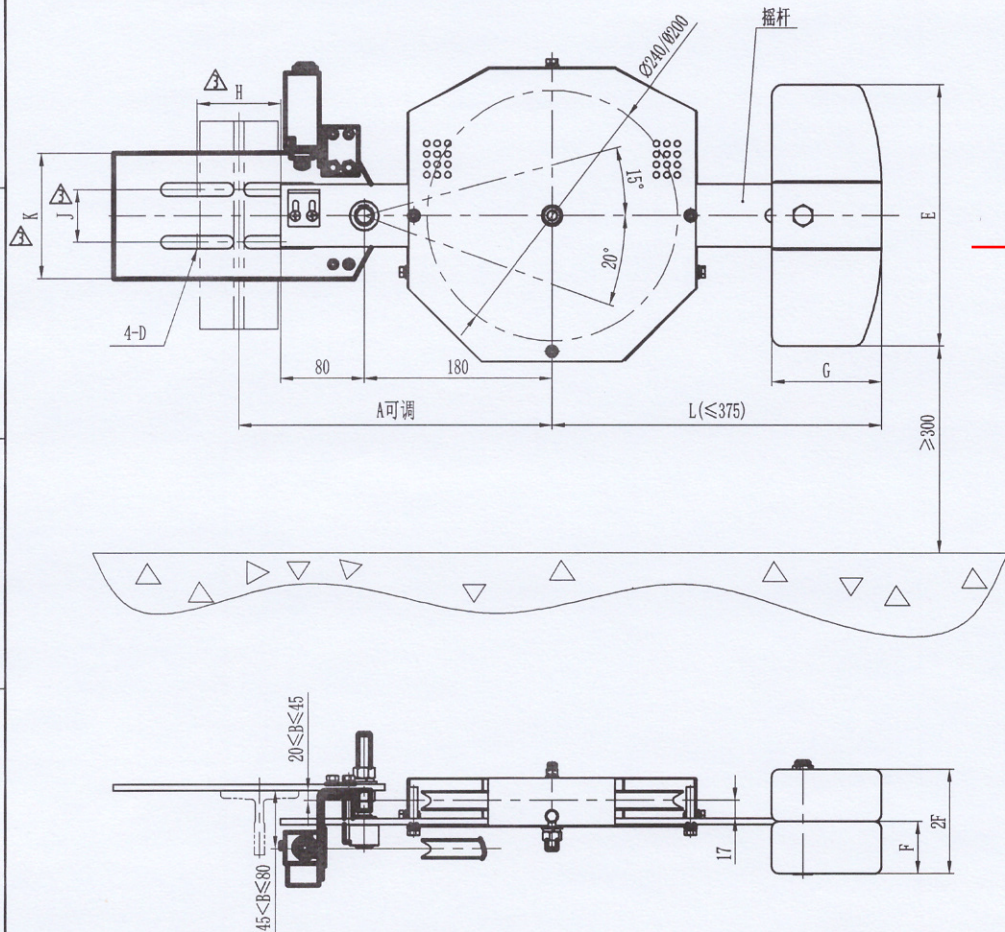




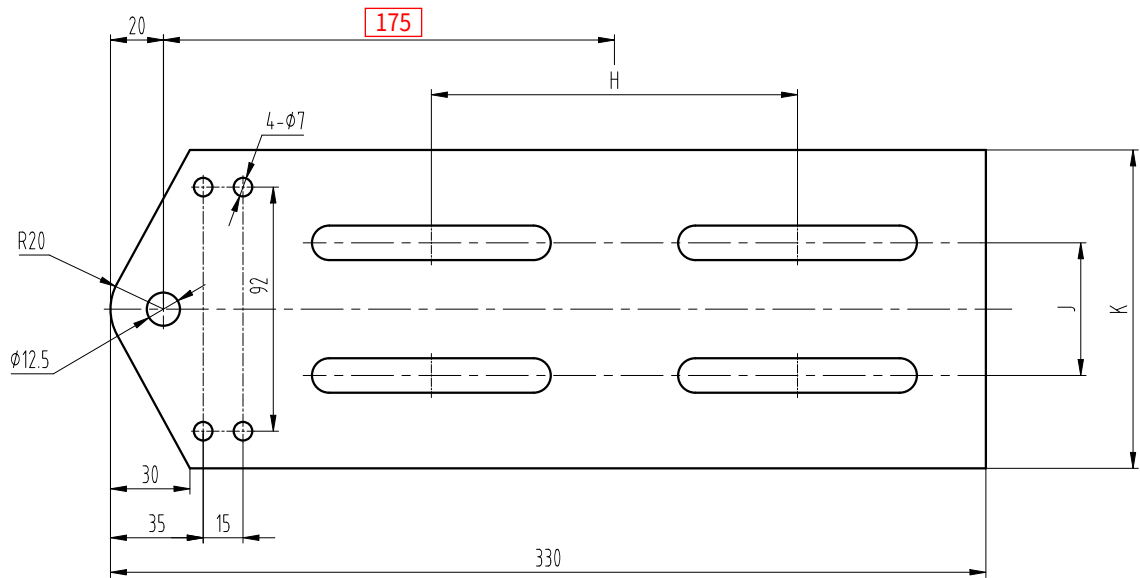
图号	件号	绳轮直径	A	B	配重材质	使用数量	E	F	G	D	H	J	K	配置质量	提升高度R	钢丝绳径	备注
AEA2619AAV	_001	200	315~385	20≤B≤80	铸铁	2	250	50	105	13×90	106	50	120	16kg	<50	Φ6	T75, T82, T89, T90
	_002					2	265	50	130					24kg	50≤R<100		
	_003					重晶石	2	265	70					130	16kg		
	_004				2		265	85	165					24kg	50≤R<100		
	_005				铸铁		2	250	50					105	16kg		
	_006					2	265	50	130					24kg	50≤R<100		
	_007	重晶石				2	265	70	130					16kg	<50		
	_008				2	265	85	165	24kg					50≤R<100			
	_009				200	铸铁	2	250	50					105	16kg		<50
	_010	2					265	50	130					24kg	50≤R<100		
	_011	重晶石					2	265	70					130	16kg		<50
	_012					2	265	85	165					24kg	50≤R<100		
	_013					铸铁	2	250	50					105	16kg		<50
	_014	2					265	50	130					24kg	50≤R<100		
	_015	重晶石			2		265	70	130					16kg	<50		
	_016				2	265	85	165	24kg					50≤R<100			
	_017				200	铸铁	2	250	50					105	16kg		<50
	_018	2					265	50	130					24kg	50≤R<100		
	_019	重晶石	2	265			70	130	16kg	<50							
	_020		2	265		85	165	24kg	50≤R<100								
	_021		铸铁	2		250	50	105	16kg	<50							
	_022	2		265		50	130	24kg	50≤R<100								
	_023	重晶石		2	265	70	130	16kg	<50								
	_024		2	265	85	165	24kg	50≤R<100									
	_025		315~385	20≤B≤80	铸铁	2	250	50	105	13×90	106	50	120	16kg	<50	Φ8	T75, T82, T89, T90
	_026	2				265	50	130	24kg					50≤R<100			
	_027	重晶石				2	265	70	130					16kg	<50		
	_028				2	265	85	165	24kg					50≤R<100			
	_029				铸铁	2	250	50	105					16kg	<50		
	_030	2				265	50	130	24kg					50≤R<100			
	_031	重晶石				2	265	70	130					16kg	<50		
	_032				2	265	85	165	24kg					50≤R<100			
	_033				200	铸铁	2	250	50					105	16kg		<50
	_034	2					265	50	130					24kg	50≤R<100		
	_035	重晶石					2	265	70					130	16kg		<50
	_036					2	265	85	165					24kg	50≤R<100		
	2					265	85	165	24kg					50≤R<100			

- 技术要求
- 1 本产品型号为OX-200, 适用于全防护的情况;
 - 2 现场安装需牢固可靠, 必要时, 安装底板可与导轨焊接牢固;
 - 3 安装后, 摇杆水平时, 重块底部离地面垂直尺寸≥300mm;
 - 4 开关安装位置现场调节, 要求能有效触发开关;
 - 5 配重质量标识统一标注在配重块两侧。



厂商 奥德普
满足新国标

日期	标记	更改描述	更改人	更改授权	日期	标记	更改描述	更改人	更改授权	未注公差执行标准和等级： 1、未注公差的线性尺寸和角度尺寸的公差按照GB/T 1804—2000，中组。 2、未注形状和位置公差按照GB/T 1184—1996，中组。 3、焊接结构的一般尺寸公差和形位公差按照GB/T 1804—2000，中组。	AEA2619AAV	Aolida				
2024.4.9	△	T127导轨D改为18mm	章孝东	PM240040							OX—200张紧装置	设计	章孝东	工艺	王琦	日期
2024.5.27	△	新增钢丝绳直径，增加025*036件号	章孝东	PM240059								校核	魏折允	标准化	方启华	2024.1.23
2024.5.31	△	新增H、J、K值	章孝东	PM240068								审核	伍显明	批准	王亮	共1页
												标记	PM240010	批准		第1页



非标尺寸

尺寸表

X20000A01	P×N	J	K	H
G01	13×90	50	120	106
G02	18×90	70	140	138
G03	22×90	70	140	138

技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
关键特性		钢板 Q235B/6.0		安装底板			
设计	胡建升	2022.09.07	标准化	阶段标记	重量	比例	
审核	刘晶	2023.04.04		A		1:2	
工艺	竺钊辉	2023.04.04	批准	俞礼园	2023.04.06	第 1 张	共 1 张

标记	处数	更改内容	签名	年月日
③	1	图纸更新换代	胡建升	2023.04.04

X20000A01