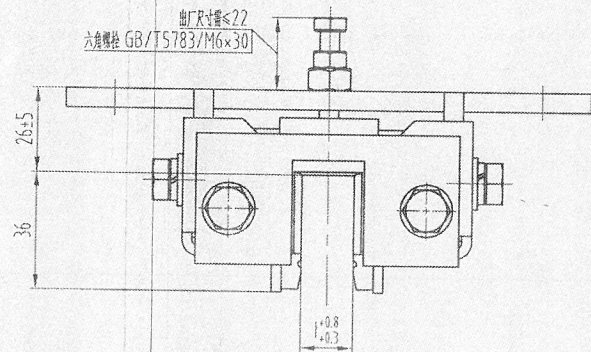
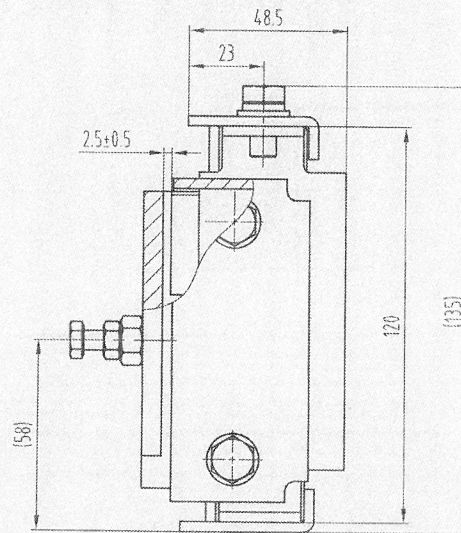
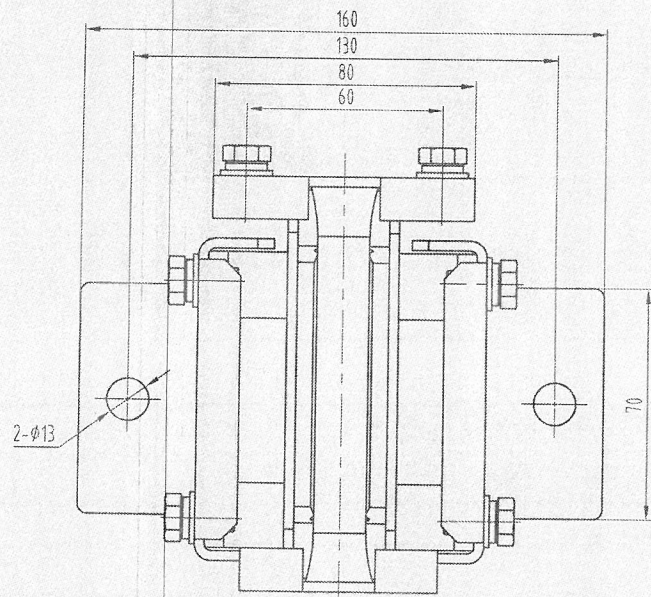


23



FB-XOA2685ADV001-H21094

对应表

杭州西奥零件号	奥蒂斯零件号	导轨宽度(mm)
XOA2685ADV001	AX029V020G01	10
XOA2685ADV002	AX029V020G02	16



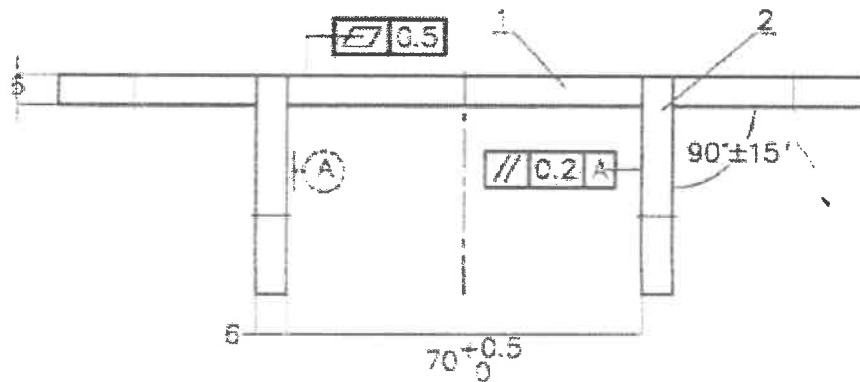
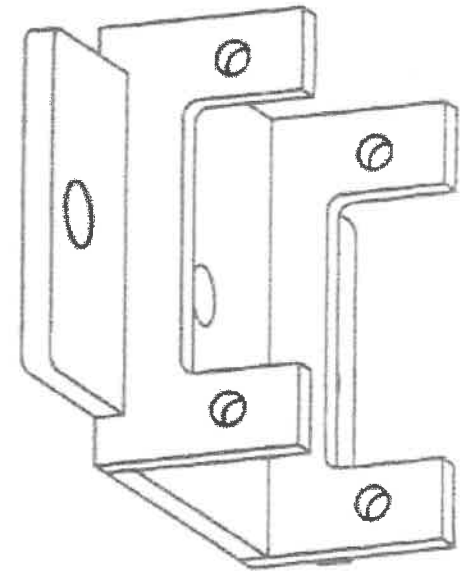
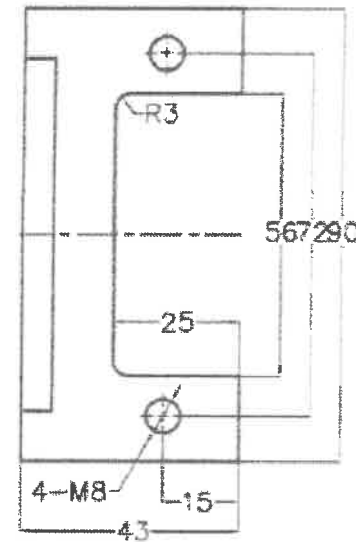
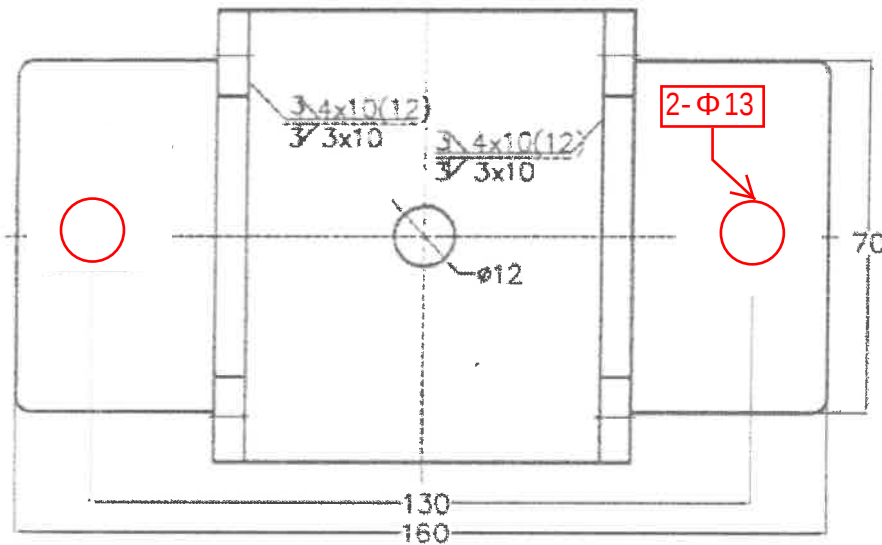
技术要求

- 1 本产品为OX-029导靴，为杭州西奥定制，尺寸和结构更改，需双方确认；
- 2 本产品适用于额定速度 $\leq 1.75\text{m/s}$ ，载重 $400\sim 1050\text{kg}$ ，正向压力 $\leq 1050\text{N}$ ，侧向压力 $\leq 750\text{N}$ 。

图号: A3 Ver 1.4

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC 关键特性				导靴	
设计	李强 24.12.17	标准化		阶段标记	重量 比例
审核	顾明 24.12.17				1:1.5
工艺		批准	1222 2024.12.17	第 1 张	共 1 张
标记 处数		更改内容		AX029V020	
		签名 年月日			

XOA4042ABV



技术说明:

1. 本件采用交错分段焊接, 焊接高度为3mm, 焊接长度为10-15mm, 焊接间距为10-15mm, 焊接牢固可靠;
2. 焊接后表面抛光处理, 必要时再整形;
3. 完成后表面按要求喷涂色漆。

XOA4024ABV(---)							002
重 量							
备 注							
编 号							
序号	图号	代 号	名 称	数 量	材 料	备 注	数量 件号
1		XOA4040JC2002	铁件	1	钢板 6 GB/T 769		
2		XOA4040JCY001	铁件	2	钢板 6 GB/T 769		

设计	审核	批准	日期	图样标记	数量	重量	比例
设计	审核	批准	日期	S	B	无表	1:1
工艺				共 2 页	第 2 页		

杭州西奥电梯有限公司

底板

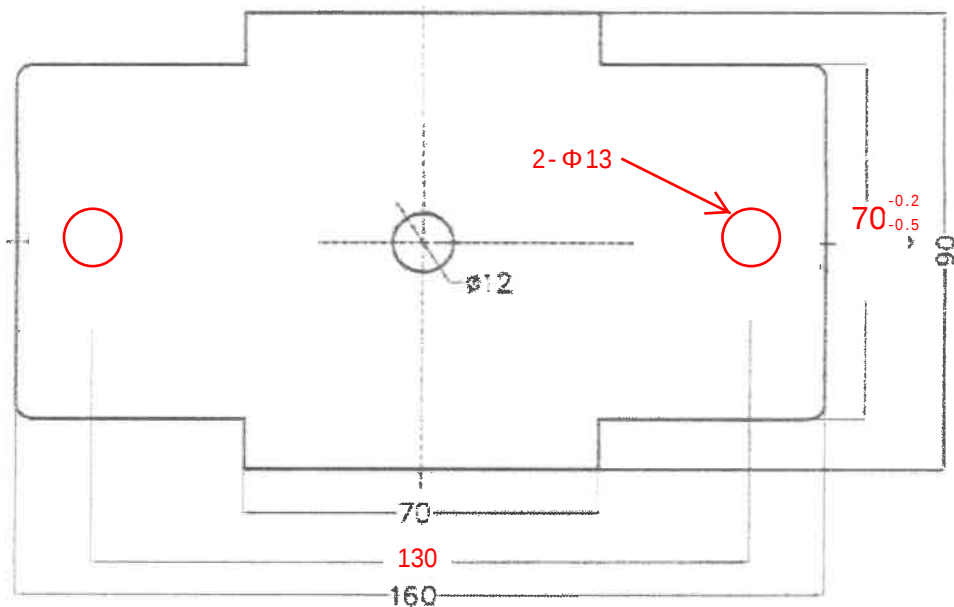
XOA4042ABV

张数:

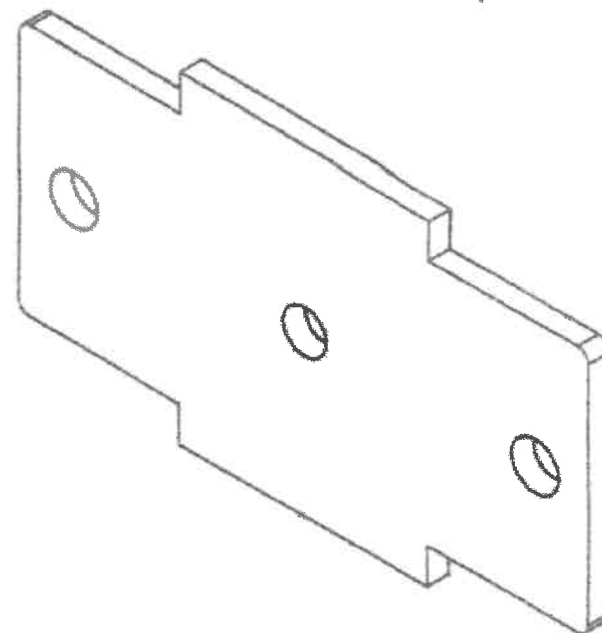
33

XOA4040JCZ

其余



12.5 周边



技术说明:
 1. 本件采用电焊连接, 焊接高度为3mm, 焊接牢固可靠;
 2. 焊接后表面抛光处理, 必要时需整形;
 3. 完成后表面按客户要求喷涂色漆。

制图: 陈建

绘图: 陈建

审核: 陈建

库管: 陈建

XOA4040JCZ (—)

002

重量

备注

钢板 6 GB/T 709
 Q235A GB/T 3274

杭州西奥电梯有限公司

板件

XOA4040JCZ

校核:

34

设计	陈建	审核	陈建	日期	2012.12.12
校核	陈建	审核	陈建	日期	2012.12.12
工艺	陈建	审核	陈建	日期	2012.12.12
材料	钢板	规格	6mm	数量	1
重量	0.12kg	比例	1:1	共 2 页	第 2 页