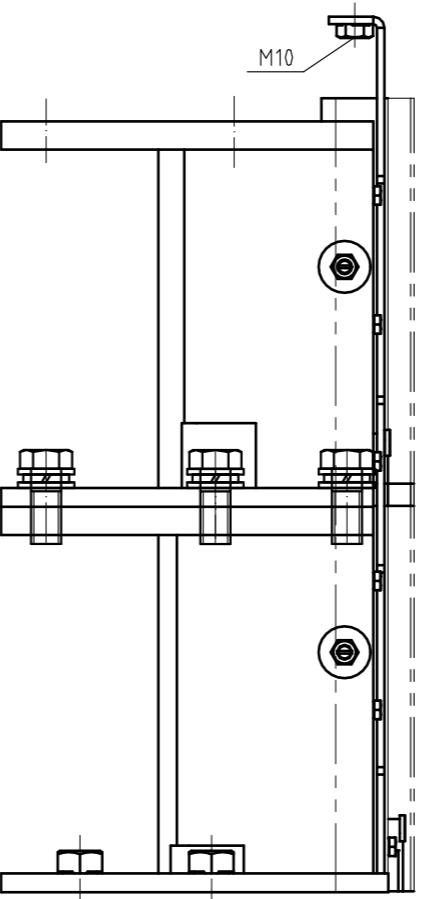
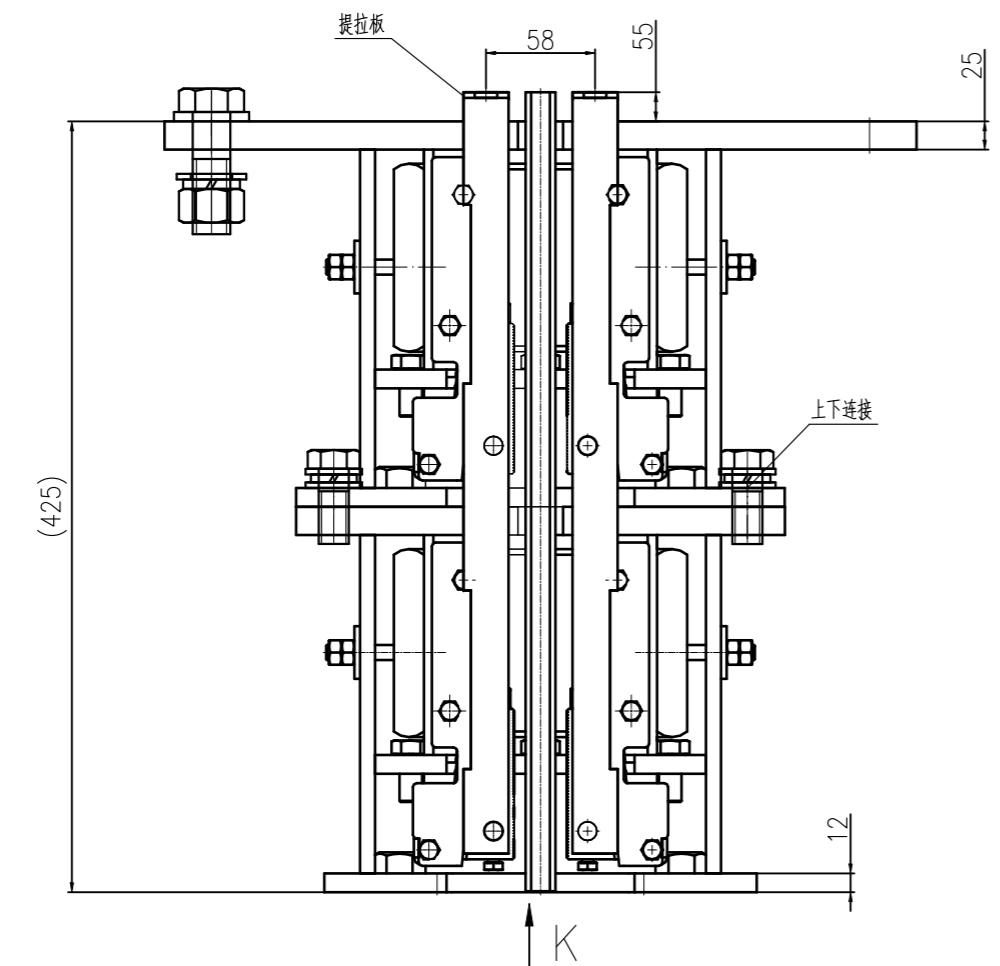
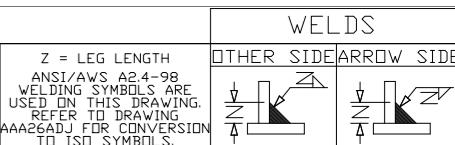


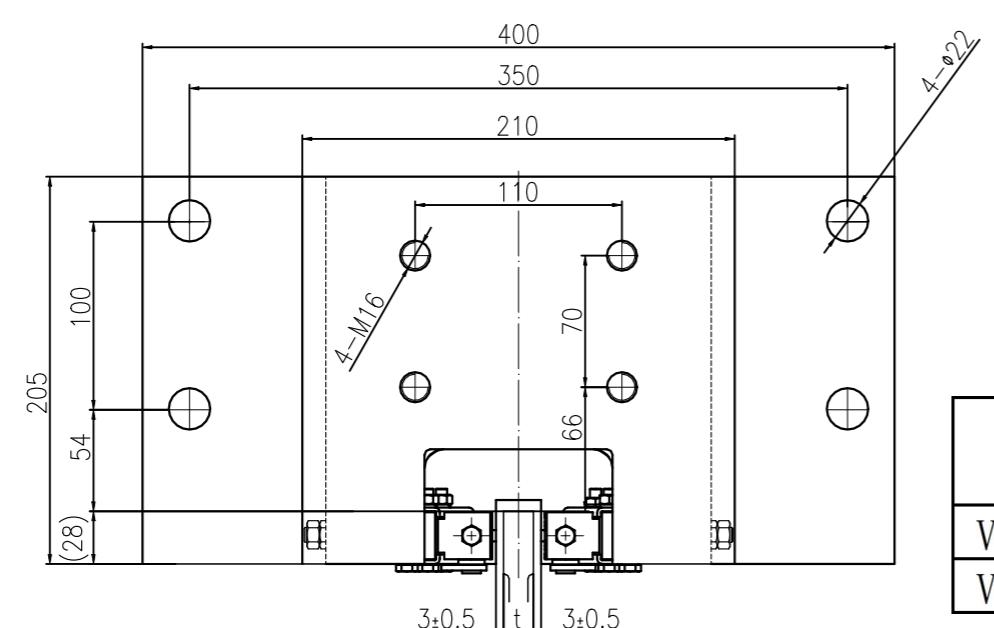
WELDS																					
A3	FIRST ANGLE		LENGTH/ DIAMETER	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	RADIUS/ CHAMFER	0.5-3	>3-6	>6	ANGLE (shorter side length)	0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400	Z = LEG LENGTH ANSI/AVS A2.4-98 WELDING SYMBOLS ARE USED ON THIS DRAWING. REFER TO DRAWING AAA26411 FOR CONVERSION
	TOLERANCE	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	TOLERANCE	± 0.2	± 0.5	± 1	TOLERANCE	$\pm 1^\circ$	$\pm 0.5^\circ$	$\pm 0.3^\circ$	$\pm 0.15^\circ$	$\pm 0.1^\circ$			
																					

00	>400
5°	± 0.1°



技术说明:

- 1、本件适用 $\leq 2.5\text{m/s}$, 允许质量($P+Q$)= $6050\sim 11000\text{kg}$,
(最终以有效期内的型式试验证书为准), 在此范围内具体见订单参数;
 - 2、本件可匹配导轨工作面宽度为 15.88mm 、 16mm ,
在此范围内具体见订单参数;
 - 3、双提拉, 键块制动行程约 57mm ;
 - 4、本图所示为1组, 每台电梯配2组;
 - 5、依据GB/T 7588.2-2020中5.3.4 a) 所应用的质量可以与
允许质量相差 $\pm 7.5\%$



K向旋转图

件号	导轨面工作宽度t (mm)	品牌	额定速度m/s	允许质量 (P+Q) KG
VKS3H083C01	15.88	沃克斯迅达	1.0	见订单
VKS3H083C02	16			

ALL DIMENSIONS METRIC

						Volkslift Schindler	渐进式安全钳 (OX-188A复式) Progressive Safety Device	VKS3H083			
↑	表格中增加“额定速度”、“允许质量 (P+Q)”。	20250224	徐星涛	王勇新	25201	绘图 DRAWN	沈豪杰	材料: 组件 MATERIAL:	首次下发版本 FIRST VERSION	重量 WEIGHT	比例 PROPORTION
	整版换页, 增加C02件号, 在件号中定义+值、品牌。	20240919	徐星涛	王勇新	24901	校对 CHK	闵传宏		24801		1:4
标记 MARK	更改原因及说明 CHANGE REASONS AND INSTRUCTIONS	更改日期 CHANGE DATE	更改 CHANGE	审查 CHECK	版本 VERSION	日期 DATE	2024.08.19		SHEETS 1	1	1 SHEET