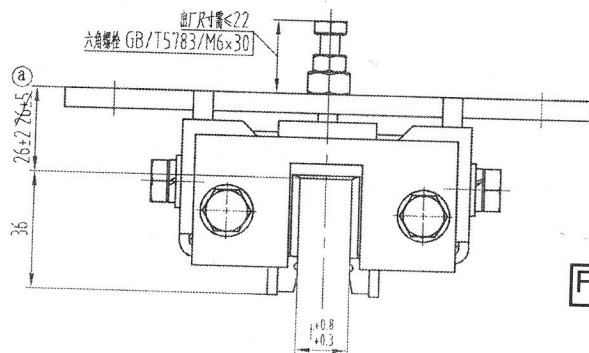
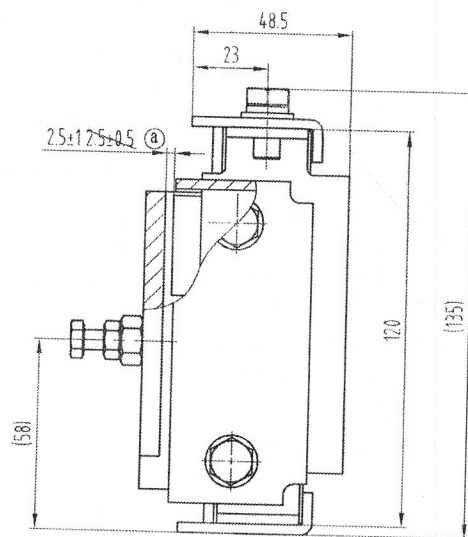
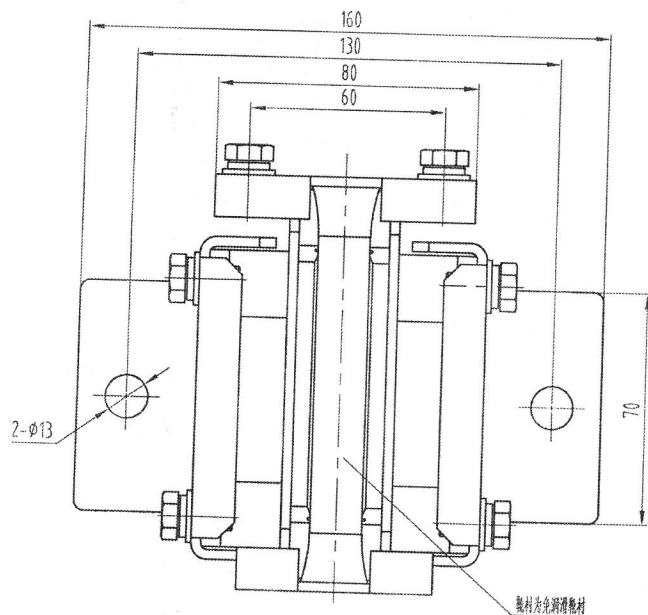




对应表

杭州西奥型号	奥德普零件号	导轨宽度 [mm]
XOA2685ADV001	AX029V020G01	10
XOA2685ADV002	AX029V020G02	16

FB-XOA2685ADV001-J22618



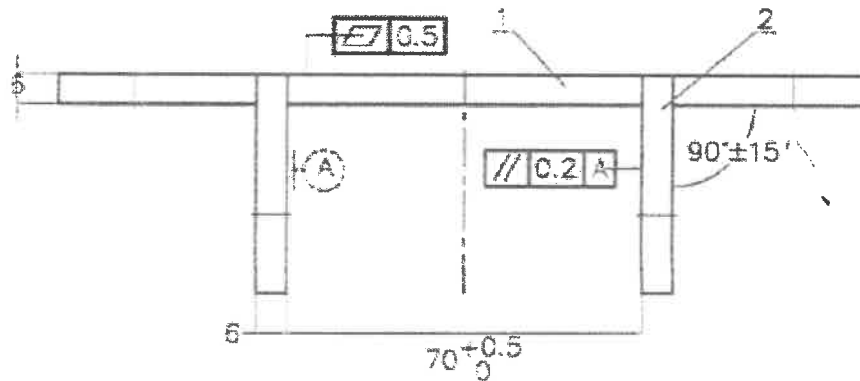
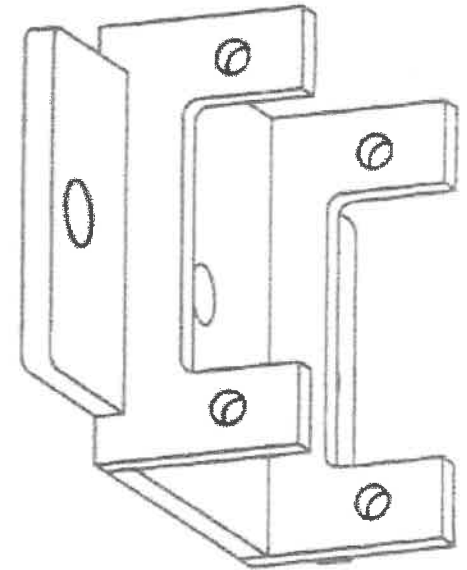
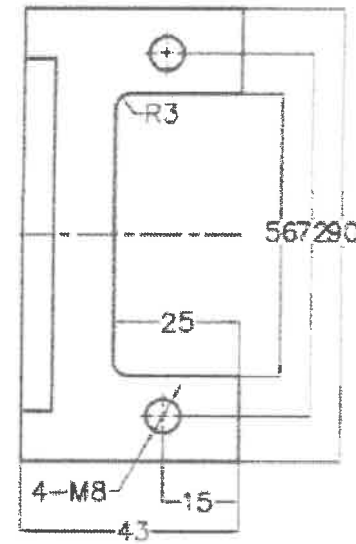
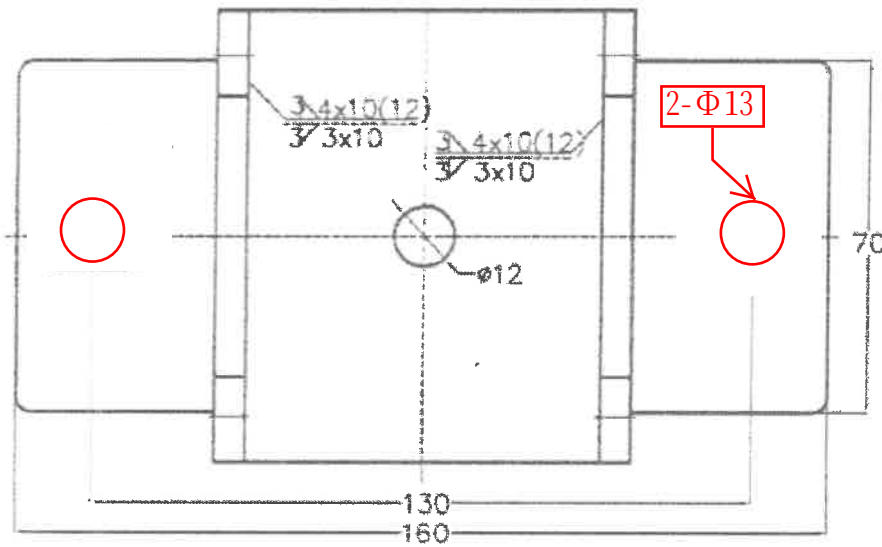
技术要求

- 1 本产品为OX-029导轨，为杭州西奥定制，尺寸和结构更改，需双方确认；
- 2 本产品适用于额定速度 $\leq 1.75\text{m/s}$ ，载重 $400\sim 1050\text{kg}$ ，正向压力 $\leq 1050\text{N}$ ，侧向压力 $\leq 750\text{N}$ 。

图幅: A3 Ver 1.4

										第一视角			实施日期		AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
										CC		关键特性						
										设计	李民生	20250107	标准化					
																</		

XOA4042ABV



技术说明:

1. 本件采用交错分段焊接, 焊接高度为3mm, 焊接长度为10-15mm, 焊接间距为10-15mm, 焊接牢固可靠;
2. 焊接后表面抛光处理, 必要时再整形;
3. 完成后表面按要求喷涂色漆。

XOA4042ABV(---)							002
重 量							
备 注							
编 号							数量
序号	图号	代 号	名 称	数 量	材 料	备 注	件号
1		XOA4042ABV002	铁件	1	钢板 6 GB/T 769		
2		XOA4042ABV001	铁件	2	钢板 6 GB/T 769		

设计	审核	批准	日期	数量	重量	比例
设计	审核	批准	日期	S	B	无表 1:1
工艺	审核	批准	日期	共 2 页	第 2 页	

杭州西奥电梯有限公司

底板

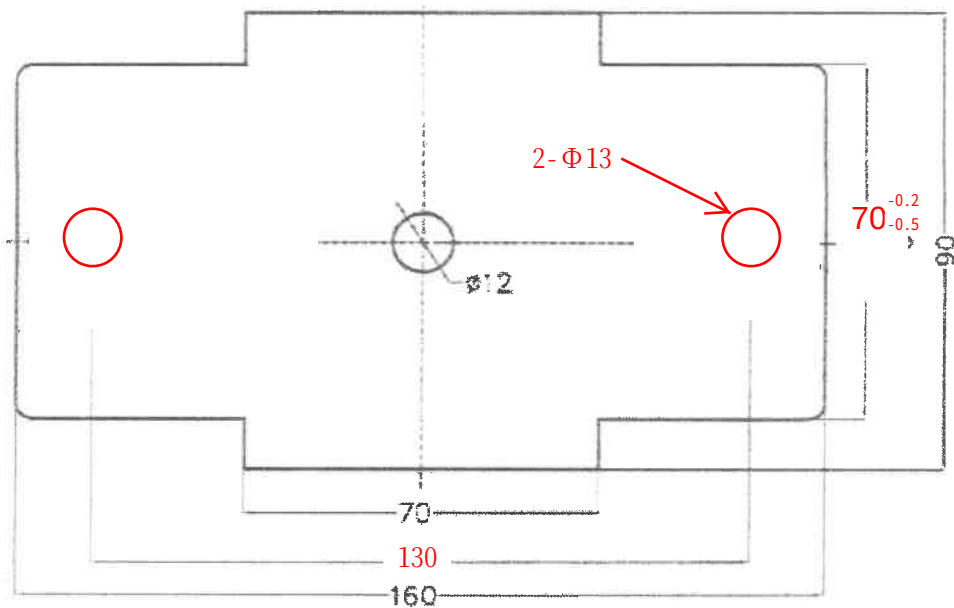
XOA4042ABV

共 2 页

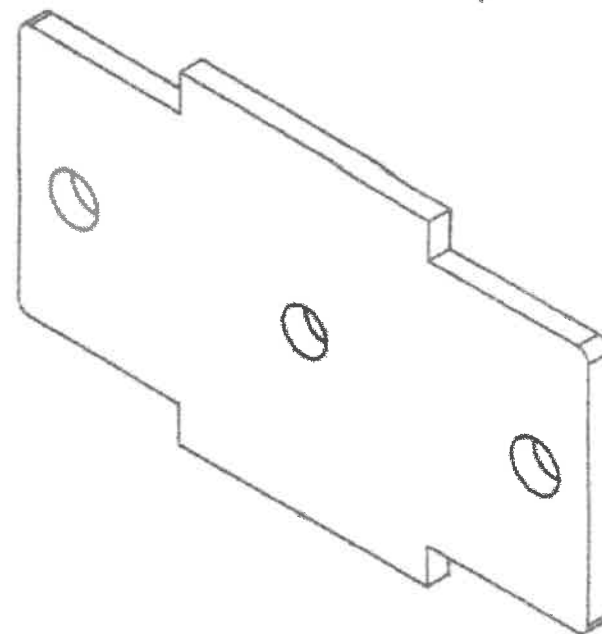
33

XOA4040JCZ

其余



12.5 周边



技术说明:
 1. 本件采用电焊连接, 焊接高度为3mm, 焊接牢固可靠;
 2. 焊接后表面抛光处理, 必要时需整形;
 3. 完成后表面按客户要求喷涂色漆。

制(图) 审核

绘 图

绘 板

库管总号

XOA4040JCZ (—)	002
重 量	
备 注	

				钢板				杭州西奥电梯有限公司	
				GB/T 709 Q235A GB/T 3274				板件	
设计	审核	工艺	日期	图样标记	数量	重量	比例	XOA4040JCZ	
设计	审核	工艺	日期	S	B	见表	1:1		
工艺				共 2 页		第 2 页		34	

校核: