

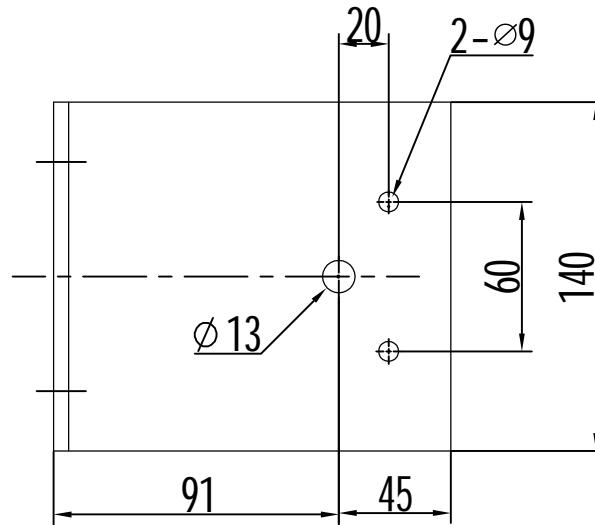
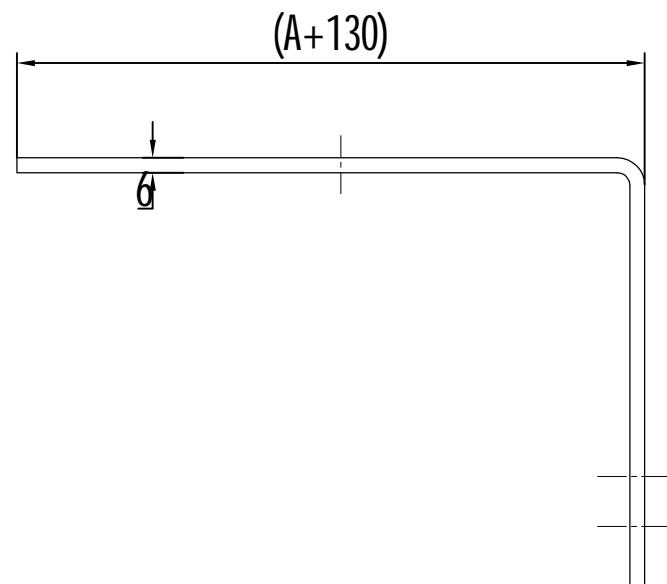
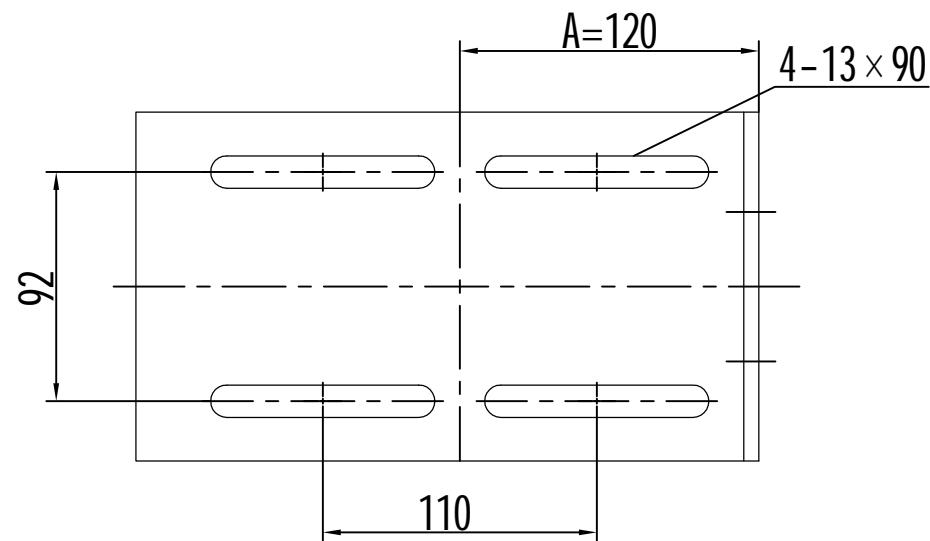
### 技术要求

- 1 本件按Φ240绳轮绘制,具体使用时根据指令装配,(注意绳轮节径,绳槽规格等);
- 2 配重的适用根据指令要求,本图按24kg重晶石配重绘制;
- 3 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才能实现;
- 4 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应,使用时需注意;
- 5 配重质量标识统一标注在配重块两侧如图位置;
- 6 本件为OX-200张紧装置,为西尼电梯定制,尺寸和结构更改,需双方确认。

西尼电梯件号	奥德普件号	绳轮节圆直径(mm)	钢丝绳直径(mm)	A	B	E	F	G	L	配重质量(kg)	配重材质	配重配比	适用高度(m)
XN2617M1	AX200V051G01	Φ240	Φ8	130~175	37	265	70	130	≤350	16	重晶石	2	H≤50
XN2617M2	AX200V051G02					265	85	165	≤350	24		2	50≤H≤100
XN2617M3	AX200V051G03					265	70	130	≤350	16		2	H≤50
XN2617M4	AX200V051G04					265	85	165	≤350	24		2	50≤H≤100
XN2617M5	AX200V051G05	Φ240	Φ6	130~175	37	250	50	105	≤300	16	铸铁	2	H≤50
XN2617M6	AX200V051G06					250	50	105	≤300	16		2	H≤50
XN2617M7	AX200V051G07					265	70	130	≤350	16		2	H≤50
XN2617M8	AX200V051G08					265	85	165	≤350	24		2	50≤H≤100
XN2617M9	AX200V051G09					250	50	105	≤300	16	铸铁	2	H≤50

第一视角 实施日期 **2024.3.29** **宁波奥德普电梯部件有限公司**  
**NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.**

总装图		张紧装置		
设计  李姓 24.3.29	标准化	阶段标记	重量	比例 1:4
审核  宋剑 24.3.29	批准  127号 2024.3.29	第 1 张	共 1 张	AX200V051



							0235A/6.0	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签 名	年月日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
校对								1:2
审核								
工艺			批准			共 2 页	第 1 页	0X200.1-1

安装底板