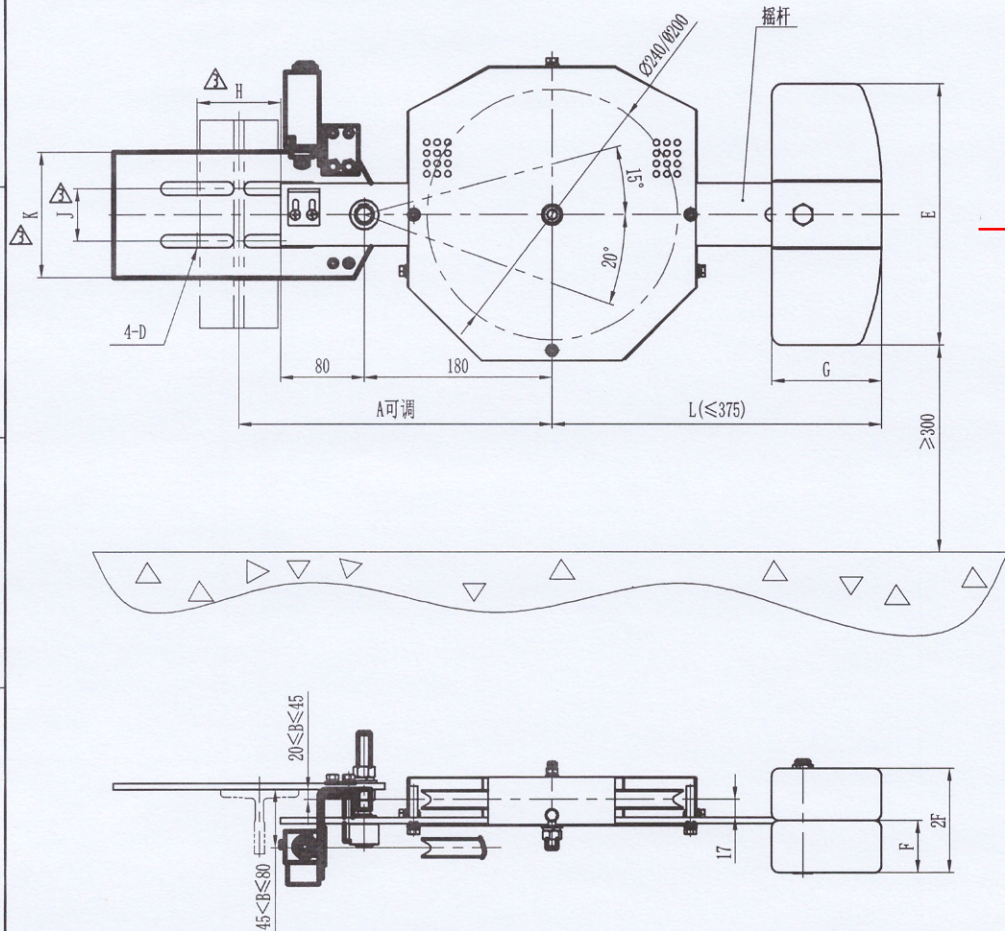




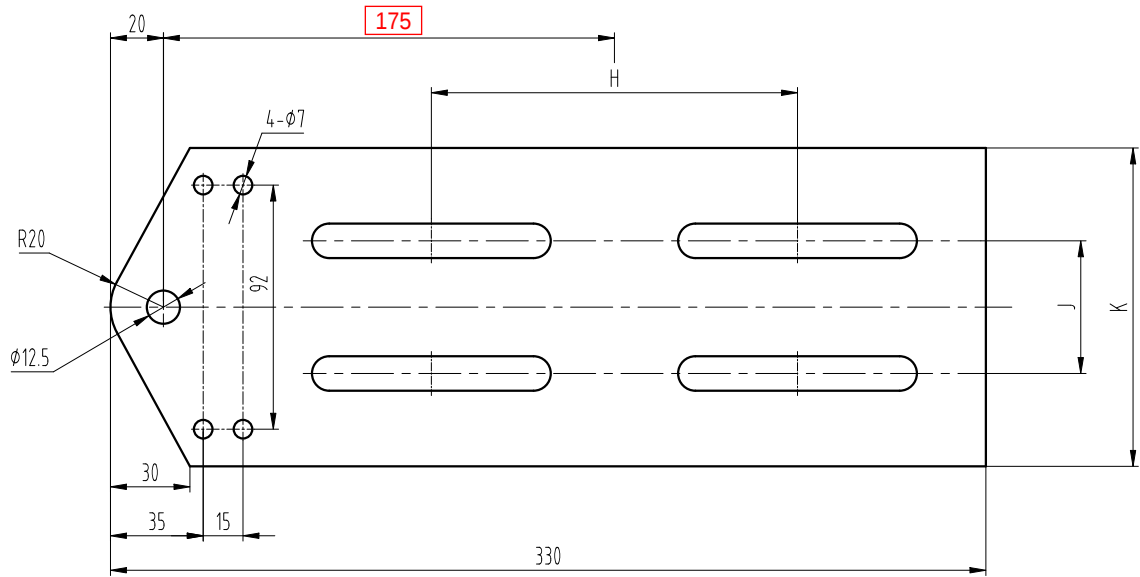
图号	件号	绳轮直径	A	B	配重材质	使用数量	E	F	G	D	H	J	K	配置质量	提升高度R	钢丝绳径	备注
AEA2619AAV	_001	200	315~385	20≤B≤80	铸铁	2	250	50	105	13×90	106	50	120	16kg	<50	Φ6	T75, T82, T89, T90
	_002					2	265	50	130					24kg	50≤R<100		
	_003					重晶石	2	265	70					130	16kg		
	_004				2		265	85	165					24kg	50≤R<100		
	_005				铸铁		2	250	50					105	16kg		
	_006					2	265	50	130					24kg	50≤R<100		
	_007	重晶石				2	265	70	130					16kg	<50		
	_008				2	265	85	165	24kg					50≤R<100			
	_009				200	铸铁	2	250	50					105	16kg		
	_010	2					265	50	130	24kg	50≤R<100						
	_011	重晶石					2	265	70	130	16kg	<50					
	_012					2	265	85	165	24kg	50≤R<100						
	_013					铸铁	2	250	50	105	16kg	<50					
	_014	2					265	50	130	24kg	50≤R<100						
	_015	重晶石			2		265	70	130	16kg	<50						
	_016				2	265	85	165	24kg	50≤R<100							
	_017				200	铸铁	2	250	50	105	16kg	<50					
	_018	2					265	50	130	24kg	50≤R<100						
	_019	重晶石					2	265	70	130	16kg	<50					
	_020					2	265	85	165	24kg	50≤R<100						
	_021					铸铁	2	250	50	105	16kg	<50					
	_022	2					265	50	130	24kg	50≤R<100						
	_023	重晶石			2		265	70	130	16kg	<50						
	_024				2	265	85	165	24kg	50≤R<100							
	_025				240	铸铁	2	250	50	105	16kg	<50					
	_026	2					265	50	130	24kg	50≤R<100						
	_027	重晶石					2	265	70	130	16kg	<50					
	_028					2	265	85	165	24kg	50≤R<100						
	_029					铸铁	2	250	50	105	16kg	<50					
	_030	2					265	50	130	24kg	50≤R<100						
	_031	重晶石			2		265	70	130	16kg	<50						
	_032				2	265	85	165	24kg	50≤R<100							
	_033				345~365	20≤B≤80	铸铁	2	250	50	105	16kg	<50				
	_034	2						265	50	130	24kg	50≤R<100					
	_035	2						265	70	130	16kg	<50					
	_036	重晶石					2	265	85	165	24kg	50≤R<100					

- 技术要求
- 1 本产品型号为OX-200，适用于全防护的情况；
 - 2 现场安装需牢固可靠，必要时，安装底板可与导轨焊接牢固；
 - 3 安装后，摇杆水平时，重块底部离地面垂直尺寸≥300mm；
 - 4 开关安装位置现场调节，要求能有效触发开关；
 - 5 配重质量标识统一标注在配重块两侧。



厂商 奥德普
满足新国标

日期	标记	更改描述	更改人	更改授权	日期	标记	更改描述	更改人	更改授权	未注公差执行标准和等级： 1、未注公差的线性尺寸和角度尺寸的公差按照GB/T 1804—2000，中组。 2、未注形状和位置公差按照GB/T 1184—1996，中组。 3、焊接结构的一般尺寸公差和形位公差按照GB/T 1804—2000，中组。	AEA2619AAV	Aolida
2024.4.9	△	T127导轨D改为18mm	章孝东	PM240040							OX-200张紧装置	
2024.5.27	△	新增钢丝绳直径，增加025*036件号	章孝东	PM240059								
2024.5.31	△	新增H、J、K值	章孝东	PM240068								
												设计 校对 审核 授权 章孝东 魏新元 伍显明 PM240010 工艺 标准化 批准 第1页 王琦 方启华 王亮 共1页 日期 2024.1.23



非标尺寸

尺寸表

X20000A01	P×N	J	K	H
G01	13×90	50	120	106
G02	18×90	70	140	138
G03	22×90	70	140	138

技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

										第一视角		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.							
										CC 关键特性					钢板 Q235B/6.0							
										设计	胡建升	2022.09.07	标准化						安装底板			
③	1	图纸更新换代								胡建升	2023.04.04	审核	刘晶	2023.04.04			A				1:2	X20000A01
标记	处数	更改内容								签名	年月日	工艺	竺钊辉	2023.04.04	批准	俞礼园	2023.04.06	第 1 张		共 1 张		