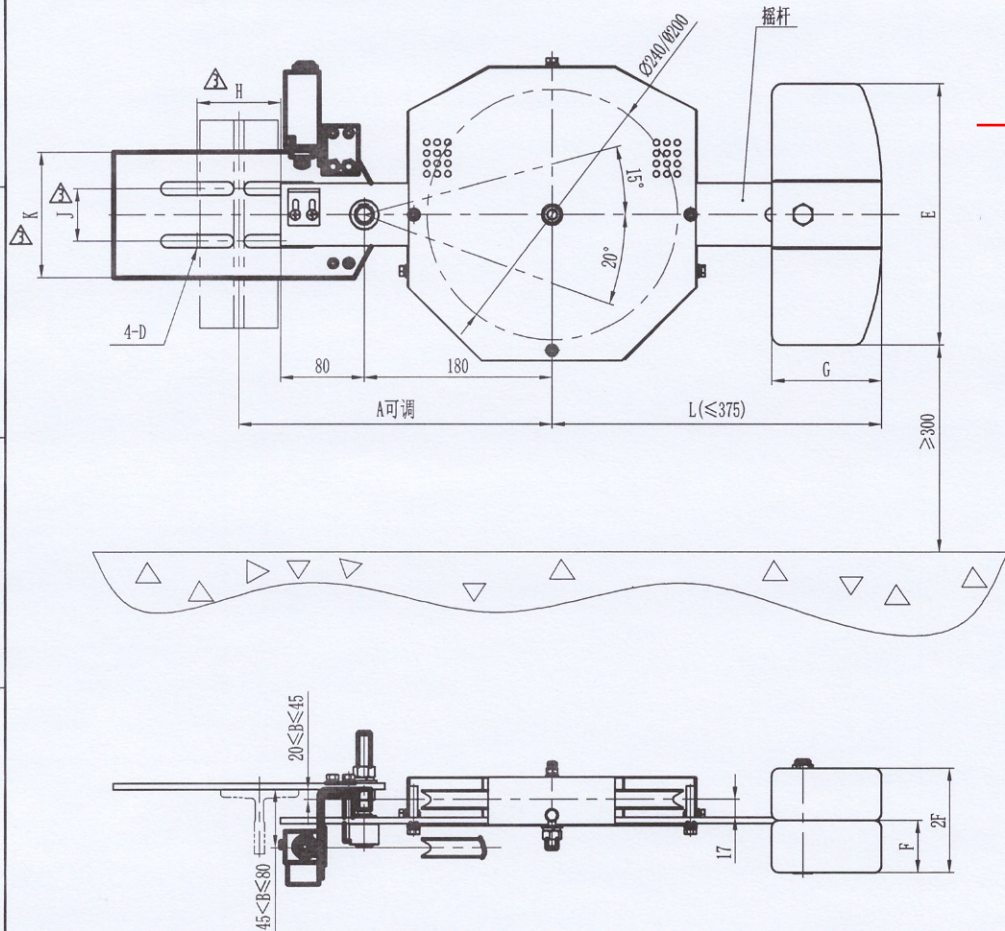




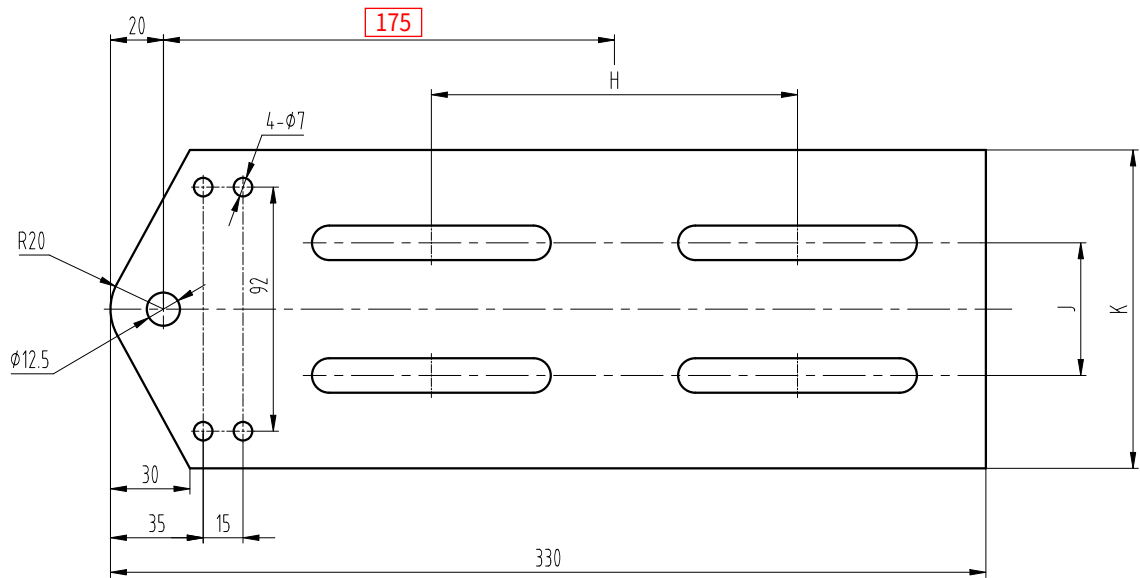
图号	件号	绳轮直径	A	B	配重材质	使用数量	E	F	G	D	H	J	K	配置质量	提升高度R	钢丝绳径	备注
AEA2619AAV	_001	200	315~385	20≤B≤80	铸铁	2	250	50	105	13×90	106	50	120	16kg	<50	Φ6	T75, T82, T89, T90
	_002					2	265	50	130					24kg	50≤R<100		
	重晶石				2	265	70	130	16kg					<50			
					_004	2	265	85	165					24kg	50≤R<100		
	_005	240			铸铁	2	250	50	105					16kg	<50	Φ6	T114, T127
	_006					2	265	50	130					24kg	50≤R<100		
	重晶石				2	265	70	130	16kg					<50			
					_008	2	265	85	165					24kg	50≤R<100		
	_009	200			铸铁	2	250	50	105	18×90	138	70	140	16kg	<50	Φ6	T114, T127
	_010					2	265	50	130					24kg	50≤R<100		
	重晶石				2	265	70	130	16kg					<50			
					_012	2	265	85	165					24kg	50≤R<100		
	_013	240			铸铁	2	250	50	105					16kg	<50	Φ6	T114, T127
	_014					2	265	50	130					24kg	50≤R<100		
	重晶石				2	265	70	130	16kg					<50			
					_016	2	265	85	165					24kg	50≤R<100		
	_017	200			铸铁	2	250	50	105	22×90	138	70	140	16kg	<50	Φ6	T140
	_018					2	265	50	130					24kg	50≤R<100		
	重晶石				2	265	70	130	16kg					<50			
					_020	2	265	85	165					24kg	50≤R<100		
	_021	240			铸铁	2	250	50	105					16kg	<50	Φ6	T140
	_022					2	265	50	130					24kg	50≤R<100		
	重晶石				2	265	70	130	16kg					<50			
					_024	2	265	85	165					24kg	50≤R<100		
	_025	200			铸铁	2	250	50	105	13×90	106	50	120	16kg	<50	Φ6	T75, T82, T89, T90
	_026					2	265	50	130					24kg	50≤R<100		
	重晶石				2	265	70	130	16kg					<50			
					_028	2	265	85	165					24kg	50≤R<100		
	_029	240			铸铁	2	250	50	105					16kg	<50	Φ6	T114, T127
	_030					2	265	50	130					24kg	50≤R<100		
	重晶石				2	265	70	130	16kg					<50			
					_032	2	265	85	165					24kg	50≤R<100		
	_033	200			铸铁	2	250	50	105	18×90	138	70	140	16kg	<50	Φ6	T114, T127
	_034					2	265	50	130					24kg	50≤R<100		
	重晶石				2	265	70	130	16kg					<50			
					_036	2	265	85	165					24kg	50≤R<100		

- 技术要求
- 1 本产品型号为OX-200，适用于全防护的情况；
 - 2 现场安装需牢固可靠，必要时，安装底板可与导轨焊接牢固；
 - 3 安装后，摇杆水平时，重块底部离地面垂直尺寸≥300mm；
 - 4 开关安装位置现场调节，要求能有效触发开关；
 - 5 配重质量标识统一标注在配重块两侧。



厂商 奥德普
满足新国标

日期	标记	更改描述	更改人	更改授权	日期	标记	更改描述	更改人	更改授权	未注公差执行标准和等级： 1、未注公差的线性尺寸和角度尺寸的公差按照GB/T 1804—2000，中组。 2、未注形状和位置公差按照GB/T 1184—1996，中组。 3、焊接结构的一般尺寸公差和形位公差按照GB/T 1804—2000，中组。	AEA2619AAV		Aolida				
2024.4.9	△	T127导轨D改为18mm	章孝东	PM240040							OX-200张紧装置		设计	章孝东	工艺	王琦	日期
2024.5.27	△	新增钢丝绳直径，增加025*036件号	章孝东	PM240059									校对	魏新元	标准化	方启华	2024.1.23
2024.5.31	△	新增H、J、K值	章孝东	PM240068									审核	伍显明	批准	王亮	共1页
													授权	PM240010		第1页	



非标尺寸

尺寸表

X20000A01	P×N	J	K	H
G01	13×90	50	120	106
G02	18×90	70	140	138
G03	22×90	70	140	138

技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
关键特性		钢板 Q235B/6.0		安装底板			
设计	胡建升	2022.09.07	标准化	阶段标记	重量	比例	
审核	刘晶	2023.04.04		A		1:2	
工艺	竺钊辉	2023.04.04	批准	俞礼园	2023.04.06	第 1 张	共 1 张

标记	处数	更改内容	签名	年月日
③	1	图纸更新换代	胡建升	2023.04.04

X20000A01