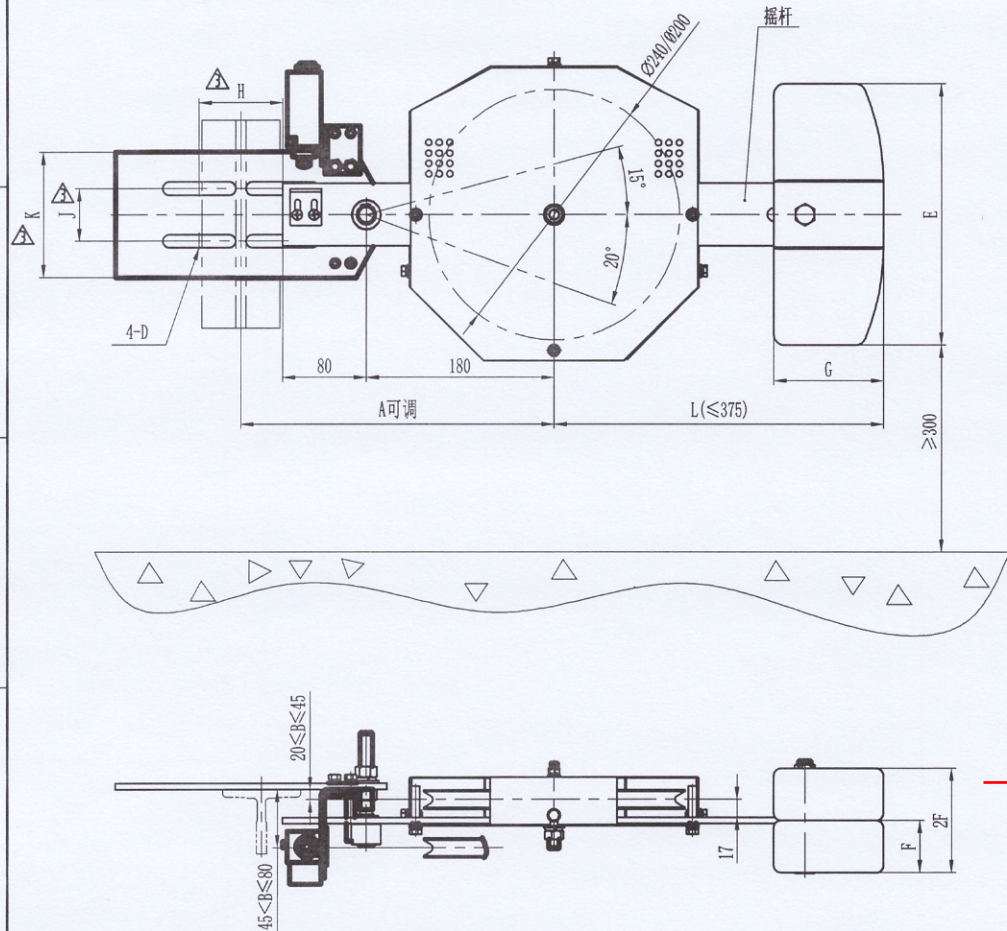




图号	件号	绳轮直径	A	B	配重材质	使用数量	E	F	G	D	H	J	K	配置质量	提升高度R	钢丝绳径	备注
AEA2619AAV	_001	200	315~385	20≤B≤80	铸铁	2	250	50	105	13×90	106	50	120	16kg	<50	Φ6	T75, T82, T89, T90
	_002					2	265	50	130					24kg	50≤R<100		
	重晶石				2	265	70	130	16kg					<50			
					_004	2	265	85	165					24kg	50≤R<100		
	_005	240			铸铁	2	250	50	105					16kg	<50		
	_006					2	265	50	130					24kg	50≤R<100		
	重晶石				2	265	70	130	16kg					<50			
					_008	2	265	85	165					24kg	50≤R<100		
	_009	200	315~385	20≤B≤80	铸铁	2	250	50	105	18×90	138	70	140	16kg	<50	Φ6	T114, T127
	_010					2	265	50	130					24kg	50≤R<100		
	重晶石				2	265	70	130	16kg					<50			
					_012	2	265	85	165					24kg	50≤R<100		
	_013	240			铸铁	2	250	50	105					16kg	<50		
	_014					2	265	50	130					24kg	50≤R<100		
	重晶石				2	265	70	130	16kg					<50			
					_016	2	265	85	165					24kg	50≤R<100		
	_017	200	345~385	20≤B≤80	铸铁	2	250	50	105	22×90	138	70	140	16kg	<50	Φ8	T140
	_018					2	265	50	130					24kg	50≤R<100		
	重晶石				2	265	70	130	16kg					<50			
					_020	2	265	85	165					24kg	50≤R<100		
	_021	240			铸铁	2	250	50	105					16kg	<50		
	_022					2	265	50	130					24kg	50≤R<100		
	重晶石				2	265	70	130	16kg					<50			
					_024	2	265	85	165					24kg	50≤R<100		
	_025	200	315~385	20≤B≤80	铸铁	2	250	50	105	13×90	106	50	120	16kg	<50	Φ8	T75, T82, T89, T90
	_026					2	265	50	130					24kg	50≤R<100		
	重晶石				2	265	70	130	16kg					<50			
					_028	2	265	85	165					24kg	50≤R<100		
	_029	240			铸铁	2	250	50	105					16kg	<50		
	_030					2	265	50	130					24kg	50≤R<100		
	重晶石				2	265	70	130	16kg					<50			
					_032	2	265	85	165					24kg	50≤R<100		
	_033	200	345~385	20≤B≤80	铸铁	2	250	50	105	18×90	138	70	140	16kg	<50	Φ8	T114, T127
	_034					2	265	50	130					24kg	50≤R<100		
	重晶石				2	265	70	130	16kg					<50			
					_036	2	265	85	165					24kg	50≤R<100		

- 技术要求
- 1 本产品型号为OX-200，适用于全防护的情况；
 - 2 现场安装需牢固可靠，必要时，安装底板可与导轨焊接牢固；
 - 3 安装后，摇杆水平时，重块底部离地面垂直尺寸≥300mm；
 - 4 开关安装位置现场调节，要求能有效触发开关；
 - 5 配重质量标识统一标注在配重块两侧。



厂商 奥德普
满足新国标

日期	标记	更改描述	更改人	更改授权	日期	标记	更改描述	更改人	更改授权	备注	图号	设计	校核	审核	批准	日期
2024.4.9	△	T127导轨D改为18mm	章孝东	PM240040						未注公差执行标准和等级： 1、未注公差的线性尺寸和角度尺寸的公差按照GB/T 1804—2000，中组； 2、未注形状和位置公差按照GB/T 1184—1996，中组； 3、焊接结构的一级尺寸公差和形位公差按照GB/T 1804—2000，中组。	AEA2619AAV	章孝东	王琦	王琦	王琦	2024.1.23
2024.5.27	△	新增钢丝绳直径，增加025*036件号	章孝东	PM240059							OX-200张紧装置	刘	刘	刘	刘	2024.1.23
2024.5.31	△	新增H、J、K值	章孝东	PM240068												共1页
																第1页



X20000A01	P×N	J	K	H
G01	13×90	50	120	106
G02	18×90	70	140	138
G03	22×90	70	140	138

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定;

[illegible]