

Technical drawing of a mechanical assembly, likely a valve or actuator, showing a cross-section. The drawing includes the following dimensions and callouts:

- Dimensions:**
 - Top width: 80
 - Top width: 60
 - Central vertical dimension: 28
 - Bottom width: 125
 - Bottom width: 150
- Callouts:**
 - 1: Points to the central vertical shaft.
 - 2: Points to the left side housing.
 - 3: Points to the top left mounting bracket.
 - 4: Points to the top right mounting bracket.
 - 5: Points to the right side housing.
 - 6: Points to the right side housing.
 - 7: Points to the right side housing.
 - 8: Points to the right side housing.
- Other Features:**
 - Two oval-shaped features on the left and right sides, possibly ports or handles.
 - A red arrow points to the right oval feature.

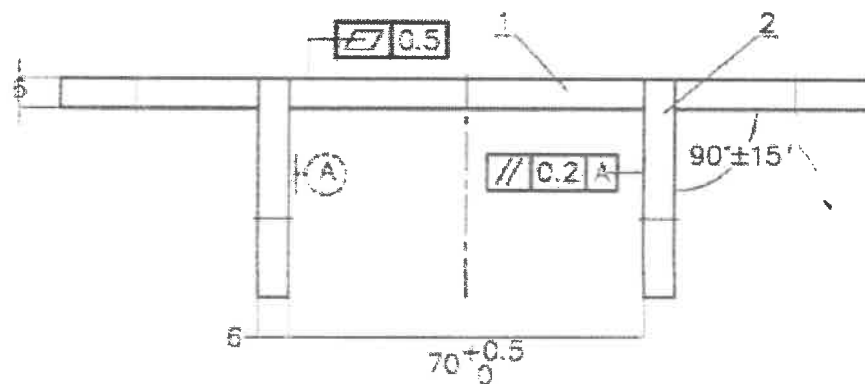
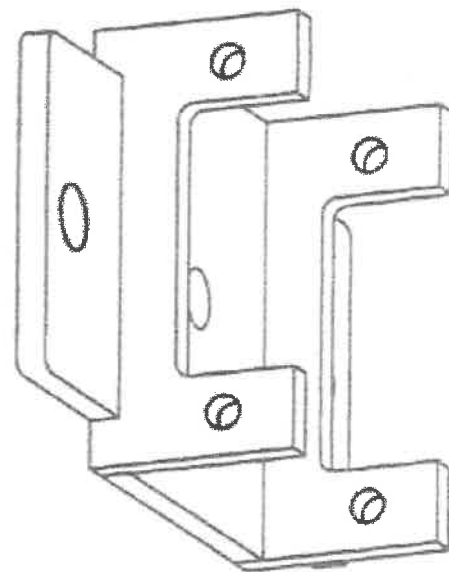
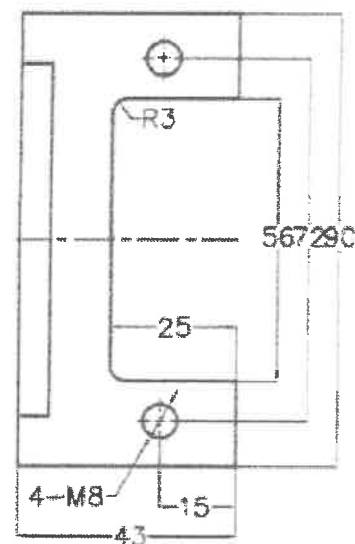
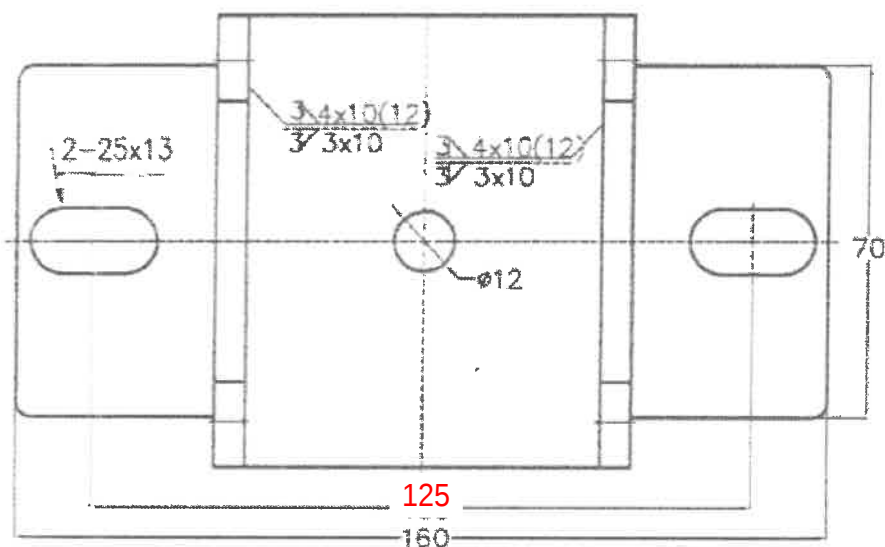
Technical drawing of a mechanical part (Fig. 1) showing a side view. The drawing includes the following dimensions and callouts:

- Top width dimension: 48.5
- Top flange width dimension: 23
- Left side flange width dimension: 2.5 ± 0.5
- Callout box: 25x13 (pointing to the left side flange)
- Callout 9: Points to the top flange assembly.
- Callout 10: Points to the bottom flange.

A detailed line drawing of a battery terminal assembly. A red arrow points from the text 'Ground cable' to a circular terminal on a vertical plate. The assembly includes several hexagonal bolts securing the plates together.

31

XOA4042ABV



XOA4042ABV(---)							002
重 量							
备 注							
编 号							
序号	图号	代 号	名 称	数 量	材 料	备 注	数量 件号
1		XOA4042ABV002	铁件	1	钢板 6 GB/T 769		
2		XOA4042ABV001	铁件	2	钢板 6 GB/T 769		

技术说明:

1. 本件采用交错分段焊接, 焊接高度为3mm, 焊接长度为10-15mm, 焊接间距为10-15mm, 焊接牢固可靠;
2. 焊接后表面抛光处理, 必要时再整形;
3. 完成后表面按要求喷涂色漆。

设计	审核	批准	日期	数量	重量	比例
设计	审核	批准	日期	S	B	无表 1:1
工艺	审核	批准	日期	共 2 页	第 2 页	

杭州西奥电梯有限公司

底板

XOA4042ABV

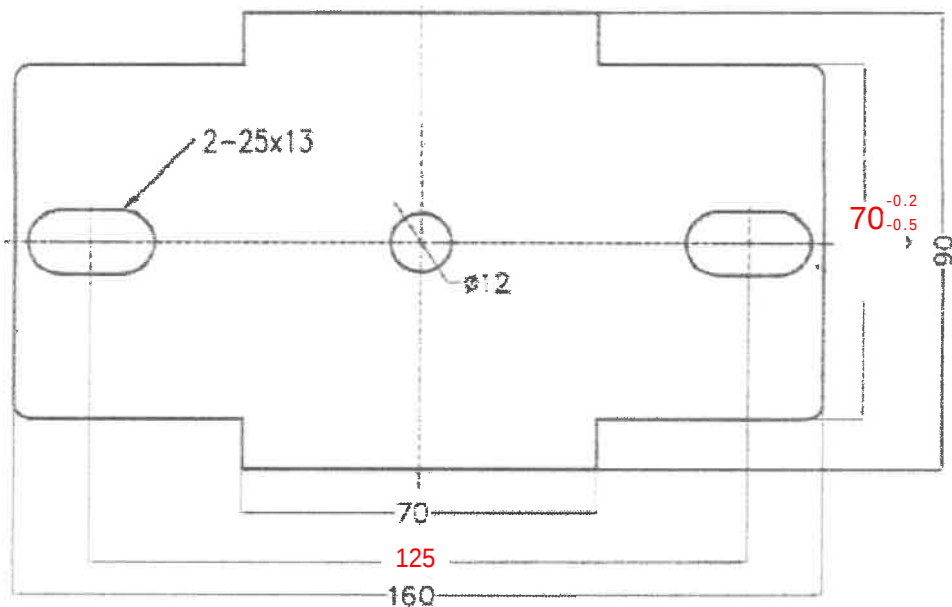
比例:

33

XOA4040JCZ

其余

12.5 周边

70^{-0.2}_{-0.5}

70

125

160



技术说明:
 1. 本件采用电焊连接, 焊接高度为3mm, 焊接牢固可靠。
 2. 焊接后表面抛光处理, 必要时需整形。
 3. 完成后表面按客户要求喷涂色漆。

XOA4040JCZ (—)	002
重 量	
备 注	

				钢板 6 GB/T 709 Q235A GB/T 3274				杭州西奥电梯有限公司			
								板件			
设计	审核	工艺	材料	数量	重量	比例					
设计	审核	工艺	材料	S	B	见表	1:1	XOA4040JCZ			
工艺	批准日期: 2008-8			共 2 页	第 2 页						

校核:

34

制 图

校 核

审 核

库 存 号