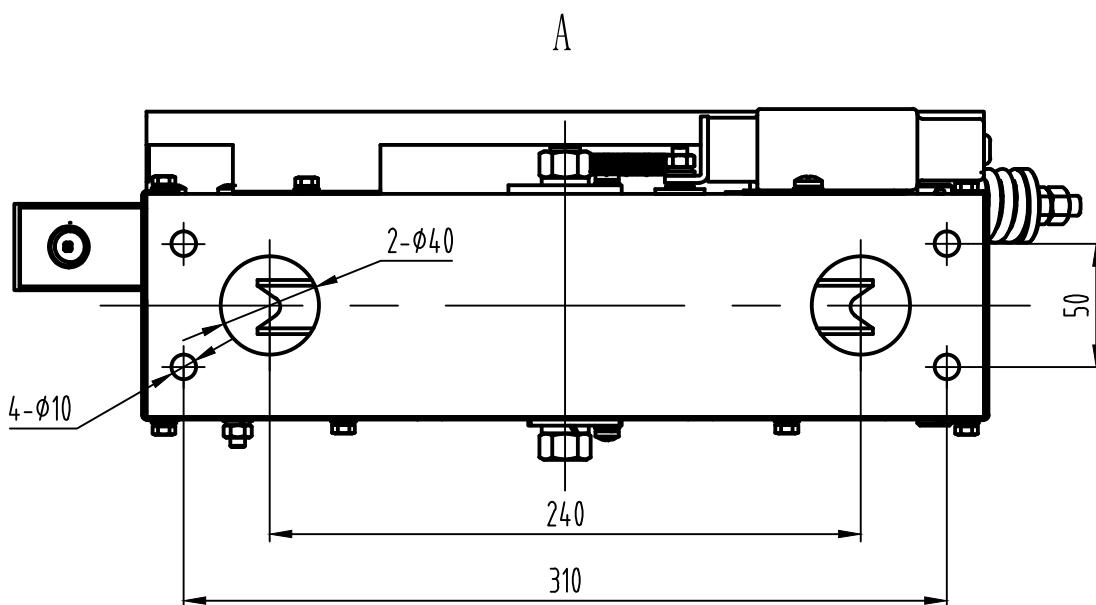
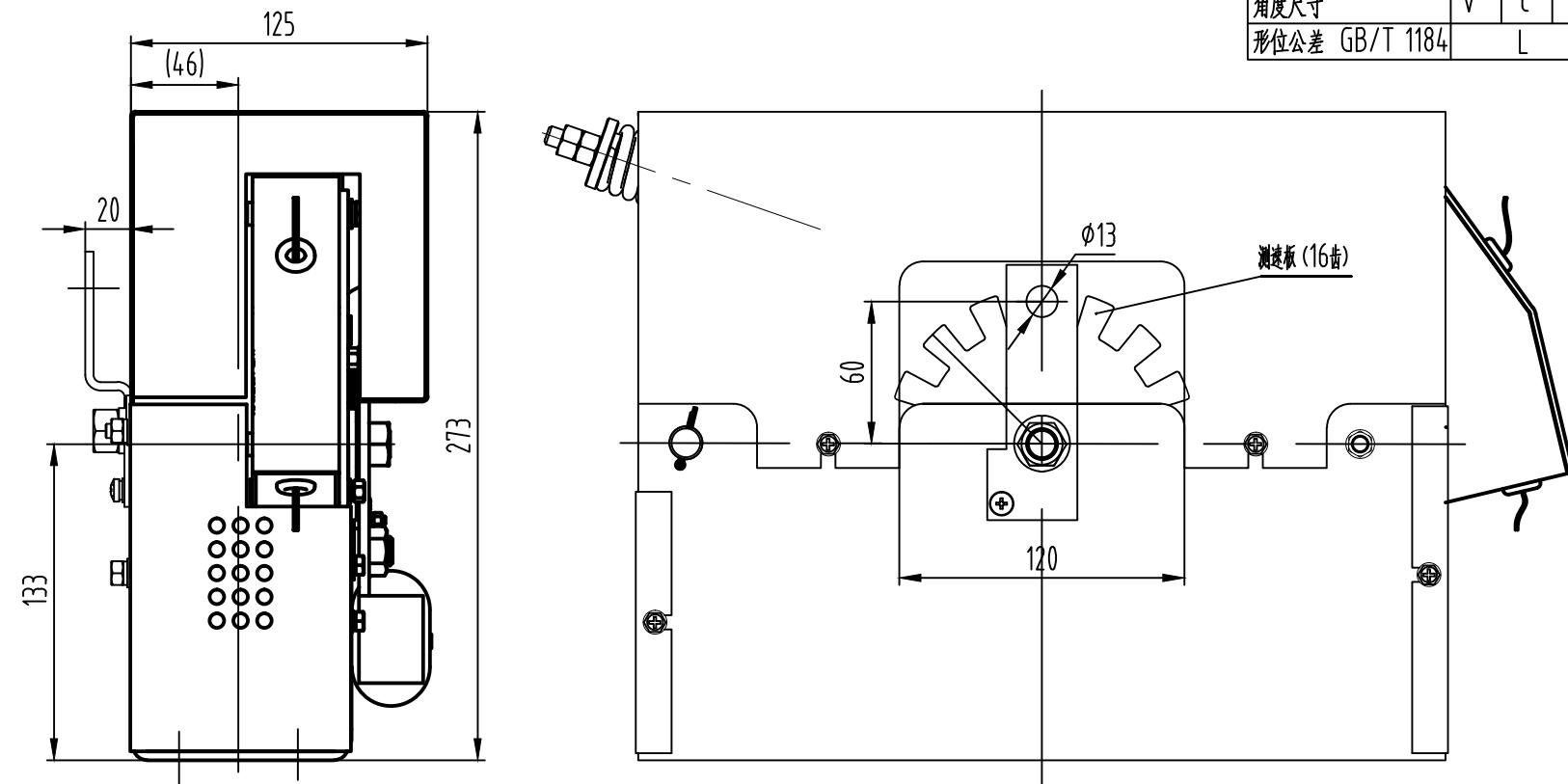
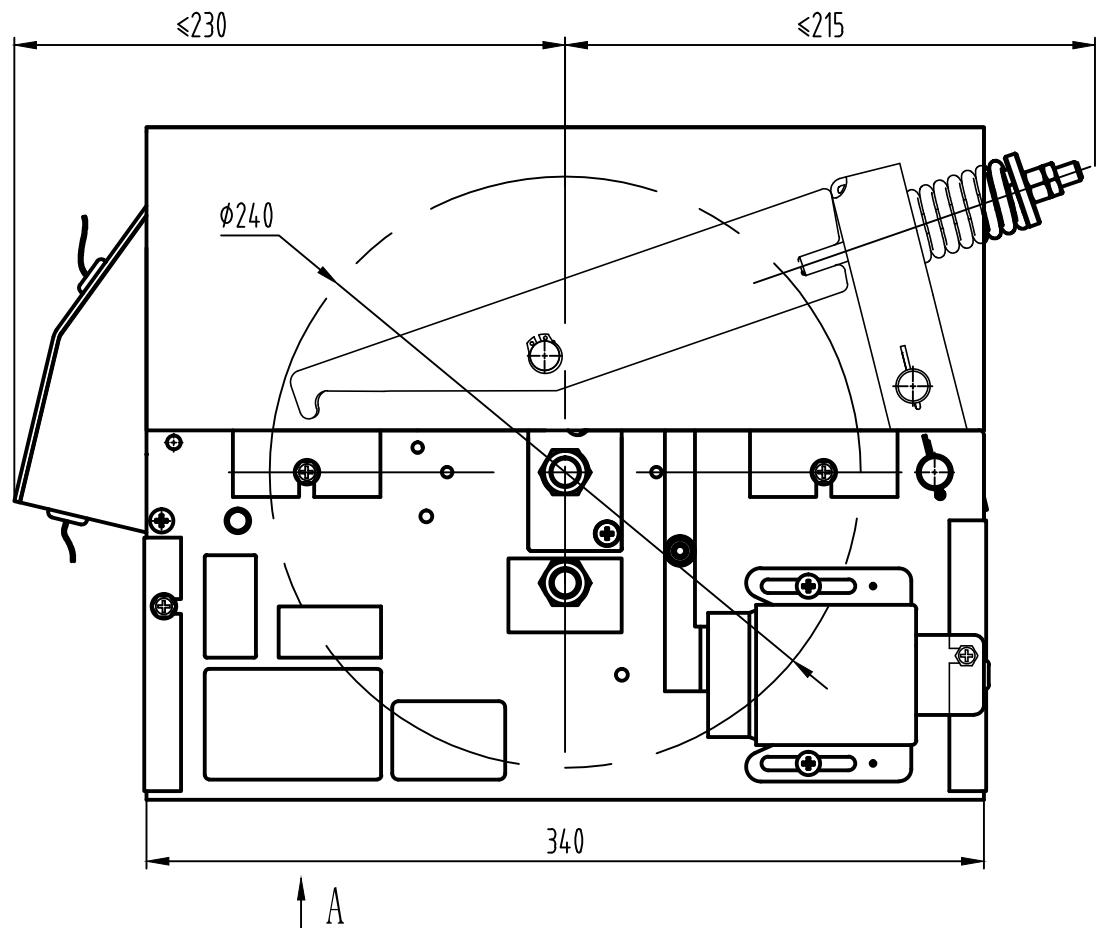


A3
一角 FIRST

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削 加工
	>120	<=120		
线性尺寸	M	M	C	M
倒圆半径和倒角高度	C	M	C	
角度尺寸	V	C	C	
形位公差 GB/T 1184	L		K	

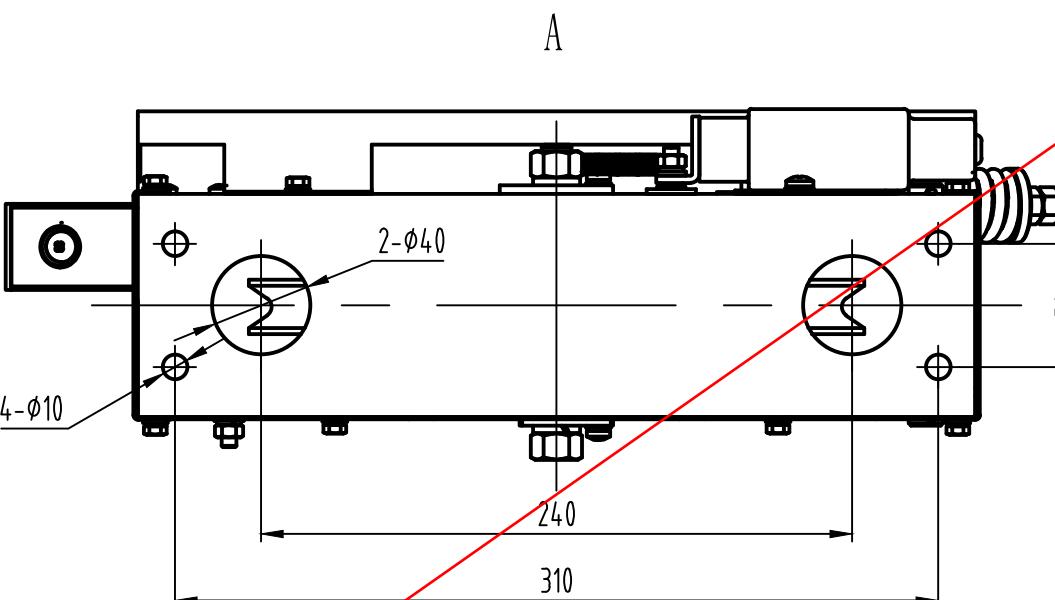
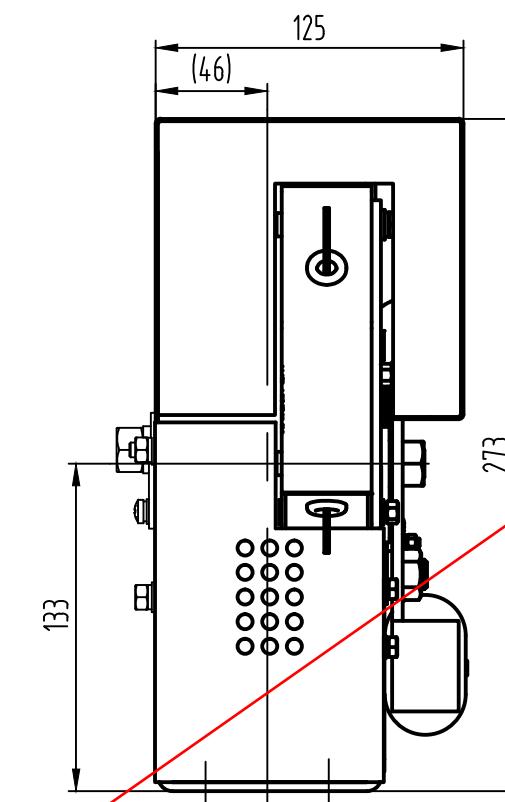
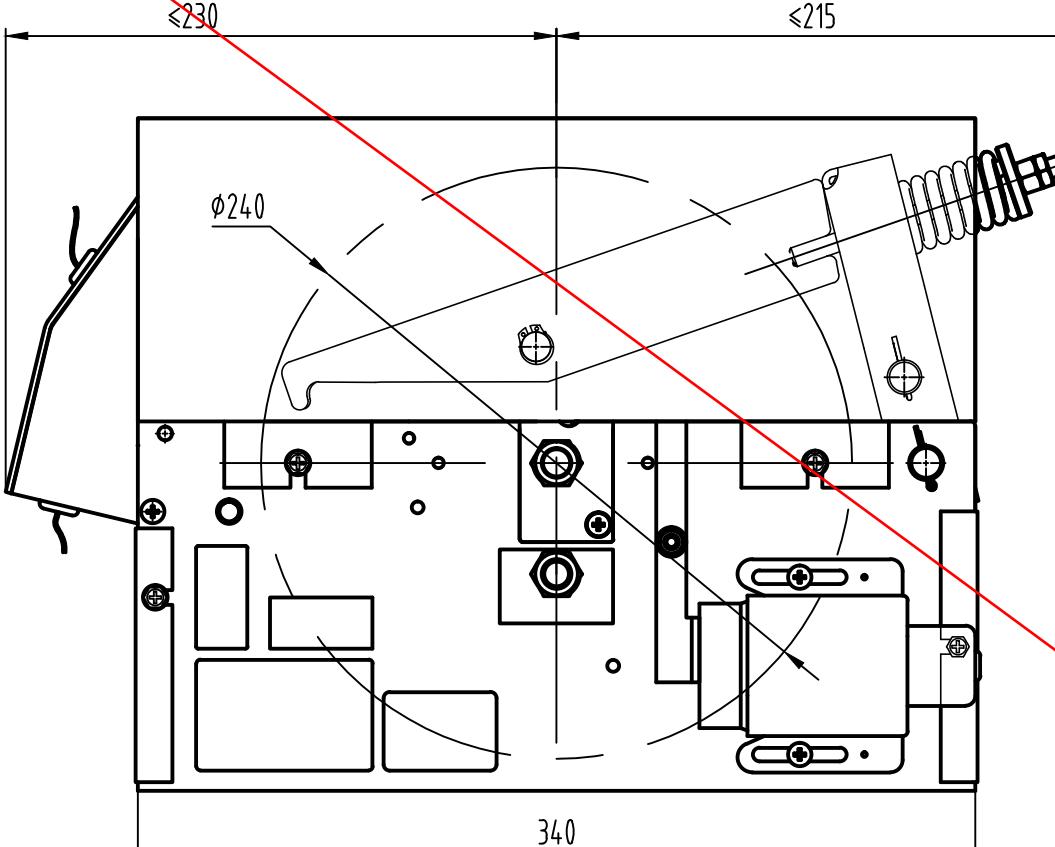


西奥件号	额定速度 (m/s)	钢丝绳直径 (mm)	绳轮节圆直径 (mm)	备注
XOA2531AED001	2.0	8	240	轿厢侧用
XOA2531AED002	2.5	8	240	铭牌双面粘贴

技术要求

- 本产品型号为OX-240A限速器(DZ)，带测速板，为杭州西奥定制，符合GB/T7588.1-2020的要求，本产品满足触发渐进式安全钳的要求；
- 制动瓦制动后，制动块距绳轮槽两侧间隙相差小于0.5mm，制动瓦中心采用垫片调整位置，确保与轮槽中心对齐；
- 绳轮组件中离心锤组件的方头螺钉距开关触头1.5mm以上；
- 限速器调试后加铅封和红漆封记，贴上方向标贴，装订铭牌合格证等标贴（铭牌双面粘贴）；
- 本件使用的测试动作电磁铁及其开关复位线圈有电压要求，请注意说明要求，且使用时注意连续通电时间<30s，通电间隔时间为≥10分钟。

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	王瑞冰	杭州西奥电梯有限公司
						校对	代宇豪	
						标准化	薛艳妮	
						批准	王利	比例：此图不按比例
						日期	2024-10-08	共 6 页 第 1 页 CA号：CA-D2410081

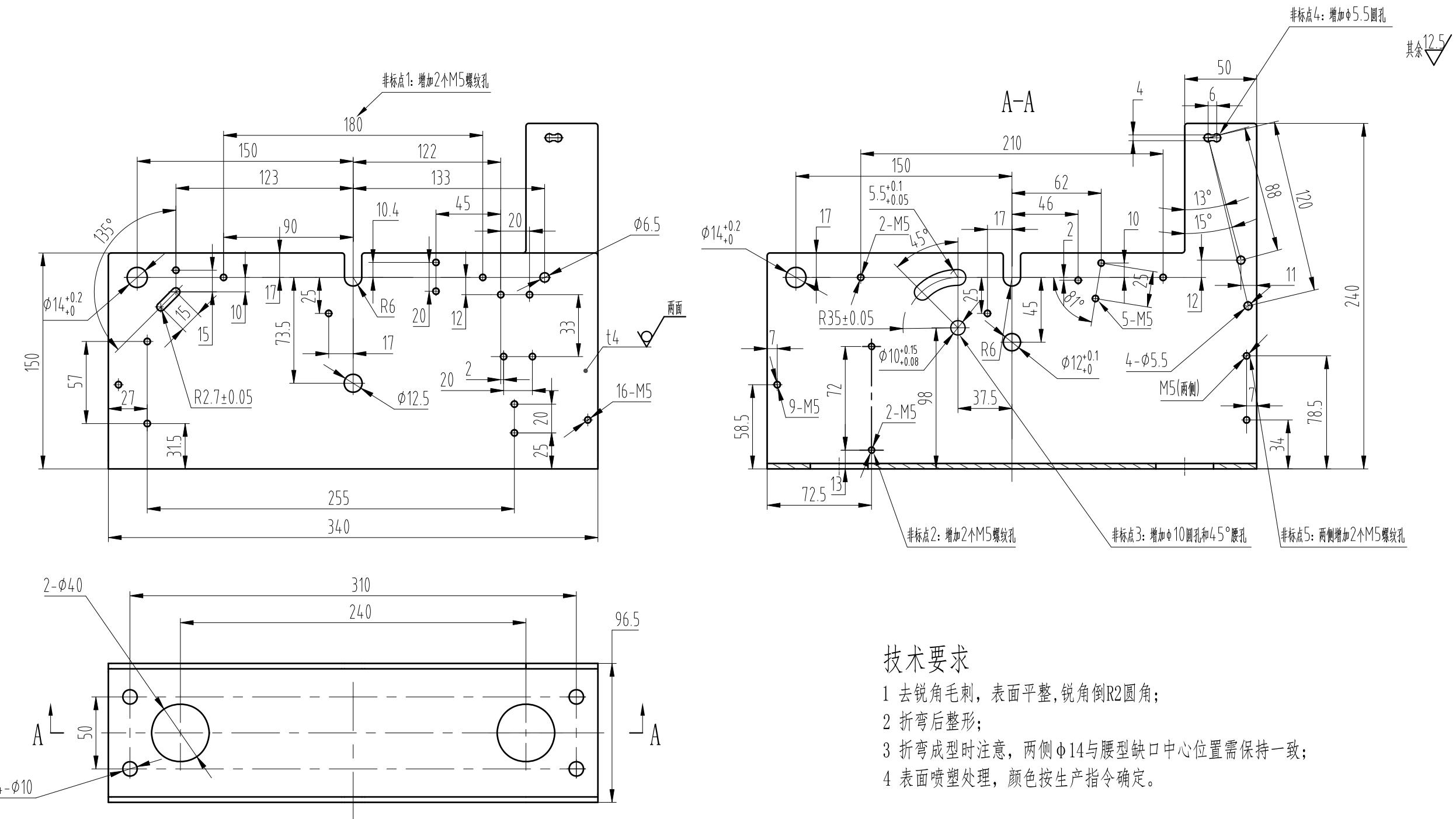
A3
一角 FIRST

西奥件号	额定速度 (m/s)	钢丝绳直径 (mm)	绳轮节圆直径 (mm)	备注
XOA2531AED003	2.0	8	240	对重侧用 铭牌双面粘贴
XOA2531AED004	2.5	8	240	

技术要求

- 本产品型号为OX-240A限速器，为杭州西奥定制，符合GB/T7588.1-2020的要求，本产品满足触发渐进式安全钳的要求；
- 制动瓦制动后，制动块距绳轮槽两侧间隙相差小于0.5mm，制动瓦中心采用垫片调整位置，确保与轮槽中心对齐；
- 绳轮组件中离心锤组件的方头螺钉距开关触头1.5mm以上；
- 限速器调试后加铅封和红漆封记，贴上方向标贴，装订铭牌合格证等标贴（铭牌双面粘贴）；
- 本件使用的测试动作电磁铁及其开关复位线圈有电压要求，请注意说明要求，且使用时注意连续通电时间≤30s，通电间隔时间为≥10分钟。

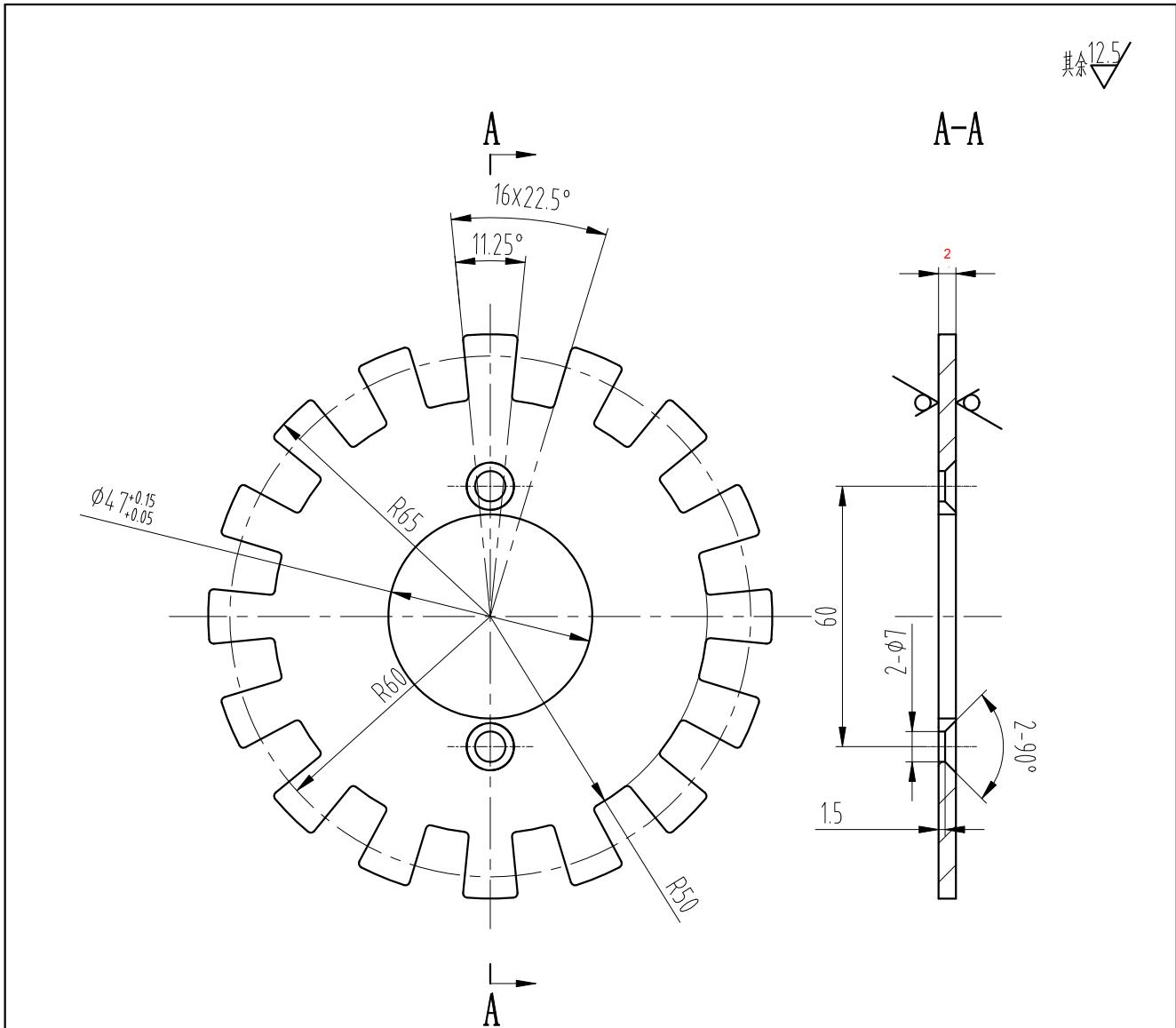
CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	王瑞冰	杭州西奥电梯有限公司 XOA2531AED
						校对	代宇豪	
						标准化	薛艳妮	
						批准	王利	比例：此图不按比例
						日期	2024-10-08	共 6 页 第 2 页 CA号：CA-D2410081



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整，锐角倒R2圆角；
 - 2 折弯后整形；
 - 3 折弯成型时注意，两侧Φ14与腰型缺口中心位置需保持一致；
 - 4 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

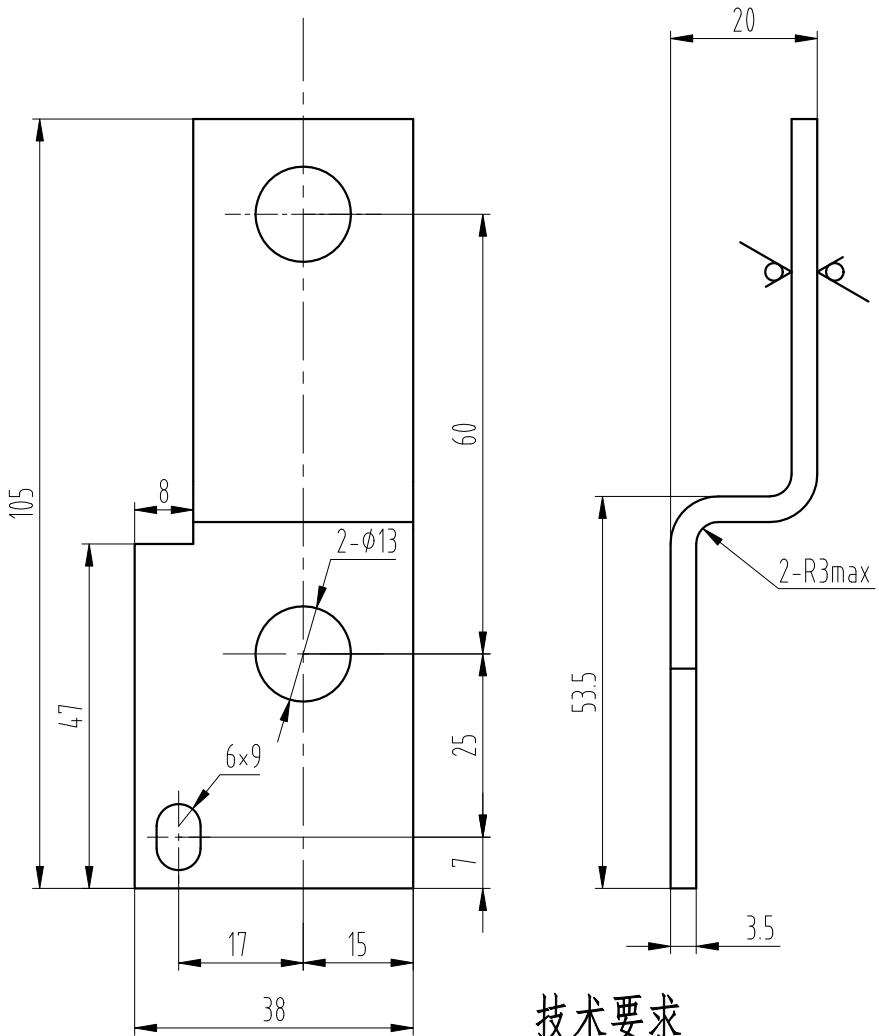
图幅: A3 Ver 1.4				第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
	CC		关键特性								
	设计	舒佳乐	16.12.22	标准化					钢板 4.0/Q235B		机架
									阶段标记	重量	
		审核									1:3
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺	批准	第 1 张 共 1 张		0X-240DZ(CF).4-1



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 未注圆角R2；
- 3 表面电镀白锌处理。

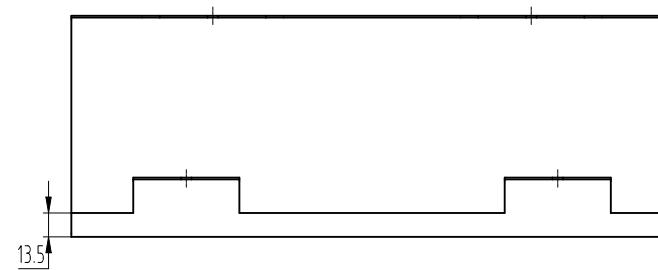
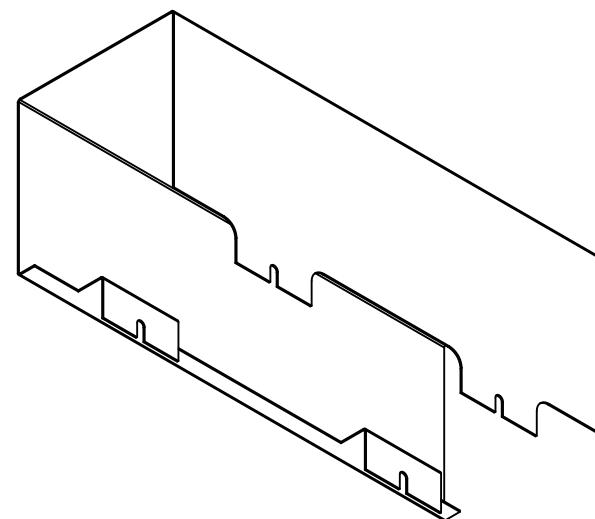
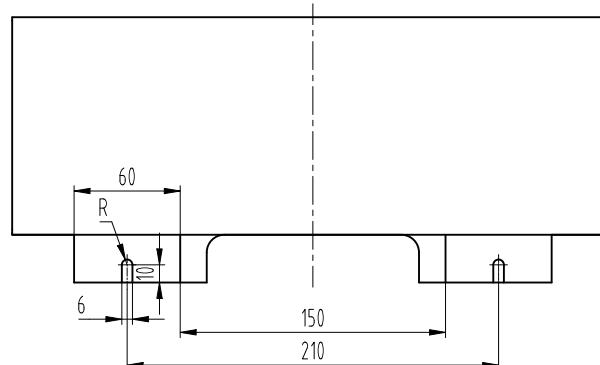
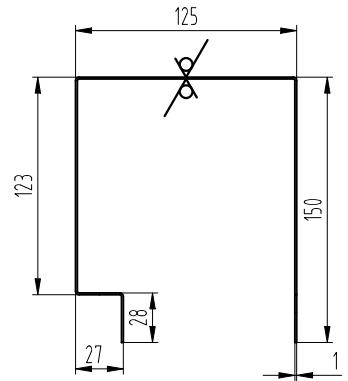
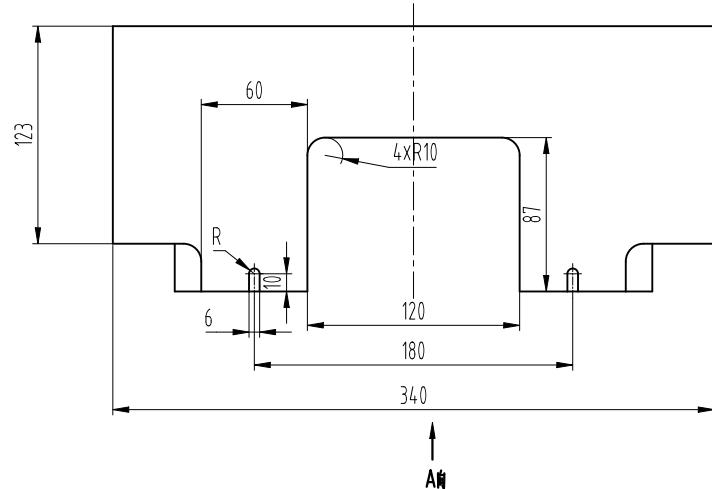
标记	处数	更改内容				签名	年月日	
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 AOEPU NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
(CC)		关键特性				钢板 4/Q235B		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核								1:1.5
工艺			批准			第 1 张	共 1 张	0X-240DZ-01



技术要求

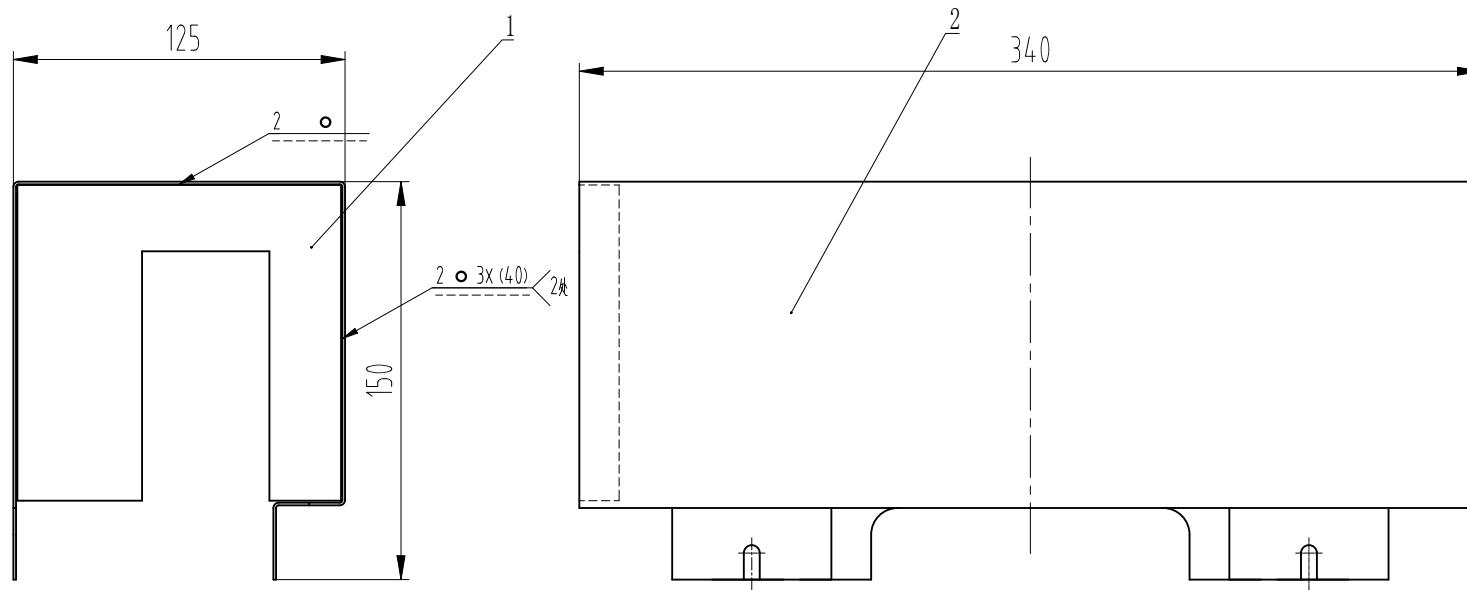
- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 AOEPU NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
(CC)		关键特性				钢板 3.5/Q235B	
设计		标准化		阶段标记		重量	比例
审核						1:1	
工艺		批准		第 1 张		共 1 张	
主轴折弯垫片 OX-240BM-2							



技术要求
1 去锐角毛刺, 表面平整;
2 折弯后整形, 要求上下左右尺寸一致。

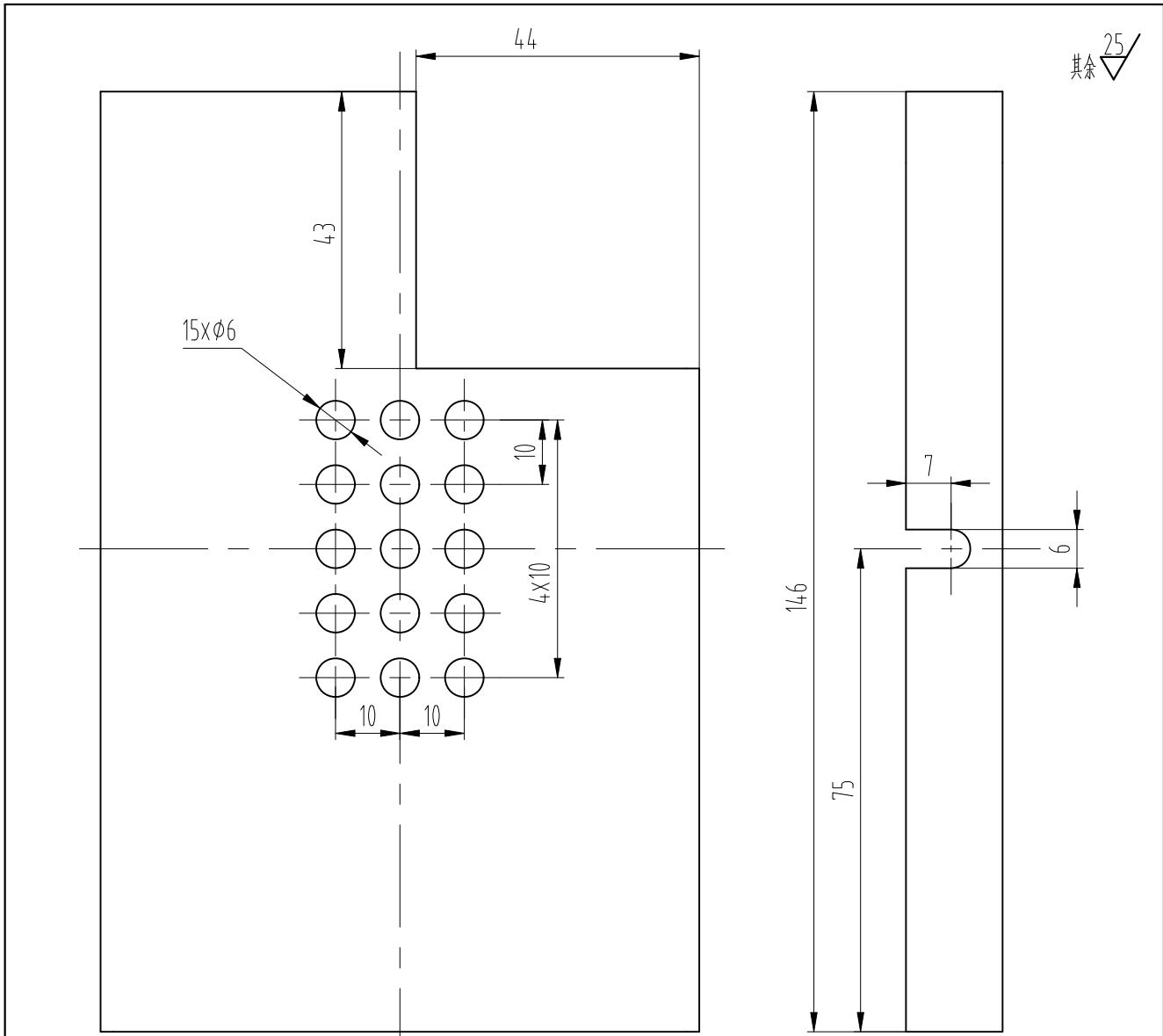
第一视角		实施日期				阶段标记			上护罩
CC	关键特性	设计	穆俊江	22.09.16	标准化	重量	比例		
		审核	刘晶	22.09.16			1:3	OX-240. ADZ全防护	
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	卢光园	批准	俞礼园	



技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无虚焊、漏焊等缺陷，焊后除渣
 - 2 焊后表面喷塑处理，颜色为安全黄。

2	OX-240. ADZ全防护		上护罩		1									
1	OX-240.7-2		上护罩封头		1									
序号	图 号			名 称		数 量	材 料		单 计	总 计				
									重 量	备注				
第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			上护罩焊件					
CC 关键特性														
设计	穆俊江	22.09.16	标准化			阶段标记		重量	比例	OX-240.7				
审核	刘晶	22.09.16							1:2					
工艺	卢光园	22.09.16	批 准	俞礼园	22.09.16	第 1 张	共 1 张							



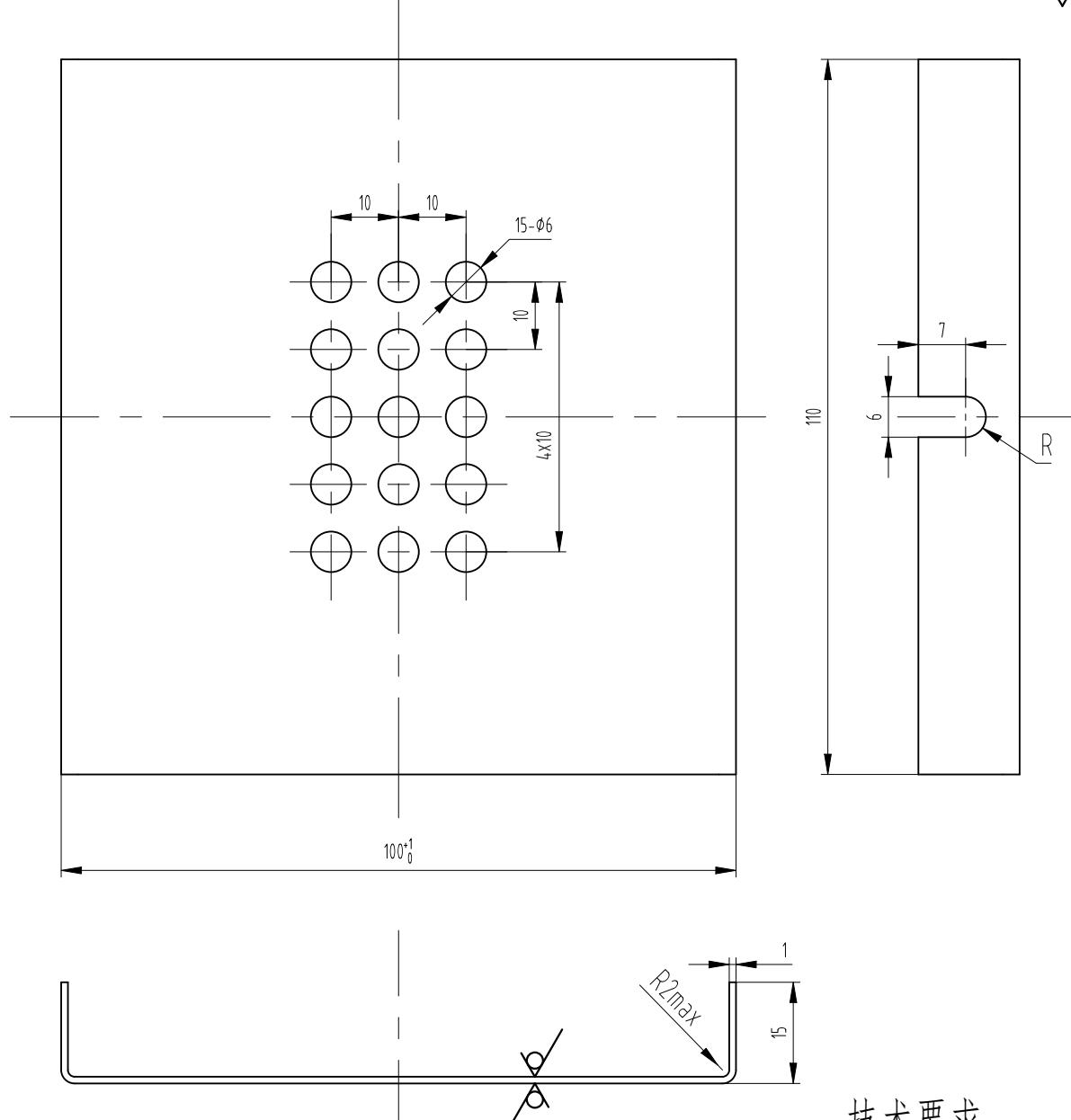
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色为安全黄。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角			实施日期	AODEPU ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
设计			标准化		
审核				阶段标记	重量 比例
工艺			批准		1:1
				第 1 张	共 1 张
				OX-240(DZ)-1	

其余 12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

(CC) 关键特性

A ● EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 1.0/Q235B

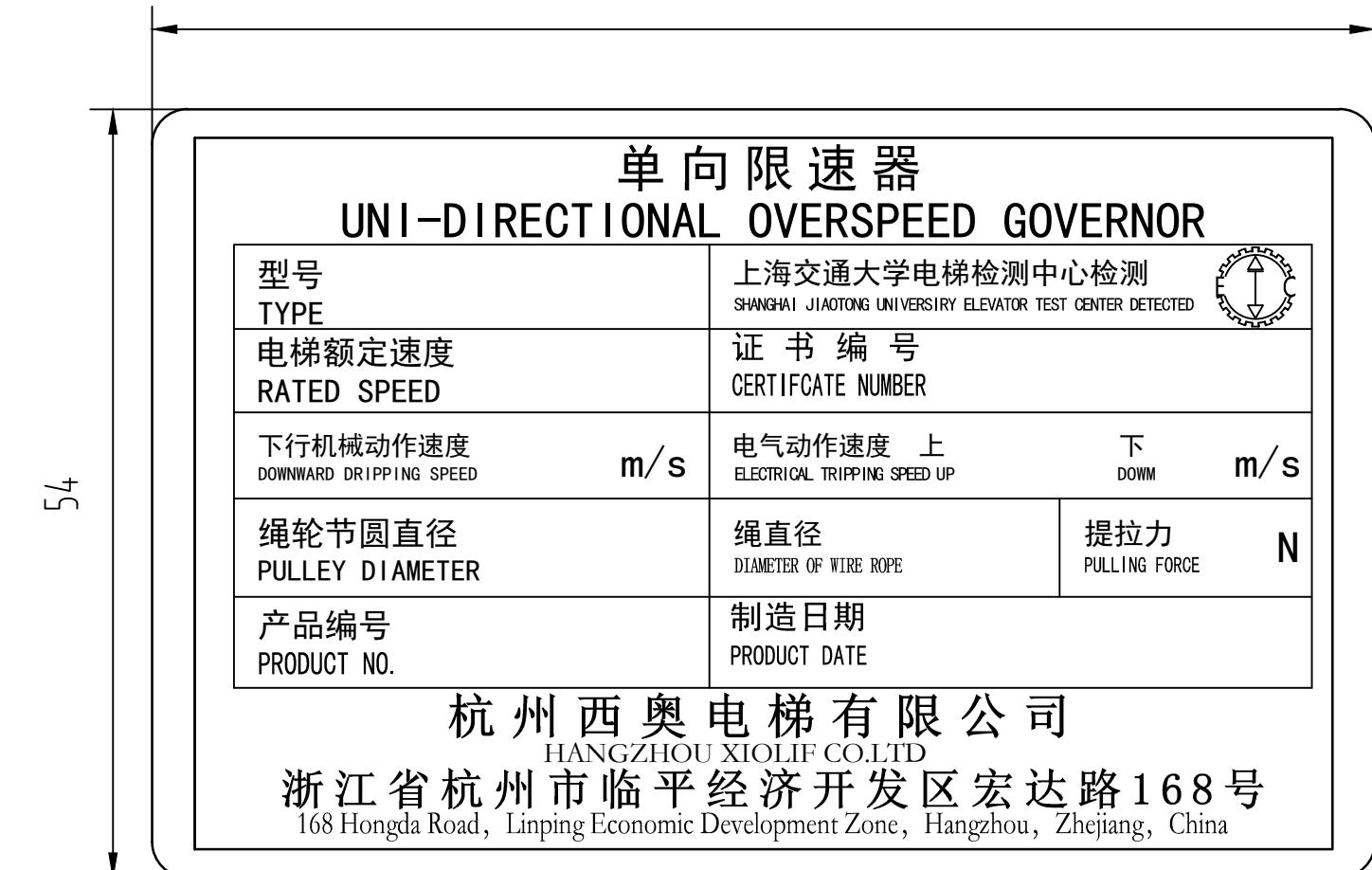
右护罩

A3



一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切削 加工
	>120	<=120	
线性尺寸	M	M	C
倒圆半径和倒角高度	C	M	C
角度尺寸	V	C	C
形位公差 GB/T 1184	L		K

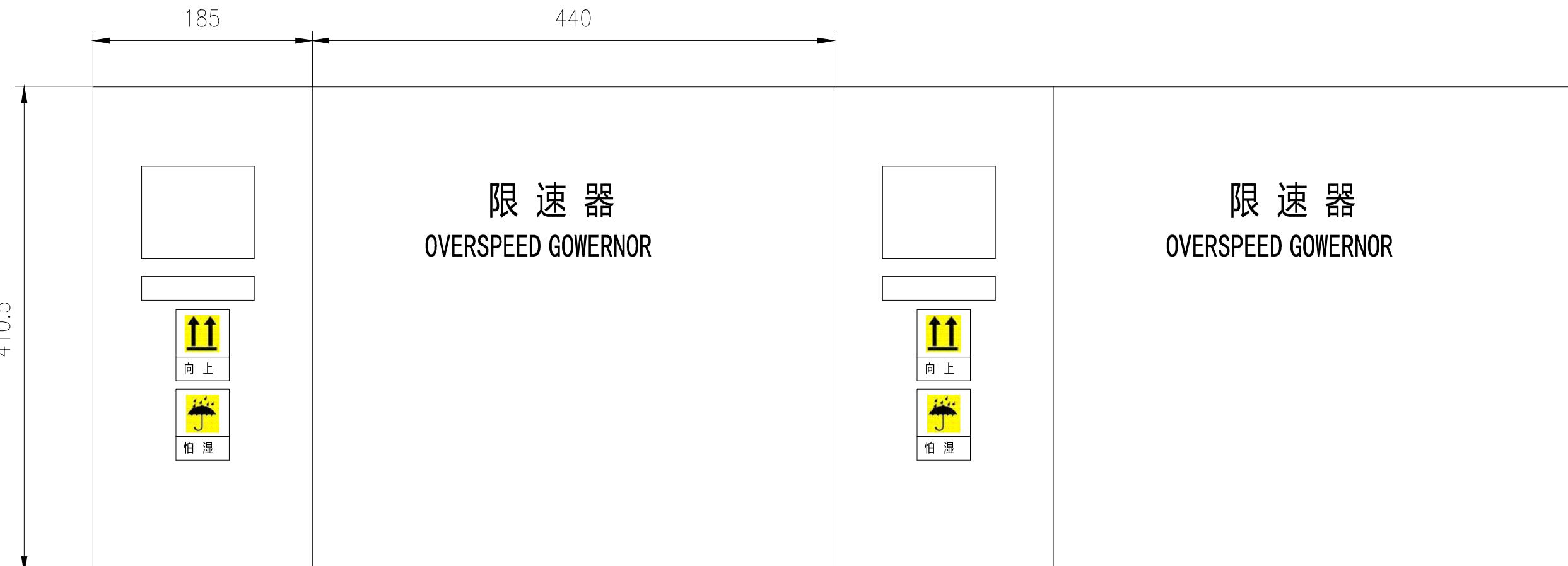
86



CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	王瑞冰	杭州西奥电梯有限公司	X0A2531AED
						校对	代宇豪		
						标准化	薛艳妮		
						批准	王利	比例: 此图不按比例	0X240A限速器铭牌
						日期	2024-10-08	共 6 页 第 3 页	CA号: CA-D2410081

A3
一角 FIRST

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切削 加工
	>120 M	<=120 M	
线性尺寸	M	M	C
倒圆半径和倒角高度	C	M	C
角度尺寸	V	C	C
形位公差 GB/T 1184	L		K



CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	王瑞冰	杭州西奥电梯有限公司 XOA2531AED
						校对	代宇豪	
						标准化	薛艳妮	
						批准	王利	比例: 此图不按比例
						日期	2024-10-08	共 6 页 第 4 页 CA号: CA-D2410081

A3
一角 FIRST

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切削 加工
	>120 电梯	<=120 扶梯	
线性尺寸	M	M	C
倒圆半径和倒角高度	C	M	C
角度尺寸	V	C	C
形位公差 GB/T 1184	L		K

50

合 格 证
QUALITY DECLARATION

产品型号: TYPE: <u>0X240A</u>	检 验: CHECKER: _____
产品名称: PRODUCTS NAME: <u>限速器</u>	出厂日期: PRODUCTS DATE: _____

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	王瑞冰		杭州西奥电梯有限公司
						校 对	代宇豪		XOA2531AED
						标准化	薛艳妮		0X240A限速器合格证
						批 准	王利	比例: 此图不按比例	
						日 期	2024-10-08	共 6 页 第 5 页	CA号: CA-D2410081

A3
一角 FIRST


一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切削 加工
	>120 M	<=120 M	
线性尺寸	M	C	M
倒圆半径和倒角高度	C	M	
角度尺寸	V	C	
形位公差 GB/T 1184	L	K	

A

B

C

D

E

F

图框尺寸: V2.0-2017-07-01

产品使用说明书

Product Application Instruction

限速器(离心式系列)

Over-speed governor (centrifugal series)
(OX-240\OX-240A\OX-240B\OX-240E\OX-240F\OX-208)

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	王瑞冰	杭州西奥电梯有限公司 XOA2531AED
						校对	代宇豪	
						标准化	薛艳婉	
						批准	王利	比例: 此图不按比例 OX240A限速器说明书
						日期	2024-10-08	共 6 页 第 6 页 CA号: CA-D2410081