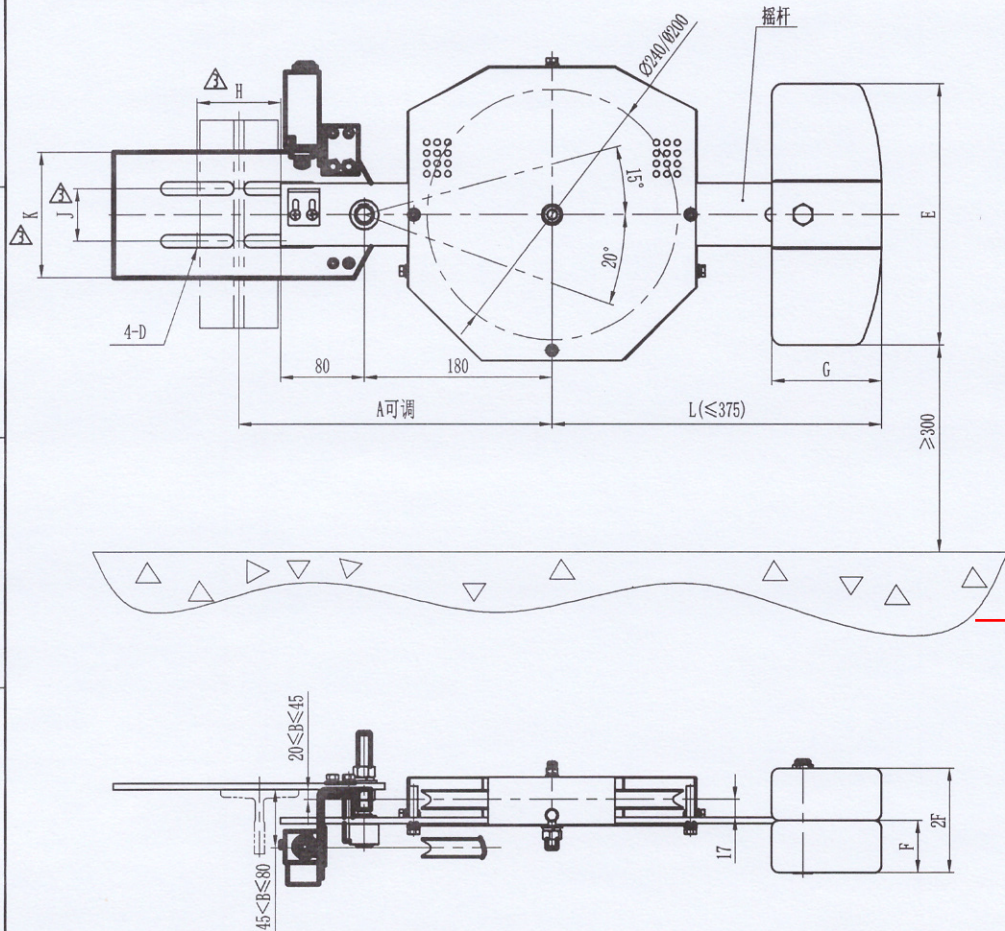




图号	件号	绳轮直径	A	B	配重材质	使用数量	E	F	G	D	H	J	K	配置质量	提升高度R	钢丝绳径	备注
AEA2619AAV	_001	200	315~385	20≤B≤80	铸铁	2	250	50	105	13×90	106	50	120	16kg	<50	Φ6	T75、 T82、 T89、 T90
	_002					2	265	50	130					24kg	50≤R<100		
	重晶石				_003	2	265	70	130					16kg	<50		
					_004	2	265	85	165					24kg	50≤R<100		
	_005	240			铸铁	2	250	50	105					16kg	<50		
	_006					2	265	50	130					24kg	50≤R<100		
	重晶石				_007	2	265	70	130					16kg	<50		
					_008	2	265	85	165					24kg	50≤R<100		
	_009	200	315~385	20≤B≤80	铸铁	2	250	50	105	18×90	138	70	140	16kg	<50	Φ6	T114、 T127
	_010					2	265	50	130					24kg	50≤R<100		
	重晶石				_011	2	265	70	130					16kg	<50		
					_012	2	265	85	165					24kg	50≤R<100		
	_013	240			铸铁	2	250	50	105					16kg	<50		
	_014					2	265	50	130					24kg	50≤R<100		
	重晶石				_015	2	265	70	130					16kg	<50		
					_016	2	265	85	165					24kg	50≤R<100		
	_017	200	345~365	20≤B≤80	铸铁	2	250	50	105	22×90	138	70	140	16kg	<50		T140
	_018					2	265	50	130					24kg	50≤R<100		
	重晶石				_019	2	265	70	130					16kg	<50		
					_020	2	265	85	165					24kg	50≤R<100		
	_021	240			铸铁	2	250	50	105					16kg	<50		
	_022					2	265	50	130					24kg	50≤R<100		
	重晶石				_023	2	265	70	130					16kg	<50		
					_024	2	265	85	165					24kg	50≤R<100		
	_025		315~385	20≤B≤80	铸铁	2	250	50	105	13×90	106	50	120	16kg	<50		T75、T82、 T89、T90
	_026					2	265	50	130					24kg	50≤R<100		
	重晶石				_027	2	265	70	130					16kg	<50		
					_028	2	265	85	165					24kg	50≤R<100		
	_029	240			铸铁	2	250	50	105	16kg	<50						
	_030					2	265	50	130	24kg	50≤R<100						
	重晶石				_031	2	265	70	130	16kg	<50						
					_032	2	265	85	165	24kg	50≤R<100						
	_033		345~365	20≤B≤80	铸铁	2	250	50	105	22×90	138	70	140	16kg	<50	Φ8	T114、 T127
	_034					2	265	50	130					24kg	50≤R<100		
	重晶石				_035	2	265	70	130					16kg	<50		
					_036	2	265	85	165					24kg	50≤R<100		

技术要求

- 1 本产品型号为OX-200，适用于全防护的情况；
- 2 现场安装需牢固可靠，必要时，安装底板可与导轨焊接牢固；
- 3 安装后，摇杆水平时，重块底部离地面垂直尺寸≥300mm；
- 4 开关安装位置现场调节，要求能有效触发开关；
- 5 配重质量标识统一标注在配重块两侧。



厂商 奥德普

满足新国标

日期	标记	更改描述	更改人	更改授权	日期	标记	更改描述	更改人	更改授权	未注公差执行标准和等级： 1、未注公差的线性和角度尺寸的公差依照GB/T 1804—2000，中组； 2、未注形状和位置公差依照GB/T 1184—1996，中组； 3、焊接结构的一般尺寸公差和形位公差依照GB/T 1804—2000，中组。	AEA2619AAV	Aolida		
2024.4.9	△	T127导轨D改为18mm	章孝东	PM240040							OX-200张紧装置			
2024.5.27	△	新增钢丝绳直径，增加025°036件号	章孝东	PM240059										
2024.5.31	△	新增H、J、K值	章孝东	PM240068										
											设计 校对 审核 授权	章孝东 魏新元 伍显明 PM240010	王琦 方启华 王亮	日期 2024.1.23 共1页 第1页



X20000A01	P×N	J	K	H
G01	13×90	50	120	106
G02	18×90	70	140	138
G03	22×90	70	140	138

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定;

						第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD									
								CC 关键特性											
								设计	胡建升	2022.09.07	标准化				钢板 Q235B/6.0	安装底板			
															阶段标记		重量	比例	
③	1	图纸更新换版				胡建升	2023.04.04	审核	刘晶	2023.04.04					A			1:2	X20000A01
标记	处数	更改内容				签名	年月日	工艺	竺钊辉	2023.04.04	批准	俞礼园	2023.04.06		第 1 张		共 1 张		