

厂商	奥德普
满足新国标	

日期	标记	更改描述	更改人	更改授权	日期	标记	更改描述	更改人	更改授权
2024.4.9	T	T127导轨D改为18mm	章李东	FM240040					
2024.5.27	H	新增钢丝绳直径，增加Q25°Q36件号	章李东	FM240059					
2024.5.31	K	新增H、J、K值	章李东	FM240068					

未注公差执行标准和等级:

- 1、未注公差的线性和角度尺寸的公差依照GB/T 1804—2000，中鼓。
- 2、未注形状和位置公差依照GB/T 1184—1996，中鼓。
- 3、焊接结构的一般尺寸公差和形位公差依照GB/T 19804—2005，中鼓。

AEA2619AAV		Aolida	
OX-200张紧装置			
设计 校对 审核 标识	工艺 标准化 批准		
王琦 方启华 王磊	日期 2024.1.2		
		第 1 页	

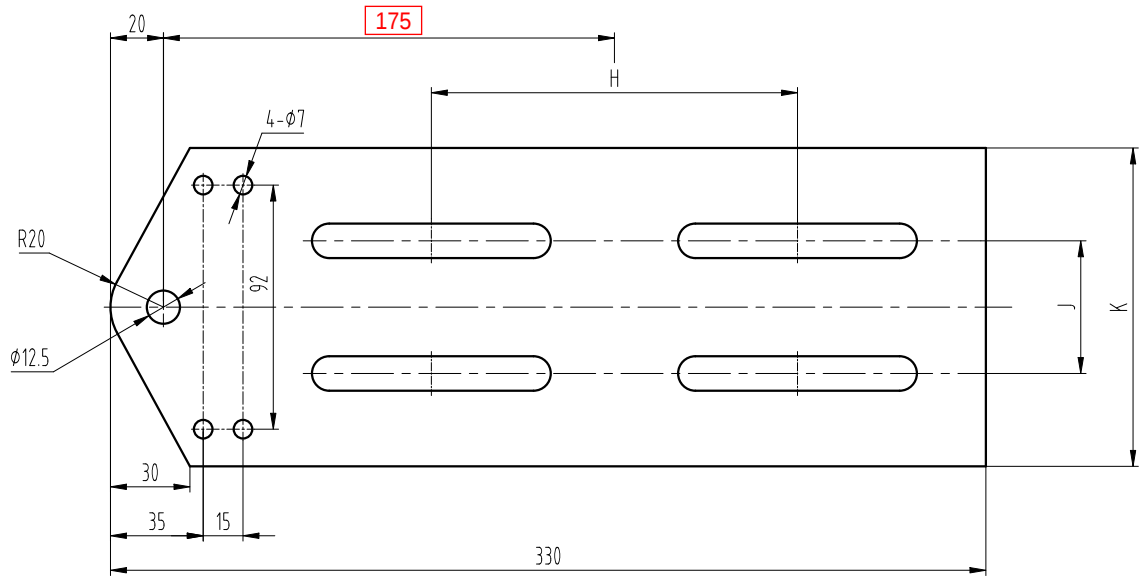
AEA2619AAV

OX-200张紧装置

Aolida

设计	章孝东	工艺	王琦	日期
校对	赖祈亢	标准化	方启华	2024.1.2
审核	伍显周	批准	王亮	共 1 页
编号	PM240010			第 1 页

其余 12.5



非标尺寸

尺寸表

X20000A01	P×N	J	K	H
G01	13×90	50	120	106
G02	18×90	70	140	138
G03	22×90	70	140	138

技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

图框: A3 Ver 1.1

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
关键特性		钢板 Q235B/6.0		安装底板			
设计	胡建升	2022.09.07	标准化	阶段标记	重量	比例	
审核	刘晶	2023.04.04		A		1:2	
工艺	竺钊辉	2023.04.04	批准	俞礼园	2023.04.06	第 1 张	共 1 张

标记	处数	更改内容	签名	年月日
③	1	图纸更新换代	胡建升	2023.04.04

X20000A01