188B
YSFS3H505004	1	900≤P+Q≤2800	15.88	150	OX-188B
YSFS3H505005	1.5	900≤P+Q≤2800	15.88	150	OX-188B
YSFS3H505006	1.75	900≤P+Q≤2800	15.88	150	OX-188B
YSFS3H505007	1	1000≤P+Q≤4000	15.88	195	OX-188
YSFS3H505008	1.5	1000≤P+Q≤4000	15.88	195	OX-188
YSFS3H505009	1.75	1000≤P+Q≤4000	15.88	195	OX-188
YSFS3H505010	1	900≤P+Q≤2800	16	150	OX-188B
YSFS3H505011	1.5	900≤P+Q≤2800	16	150	OX-188B
YSFS3H505012	1.75	900≤P+Q≤2800	16	150	OX-188B
YSFS3H505013	1	1000≤P+Q≤4000	16	195	OX-188
YSFS3H505014	1.5	1000≤P+Q≤4000	16	195	OX-188
YSFS3H505015	1.75	1000≤P+Q≤4000	16	195	OX-188
YSFS3H505999	赋值	赋值	赋值	赋值	赋值

						宁波奥德普							
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日					安全钳			
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	YSFS3H505			
校对						-	-	-	-			0kg	1:3
审核						共 1 张		第 1 张					
工艺			批准										