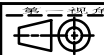


A3



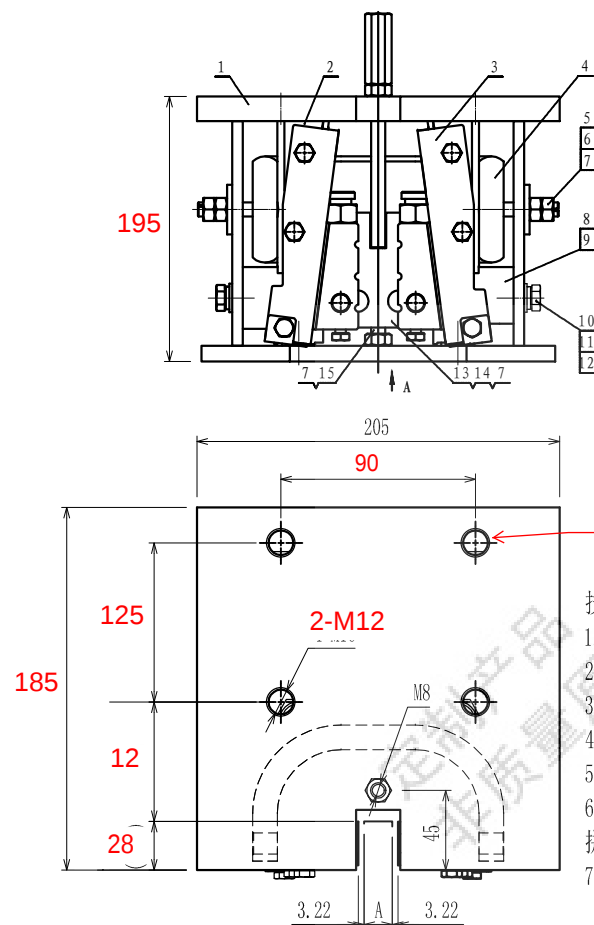
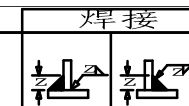
基础尺寸	0.5~6	>6~30	>30~120	>120~400	>400~1000	>1000~2000	>2000~4000
公差	± 0.1	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2

锯射切割	0.5~3	>3~6	>6
公差	± 0.2	± 0.3	± 0.5

角度 (短边)	0~10	>10~30	>30~45	>45
公差	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5

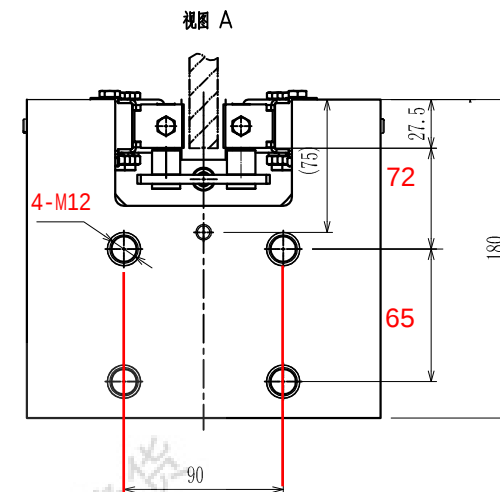
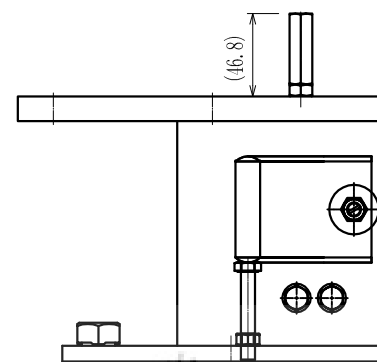
公差	0~10	>10~30	>30~45	>45
公差	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5

0.1°



技术要求

1. 每个轿厢需用两个安全钳;
2. 导轨宽度B=10, 15, 88, 16mm; 导轨硬度<HB140;
3. 装配时各运动付应涂加润滑油;
4. 三颗M12×14螺栓调整后加螺纹固定剂;
5. 装配时两楔块对中调整后, 拼紧螺栓;
6. 根据用户要求的参数, 调整板簧弹开量, 用螺母拼紧调整螺栓并加以漆封;
7. 两活动楔块最大行程为65mm;



宁波奥德普

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计			标准化		
校对					
审核					
工艺			批准		

阶段标记

- - - - @kg 1:3

共 1 张 第 1 张

安全钳

OX-188